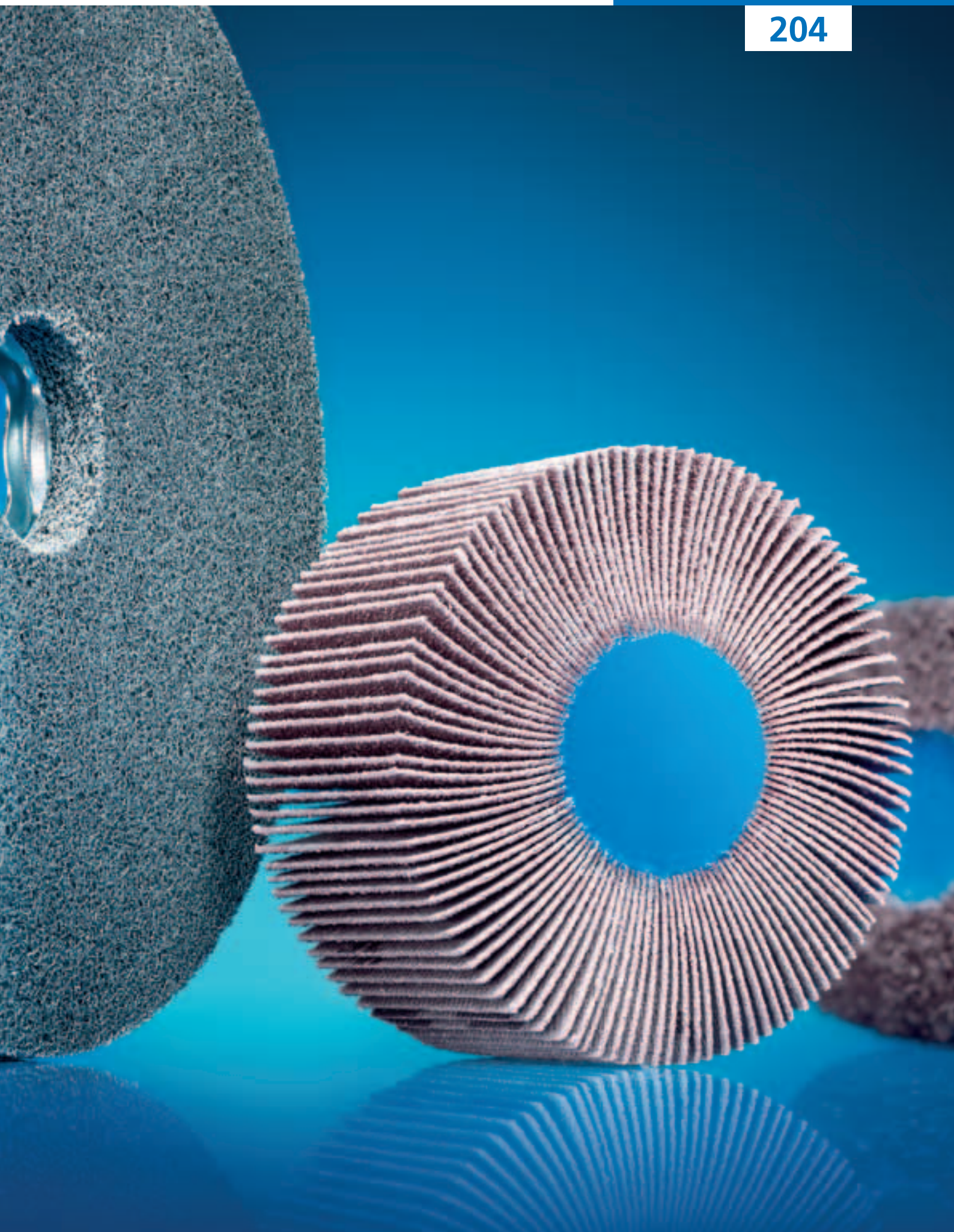
Fijnslijp- en polijstgereedschappen

PFERD

204



Fijnslijp- en polijstgereedschappen

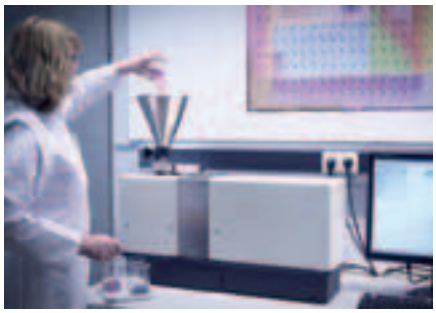
Inhoudsopgave

Inhoud	Blz.
Algemene informatie	3
De snelle weg naar het optimale gereedschap	4
Oppervlakteruwheid – invloedfactoren en te hanteren waarden	6
Flexibele slijpmiddelen	7

Machine	Inhoud	Blz.
	Fijnslijp- en polijstgereedschappen	
	COMBICLICK®	8
	■ Fiberschijven	9
	■ Vliesschijven	13
	■ Viltschijven	15
	■ Steunschijven	16
	■ Sets	16
	Fiberschijven	17
	■ Fiberschijven	18
	■ Steunschijven	20
	Klitschijven	21
	■ Klitschijven en -houders	21
	COMBIDISC®-slijpgereedschappen	22
	■ COMBIDISC®-slijpgereedschappen CD, CDR	24
	Flexibele slijpmiddelen	36
	■ Korte banden	39
	■ Lange banden	43
	■ Schuurvellen	45
	■ Handpads	46
	■ Schuurrollen en -houders	47
	■ Vliesrollen	48
	■ Klitschijven	49
	Slijphulzen en slijphulshouders	50
	■ Slijphulzen KSB	51
	■ Slijphulzen GSB	52
	■ Slijphulshouders	54
	POLIROLL®, POLICO®	55
	■ Slijprollen en slijpkonen	56
	POLICAP®	58
	■ Slijpkappen en -houders	59

Machine	Inhoud	Blz.
	Lamellenslijpgereedschappen	64
	■ Lamellenslijpstiften	64
	■ Lamellenslijpwielen	68
	■ POLIFLAP®-gereedschappen	71
	■ Kussenslijpers	73
	■ POLISTAR	74
	Vliesgereedschappen	76
	■ POLINOX®-slijpwielen	77, 86
	■ POLINOX®-slijpstiften	83
	■ POLINOX®-slijpwalsen	88
	■ POLINOX®-slijpschijven	89
	■ POLINOX®-marmoreergereedsch.	90
	■ POLIVLIES®-slijpschijven	91
	■ POLICLEAN®-gereedschappen	93
	Poliflex®-gereedschappen	96
	■ Binding PUR	100
	■ Structureer-gereedschappen	103
	■ Binding GR/GHR	105
	■ Binding LR/LHR	108
	■ Binding TX	110
	Vijlen met keramische vezels	112
	■ Vijlen met keramische vezels	112
	Polijstgereedschappen	113
	■ Viltstiften	114
	■ Viltschijven	116
	■ Lappenschijven	117
	Slijpoliën en polijstpasta's	119
	■ Slijp- en polijstpasta's	119
	■ Slijpoliën	120
	Gereedschapssets	
	Gereedschapssets met machines Zijn samengevoegd met de betreffende gereedschappen.	

	Haakse slijpmachine
	Buigzame asmachine
	Bandslijp-machine
	Bandslijp-machine
	Stationaire bandslijp-machine
	Handmatig gebruik
	Excentrische slijpmachine
	Rechte slijpmachine



PFERD-kwaliteit

Fijnslijp- en polijstgereedschappen van PFERD worden ontwikkeld, geproduceerd en gecontroleerd volgens de hoogste kwaliteitseisen.

Research en ontwikkeling, een eigen machine- en constructieafdeling alsmede de voortdurende controle en doorontwikkeling van de kwaliteits- en veiligheidsstandaards in de eigen laboratoria garanderen de hoogste kwaliteit.

Het kwaliteitsmanagement van PFERD is gecertificeerd volgens ISO 9001.

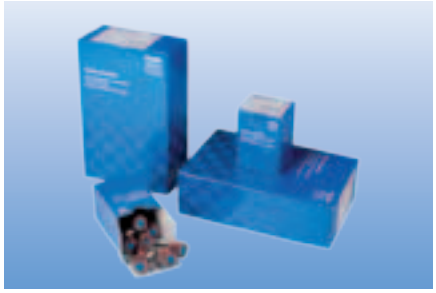
Klantenadvies

Voor alle vragen ter optimalisering van uw slijpopgaven of voor de oplossing van speciale toepassingsproblemen staan onze verkoop- en technische adviseurs u graag ter beschikking. Neem contact met ons op! U vindt onze wereldwijde verkoopadressen op: www.pferd.com

Speciale fabricage

Mocht ons omvangrijk catalogusprogramma niet toereikend zijn voor de oplossing van uw bewerkingsopgave, dan produceert PFERD op aanvraag speciaal voor uw toepassing fijnslijp- en polijstgereedschappen in performante PFERD-kwaliteit.

Wij houden rekening met uw eisen en wensen, tekeningen, opgaven van afmetingen en vormen, korrelgroftes en korrelsoorten, korrelmengsels alsmede stiftdiameters en -lengtes. Wij verzoeken u onze verkoopadviseur hierover aan te spreken! Wij adviseren u graag!



PFERD-verpakking

PFERD levert fijnslijp- en polijstgereedschappen in een robuuste industrieverpakking, die de gereedschappen beschermt tegen beschadigingen. De verpakkingseenheid (VE) vindt u in de producttabellen. Belangrijke informatie zoals artikelnummer, bestelomschrijving, EAN-code en technische gegevens vindt u op het verpakkingsetiket.

PFERD-TOOL-CENTER

Ook op het TOOL-CENTER van uw vakhandelaar vindt u alle belangrijke informatie, die u voor de keuze van het optimaal geschikte gereedschap nodig heeft. De informatie- en themakaarten van PFERD bevatten belangrijke tips over gereedschap en toepassing.

Bij vragen helpt uw vakhandelaar of de PFERD-buitendienst u graag verder.

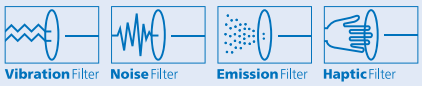
PFERD-PRAXIS

De PFERD-PRAXIS brochures bevatten vele waardevolle adviezen over materiaaleigenschappen alsmede tips en tricks over het gebruik van PFERD-gereedschappen.

PFERDERGONOMICS®

Het **PFERD**ERGONOMICS®-programma is er op gericht, de bij het gebruik van gereedschappen vrijkomende trillingen, lawaai en stofontwikkeling duurzaam te verlagen en de haptiek van de gereedschappen merkbaar te verbeteren. De mens staat centraal.

U herkent onmiddellijk op welk gebied onze gereedschappen u voordelen kunnen bieden. Gereedschappen met **PFERD**ERGONOMICS®-eigenschappen zijn voorzien van de overeenkomstige pictogrammen.



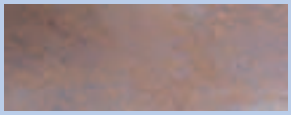
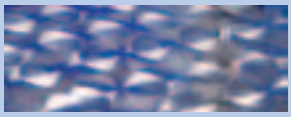
Overige informatie en geschikte PFERD-gereedschappen vindt u in de brochure "**PFERD**ERGONOMICS® – De mens staat centraal".

PFERDVIDEO

Overige informatie ontvangt u hier of op www.pferd.com

Fijnslijp- en polijstgereedschappen

De snelle weg naar het optimale gereedschap

Bewerkingssoort / Bewerkingsfasen	Lateraal slijpen Gereedschappen met steunschijf 	Blz.		Blz.	Bandslijpen Gereedsch. voor bandslijpapparaten 	Blz.
Geometriën veranderen 	COMBIDISC®- ■ slijpbladen ■ diamantslijpbladen	 25–29 30	Klitschijven	21	Korte banden	39–41
	COMBIDISC®- kleine fiberschijven	29	Fiberschijven	17–20	Lange banden	43–44
	COMBIDISC®- Mini-POLIFAN®	24	COMBICLICK® fiberschijven	9–12		
Trapsgewijs fijnslijpen Krassen verminderen 	COMBIDISC®- ■ slijpbladen ■ vliesschijven	 25–29 31–32	Klitschijven	21	Korte banden	39–41
	Poliflex®-schijven	101	Klitschijven	49	Lange banden	43–44
	COMBICLICK® vliesschijven	13–14	Fiberschijven	17–20		
	POLINOX®- compactslijpschijven	79	COMBICLICK® fiberschijven	9–12		
Fijnslijpen Zeer fijn slijpen 	Slijpoliën	120	POLINOX®- compactslijpschijven	79	Slijpoliën	120
	COMBIDISC®- ■ slijpbladen ■ vliesschijven	 25–29 31–32	Fiberschijven	17–20	Korte banden Lange banden	39–41 43–44
	Poliflex®-schijven	101	COMBICLICK® fiberschijven	9–12	Korte banden, vlies	42
Reinigen 	COMBIDISC®- vliesschijven	31–32	COMBIDISC®- borstels	33	Korte banden, vlies	42
	COMBIDISC®- POLICLEAN®- schijven	30	POLIVLIES®- klitschijven	92		
	COMBICLICK® vliesschijven	13–14	POLICLEAN®-schijven	95		
Optische effecten verkrijgen 	COMBIDISC®- ■ vliesschijven ■ TX-schijven	 31–32 32	Marmoreer- gereedschappen	90,102	Korte banden, vlies	42
	POLIVLIES®- lamellenslijpschijven	91	Poliflex®- structureer- gereedschappen	103–104		
	POLIVLIES®- klitschijven	92	COMBICLICK® vliesschijven	13–14		
Polijsten 	COMBIDISC®- viltschijven	33	Viltlamellenschijven	117	Korte banden, vilt	41
	COMBICLICK® viltschijven	15				

Fijnslijp- en polijstgereedschappen

De snelle weg naar het optimale gereedschap

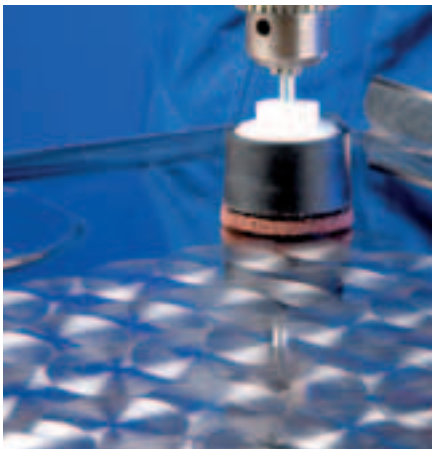
Omtrekslijpen Stiftgereedschappen, gereedschappen met asgat	Blz.		Blz.	Handslijpen	Blz.		Blz.
Slijphulzen	50–54	Kussenslijpers	73				
POLIROLL®, POLICO®	55–57						
POLICAP®	58–63						
Slijphulzen	50–54	Lamellenslijpwielen voor haakse slijpmachine	70	Poliflex®-blokjes	102		
POLIROLL®	55–57	Lamellenslijpwalsen	70	Vijlen met keramische vezels	112		
POLICAP®	58–63	POLISTAR	74–75	Schuurvellen linnen/papier	45		
Lamellenslijpstiften/ lamellenslijpwielen	64–70	Kussenslijpers	73	Schuurrollen linnen/papier	47–48		
POLIROLL®, POLICO®	55–57	Poliflex®-fijnslijp-schijven	101, 107, 111	Poliflex®-blokjes	102	Diamant-handpads	46
Slijpoliën	120	POLINOX®-compactslijp-schijven	77, 79	Schuurvellen linnen/papier	45		
Poliflex®-fijnslijpstiften	96–111			Schuurrollen linnen/papier	47–48		
POLINOX®-slijpstiften	82–84	POLINOX®-slijpwalsen	88	Schuurvellen linnen/papier	45	Vliesrollen	48
POLINOX®-slijpwielen	86–87	POLICLEAN®-schijven	94	POLINOX®-slijpkussens	46		
POLINOX®-slijpsterren	85	POLICLEAN®-gereedschappen op stift	95	Schuurrollen linnen/papier	47–48		
POLINOX®-slijpstiften	82–84	POLIFLAP®-slijpwiel	71	POLINOX®-slijpkussens	46		
POLINOX®- ■ slijpwielen ■ slijpwalsen	86–87 88	Poliflex®-structureer-gereedschappen	103–104	Vliesrollen	48		
POLINOX®-schijven	89	Lamellenslijpwalsen	70	Afplakband	90		
Viltstiften/ viltstiften met metaal-versterking	113–115	Viltlamellenstiften	116	Diamant-polijstpasta's	119	Slijppasta's	119
Viltschijven/ viltschijven met metaal-versterking	116	Lappenschijven	117	Staven polijstpasta	120		

Invloedfactoren op de oppervlakteruwheid:

Slijpmiddel:
- Des te groter de korrel, des te ruwer het verkregen oppervlak
- Korund, keramische korrel en zirkoniumkorund bereiken gelijkwaardige oppervlakteruwheden
- Werkstukken, die met siliciumcarbide bewerkt worden, tonen een iets fijner oppervlak

Te bewerken materiaal:
- Des te zachter het te verspanen materiaal, des te grover wordt het bereikte oppervlak bij gebruik van gelijke korrelgroftes
- Door het toevoegen van vet of smeermiddel wordt een iets fijner oppervlak bereikt

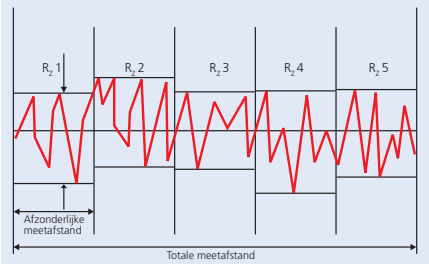
Bewerkingsparameters:
- De verhouding van snijsnelheid en werkstuksnelheid heeft de volgende invloed:
  - Door verhoging van de snijsnelheid verbetert de oppervlaktekwaliteit gering
  - Door het reduceren van de werkstuksnelheid wordt de oppervlaktekwaliteit iets fijner
- De werkdruk heeft slechts een zeer geringe invloed op de oppervlakteruwheid



Er is een verschil in de volgende ruwheiddieptes:

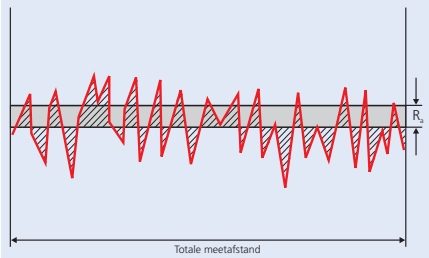
De **afzonderlijke ruwheiddiepte R_{zi}** is de som van de hoogte van de grootste profieltoppen en de diepte van de grootste profieldalen binnen een afzonderlijke meetafstand.

De **ruwheiddiepte R_z** is de gemiddelde waarde van de afzonderlijke ruwheiddieptes (R_{zi}) van op elkaar volgende afzonderlijke meetafstanden.



De **ruwheiddiepte R_{max}** is de grootste afzonderlijke ruwheiddiepte binnen de totale meetafstand.

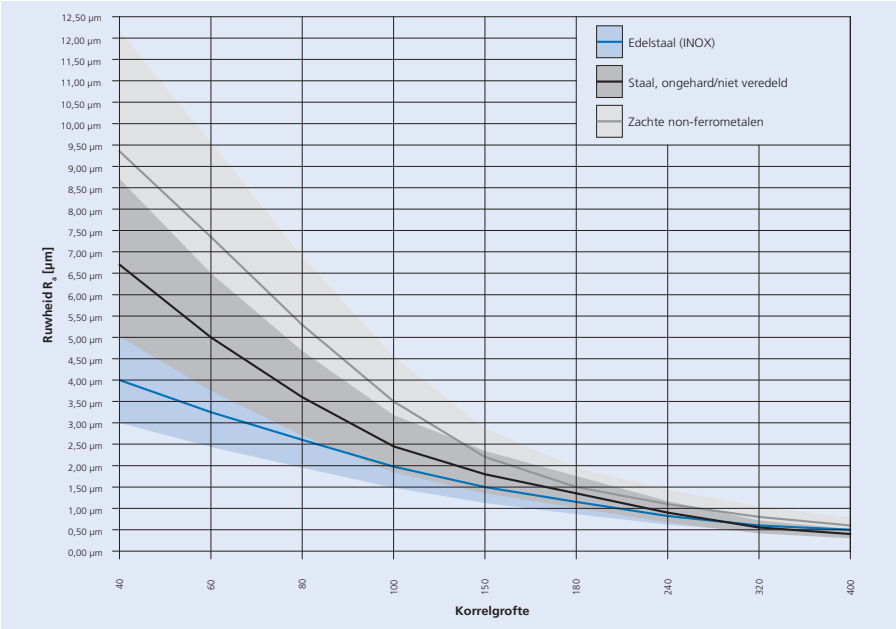
De **gemiddelde ruwheiddiepte R_a** is de aritmetische gemiddelde waarde van de bedragen van alle profielwaarden van het ruwheidprofiel.



Basiswaarden voor ruwheiddieptes bij verschillende toepassingen:

Toepassing	Ruwheiddiepte
Grof slijpen: korrelgroftes 24 tot 150	R_a = 0,70 tot 12 µm
Fijn slijpen: korrelgroftes 180 tot 400	R_a = 0,20 tot 0,70 µm
Polijsten: stap 1: stap 2: stap 3:	 R_a = 0,10 tot 0,20 µm R_a = 0,04 tot 0,10 µm R_a = < 0,01 µm
Structureren: oppervlaktes 2G 80 tot 2G 320	R_a = 0,20 tot 0,70 µm
Satineren/ matteren: met vlies	R_a = 0,10 tot 0,70 µm

Oppervlakteruwheid van verschillende materialen na de bewerking met gereedschappen uit flexibele slijpmiddelen

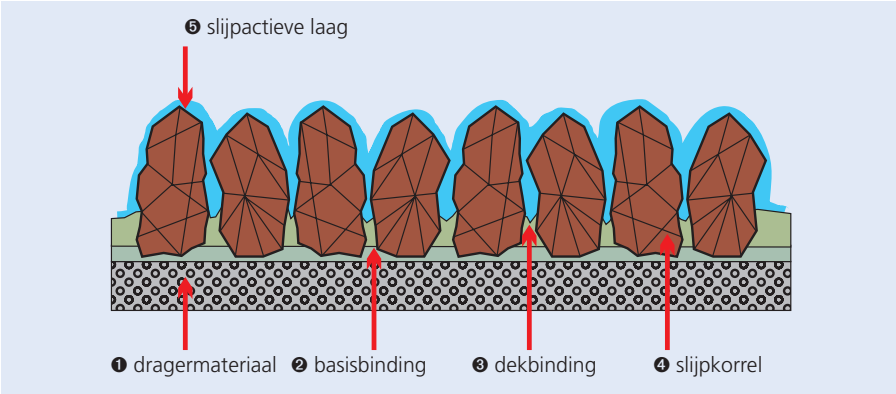


Voor de bewerking van verschillende materialen biedt PFERD een breed assortiment gereedschappen uit flexibele slijpmiddelen aan:
- COMBIDISC®-fiberschijven
- Fiberschijven
- COMBIDISC®-slijpbladen
- Slijphulzen en -banden
- Lamellenslijpstiften en -wielen
- Schuurvellen en slijpbandrollen
- POLIROLL®-slijprollen en POLICO®-slijpkonen
- Klitschijven

Overige PFERD-gereedschappen uit flexibele slijpmiddelen vindt u in catalogus 206.

Flexibele slijpmiddelen worden bij het nat en het droog slijpen gebruikt.

Opbouw van flexibele slijpmiddelen



❶ Dragermateriaal

Op de onderlaag worden binding en slijpkorrel aangebracht. De ter keuze staande dragermaterialen onderscheiden zich in hun eigenschappen zoals scheurvastheid, flexibiliteit en slijtage. Met de keuze van de geschikte onderlaag wordt het slijpgereedschap aan de eisen van de voorgenomen toepassing aangepast. Het PFERD-programma is in drie groepen onderverdeeld:

Papier:
De hoofdtoepassingsgebieden voor flexibele slijpmiddelen met papieren dragers zijn de houtverwerkende industrie en het ambacht, bijv. bij timmeren, verven en bewerken van lakken. Bij de industriële bewerking van metalen worden flexibele slijpmiddelen met papieren dragers slechts weinig gebruikt.
Uit papier met het oppervlaktegewicht van 70–100 g/m² worden overwegend slijpmiddelen voor handslijpen geproduceerd. De zwaardere papieren worden tot slijpmiddelen voor machinaal gebruik van smalle en brede banden verwerkt.

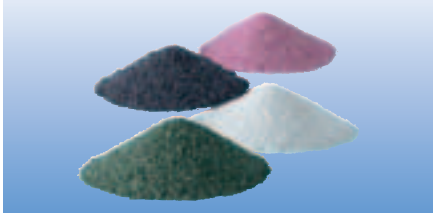
Linnen:
Flexibele slijpmiddelen met linnen worden overwegend gebruikt in de metaalbewerking.

Vulkaanfiber:
Aangepast aan de overeenkomstige toepassingen, wordt vulkaanfiber in verschillende sterktes overwegend gebruikt voor de productie van fiberschijven. Vulkaanfiber is een zeer stabiele, robuuste drager en is zeer slijtvast.

Binding

Bij de productie van flexibele slijpmiddelen worden voor de verankering van de slijpkorrels op de drager verschillende harsbindingen gebruikt. Ten eerste wordt het dragermateriaal met de basisbinding (❷) gecoat. Aansluitend wordt de slijpkorrel er gelijkmatig op gestrooid en op een speciale manier georiënteerd. De vaste verankering van de slijpkorrels wordt door de binding van de bovenlaag (❸) gewaarborgd en beschermt de slijpkorrel tegen de ontstane krachten en belastingen in het slijpproces.

❹ Slijpkorrel



De juiste keuze van de slijpkorrel heeft een sterke invloed op de oppervlaktekwaliteit en het rendement.
De meest gebruikte materialen voor slijpkorrels zijn:

Korund A:
Als slijpmiddel worden talrijke korundsoorten gebruikt. Zij kunnen in gesmolten of gesinterde vorm aanwezig zijn. Hardheid en taaiheid kunnen door speciale productieprocessen of door toevoegingen beïnvloed worden. Voor flexibele slijpmiddelen wordt overwegend normaalkorund en een "scherpkantige" korrelvorm gebruikt.

Keramische korrel CO:
Bij de gesinterde korunds wordt een onderscheid gemaakt tussen sinterbauxitkorund en sol-gel-korund. Voor flexibele slijpmiddelen wordt overwegend sol-gel-korund als keramische slijpkorrel gebruikt. Dit hoogmoderne slijpmiddel wordt door de hoge taaiheid en het goede zelfscherpeffect veelvuldig gebruikt.

Zirkoniumkorund Z:
Zirkoniumkorund is een smeltmengsel uit aluminiumoxide en zirkoniumoxide. In vergelijking met korund vertoont zirkoniumkorund wel een geringere hardheid, echter een hogere taaiheid. Het hoge aandeel zirkoniumoxide heeft een buitengewoon werkzaam zelfscherpeffect tot gevolg en draagt bij tot een uitstekend verspaningsrendement bij koel slijpen en hoge standtijd.

Siliciumcarbide SiC:
Siliciumcarbide is een synthetisch geproduceerde slijpkorrel, die zeer scherpkantig, van geringe taaiheid, echter van zeer hoge hardheid is. Het is bijzonder geschikt voor het bewerken van titaan, aluminium, brons, steen en kunststof.

Diamantkorrel:
Diamantslijpkorrel is het hardste slijpmiddel. Het bestaat uit puur koolstof in kristallijne vorm. Voor slijpgereedschappen wordt diamant in de regel bij zeer hoge temperaturen en onder sterke druk synthetisch geproduceerd. De eigenschappen van de diamantslijpkorrel kunnen door verschillende syntheseparameters op het gebruik in slijpgereedschappen aangepast worden.

Korrelgroftes

De verschillende korrelgroftes voor flexibele slijpmiddelen zijn in de ISO 6344 vastgelegd en in de FEPA-Standards overgenomen:
- grof:
  P 80 – 60 – 50 – 40 – 36 – 24 – 20 – 16 – 12
- middel:
  P 280 –240 – 220 – 180 – 150 – 120 – 100
- fijn:
  P 600 – 500 – 400 – 360 – 320
- superfijn:
  P 1500 – 1200 – 1000 – 800

❺ Slijpactieve laag

Door het gebruik van een slijpactieve laag wordt het verspaningsrendement duidelijk verhoogd en de gereedschapstemperatuur verlaagd. Speciaal bij slecht warmtegeleidende materialen zoals edelstaal (INOX) is dit een groot voordeel.
PFERD-gereedschappen met een slijpactieve laag worden in de artikelomschrijving gekenmerkt door de toevoeging "COOL".

COMBICLICK®

Algemene informatie

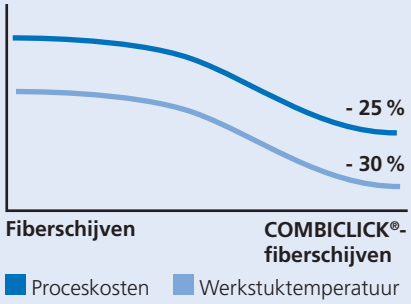
Het gepatenteerde koel- en snelspansysteem van PFERD is geschikt voor het gebruik van fiberschijven, vlies- en viltgereedschappen.

Het COMBICLICK®-systeem bestaat uit een speciaal ontwikkelde steunschijf en een stabiele houder op de rugzijde van het gereedschap. Met de steunschijf kunnen COMBICLICK®-gereedschappen op alle gangbare haakse slijpmachines gebruikt worden.

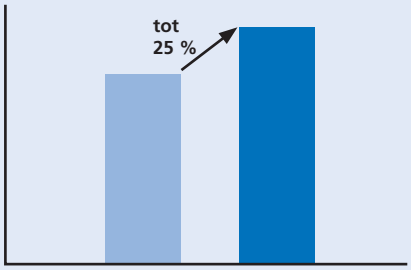
De bijzondere geometrie van de koelspleten zorgt voor een hoge luchtdoorvoer, waardoor de thermische belasting van het slijpmiddel en het gereedschap duidelijk gereduceerd wordt.

Het snelspansysteem, de robuuste houder, de veilige vergrendeling van het gereedschap en het geoptimaliseerde koelsysteem dragen bij
- tot 30% lagere werkstuktemperatuur
- tot 25% hoger verspaningsrendement
- tot 30% hogere standtijd en betere benutting van het slijpmiddel.

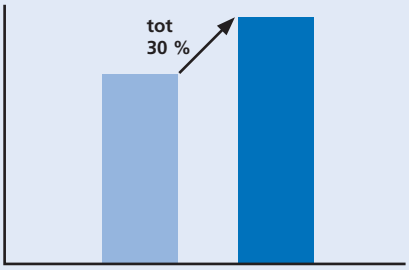
Geringere proceskosten en werkstuktemperatuur



Hoger verspaningsrendement



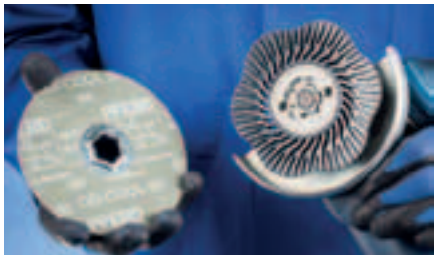
Hogere standtijd



Fiberschijven COMBICLICK®-fiberschijven

Voordelen:

Systeem



Zeer eenvoudig en comfortabel te hanteren.

Opspannen

Extreem snelle en eenvoudige gereedschapswisseling reduceert de proceskosten.

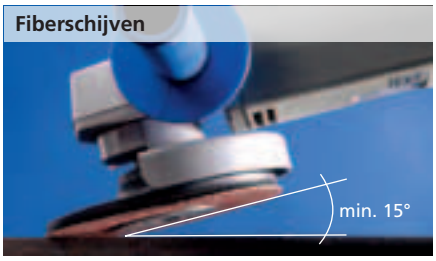
Koeleffect

Zeer goede koeling van het gereedschap en werkstuk.

Flexibel slijpen

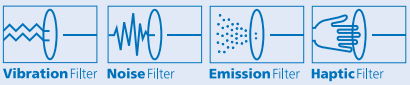
Zachte en bijzonder flexibel slijpgedrag bij het lateraal slijpen.

Met COMBICLICK® is een zeer vlak gebruik mogelijk!



Met COMBICLICK® worden beschadigingen aan het werkstuk door uitstekende metalen delen vermeden en een zeer hoge afname door het ter beschikking staande slijpmiddel verkregen.

PFERDERGONOMICS® adviseert COMBICLICK® als innovatieve gereedschapsoplossing, om de bij het gebruik ontstane trillings-, lawaai- en stofemissies duurzaam te laten dalen en het werkcomfort te verhogen.



PFERDVIDEO

Overige informatie ontvangt u hier of op www.pferd.com

Het brede programma aan COMBICLICK®-fiberschijven omvat voor elke toepassing, van grof tot fijn slijpen, het optimale gereedschap. PFERD biedt COMBICLICK®-fiberschijven aan in verschillende:
- korrelgroftes,
- slijpmiddelen en
- afmetingen.

Voordelen:

- Hoge standtijd
- Gelijkmatig slijpbeeld
- Zeer hoog verspaningsrendement
- Hoge flexibiliteit
- Zeer goede korrelhechting

Toepassingsvoorbeelden:

- Bewerken van lasnaden
- Ontbramen van stalen werkstukken
- Grove slijpwerkzaamheden
- Fijnslijpen van edelstaal werkstukken (INOX)
- Verwijderen van wals- en giethuid
- Bewerken van smalle, moeilijk toegankelijke plaatsen (bijv. koelribben)

Toepassingsaanbevelingen:

- COMBICLICK®-fiberschijven met de COMBICLICK®-steunschijf op gangbare haakse slijpmachines gebruiken
- Voor het materiaal geschikte slijpolie gebruiken, om de standtijd en het slijpvermogen van de gereedschappen duidelijk te verhogen. Uitvoerige informatie en bestelgegevens van slijpoliën vindt u op bladzijde 120.

Veiligheidsvoorschriften:

- De maximaal toegestane omtreksnelheid bedraagt 80 m/s
- Het aangegeven maximaal toegestane toerental mag om veiligheidsredenen nooit overschreden worden

= Veiligheidsbril dragen!

= Stofmasker gebruiken!

= Gehoor beschermen!

= Alleen met steunschijf gebruiken!

= Veiligheidsvoorschriften in acht nemen!

= Niet geschikt voor nat slijpen!

Besteladvies:

COMCICLICK®-steunschijf a.u.b. apart bestellen. Uitvoerige informatie en bestelgegevens van de steunschijven vindt u op bladzijde 16.

Bestelhandleiding:

Bij bestelling a.u.b. de EAN-code of de complete bestelomschrijving opgeven en met de gewenste korrelgrofte aanvullen.

Bestelvoorbeeld:
EAN 4007220**722411**
CC-FS 180 A-COOL **60**

Toelichting bestelvoorbeeld:

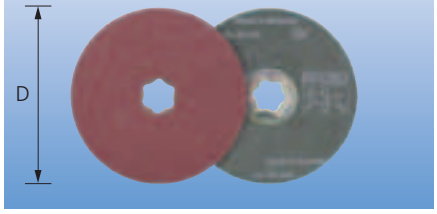
CC-FS	= COMBICLICK®-fiberschijven
180	= Buiten-ø D [mm]
A	= Slijpmiddel
COOL	= Bindingssoort
60	= Korrelgrofte

De snelle weg naar het optimale gereedschap

Materiaalgroepen ▼		Slijpmiddel ▶	Korund A	Korund A-COOL	Zirkonium Z	Zirkonium Z-COOL	Keramisch CO	Keramisch CO-COOL	Siliciumcarbide SiC
Staal, gietstaal	Ongeharde, niet veredelde stalen	Bouwstalen, koolstofstalen, gereedschapsstalen, ongelegeerde stalen, snelsnijstalen, gietstaal	●		❍		●		
	Geharde, veredelde stalen	Gereedschapsstalen, veredelde stalen, gelegeerde stalen, gietstaal	❍		●		●		
Edelstaal (INOX)	Roestvaste en zuurbestendige stalen	Austenitische en ferritische edelstalen		●	❍	●		●	
Non-ferrometalen	Zachte non-ferrometalen	Zachte aluminiumlegeringen	❍	●		❍		❍	
		Messing, koper, zink	●		❍		❍		
	Harde non-ferrometalen	Harde aluminiumlegeringen	●		❍		❍		❍
		Brons, titaan			❍	●	❍	●	●
	Hittebestendige materialen	Nikkel- en kobaltbasislegeringen			❍	●	❍	●	
Gietijzer	Grijs gietijzer, wit gietijzer	Lamellair gietijzer EN-GJL (GG), globulair gietijzer EN-GJS (GGG), wit uitgegloeid gietijzer EN-GJMW (GTW), zwart uitgegloeid gietijzer EN-GJMB (GTS)	●		❍		●		
Kunststoffen, andere materialen		Vezelversterkte kunststoffen, thermoplastische kunststoffen, hout, spaanplaat, verf	●						●

● = zeer goed geschikt ❍ = goed geschikt

COMBICLICK® fiberschijven uitvoering korund A

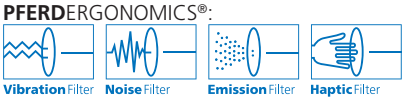


Voor universele slijpopgaven van grof tot fijn slijpen in de industrie en het ambacht.

Slijpmiddel: korund A

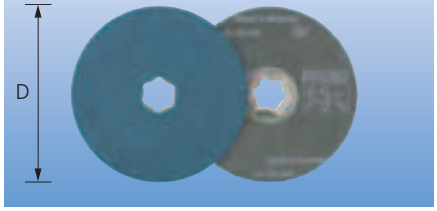
Bestelvoorbeeld:
EAN 4007220**722138**
CC-FS 180 A **60**
De omschrijving a.u.b. aanvullen met de gewenste korrelgrofte.

PFERDERGONOMICS®:



Omschrijving	Korrelgrofte						D [mm]	Max. toeg. toerental [min⁻¹]	
	24	36	50	60	80	120			
	EAN 4007220								
CC-FS 100 A	-	836095	836101	836118	836125	836132	100	15.300	25
CC-FS 115 A	763179	763186	763193	763209	763216	763223	115	13.300	25
CC-FS 125 A	721988	721995	722008	722039	722060	722077	125	12.200	25
CC-FS 180 A	722091	722107	722121	722138	722145	722152	180	8.500	25

COMBICLICK® fiberschijven uitvoering zirkoniumkorund Z



Voor grove slijpwerkzaamheden met hoog verspaningsrendement en goede standtijd.

Het hoogkwalitatieve slijpmiddel zirkoniumkorund bereikt de beste slijpprestatie op krachtige haakse slijpmachines bij verhoogde werkdruk.

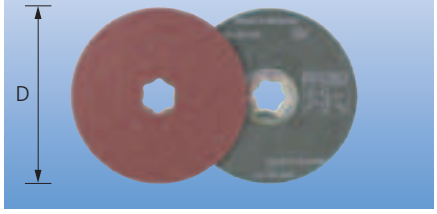
Slijpmiddel: zirkoniumkorund Z

Bestelvoorbeeld:
EAN 4007220**722732**
CC-FS 180 Z **60**
De omschrijving a.u.b. aanvullen met de gewenste korrelgrofte.

PFERDERGONOMICS®:

Omschrijving	Korrelgrofte						D [mm]	Max. toeg. toerental [min⁻¹]	
	24	36	50	60	80	120			
	EAN 4007220								
CC-FS 115 Z	-	722572	722596	763230	722619	722633	115	13.300	25
CC-FS 125 Z	722640	722657	722664	722671	722688	722695	125	12.200	25
CC-FS 180 Z	722701	722718	722725	722732	722749	722756	180	8.500	25

COMBICLICK® fiberschijven uitvoering keramische korrel CO



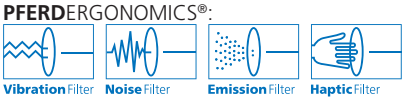
Voor agressief slijpen met zeer hoog verspaningsrendement en zeer goede standtijd.

De keramische korrel is speciaal ontwikkeld voor de bewerking van harde materialen en coatings en bereikt het beste slijpvermogen op krachtige haakse slijpmachines.

Slijpmiddel: keramische korrel CO

Bestelvoorbeeld:
EAN 4007220**722350**
CC-FS 180 CO **60**
De omschrijving a.u.b. aanvullen met de gewenste korrelgrofte.

PFERDERGONOMICS®:



Omschrijving	Korrelgrofte						D [mm]	Max. toeg. toerental [min⁻¹]	
	24	36	50	60	80	120			
	EAN 4007220								
CC-FS 115 CO	763247	763254	763261	763278	763285	763292	115	13.300	25
CC-FS 125 CO	722084	722169	722183	722206	722237	722268	125	12.200	25
CC-FS 180 CO	722282	722305	722336	722350	722374	722428	180	8.500	25

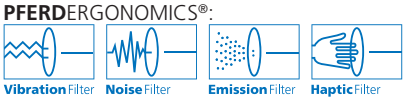
Voor universele slijpopgaven van fijn tot zeer fijn slijpen op slecht warmtegeleidende materialen, bijv. edelstaal (INOX).

Slijpactieve additieven in het beleg geven een duidelijk hoger afnamerendement, verhinderen het dichtsmeren en zorgen voor een koeler slijpen.

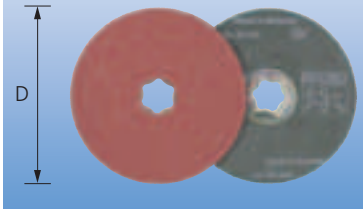
Slijpmiddel: korund A-COOL

Bestelvoorbeeld:
EAN 4007220**722411**
CC-FS 180 A-COOL **60**
De omschrijving a.u.b. aanvullen met de gewenste korrelgrofte.

PFERDERGONOMICS®:



COMBICLICK® fiberschijven uitvoering korund A-COOL



Omschrijving	Korrelgrofte							D [mm]	Max. toeg. toerental [min⁻¹]	
	50	60	80	120	150	180	220			
	EAN 4007220									
CC-FS 115 A-COOL	-	722176	722190	722213	722220	-	722244	115	13.300	25
CC-FS 125 A-COOL	722251	722275	722299	722312	722329	722343	722367	125	12.200	25
CC-FS 180 A-COOL	722398	722411	722435	722459	722466	722527	722541	180	8.500	25

Voor grove slijpwerkzaamheden met hoog verspaningsrendement bij koel slijpen.

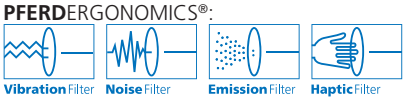
Het hoogkwalitatieve slijpmiddel zirkoniumkorund bereikt de beste slijpprestatie op krachtige haakse slijpmachines bij verhoogde werkdruk.

Slijpactieve additieven in de dekbinding geven een duidelijk hoger afnamerendement, verhinderen het dichtsmeren en zorgen voor een koeler slijpen.

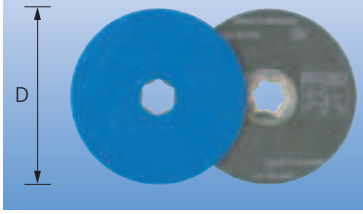
Slijpmiddel: zirkoniumkorund Z-COOL

Bestelvoorbeeld:
EAN 4007220**722114**
CC-FS 180 Z-COOL **60**
De omschrijving a.u.b. aanvullen met de gewenste korrelgrofte.

PFERDERGONOMICS®:

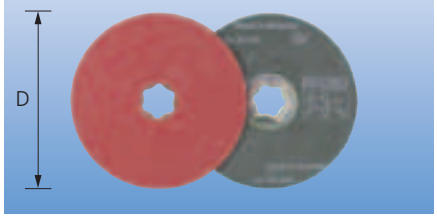


COMBICLICK® fiberschijven uitvoering zirkoniumkorund Z-COOL



Omschrijving	Korrelgrofte				D [mm]	Max. toeg. toerental [min⁻¹]	
	36	50	60	80			
	EAN 4007220						
CC-FS 125 Z-COOL	722763	722770	722787	722015	125	12.200	25
CC-FS 180 Z-COOL	722022	722046	722114	722053	180	8.500	25

COMBICLICK® fiberschijven uitvoering keramische korrel CO-COOL



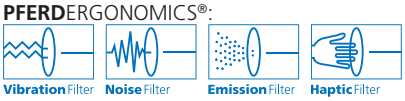
Voor agressief slijpen met zeer hoog verspaningsrendement op harde, slecht warmtegeleidende materialen.

Slijpactieve additieven in de dekbinding geven een duidelijk hoger afnamerendement, verhinderen het dichtsmeren en zorgen voor een koel slijpen.

Slijpmiddel: keramische korrel CO-COOL

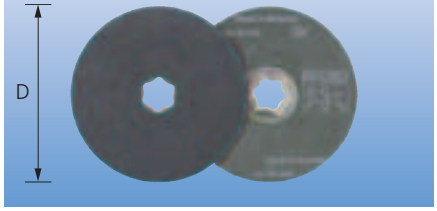
Bestelvoorbeeld:
EAN 4007220**722589**
CC-FS 180 CO-COOL **60**
De omschrijving a.u.b. aanvullen met de gewenste korrelgrofte.

PFERDERGONOMICS®:



Omschrijving	Korrelgrofte						D [mm]	Max. toeg. toerental [min⁻¹]	
	24	36	50	60	80	120			
	EAN 4007220								
CC-FS 100 CO-COOL	-	836149	836163	836187	836194	892442	100	15.300	25
CC-FS 115 CO-COOL	763308	763315	763322	763339	763346	763353	115	13.300	25
CC-FS 125 CO-COOL	722442	722473	722480	722497	722503	722510	125	12.200	25
CC-FS 180 CO-COOL	722534	722558	722565	722589	722602	722626	180	8.500	25

COMBICLICK® fiberschijven uitvoering siliciumcarbide SiC



Voor de bewerking van aluminium, koper, brons, titaan, hooggelegeerde stalen en vezelversterkte kunststoffen.

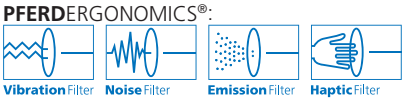
Vooral aan te bevelen voor het gebruik op titaanlegeringen.

Uitermate geschikt voor de vliegtuigindustrie, wanneer de bewerking van bijv. onderdelen alleen met SiC wordt toegestaan.

Slijpmiddel: siliciumcarbide SiC

Bestelvoorbeeld:
EAN 4007220**898895**
CC-FS 115 SiC **60**
De omschrijving a.u.b. aanvullen met de gewenste korrelgrofte.

PFERDERGONOMICS®:



Omschrijving	Korrelgrofte				D [mm]	Max. toeg. toerental [min⁻¹]	
	36	60	80	120			
	EAN 4007220						
CC-FS 115 SiC	898888	898895	898901	898918	115	13.300	25
CC-FS 125 SiC	898925	898932	898949	898956	125	12.200	25

PFERD biedt COMBICLICK® vliesschijven aan in de uitvoeringen:
- PNER,
- VRH (hard) en
- VRW (zacht).

COMBICLICK® vliesschijven worden gebruikt voor het lateraal slijpen op toerentalregelbare haakse slijpmachines.

Toepassingsaanbevelingen:

- COMBICLIC® vliesschijven met de COMBICLICK® steunschijf op gangbare haakse slijpmachines gebruiken

Besteladvies:

COMCICLICK®-steunschijf a.u.b. apart bestellen. Uitvoerige informatie en bestelgegevens van de steunschijven vindt u op bladzijde 16.

Bestelhandleiding:

Bij bestelling a.u.b. de EAN-code of de complete bestelomschrijving vermelden en de gewenste korrelgrofte aan de omschrijving toevoegen.

Bestelvoorbeeld:
EAN 4007220**935873**
CC-VRH 115 A **180 M**

Toelichting bestelvoorbeeld:
CC-VRH = COMBICLICK®-vliesschijven hard
115 = Buiten-ø D [mm]
A = Slijpmiddel
180 M = Korrelgrofte

Veiligheidsvoorschriften:

- Het aangegeven maximaal toegestane toerental mag om veiligheidsredenen nooit overschreden worden

= Veiligheidsbril dragen!

= Stofmasker gebruiken!

= Gehoor beschermen!

= Alleen met steunschijf gebruiken!

= Veiligheidsvoorschriften in acht nemen!

= Niet geschikt voor nat slijpen!

Voor het verkrijgen van een zeer fijn, homogeen slijpbeeld, dat afhankelijk van de eis als voorbereiding voor hoogglanspolijsten toereikend is. Speciaal geschikt voor bewerking van grotere vlakken op onderdelen uit edelstaal (INOX).

Slijpmiddel:
A = korund
SiC = siliciumcarbide (SiC)

Bestelaanwijzing:
De verschillende vliesuitvoeringen/hardheden worden door kleuren aangeduid:
W (zacht) = grijs
MW (middelzacht) = lichtblauw
MH (middelhard) = donkerblauw
H (hard) = rood

Toepassingsaanbevelingen:
- COMBICLICK® vliesschijven PNER bereiken bij een aanbevolen snijsnelheid van 15–35 m/s hun beste prestatie.

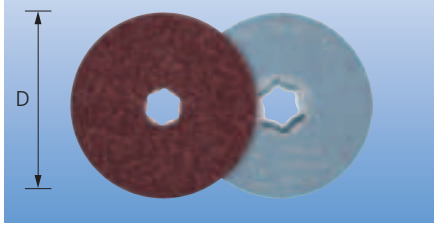
Bestelvoorbeeld:
EAN 4007220**935989**
CC-PNER W 115 SiC F

PFERDERGONOMICS®:

COMBICLICK® vliesschijven uitvoering PNER

Omschrijving	EAN 4007220	Uitvoering	D [mm]	Korrelgrofte	Aanbev. toerental [min⁻¹]	Max. toeg. toerental [min⁻¹]	
CC-PNER W 100 SiC F	948187	zacht	100	fijn	5.700	9.550	5
CC-PNER MW 100 SiC F	948194	middelzacht	100	fijn	5.700	9.550	5
CC-PNER MH 100 SiC F	948200	middelhard	100	fijn	5.700	9.550	5
CC-PNER H 100 A F	948217	hard	100	fijn	5.700	9.550	5
CC-PNER W 115 SiC F	935989	zacht	115	fijn	5.000	8.350	5
CC-PNER MW 115 SiC F	936009	middelzacht	115	fijn	5.000	8.350	5
CC-PNER MH 115 SiC F	936016	middelhard	115	fijn	5.000	8.350	5
CC-PNER H 115 A F	936023	hard	115	fijn	5.000	8.350	5
CC-PNER W 125 SiC F	935996	zacht	125	fijn	4.500	7.650	5
CC-PNER MW 125 SiC F	936030	middelzacht	125	fijn	4.500	7.650	5
CC-PNER MH 125 SiC F	936047	middelhard	125	fijn	4.500	7.650	5
CC-PNER H 125 A F	936054	hard	125	fijn	4.500	7.650	5

COMBICLICK® vliesschijven harde uitvoering



Universeel geschikt voor de oppervlaktebewerking van metalen, bijv. het verwijderen van voorslijpsporen en oxidatie, en voor lichte ontbraamwerkzaamheden.

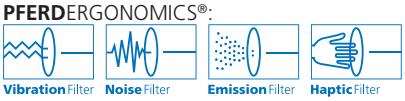
Slijpmiddel: korund A
Leverbare korrelgroftes:
100 G (grof) = geelbruin
180 M (middel) = roodbruin
240 F (fijn) = blauw

Toepassingsvoorbeelden:
- Verwijderen van aanloopkleuren op edelstaal (INOX)
- Fijnslijpen van grote vlakken in de apparaten- en tankbouw.

Toepassingsaanbevelingen:
- COMBICLICK® vliesschijven VRH bereiken bij een aanbevolen snijsnelheid van 15–20 m/s hun beste rendement. Hierbij wordt een ideaal compromis tussen verspaningsrendement, oppervlaktekwaliteit, temperatuurbelasting van het werkstuk en slijtage van het gereedschap bereikt.

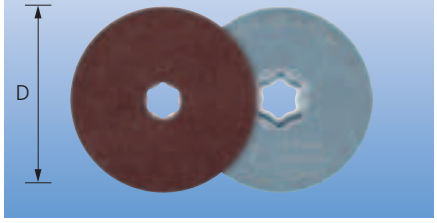
Bestelvoorbeeld:
EAN 4007220**935873**
CC-VRH 115 A **180 M**
De omschrijving a.u.b. aanvullen met de gewenste korrelgrofte.

PFERDERGONOMICS®:



Omschrijving	Korrelgrofte			D [mm]	Aanbev. toerental [min⁻¹]	Max. toeg. toerental [min⁻¹]	
	100 G	180 M	240 F				
	EAN 4007220						
CC-VRH 100 A	948149	948132	948125	100	3.800	12.000	10
CC-VRH 115 A	935880	935873	935743	115	3.300	10.500	10
CC-VRH 125 A	935910	935903	935897	125	3.100	9.650	10

COMBICLICK® vliesschijven zachte uitvoering



Geschikt voor het zeer fijn slijpen op vlakken en contouren en reinigingswerkzaamheden op metalen en lakken. De open structuur en hoge flexibiliteit van het vliesmateriaal verhindert het dichtsmeren van het gereedschap.

Slijpmiddel: korund A
Leverbare korrelgroftes:
100 = middel
180 = fijn
280 = zeer fijn

Toepassingsvoorbeelden:
- Matteren of structureren van onderdelen uit edelstaal (INOX)
- Zeer fijn slijpen van messing, koper, titaan en aluminium

Toepassingsaanbevelingen:
- COMBICLICK® vliesschijven VRW bereiken bij een aanbevolen snijsnelheid van 15–20 m/s hun beste rendement. Hierbij wordt een ideaal compromis tussen verspaningsrendement, oppervlaktekwaliteit, temperatuurbelasting van het werkstuk en slijtage van het gereedschap bereikt.

Bestelvoorbeeld:
EAN 4007220**935934**
CC-VRW 115 A **180**
De omschrijving a.u.b. aanvullen met de gewenste korrelgrofte.

PFERDERGONOMICS®:

Omschrijving	Korrelgrofte			D [mm]	Aanbev. toerental [min⁻¹]	Max. toeg. toerental [min⁻¹]	
	100	180	280				
	EAN 4007220						
CC-VRW 100 A	948170	948163	948156	100	3.800	12.000	10
CC-VRW 115 A	935941	935934	935927	115	3.300	10.500	10
CC-VRW 125 A	935972	935965	935958	125	3.100	9.650	10

Voor het voor- en hoogglanspolijsten op middelgrote tot grote constructies biedt PFERD COMBICLICK®-viltschijven aan in verschillende diameters.

COMBICLICK®-viltschijven worden met polijstpasta's gebruikt voor het lateraal slijpen op toerentalregelbare slijpmachines.

Toepassingsvoorbeelden:

- Hoogglanspolijsten van onderdelen uit edelstaal (INOX) in de chemische installatiebouw
- Spiegelglanspolijsten van grote pers- of gespoten gietvormen

Toepassingsaanbevelingen:

- Viltschijven bereiken bij een aanbevolen snijsnelheid van 5–10 m/s hun beste prestatie. Hierbij wordt een ideaal compromis tussen verspaningsrendement, oppervlaktekwaliteit, temperatuurbelasting van het werkstuk en gereedschapsslijtage bereikt.
- Bij de wisseling van polijstpasta een nieuwe, ongebruikte viltschijf gebruiken

Veiligheidsvoorschriften:

- Het aangegeven maximaal toegestane toerental mag om veiligheidsredenen nooit overschreden worden

= Veiligheidsbril dragen!

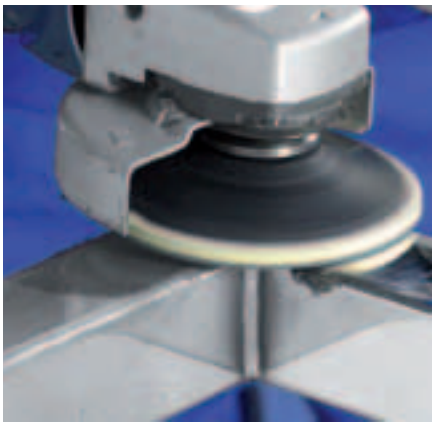
= Stofmasker gebruiken!

= Gehoor beschermen!

= Alleen met steunschijf gebruiken!

= Veiligheidsvoorschriften in acht nemen!

= Niet geschikt voor nat slijpen!



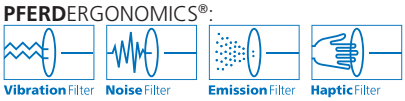
Besteladvies:

COMCICLICK®-steunschijf a.u.b. apart bestellen. Uitvoerige informatie en bestelgegevens van de steunschijven vindt u op bladzijde 16.

Bestelvoorbeeld:
EAN 4007220**936078**
CC-FR 125

Toelichting bestelvoorbeeld
CC-FR = COMBICLICK® viltschijven
125 = Buiten-ø D [mm]

PFERDERGONOMICS®:



COMBICLICK® viltschijven

Omschrijving	EAN 4007220	D [mm]	Aanbev. toerental [min⁻¹]	Max. toeg. toerental [min⁻¹]	
CC-FR 100	948224	100	1.900	12.000	5
CC-FR 115	936061	115	1.650	10.500	5
CC-FR 125	936078	125	1.500	9.650	5

COMBICLICK® steunschijven

Met deze steunschijf kunnen COMBICLICK® gereedschappen op de gangbaarste haakse slijpmachines gebruikt worden. De geometrie van de koelspleten zorgt voor een hoge lucht-doorvoer, waardoor de thermische belasting van het slijpmiddel en het werkstuk duidelijk gereduceerd wordt.
Het gepatenteerde COMBICLICK® opspansys-teem reduceert de wisseltijden van het gereed-schap tot een minimum.

Veiligheidsvoorschriften:
- De maximaal toegestane omtreksnelheid bedraagt 80 m/s
- Bij steunschijven met ø 180 mm moet erop gelet worden, dat de aanzetdruk niet te hoog gekozen wordt, om het overbelasten van de steunschijf te voorkomen

Omschrijving	EAN 4007220	Schroef-draad	Geschikt voor	Geschikt voor machinetypes	Max. toeg. toerental [min^{-1}]	
CC-GT 100 M10	836200	M10	CC ø 100	Haakse slijpmachines 100, opname M10	15.300	1
CC-GT 115-125 M14	725764	M14	CC ø 115, CC ø 125	Haakse slijpmachines 115 / 125, opname M14	13.300	1
CC-GT 115-125 5/8”	725771	5/8	CC ø 115, CC ø 125	Haakse slijpmachines 115 / 125, opname 5/8”	13.300	1
CC-GT 180 M14	725788	M14	CC ø 180	Haakse slijpmachines 180, opname M14	8.500	1
CC-GT 180 5/8”	725795	5/8	CC ø 180	Haakse slijpmachines 180, opname 5/8”	8.500	1

COMBICLICK® sets

Sets voor de oppervlaktebewerking van grof tot spiegelglansgepolijst.
Voor de kennismaking en het testen van dit omvangrijk systeem.

COMBICLICK® CC-SET 115 M14
Inhoud:
van elk 3 COMBICLICK® fiberschijven:
- CC-FS 115 CO-COOL 36
- CC-FS 115 CO-COOL 120
- CC-FS 115 A-COOL 220

van elk 1 COMBICLICK® vliesschijf:
- CC-VRH 115 A 240 F
- CC-VRH 115 A 180 M
- CC-VRH 115 A 100 G
- CC-VRW 115 A 280
- CC-VRW 115 A 180
- CC-VRW 115 A 100
- CC-PNER W 115 SiC F

van elk 1 stuk:
- universele polijstpasta
- COMBICLICK® viltschijf CC-FR 115
- COMBICLICK® steunschijf CC-GT 115-125 M14

COMBICLICK® CC-SET 125 M14
Inhoud:
van elk 3 COMBICLICK® fiberschijven:
- CC-FS 125 CO-COOL 36
- CC-FS 125 CO-COOL 120
- CC-FS 125 A-COOL 220

van elk 1 COMBICLICK® vliesschijf:
- CC-VRH 125 A 240 F
- CC-VRH 125 A 180 M
- CC-VRH 125 A 100 G
- CC-VRW 125 A 280
- CC-VRW 125 A 180
- CC-VRW 125 A 100
- CC-PNER W 125 SiC F

van elk 1 stuk:
- universele polijstpasta
- COMBICLICK® viltschijf CC-FR 125
- COMBICLICK® steunschijf CC-GT 115-125 M14

Omschrijving	EAN 4007220	
CC-SET 115 M14	955345	1
CC-SET 125 M14	955369	1

Het brede programma aan fiberschijven omvat voor elke toepassing, van grof tot fijn slijpen, het optimale gereedschap. PFERD biedt fiberschijven aan in verschillende:
- korrelgroftes,
- slijpmiddelen en
- afmetingen.

Fiberschijven van PFERD worden volgens ISO 16057 in de vorm A1 uitvoering F onder de omschrijving "vulkaanfiberschijven" geproduceerd.

Voordelen:

- Hoge standtijd
- Gelijkmatig slijpbeeld
- Zeer hoog verspaningsrendement
- Hoge flexibiliteit
- Zeer goede korrelhechting

Toepassingsvoorbeelden:

- Bewerken van lasnaden
- Ontbramen van stalen werkstukken
- Grove slijpwerkzaamheden
- Fijnslijpen van edelstaal werkstukken (INOX)
- Verwijderen van wals- en giethuid

Toepassingsaanbevelingen:

- Fiberschijven volgens ISO 15636 met steunschijf op gangbare haakse slijpmachines gebruiken
- Voor het materiaal geschikte slijpolie gebruiken, om de standtijd en slijprendement van de gereedschappen duidelijk te verhogen. Uitvoerige informatie en bestelgegevens van slijpoliën vindt u op bladzijde 120.

Veiligheidsvoorschriften:

- De maximaal toegestane omtreksnelheid bedraagt 80 m/s
- Het aangegeven maximaal toegestane toerental mag om veiligheidsredenen nooit overschreden worden

= Veiligheidsbril dragen!

= Stofmasker gebruiken!

= Gehoor beschermen!

= Alleen met steunschijf gebruiken!

= Veiligheidsvoorschriften in acht nemen!

= Niet geschikt voor nat slijpen!

Besteladvies:

Steunschijf a.u.b. apart bestellen. Uitvoerige informatie en bestelgegevens van de steunschijven vindt u op bladzijde 20.

Bestelhandleiding:

Bij bestelling a.u.b. de EAN-code of de complete bestelomschrijving opgeven en met de gewenste korrelgrofte aanvullen.

Bestelvoorbeeld:
EAN 4007220**696354**
FS 115-22 A-COOL **60**

Toelichting bestelvoorbeeld:

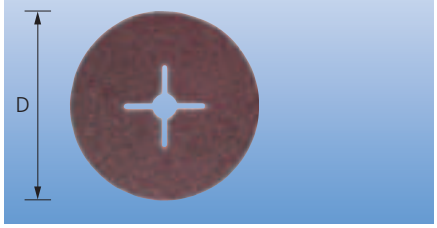
FS	= Fiberschijven
115	= Buiten-ø D [mm]
22	= Asgat-ø H [mm]
A	= Slijpmiddel
COOL	= Bindingssoort
60	= Korrelgrofte

De snelle weg naar het optimale gereedschap

Materiaalgroepen ▼		Slijpmiddel ▶	Korund A	Korund A-COOL	Zirkonium Z	Zirkonium Z-COOL	Keramisch CO	Keramisch CO-COOL
Staal, gietstaal	Ongeharde, niet veredelde stalen	Bouwstalen, koolstofstalen, gereedschapsstalen, ongelegeerde stalen, snelsnijstalen, gietstaal	●		❍		●	
	Geharde, veredelde stalen	Gereedschapsstalen, veredelde stalen, gelegeerde stalen, gietstaal	❍		●		●	
Edelstaal (INOX)	Roestvaste en zuurbestendige stalen	Austenitische en ferritische edelstalen		●	❍	●		●
Non-ferrometalen	Zachte non-ferrometalen	Zachte aluminiumlegeringen	❍	●		❍		❍
		Messing, koper, zink	●		❍		❍	
	Harde non-ferrometalen	Harde aluminiumlegeringen	●		❍		❍	
		Brons, titaan			❍	●	❍	●
	Hittebestendige materialen	Nikkel- en kobaltbasislegeringen			❍	●	❍	●
Gietijzer	Grijs gietijzer, wit gietijzer	Lamellair gietijzer EN-GJL (GG), globulair gietijzerEN-GJS (GGG), wit uitgegloeid gietijzer EN-GJMW (GTW), zwart uitgegloeid gietijzer EN-GJMB (GTS)	●		❍		●	
Kunststoffen, andere materialen		Vezelversterkte kunststoffen, thermoplastische kunststoffen, hout, spaanplaat, verf	●					

● = zeer goed geschikt ❍ = goed geschikt

Fiberschijven uitvoering korund A



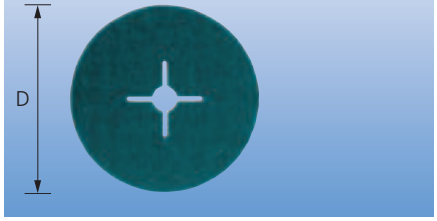
Voor universele slijpopgaven van grof tot fijn slijpen in de industrie en het ambacht.

Slijpmiddel: korund A

Bestelvoorbeeld:
EAN 4007220**165089**
FS 180-22 A **60**
De omschrijving a.u.b. aanvullen met de gewenste korrelgrofte.

Omschrijving	Korrelgrofte								D x H [mm]	Max. toeg. toerental [min⁻¹]	
	16	24	36	50	60	80	100	120			
	EAN 4007220										
FS 115-22 A	164914	164952	165003	500910	165058	165102	165157	500934	115 x 22	13.300	25
FS 125-22 A	164921	164969	165010	696286	165065	165119	165164	500941	125 x 22	12.200	25
FS 150-22 A	-	-	165027	-	165072	165126	-	-	150 x 22	10.200	25
FS 180-22 A	164945	164983	165034	696323	165089	165133	165188	165201	180 x 22	8.500	25

Fiberschijven uitvoering zirkoniumkorund Z



Voor grove slijpopgaven met hoog verspaningsrendement en goede standtijd.

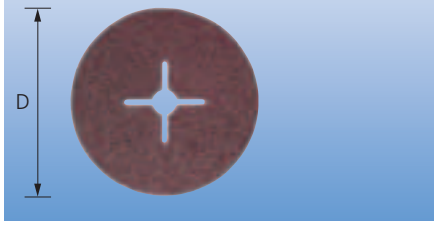
Het hoogkwalitatieve slijpmiddel zirkoniumkorund bereikt de beste slijpprestatie op krachtige haakse slijpmachines bij verhoogde werkdruk.

Slijpmiddel: zirkoniumkorund Z

Bestelvoorbeeld:
EAN 4007220**216699**
FS 180-22 Z **60**
De omschrijving a.u.b. aanvullen met de gewenste korrelgrofte.

Omschrijving	Korrelgrofte							D x H [mm]	Max. toeg. toerental [min⁻¹]	
	24	36	50	60	80	100	120			
	EAN 4007220									
FS 115-22 Z	216569	216576	216583	216590	216606	696606	696613	115 x 22	13.300	25
FS 125-22 Z	216613	216620	216637	216644	216651	696620	696637	125 x 22	12.200	25
FS 180-22 Z	216668	216675	216682	216699	216705	696644	696651	180 x 22	8.500	25

Fiberschijven uitvoering keramische korrel CO



Voor agressief slijpen met zeer hoog verspaningsrendement en zeer goede standtijd.

De keramische korrel is speciaal ontwikkeld voor de bewerking van harde materialen en coatings en bereikt het beste slijprendement op krachtige haakse slijpmachines.

Slijpmiddel: keramische korrel CO

Bestelvoorbeeld:
EAN 4007220**617533**
FS 180-22 CO **60**
De omschrijving a.u.b. aanvullen met de gewenste korrelgrofte.

Omschrijving	Korrelgrofte						D x H [mm]	Max. toeg. toerental [min⁻¹]	
	24	36	50	60	80	120			
	EAN 4007220								
FS 115-22 CO	617434	617441	696781	617458	617465	696804	115 x 22	13.300	25
FS 125-22 CO	617472	617489	696811	617496	617502	696835	125 x 22	12.200	25
FS 180-22 CO	617519	617526	696842	617533	617540	696866	180 x 22	8.500	25

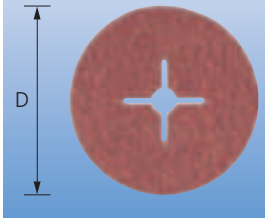
Voor universele slijpopgaven van fijn tot zeer fijn slijpen op slecht warmtegeleidende materialen, bijv. edelstaal (INOX).

Slijpactieve additieven in de dekbinding geven een duidelijk hoger afnamerendement, verhinderen het dichtsmeren en bewerken een koeler slijpen.

Slijpmiddel: korund A-COOL

Bestelvoorbeeld:
EAN 4007220**696354**
FS 115-22 A-COOL **60**
De omschrijving a.u.b. aanvullen met de gewenste korrelgrofte.

Fiberschijven uitvoering korund A-COOL



Omschrijving	Korrelgrofte								D x H [mm]	Max. toeg. toerental [min⁻¹]	
	50	60	80	100	120	150	180	220			
	EAN 4007220										
FS 115-22 A-COOL	696347	696354	696361	696378	696385	696392	696408	696415	115 x 22	13.300	25
FS 125-22 A-COOL	696422	696439	696446	696453	696460	696477	696484	696491	125 x 22	12.200	25
FS 180-22 A-COOL	696507	696514	696521	696538	696552	696583	696569	696590	180 x 22	8.500	25

Voor grove slijpopgaven met hoog verspaningsrendement en koel slijpen.

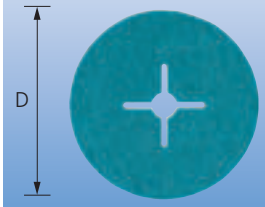
Het hoogkwalitatieve slijpmiddel zirkoniumkorund bereikt de beste slijpprestatie op krachtige haakse slijpmachines bij verhoogde werkdruk.

Slijpactieve additieven in de dekbinding geven een duidelijk hoger afnamerendement, verhinderen het dichtsmeren en zorgen voor een koeler slijpen.

Slijpmiddel: zirkoniumkorund Z-COOL

Bestelvoorbeeld:
EAN 4007220**696682**
FS 115-22 Z-COOL **60**
De omschrijving a.u.b. aanvullen met de gewenste korrelgrofte.

Fiberschijven uitvoering zirkoniumkorund Z-COOL



Omschrijving	Korrelgrofte				D x H [mm]	Max. toeg. toerental [min⁻¹]	
	36	50	60	80			
	EAN 4007220						
FS 115-22 Z-COOL	696668	696675	696682	696699	115 x 22	13.300	25
FS 125-22 Z-COOL	696705	696712	696729	696736	125 x 22	12.200	25

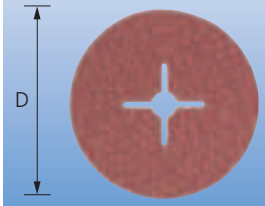
Voor agressief slijpen met zeer hoog verspaningsrendement op harde, slecht warmtegeleidende materialen.

Slijpactieve additieven geven een duidelijk hoge afnamerendement, verhinderen het dichtsmeren en zorgen voor een koeler slijpen.

Slijpmiddel: keramische korrel CO-COOL

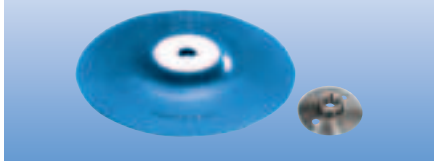
Bestelvoorbeeld:
EAN 4007220**697054**
FS 180-22 CO-COOL **60**
De omschrijving a.u.b. aanvullen met de gewenste korrelgrofte.

Fiberschijven uitvoering keramische korrel CO-COOL



Omschrijving	Korrelgrofte							D x H [mm]	Max. toeg. toerental [min⁻¹]	
	24	36	50	60	80	100	120			
	EAN 4007220									
FS 115-22 CO-COOL	696880	696897	696903	696910	696927	696934	696941	115 x 22	13.300	25
FS 125-22 CO-COOL	696958	696965	696972	696989	696996	697009	697016	125 x 22	12.200	25
FS 180-22 CO-COOL	697023	697030	697047	697054	697061	697078	697085	180 x 22	8.500	25

Steunschijven GT



Flexibele steunschijven voor het gebruik van fiberschijven op de gangbare haakse slijpmachines.

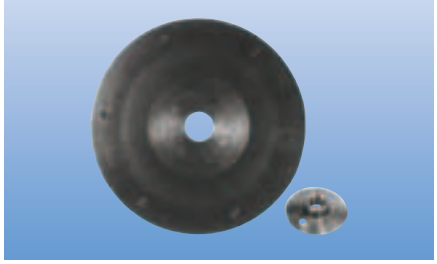
Voldoen aan ISO 15636.

Veiligheidsvoorschriften:
- De maximaal toegestane omtreksnelheid bedraagt 80 m/s

Bestelaanwijzing:
De geschikte opspanmoer wordt meegeleverd.

Omschrijving	EAN 4007220	Schroefdraad	Geschikt voor gereed-schap-ø [mm]	Geschikt voor machinetypes	Max. toeg. toerental [min⁻¹]	
GT 115 MF M10	668047	M10	115	Haakse slijpmachines 115, opname M10	13.300	1
GT 115 MF M14	668054	M14	115	Haakse slijpmachines 115, opname M14	13.300	1
GT 125 MF M14	668061	M14	125	Haakse slijpmachines 125, opname M14	12.200	1
GT 150 MF M14	668078	M14	150	Haakse slijpmachines 150, opname M14	10.200	1
GT 180 MF M14	668085	M14	180	Haakse slijpmachines 180, opname M14	8.500	1

Steunschijven voor hoog slijpvermogen voor fiberschijven



Steunschijven voor hoog slijpvermogen voor het gebruik van fiberschijven op de gangbare haakse slijpmachines.

Voordelen:
- Hoge stand door scheurvast, glasvezelversterkt kunststof
- Bijzonder koel slijpen door de radiaal lopende koelribben
- Hoge afnamecapaciteit van de fiberschijven door stabiele, stijve uitvoering

Veiligheidsvoorschriften:
- De maximaal toegestane omtreksnelheid bedraagt 80 m/s

Bestelaanwijzing:
De geschikte opspanmoer wordt meegeleverd.

Omschrijving	EAN 4007220	Schroefdraad	Geschikt voor gereed-schap-ø [mm]	Geschikt voor machinetypes	Max. toeg. toerental [min⁻¹]	
H-GT 115 MF M14	668115	M14	115	Haakse slijpmachines 115, opname M14	13.300	1
H-GT 125 MF M14	668122	M14	125	Haakse slijpmachines 125, opname M14	12.200	1
H-GT 180 MF M14	668139	M14	180	Haakse slijpmachines 180, opname M14	8.500	1

Opspanmoeren voor steunschijf GT

Reserveflenzen voor steunschijven in de uitvoering GT.

Voordelen:
- Passende asgatafstanden voor gangbare pensleutels
- Voordelige vervanging van verloren gegane flenzen

Omschrijving	EAN 4007220	Schroefdraad	Geschikt voor machinetypes	
FL-GT 115 M10	668146	M10	Haakse slijpmachines 115, opname M10	1
FL-GT 80-115 M14	668153	M14	Haakse slijpmachines 80–115, opname M14	1
FL-GT 125 M14	668160	M14	Haakse slijpmachines 125, opname M14	1
FL-GT 150-230 M14	668177	M14	Haakse slijpmachines 150–230, opname M14	1

Klitschijven zijn geschikt voor het slijpen van grotere vlakken.

Door het flexibele systeem van klitschijven en klitschijvenhouders kunnen zij ook op contouren gebruikt worden.

Met deze klitschijvenhouders kunnen klitschijven op gangbare, toerentalregelbare of langzaam lopende haakse slijpmachines met M14 opname gebruikt worden.

Voordelen:

- Snelle gereedschapswisseling door klitsysteem
- Universeel geschikt voor bijna alle materialen
- Hoge flexibiliteit en goede contouraanpassing

Toepassingsaanbevelingen:

- De beste slijpresultaten worden bereikt met toerentalregelbare haakse slijpmachines

Besteladvies:

Klitschijvenhouder a.u.b. apart bestellen.

Veiligheidsvoorschriften:

- De maximaal toegestane omtreksnelheid bedraagt 32 m/s
- Het aangegeven maximaal toegestane toerental mag om veiligheidsredenen nooit overschreden worden
- Klitschijven gecentreerd op de houder bevestigen

= Veiligheidsbril dragen!

= Stofmasker gebruiken!

= Gehoor beschermen!

= Alleen met steunschijf gebruiken!

= Veiligheidsvoorschriften in acht te nemen!

= Niet geschikt voor nat slijpen!

Slijpmiddel: korund A

Bestelvoorbeeld:
EAN 4007220**294321**
KR 115 A **120**
De omschrijving a.u.b. aanvullen met de gewenste korrelgrofte.

Toelichting bestelvoorbeeld
KR = Klitschijven
115 = Buiten-ø D_1 [mm]
A = Slijpmiddel
120 = Korrelgrofte

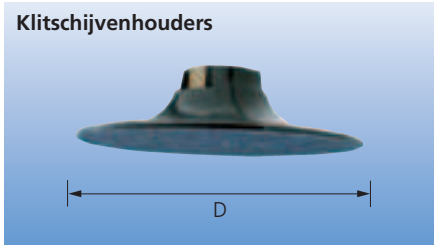
Klitschijven

Omschrijving	Korrelgrofte						D_1 [mm]	Aanbev. toerental [min⁻¹]	Max. toeg. toerental [min⁻¹]	
	40	60	80	120	150	180				
	EAN 4007220									
KR 115 A	294291	294307	294314	294321	294338	294345	115	5.000	5.300	50
KR 125 A	294352	294369	294376	294383	294390	294406	125	4.600	4.850	50

Bestelvoorbeeld:
EAN 4007220**294413**
KRH 115 M14

Toelichting bestelvoorbeeld
KRH = Klitschijvenhouder
115 = ø D [mm]
M14 = Schroefdraad

Klitschijvenhouders



Omschrijving	EAN 4007220	D [mm]	Schroefdraad	Max. toeg. toerental [min⁻¹]	
KRH 115 M14	294413	115	M14	5.300	1
KRH 125 M14	294420	125	M14	4.850	1

COMBIDISC®-slijpgereedschappen

Algemene informatie

Het COMBIDISC®-programma omvat een groot assortiment aan slijpgereedschappen voor de oppervlaktebewerking. Van de grove verspaning via de oppervlaktestructurering tot aan het lateraal spiegelpolijsten – het programma biedt ook voor gecompliceerde bewerkingsopgaven het optimale gereedschap.

Voordelen:

- Eenvoudige hantering
- Snelle gereedschapswisseling
- Geen vastzitten, geen verschuiven
- Niet loslaten door hitte
- Trillingsvrije loop
- Gereedschap zit steeds centrisch

Toepassingsvoorbeelden:

- Gereedschaps- en matrijzenbouw, modelbouw
- Machinebouw, automobielindustrie
- Lucht- en ruimtevaartindustrie
- Turbinebouw en -reparatie
- Tank- en apparatenbouw (bijv. voor levensmiddel- en chemische industrie)
- Poetsen van kleine gietstukken

Toepassingsaanbevelingen:

- Voor het materiaal geschikte slijpolie gebruiken, om de standtijd en slijprendement van de gereedschappen duidelijk te verhogen. Uitvoerige informatie en bestelgegevens van slijpoliën vindt u op bladzijde 120.

Bestelhandleiding:

Bij bestelling a.u.b. de EAN-code of de complete bestelomschrijving opgeven en met de gewenste korrelgrofte aanvullen.

Bestelvoorbeeld:
EAN 4007220**266175**
CD 38 A **180**

Toelichting bestelvoorbeeld:

CD	= COMBIDISC®-slijpbladen
38	= Buiten-ø D_1 [mm]
A	= Slijpmiddel
180	= Korrelgrofte

Veiligheidsvoorschriften:

- De maximaal toegestane omtreksnelheid bedraagt 50 m/s
- Het aangegeven maximaal toegestane toerental mag om veiligheidsredenen nooit overschreden worden

= Veiligheidsbril dragen!

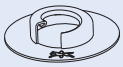
= Gehoor beschermen!

= Handschoenen dragen!

= Veiligheidsvoorschriften in acht nemen!

PFERD biedt twee alternatieve opspansystemen aan:

Systeem CD

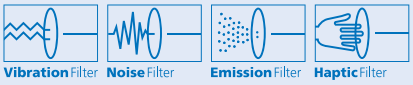


Gereedschapszijde: schroefverbinding met binnendraad (metaal)
Ook geschikt voor de in de markt gebruikte systemen: PSG, Power Lock Typ II "turn on", SocAtt, Turn-On

Systeem CDR

Gereedschapszijde: schroefverbinding met buitendraad (kunststof)
Ook geschikt voor de in de markt gebruikte systemen: Roloc™, Lockit, Speed Lok TR, Power Lock Typ III, Fastlock-System B, Roll-On

PFERDERGONOMICS® adviseert COMBIDISC®-gereedschappen, om de bij het gebruik ontstane trillings-, lawaai- en stofemissies duurzaam te laten dalen en het werkcomfort te verbeteren.



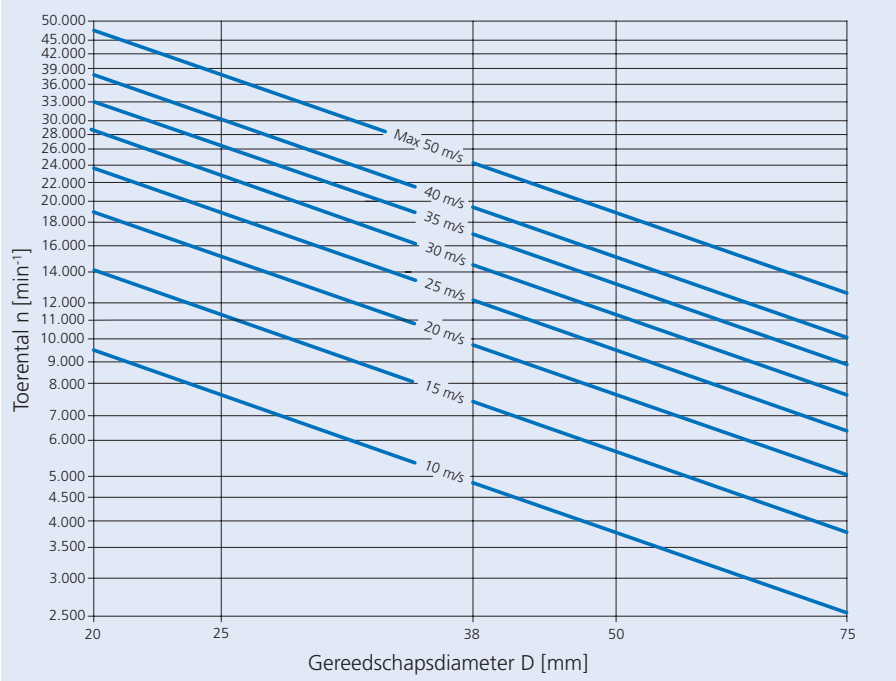
PFERDVIDEO

Overige informatie ontvangt u hier of op www.pferd.com

Snijsnelheden

In het diagram zijn de snijsnelheden door blauwe diagonale lijnen weergegeven. De verticale lijn, die de gereedschapsdiameter aangeeft, snijdt de lijn van de aangegeven snijsnelheid (diagonaal). Van daar uit kan men in de horizontale lijnen aan de linkse kant het toerental voor COMBIDISC®-gereedschappen en machine in [min^{-1}] aflezen.

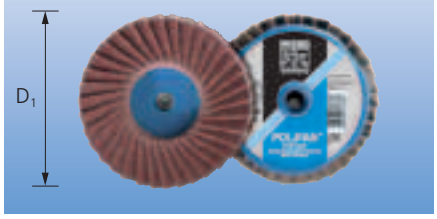
Voorbeeld:
CD 50 A-COOL 60
Toepassing:
Slijpen van edelstaal (INOX)
Snijsnelheid: 20–25 m/s
Toerental: 7.600–9.600 min^{-1}



De snelle weg naar het optimale gereedschap

Toepassing	Aanbevolen snijsnelheid [m/s]								Aanbevolen gereedschappen
	5	10	15	20	25	30	35	40	
Slijpen van staal en gietstaal				20–35 m/s					Slijpbladen A, A-FLEX, A-PLUS, A-FORTE, Z
Slijpen van edelstaal (INOX)				20–25 m/s					Slijpbladen A-COOL, CO-COOL, TX-schijven
Grof slijpen van staal en gietstaal					25–40 m/s				Mini-POLIFAN®, kleine fiberschijven, slijpbladen Z
Slijpen van hittebestendige materialen (kobaltbasislegeringen)		10–20 m/s							Slijpbladen SiC, Z en CO-COOL
Slijpen van harde non-ferrometalen, titaan, brons, harde aluminiumlegeringen			15–35 m/s						Slijpbladen SiC, A-COOL, TX-schijven, CO-COOL
Slijpen van zachte non-ferrometalen, messing, koper, aluminiumlegeringen					25–40 m/s				Slijpbladen A, A-FLEX, A-PLUS, A-FORTE, A-COOL, TX-schijven
Slijpen van hardmetaal, slijtagebestendige lagen, pantserringen, glas, GFK, CFK		10–20 m/s							Diamantslijpbladen
Reinigen, structureren		10–20 m/s							Vlies- en POLICLEAN®-schijven, borstels
Polijsten	5–10 m/s								Viltschijven

COMBIDISC®-Mini-POLIFAN® korund A



Voor universele, grove slijpopgaven met een goed verspaningsrendement.

Ideaal voor het bijslijpen van lasnaden op moeilijk toegankelijke plaatsen te gebruiken. Hogere standtijd en afnamerendement ten opzichte van slijpbladen.

Slijpmiddel: korund A

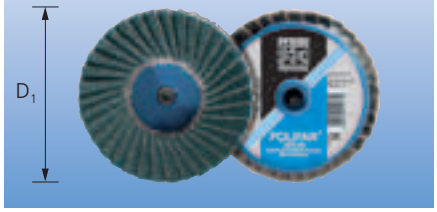
Bestelaanwijzing:
Alternatieve gereedschapshouders voor:
CD PFF 50 –
COMBIDISC®-slijpbladhouder SBH 20–50
CD PFF 75 –
COMBIDISC®-slijpbladhouder SBH 75

Bestelvoorbeeld:
EAN 4007220**617359**
CD PFF 50 A **40**
De omschrijving a.u.b. aanvullen met de gewenste korrelgrofte.

PFERDERGONOMICS®:

Omschrijving	Korrelgrofte				D_1 [mm]	Aanbev. toerental [min⁻¹]	Geschikte gereedschaps-houders	
	40	60	80	120				
	EAN 4007220							
Systeem CD								
CD PFF 50 A	617359	617366	617373	617380	50	12.000–14.000	BO PFF 50	10
CD PFF 75 A	617397	617403	617410	617625	75	8.000–10.000	BO PFF 75	10

COMBIDISC®-Mini-POLIFAN® zirkoniumkorund Z



Voor grove slijpopgaven met hoog verspaningsrendement en goede standtijd.

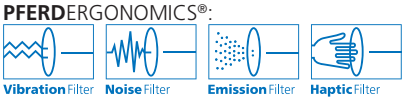
Het hoogkwalitatieve slijpmiddel zirkoniumkorund bereikt de beste slijpprestatie bij een verhoogde werkdruk.

Slijpmiddel: zirkoniumkorund Z

Bestelaanwijzing:
Alternatieve gereedschapshouders voor:
CD PFF 50 –
COMBIDISC®-slijpbladhouder SBH 20–50
CD PFF 75 –
COMBIDISC®-slijpbladhouder SBH 75

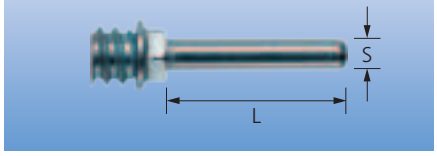
Bestelvoorbeeld:
EAN 4007220**592717**
CD PFF 50 Z **40**
De omschrijving a.u.b. aanvullen met de gewenste korrelgrofte.

PFERDERGONOMICS®:

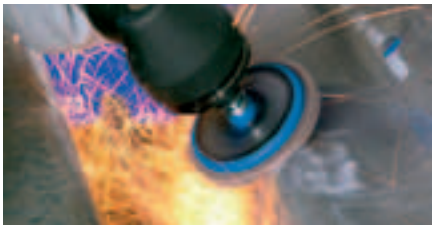


Omschrijving	Korrelgrofte				D_1 [mm]	Aanbev. toerental [min⁻¹]	Geschikte gereedschaps-houders	
	40	60	80	120				
	EAN 4007220							
Systeem CD								
CD PFF 50 Z	592717	592724	592731	592748	50	12.000–14.000	BO PFF 50	10
CD PFF 75 Z	592755	592762	592779	592786	75	8.000–10.000	BO PFF 75	10

Gereedschapshouders voor COMBIDISC®-Mini-POLIFAN®



Geschikte gereedschapshouders voor COMBIDISC®-Mini-POLIFAN en COMBIDISC®-borstels.



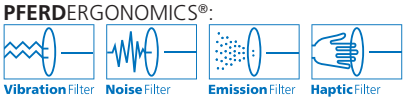
Omschrijving	EAN 4007220	S x L [mm]	Geschikt gereedschap	
BO PFF 50	593196	6 x 40	CD PFF 50	1
BO PFF 75	593202	6 x 40	CD PFF 75	1

Geschikt voor universeel gebruik op metalen en andere materialen.

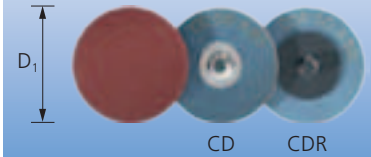
Slijpmiddel: korund A

Bestelvoorbeeld:
EAN 4007220**266175**
CD 38 A **180**
De omschrijving a.u.b. aanvullen met de gewenste korrelgrofte.

PFERDERGONOMICS®:



COMBIDISC®-slijpbladen korund A



Omschrijving	Korrelgrofte						D_1 [mm]	Aanbev. toerental [min⁻¹]	
	36	60	80	120	180	320			
	EAN 4007220								
Systeem CD									
CD 20 A	-	265864	266007	266038	266052	266069	20	20.000–35.000	100
CD 25 A	-	355718	355725	355732	266083	266151	25	15.000–26.000	100
CD 38 A	355749	355756	355763	355770	266175	266199	38	10.000–16.000	100
CD 50 A	355787	355794	355800	355817	266212	266281	50	8.000–13.000	100
CD 75 A	355824	355831	355848	355855	266328	266359	75	5.000–9.000	50
Systeem CDR									
CDR 20 A	-	778036	778043	778050	778074	778081	20	20.000–35.000	100
CDR 25 A	-	778098	778104	778111	778128	778135	25	15.000–26.000	100
CDR 38 A	596456	596463	596470	597255	597262	596500	38	10.000–16.000	100
CDR 50 A	596517	596524	596531	596548	596555	596562	50	8.000–13.000	100
CDR 75 A	596586	596593	596609	596616	596623	596630	75	5.000–9.000	50

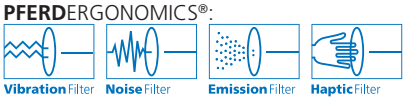
Geschikt voor universeel gebruik op metalen en andere materialen.

Hoger verspaningsrendement door stabieler dragermateriaal. Bij voorkeur bij het kantenslijpen te gebruiken, omdat ze bijzonder scheurvast zijn.

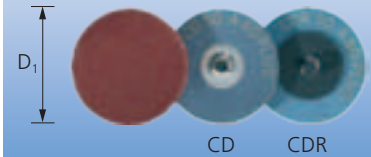
Slijpmiddel: korund A-PLUS

Bestelvoorbeeld:
EAN 4007220**593653**
CD 50 A **120 PLUS**
De omschrijving a.u.b. aanvullen met de gewenste korrelgrofte.

PFERDERGONOMICS®:

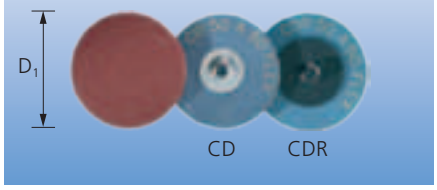


COMBIDISC®-slijpbladen korund A-PLUS



Omschrijving	Korrelgrofte				D_1 [mm]	Aanbev. toerental [min⁻¹]	
	36 PLUS	60 PLUS	80 PLUS	120 PLUS			
	EAN 4007220						
Systeem CD							
CD 50 A	593608	593615	593622	593653	50	8.000–13.000	100
CD 75 A	593660	593677	593684	593691	75	5.000–9.000	50
Systeem CDR							
CDR 50 A	778302	778319	778326	778333	50	8.000–13.000	100
CDR 75 A	778340	778357	778364	778371	75	5.000–9.000	50

COMBIDISC®-slijpbladen korund A-FLEX



Bijzonder flexibele slijpbladen, die speciaal geschikt zijn voor de bewerking van contouren en concave vlakken.

Voor aanzetvrije overgangen in het slijpbeeld op metalen. Deze gereedschappen worden gebruikt in de gereedschaps- en matrijzenbouw.

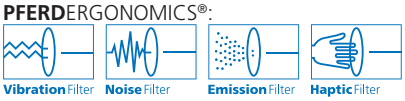
Slijpmiddel: korund A-FLEX

Toepassingsaanbevelingen:

- Met zachte slijpbladhouders te gebruiken, om de flexibiliteit van de slijpbladen te ondersteunen

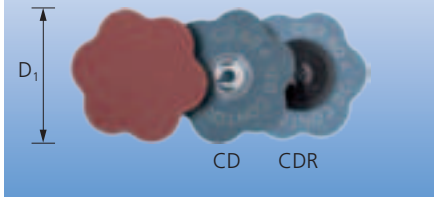
Bestelvoorbeeld:
EAN 4007220**638897**
CD 50 A **120 FLEX**
De omschrijving a.u.b. aanvullen met de gewenste korrelgrofte.

PFERDERGONOMICS®:



Omschrijving	Korrelgrofte			D_1 [mm]	Aanbev. toerental [min^{-1}]	
	60 FLEX	80 FLEX	120 FLEX			
	EAN 4007220					
Systeem CD						
CD 38 A	638842	638859	638866	38	10.000–16.000	100
CD 50 A	638873	638880	638897	50	8.000–13.000	100
CD 75 A	638903	638910	638927	75	5.000–9.000	50
Systeem CDR						
CDR 38 A	778166	778159	778173	38	10.000–16.000	100
CDR 50 A	778180	778210	778227	50	8.000–13.000	100
CDR 75 A	778241	778272	778296	75	5.000–9.000	50

COMBIDISC®-slijpbladen korund A-CONTOUR



Op basis van hun buitencontour zeer flexibel en een groot aanpassingsvermogen.
Een "insnijden" in het werkstuk wordt verhinderd.

Slijpmiddel: korund A

Bestelvoorbeeld:
EAN 4007220**898819**
CD 60 A **80 CONTOUR**
De omschrijving a.u.b. aanvullen met de gewenste korrelgrofte.

PFERDERGONOMICS®:

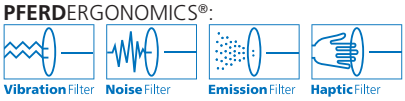
Omschrijving	Korrelgrofte				D_1 [mm]	Aanbev. toerental [min^{-1}]	
	60 CONTOUR	80 CONTOUR	120 CONTOUR	180 CONTOUR			
	EAN 4007220						
Systeem CD							
CD 60 A	898802	898819	898826	898833	60	7.500–11.000	50
Systeem CDR							
CDR 60 A	898840	898857	898864	898871	60	7.500–11.000	50

Voor universeel gebruik op alle metalen bij hoog slijprendement en goede standtijd.

Slijpmiddel: korund A-FORTE

Bestelvoorbeeld:
EAN 4007220**266144**
CD 50 A **80 FORTE**
De omschrijving a.u.b. aanvullen met de gewenste korrelgrofte.

PFERDERGONOMICS®:



COMBIDISC®-slijpbladen korund A-FORTE

Omschrijving	Korrelgrofte				D_1 [mm]	Aanbev. toerental [min^{-1}]	
	36 FORTE	60 FORTE	80 FORTE	120 FORTE			
	EAN 4007220						
Systeem CD							
CD 25 A	-	265833	266021	266045	25	15.000–26.000	100
CD 38 A	266076	266090	266106	266113	38	10.000–16.000	100
CD 50 A	266120	266137	266144	266168	50	8.000–13.000	100
CD 75 A	266182	266205	266229	266250	75	5.000–9.000	50
Systeem CDR							
CDR 25 A	-	778388	778395	778401	25	15.000–26.000	100
CDR 38 A	596647	596661	596678	596685	38	10.000–16.000	100
CDR 50 A	596692	596708	596715	596722	50	8.000–13.000	100
CDR 75 A	596739	596746	596753	596760	75	5.000–9.000	50

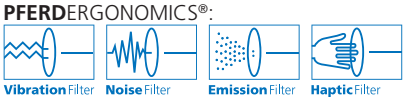
Geschikt voor het gebruik op moeilijk verspaanbare materialen, bijv. edelstaal (INOX), Hastelloy®, Inconel® (nikkelbasislegeringen), etc.

Slijpactieve additieven in de dekbinding geven een duidelijk hoger afnamerendement, verhinderen het dichtsmeren en zorgen voor een koeler slijpen.

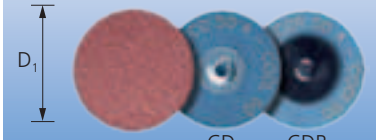
Slijpmiddel: korund A-COOL

Bestelvoorbeeld:
EAN 4007220**266458**
CD 75 A-COOL **60**
De omschrijving a.u.b. aanvullen met de gewenste korrelgrofte.

PFERDERGONOMICS®:

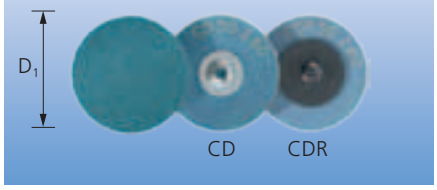


COMBIDISC®-slijpbladen korund A-COOL



Omschrijving	Korrelgrofte			D_1 [mm]	Aanbev. toerental [min^{-1}]	
	36	60	80			
	EAN 4007220					
Systeem CD						
CD 50 A-COOL	265840	266427	266434	50	8.000–13.000	100
CD 75 A-COOL	266441	266458	266465	75	5.000–9.000	50
Systeem CDR						
CDR 50 A-COOL	596777	596784	596791	50	8.000–13.000	100
CDR 75 A-COOL	596807	596814	596821	75	5.000–9.000	50

COMBIDISC®-slijpbladen zirkoniumkorund Z



Geschikt voor de bewerking van alle harde stalen.

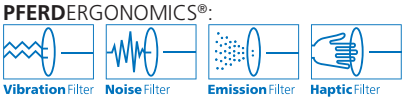
Bijzonder goed verspaningsrendement bij grof slijpen met korrel 36 en 60.

Slijpmiddel: zirkoniumkorund Z

Toepassingsaanbevelingen:
- Met harde of middelharde COMBIDISC®-slijpbladhouders gebruiken

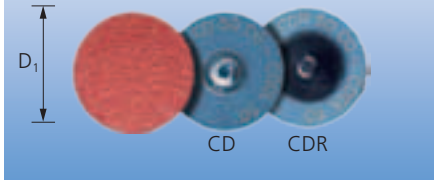
Bestelvoorbeeld:
EAN 4007220**265857**
CD 50 Z **36**
De omschrijving a.u.b. aanvullen met de gewenste korrelgrofte.

PFERDERGONOMICS®:



Omschrijving	Korrelgrofte			D_1 [mm]	Aanbev. toerental [min^{-1}]	
	36	60	80			
	EAN 4007220					
Systeem CD						
CD 38 Z	778418	778425	778432	38	5.000–16.000	100
CD 50 Z	265857	266472	266519	50	3.800–13.000	100
CD 75 Z	266526	266533	266540	75	2.500–9.000	50
Systeem CDR						
CDR 38 Z	778449	778456	778463	38	5.000–16.000	100
CDR 50 Z	596838	596845	596852	50	3.800–13.000	100
CDR 75 Z	596869	596876	596883	75	2.500–9.000	50

COMBIDISC®-slijpbladen keramische korrel CO-COOL



Geschikt voor de bewerking van ongelegeerde en gelegeerde stalen, gietijzer, edelstaal (INOX), titaan, nikkelbasislegeringen en harde materialen.

Constant het hoogste vermogen door de zich zelf scherpende keramische korrel.

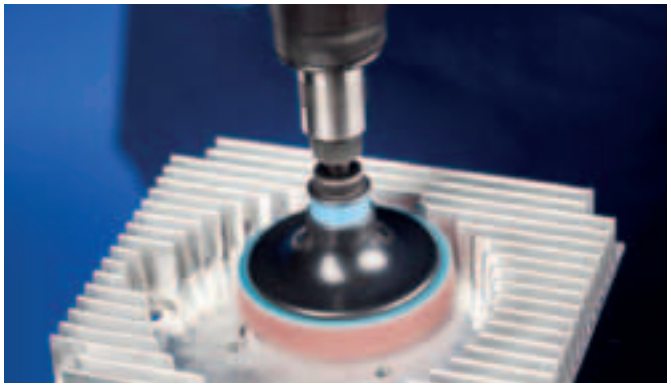
Slijpactieve additieven in de dekbinding geven een duidelijk hoger afnamerendement, verhinderen het dichtsmeren en zorgen voor een koeler slijpen.

Slijpmiddel: keramische korrel CO-COOL

Bestelvoorbeeld:
EAN 4007220**617922**
CD 50 CO-COOL **24**
De omschrijving a.u.b. aanvullen met de gewenste korrelgrofte.

PFERDERGONOMICS®:

Omschrijving	Korrelgrofte					D_1 [mm]	Aanbev. toerental [min^{-1}]	
	24	36	60	80	120			
	EAN 4007220							
Systeem CD								
CD 38 CO-COOL	770672	770689	770696	770702	770719	38	5.000–16.000	100
CD 50 CO-COOL	617922	617298	617304	617311	771365	50	3.800–13.000	100
CD 75 CO-COOL	617939	617328	617335	617342	771372	75	2.500–9.000	50
Systeem CDR								
CDR 38 CO-COOL	778593	778609	778616	778623	778630	38	5.000–16.000	100
CDR 50 CO-COOL	778661	778678	778685	778692	778708	50	3.800–13.000	100
CDR 75 CO-COOL	778715	778722	778739	778746	778753	75	2.500–9.000	50



Uitstekend geschikt voor vlak- en kantenslijpen. De fiberrug versterkt het slijpblad en verbetert de materiaalafname.

Geschikt voor agressief slijpen met zeer hoog verspaningsrendement op harde, slecht warmtegeleidende materialen, bijv. edelstaal (INOX), Hastelloy®, Inconel®, titaan en gietaluminium.

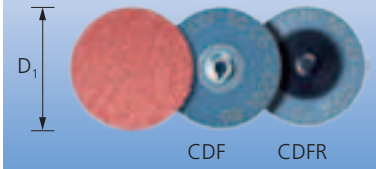
Slijpactieve additieven in de dekbinding geven een duidelijk hoger afnamerendement, verhinderen het dichtsmeren en zorgen voor een koeler slijpen.

Slijpmiddel: keramische korrel CO-COOL

Bestelvoorbeeld:
EAN 4007220**778876**
CDF 50 CO-COOL **36**
De omschrijving a.u.b. aanvullen met de gewenste korrelgrofte.

PFERDERGONOMICS®:

COMBIDISC®-kleine fiberschijven keramische korrel CO-COOL



Omschrijving	Korrelgrofte				D_1 [mm]	Aanbev. toerental [min^{-1}]	
	36	50	80	120			
	EAN 4007220						
Systeem CD							
CDF 50 CO-COOL	778876	778883	778890	779156	50	3.800–13.000	100
CDF 75 CO-COOL	779163	779170	779187	779194	75	2.500–9.000	50
Systeem CDR							
CDFR 50 CO-COOL	779200	779217	779224	779231	50	3.800–13.000	100
CDFR 75 CO-COOL	779255	779262	779279	779286	75	2.500–9.000	50

Geschikt voor de bewerking van aluminium, koper, brons, titaan, hooggelegeerde stalen en vezelversterkte kunststoffen.

Vooral aan te bevelen voor het gebruik op titaanlegeringen.

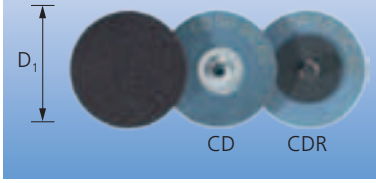
Uitermate geschikt voor de vliegtuigindustrie, wanneer de bewerking van bijv. onderdelen alleen met SiC wordt toegestaan.

Slijpmiddel: siliciumcarbide SiC

Bestelvoorbeeld:
EAN 4007220**441176**
CD 50 SiC **36**
De omschrijving a.u.b. aanvullen met de gewenste korrelgrofte.

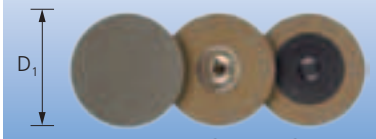
PFERDERGONOMICS®:

COMBIDISC®-slijpbladen siliciumcarbide SiC



Omschrijving	Korrelgrofte					D_1 [mm]	Aanbev. toerental [min^{-1}]	
	36	60	80	120	240			
	EAN 4007220							
Systeem CD								
CD 50 SiC	441176	441183	441190	441206	441213	50	3.800–13.000	100
CD 75 SiC	441220	441237	441244	441251	441268	75	2.500–9.000	50
Systeem CDR								
CDR 50 SiC	778470	778487	778494	778500	778517	50	3.800–13.000	100
CDR 75 SiC	778524	778548	778555	778562	778579	75	2.500–9.000	50

COMBIDISC®-diamantslijpbladen



Uitstekend geschikt voor de bewerking van slijtagebestendige lagen en pantseringen uit wolframcarbide, chroomcarbide, titaancarbide enz.

Bijzonder aan te bevelen bij de bewerking van in de motorenindustrie gebruikte materialen, bijv. Hastelloy®, Inconel® en titaan/titaanlegeringen.

Ook uitstekend geschikt voor de bewerking van extreem harde materialen zoals hardmetaal, glas, keramiek, emaille, steen alsmede GFK/CFK.

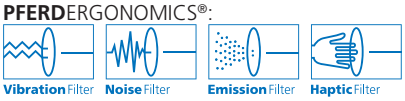
Slijpmiddel: diamant
D 251 = P 60
D 126 = P 120
D 76 = P 220
(P = korrelgrofte volgens ISO 6344)

Toepassingsaanbevelingen:
- Diamantslijpbladen bereiken hun beste prestatie bij een aanbevolen snijsnelheid van 10–20 m/s
- Met harde of middelharde COMBIDISC®-slijpbladhouders te gebruiken

Bestelaanwijzing:
De korrelgroftes zijn aangegeven in µm. Uitvoerige informatie en bestelgegevens van slijpgereedschappen met diamant vindt u in catalogus 205.

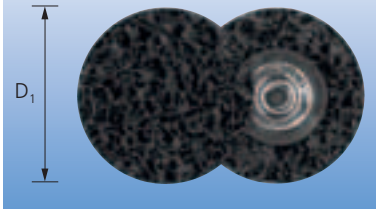
Bestelvoorbeeld:
EAN 4007220**750377**
CD DIA 50 D **126**
De omschrijving a.u.b. aanvullen met de gewenste korrelgrofte.

PFERDERGONOMICS®:



Omschrijving	Korrelgrofte [µm]			D_1 [mm]	Aanbev. toerental [min⁻¹]	
	251	126	76			
	EAN 4007220					
Systeem CD						
CD DIA 25 D	750292	750315	750322	25	7.500–15.000	10
CD DIA 38 D	750339	750346	750353	38	5.000–10.000	10
CD DIA 50 D	750360	750377	750384	50	3.800–7.500	10
CD DIA 75 D	750391	750407	750414	75	2.500–5.000	10
Systeem CDR						
CDR DIA 25 D	750421	750438	750445	25	7.500–15.000	10
CDR DIA 38 D	750452	750469	750476	38	5.000–10.000	10
CDR DIA 50 D	750483	750490	750506	50	3.800–7.500	10
CDR DIA 75 D	750513	750520	750537	75	2.500–5.000	10

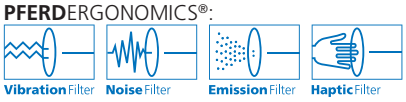
COMBIDISC®-POLICLEAN®-schijven



Geschikt voor grove reinigingswerkzaamheden, verwijderen van lak, oxidatie, aanloopkleuren, roest en lijmresten bij lateraal slijpen.

Toepassingsaanbevelingen:
- Met harde of middelharde COMBIDISC®-slijpbladhouders te gebruiken

PFERDERGONOMICS®:



Omschrijving	EAN 4007220	D_1 [mm]	Aanbev. toerental [min⁻¹]	
Systeem CD				
CD 50 PCLR	471500	50	5.500–8.000	10
CD 75 PCLR	471517	75	3.800–5.000	10

Universeel geschikt voor de oppervlaktebewerking van metalen, bijv. het verwijderen van voorslijpsporen en oxidatie, en voor lichte ontbraamwerkzaamheden.

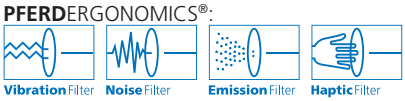
De flexibiliteit van het slijpblad bij het vlakslijpen wordt door de hardheidsgraad van de houder bepaald.

Slijpmiddel: korund A
Leverbare korrelgroftes:
100 G (grof) = geelbruin
180 M (middel) = roodbruin
240 F (fijn) = blauw

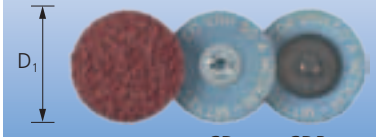
Toepassingsaanbevelingen:
- Bij het slijpen zorgt de toevoeging van olie of water voor nog fijnere oppervlakken, koeler slijpen en hogere standtijd

Bestelvoorbeeld:
EAN 4007220**266571**
CD VRH 25 A **240 F**
De omschrijving a.u.b. aanvullen met de gewenste korrelgrofte.

PFERDERGONOMICS®:



COMBIDISC®-vliesschijven harde uitvoering



Omschrijving	Korrelgrofte			D_1 [mm]	Aanbev. toerental [min⁻¹]	
	100 G	180 M	240 F			
	EAN 4007220					
Systeem CD						
CD VRH 20 A	-	-	265871	20	14.000–19.000	50
CD VRH 25 A	268865	266564	266571	25	11.000–15.000	50
CD VRH 38 A	266588	266595	268872	38	7.000–10.000	50
CD VRH 50 A	266618	266625	266632	50	5.500–7.500	50
CD VRH 75 A	266649	266656	266663	75	3.800–5.000	25
Systeem CDR						
CDR VRH 38 A	596906	596913	596920	38	7.000–10.000	50
CDR VRH 50 A	596937	596944	596951	50	5.500–7.500	50
CDR VRH 75 A	596968	596975	597354	75	3.800–5.000	25

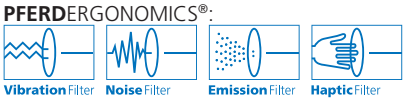
Geschikt voor zeer fijn slijpen op vlakken en contouren en voor reinigingswerkzaamheden op metalen en lakken. Zeer open structuur.

Slijpmiddel: korund A
Leverbare korrelgroftes:
100 = middel
180 = fijn
280 = zeer fijn

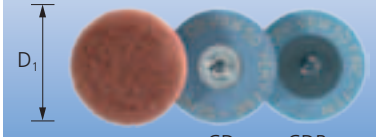
Toepassingsaanbevelingen:
- Bij het slijpen zorgt de toevoeging van olie of water voor nog fijnere oppervlakken, koeler slijpen en een betere standtijd

Bestelvoorbeeld:
EAN 4007220**266687**
CD VRW 50 A **180**
De omschrijving a.u.b. aanvullen met de gewenste korrelgrofte.

PFERDERGONOMICS®:



COMBIDISC®-vliesschijven zachte uitvoering



Omschrijving	Korrelgrofte			D_1 [mm]	Aanbev. toerental [min⁻¹]	
	100	180	280			
	EAN 4007220					
Systeem CD						
CD VRW 50 A	266670	266687	266694	50	5.500–7.500	50
CD VRW 75 A	266717	266724	266731	75	3.800–5.000	25
Systeem CDR						
CDR VRW 50 A	596999	597002	597019	50	5.500–7.500	50
CDR VRW 75 A	597026	597033	597040	75	3.800–5.000	25

COMBIDISC®-vliesschijven uitvoering PNER

Worden gebruikt op haakse slijpmachines bij het lateraal slijpen. Bijzonder goed geschikt voor de bewerking van kleinere en middelgrote vlakken op onderdelen uit edelstaal (INOX).

Slijpmiddel:
A = korund
SiC = siliciumcarbide

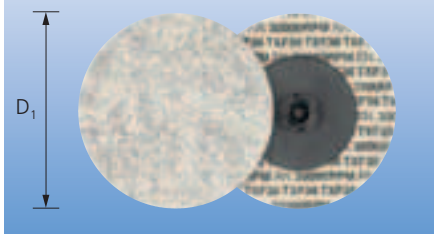
Bestelaanwijzing:
De verschillende vliesuitvoeringen/hardheden worden door kleuren aangeduid:
W (zacht) = grijs
MH (middelhard) = donkerblauw
H (hard) = rood

Bestelvoorbeeld:
EAN 4007220**832776**
CD PNER-W 5006 SiC **F**
De omschrijving a.u.b. aanvullen met de gewenste korrelgrofte.

PFERDERGONOMICS®:
Vibration Filter, Noise Filter, Emission Filter, Haptic Filter

Omschrijving	Korrelgrofte G (grof)	Korrelgrofte F (fijn)	D_1 x T [mm]	Uitvoering	Slijpmiddel	Aanbev. toerental [min⁻¹]	Max. toeg. toerental [min⁻¹]	
	EAN 4007220							
Systeem CD								
CD PNER-W 5006 A	832783	-	50 x 6	zacht	korund	9.500	19.100	25
CD PNER-W 5006 SiC	-	832776	50 x 6	zacht	SiC	9.500	19.100	25
CD PNER-MH 5006 A	-	832806	50 x 6	middelhard	korund	9.500	19.100	25
CD PNER-MH 5006 SiC	-	832790	50 x 6	middelhard	SiC	9.500	19.100	25
CD PNER-H 5006 A	832851	832813	50 x 6	hard	korund	9.500	19.100	25
CD PNER-W 7506 A	832868	-	75 x 6	zacht	korund	6.400	12.500	25
CD PNER-W 7506 SiC	-	832837	75 x 6	zacht	SiC	6.400	12.500	25
CD PNER-MH 7506 A	-	832882	75 x 6	middelhard	korund	6.400	12.500	25
CD PNER-MH 7506 SiC	-	832875	75 x 6	middelhard	SiC	6.400	12.500	25
CD PNER-H 7506 A	832905	832899	75 x 6	hard	korund	6.400	12.500	25
Systeem CDR								
CDR PNER-W 5006 A	832660	-	50 x 6	zacht	korund	9.500	19.100	25
CDR PNER-W 5006 SiC	-	832653	50 x 6	zacht	SiC	9.500	19.100	25
CDR PNER-MH 5006 A	-	832684	50 x 6	middelhard	korund	9.500	19.100	25
CDR PNER-MH 5006 SiC	-	832677	50 x 6	middelhard	SiC	9.500	19.100	25
CDR PNER-H 5006 A	832707	832691	50 x 6	hard	korund	9.500	19.100	25
CDR PNER-W 7506 A	832721	-	75 x 6	zacht	korund	6.400	12.500	25
CDR PNER-W 7506 SiC	-	832714	75 x 6	zacht	SiC	6.400	12.500	25
CDR PNER-MH 7506 A	-	832745	75 x 6	middelhard	korund	6.400	12.500	25
CDR PNER-MH 7506 SiC	-	832738	75 x 6	middelhard	SiC	6.400	12.500	25
CDR PNER-H 7506 A	832769	832752	75 x 6	hard	korund	6.400	12.500	25

COMBIDISC®-TX-schijven korund A



Voor het in een bewerkingsfase verkrijgen van oppervlaktekwaliteiten, die tussen de resultaten van flexibele slijpmiddelen en vliesgereedschappen liggen.
Bijzonder goed geschikt voor de bewerking op edelstaal (INOX) en aluminium.

Slijpmiddel: korund A

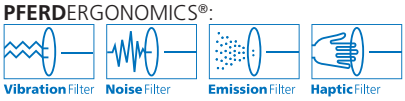
Bestelvoorbeeld:
EAN 4007220**505731**
CD 50 A **80 TX**
De omschrijving a.u.b. aanvullen met de gewenste korrelgrofte.

PFERDERGONOMICS®:
Vibration Filter, Noise Filter, Emission Filter, Haptic Filter

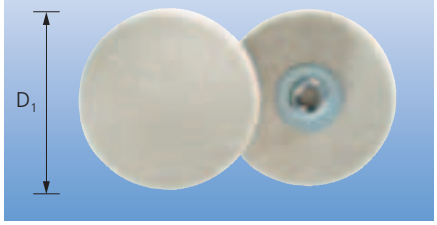
Omschrijving	Korrelgrofte 36 TX	Korrelgrofte 80 TX	Korrelgrofte 120 TX	Korrelgrofte 320 TX	D_1 [mm]	Aanbev. toerental [min⁻¹]	
	EAN 4007220						
Systeem CD							
CD 50 A	505724	505731	505748	505755	50	7.500–9.500	25
CD 75 A	505786	505793	505809	505816	75	5.000–6.500	25

Geschikt voor het polijsten met staven polijstpasta, slijppasta's of diamantpolijstpasta's bij het lateraal slijpen op middelgrote vlakken.

PFERDERGONOMICS®:



COMBIDISC®-viltschijven



Omschrijving	EAN 4007220	D_1 [mm]	Aanbev. toerental [min⁻¹]	
Systeem CD				
CD FR 50	440490	50	2.000–4.000	10
CD FR 75	440506	75	1.200–2.500	10

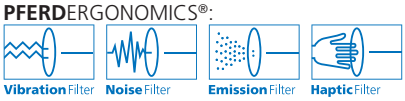
Geschikt voor het verwijderen van zachte materialen, zoals lijm, bescherming van de ondergrond en voor het reinigen van contouren en kanten.

Belegmateriaal: staaldraad

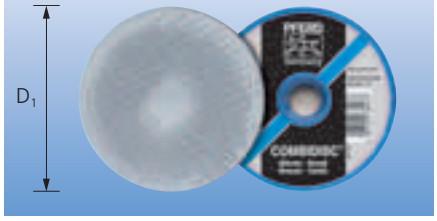
Toepassingsaanbevelingen:
- Naar keuze kunnen de slijpbladhouder SBH 50 of de gereedschapshouder BO PFF 50 gebruikt worden
- COMBIDISC®-borstels bereiken hun beste prestatie bij een aanbevolen omtreksnelheid van 10–15 m/s

Bestelaanwijzing:
Uitvoerige informatie en bestelgegevens van de overige technische borstels vindt u in catalogus 208.

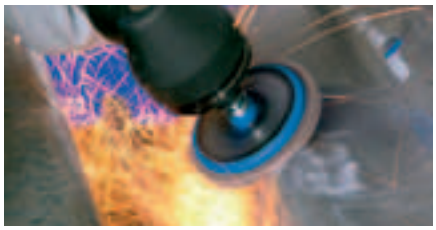
PFERDERGONOMICS®:



COMBIDISC®-borstels

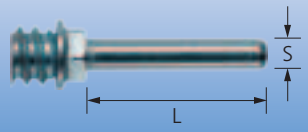


Omschrijving	EAN 4007220	Beleg-mat.-ø d_6 [mm]	D_1 [mm]	Aanbev. toerental [min⁻¹]	Max. toeg. toerental [min⁻¹]	Geschikte gereedschaps-houders	
Systeem CD							
CD-B 50 ST 0,35	780077	0,35	50	5.000–6.000	19.100	BO PFF 50	5



Geschikte gereedschapshouder voor COMBIDISC®-Mini-POLIFAN® en COMBIDISC®-borstels.

Gereedschapshouders voor COMBIDISC®-borstels



Omschrijving	EAN 4007220	S x L [mm]	Geschikt gereedschap	
BO PFF 50	593196	6 x 40	CD-B 50 ST 0,35	1

COMBIDISC®-slijpbladhouders SBH/SBHR

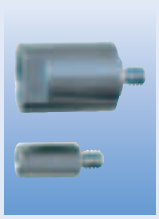
Verklaring van de codes:
S = stift-ø
L = stiftlengte

Kleurcode van de slijpbladhouder:
W (zacht) = grijs
M (middel) = blauw
H (hard) = rood

Bestelvoorbeeld:
EAN 4007220**266809**
SBH 50 **M**
De omschrijving a.u.b. aanvullen met de gewenste hardheid.

Toelichting bestelvoorbeeld
SBH = Slijpbladhouder
50 = ø D [mm]
M = Hardheid

Omschrijving	Hardheid			D [mm]	S x L [mm]	Max. toeg. toerental [min⁻¹]	
	W (zacht)	M (middel)	H (hard)				
	EAN 4007220						
Systeem CD							
SBH 20	-	265901	-	20	6 x 40	47.500	1
SBH 25	-	266755	-	25	6 x 40	38.000	1
SBH 38	266762	266779	266786	38	6 x 40	25.000	1
SBH 50	266793	266809	266816	50	6 x 40	19.000	1
SBH 75	266823	266830	266847	75	6 x 40	12.500	1
Systeem CDR							
SBHR 20	-	776315	-	20	6 x 40	47.500	1
SBHR 25	-	776322	-	25	6 x 40	38.000	1
SBHR 38	776346	597057	776339	38	6 x 40	25.000	1
SBHR 50	776360	597064	776353	50	6 x 40	19.000	1
SBHR 75	776384	597071	776377	75	6 x 40	12.500	1



Adapters
De stift van de slijpbladhouder kan door een overeenstemmende adapter vervangen door. Hierdoor kan de slijpbladhouder direct op de aandrijfas bevestigd worden.

De volgende adapters staan ter beschikking:
AF 14-1/4, (EAN 4007220**302026**)
Binnendraad M14, buitendraad 1/4-20 UNC.
Geschikt voor machines met spindel M14.

SPV-20 CD 1/4-20 UNC,
(EAN 4007220**333167**)
Binnendraad M14, buitendraad 1/4-20 UNC.
Geschikt voor machines met as 1/4-20 UNC bijv. voor PW 3/120 DH.

Bestelaanwijzing:
Uitvoerige informatie en bestelgegevens van de adapters vindt u in catalogus 209.

COMBIDISC®-trackslijpers

Speciaal ontworpen voor het reinigen en uitslijpen van sleuven. Daarmee kunnen de stoelbevestigingssleuven (tracks) in verkeersvliegtuigen voordelig gereinigd en corrosievrij gemaakt worden.

Slijpblad of vliesschijf wordt door de gereedschapshouder in een roterende tuimelbeweging gebracht.

Omschrijving	EAN 4007220	S x L [mm]	Geschikt gereedschap	
STS 6	265895	6 x 40	CD 20, CD 25	1

Ter kennismaking en testen van het omvangrijke systeem.

COMBIDISC®-set 50
Inhoud:
van elk 3 COMBIDISC®-slijpbladen:
- CD 50 A 60 FORTE
- CD 50 A 120 FORTE
- CD 50 A-COOL 60
- CD 50 CO-COOL 36
- CD 50 Z 60

van elk 3 COMBIDISC®-vliesschijven:
- CD VRH 50 A 180 M
- CD VRW 50 A 100

1 stuk:
- 1 slijpbladhouder SBH 50 M

COMBIDISC®-set 75
Inhoud:
van elk 3 COMBIDISC®-slijpbladen:
- CD 75 A 60 FORTE
- CD 75 A 120 FORTE
- CD 75 A-COOL 60
- CD 75 CO-COOL 36
- CD 75 Z 60

van elk 3 COMBIDISC®-vliesschijven:
- CD VRH 75 A 180 M
- CD VRW 100

1 stuk:
- 1 slijpbladhouder SBH 75 M

COMBIDISC®-sets

Omschrijving	EAN 4007220	
COMBIDISC-SET 50	265918	1
COMBIDISC-SET 75	265932	1

Gereedschapssets

Gereedschapssets met machine

Set voor alle grove, fijnslijp-, polijst- en reinigingswerkzaamheden, speciaal voor montage- en bouwplaatswerkzaamheden.

De in de set aanwezige, met een hand bedienbare, elektrische haakse slijpmachine met elektronische toerentalregeling dekt de totale bandbreedte van de toerentallen voor COMBIDISC®-gereedschappen met ø 50 mm af. De handige vorm maakt comfortabel werken en een eenvoudige hantering van het afgeronde assortiment mogelijk.

Uitvoerige informatie en bestelgegevens van machines vindt u in de catalogus 209.

Inhoud:
- 1 elektrische haakse slijpmachine UWER 5/200 SI met elektronische toerentalregeling (9.000–20.000 min^{-1}), vermogen 500 Watt
- 4 slijpbladhouders en 2 gereedschapshouders voor alternatieve machines
- 135 verschillende slijpbladen, TX-schijven, Mini-POLIFAN®, vlies- en viltschijven met ø 50 mm.
- Staven polijstpasta voor het gebruik van viltschijven.

COMBIDISC®-set CD 50 UWER 5/200 230 V

Omschrijving	EAN 4007220	
SET CD 50 UWER 5/200 230 V	607893	1

Flexibele slijpmiddelen

Korte en lange banden

PFERD biedt een omvangrijk programma van korte en lange banden aan. Zij onderscheiden zich door
- afmeting,
- korrelgrofte,
- flexibiliteit en
- slijpmiddel.

Het PFERD-programma is afgestemd op de in de markt gangbare bandslijpmachines.

Korte en lange banden van PFERD worden gevoerd volgens ISO 2976 onder de omschrijving "slijpbanden".

Voordelen:

- Hoog slijpvermogen
- Hoge scheurvastheid bij aangepaste flexibiliteit
- Zeer goede korrelhechting
- Hoge standtijd

Toepassingsvoorbeelden:

- In etappes fijnslijpen van grotere vlakken
- Structureren van oppervlakken
- Gelijkmatige optische effecten op grote vlakken verkrijgen
- Polijsten van leuningwerk met viltbanden

Toepassingsaanbevelingen:

- Voor het materiaal geschikte slijpolie gebruiken, om de standtijd en slijprendement van de gereedschappen duidelijk te verhogen. Uitvoerige informatie en bestelgegevens van slijpoliën vindt u op bladzijde 120.

Veiligheidsvoorschriften:

- De veiligheidsvoorschriften van de VDS (Vereniging Duitse Slijpmiddelfabrikanten) "Veiligheidsvoorschriften voor het juiste gebruik van slijpbanden" moeten in acht genomen worden. Deze informatie vindt u op www.vds-bonn.de.

= Veiligheidsbril dragen!

= Stofmasker gebruiken!

= Gehoor beschermen!

= Handschoenen dragen!

= Veiligheidsvoorschriften in acht nemen!

= Niet geschikt voor nat slijpen!

Bestelhandleiding:

Bij bestelling a.u.b. de EAN-code of de complete bestelomschrijving opgeven en met de gewenste korrelgrofte aanvullen.

Bestelvoorbeeld:
EAN 4007220**585269**
BA 10/480 A **80**

Toelichting bestelvoorbeeld:

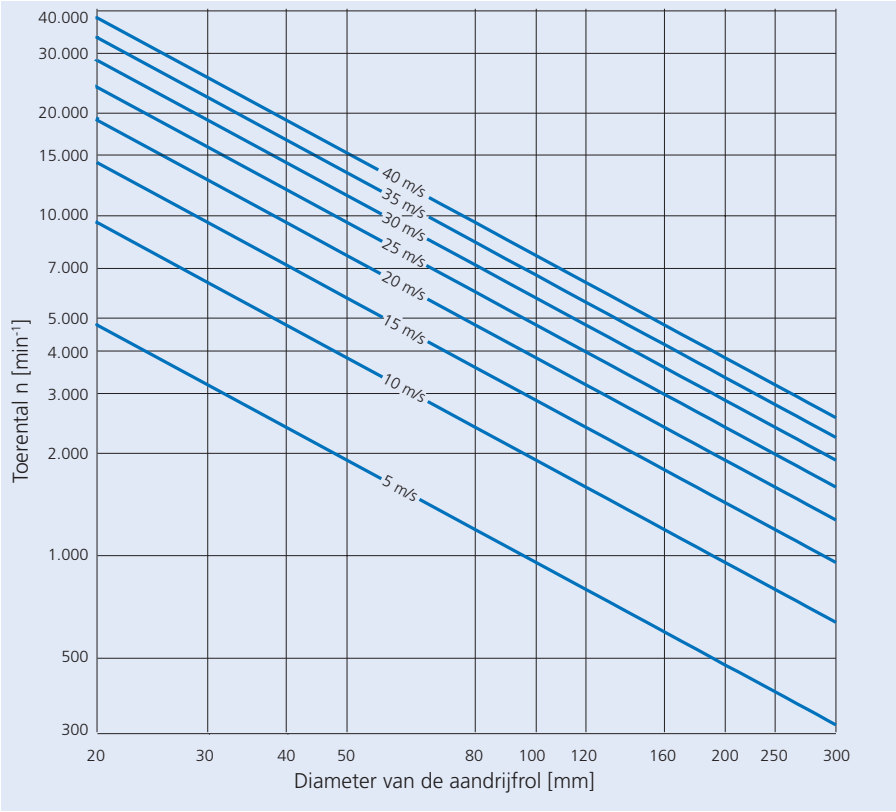
BA	= Slijpband
10	= Breedte T [mm]
480	= Lengte L [mm]
A	= Slijpmiddel
80	= Korrelgrofte

Snijsnelheden

Aan de hand van de hiernaast vermelde grafiek kunt u op basis van de snijsnelheden het toerental in [min^{-1}] aflezen. De aanbevolen snijsnelheden vindt u op bladzijde 37.

In het diagram zijn de snijsnelheden door blauwe diagonale lijnen weergegeven. De verticale lijn, die de diameter van de aandrijfrol aangeeft, snijdt de lijn van de aangegeven snijsnelheid (diagonaal). Van daar uit kan men in de horizontale lijn aan de linkse kant het toerental voor de gekozen diameter van de aandrijfrol in [min^{-1}] aflezen.

Voorbeeld:
BA 16/480 A 80
ø van de aandrijfrol: 27 mm
Snijsnelheid: 20–30 m/s
Toerental: 14.000–21.000 min^{-1}



Materiaalgroepen			Toepassing	Korrelgrofte	Aanbevolen slijpmiddel	Aanbev. snijsnelheden [m/s]
Staal, gietstaal	Ongeharde, niet veredelde stalen tot 1.200 N/mm² (< 38 HRC)	Bouwstalen, koolstofstalen, gereedschapsstalen, ongelegeerde stalen, snelsnijstalen, gietstaal	Grof slijpen	grof ▼ ▼ ▼ ▼ ▼ fijn	Korund A Vlies	25–35
			Fijn slijpen			
			Zeer fijn slijpen			
	Geharde, veredelde stalen boven 1.200 N/mm² (> 38 HRC)	Gereedschapsstalen, veredelde stalen, gelegeerde stalen, gietstaal	Grof slijpen	grof ▼ ▼ ▼ ▼ ▼ fijn	Korund A Zirkoniumkorund Z Vlies Keramische korrel CO	20–30
			Fijn slijpen			
			Zeer fijn slijpen			
Edelstaal (INOX)	Roestvaste en zuurbestendige stalen	Austenitische en ferritische edelstalen	Grof slijpen	grof ▼ ▼ ▼ ▼ ▼ fijn	Keramische korrel CO-COOL Korund A-COOL Vlies Zirkoniumkorund Z-FORTE	15–25
			Fijn slijpen			
			Zeer fijn slijpen			
Non-ferrometalen	Zachte non-ferrometalen	Aluminiumlegeringen, messing, koper, zink	Grof slijpen	grof ▼ ▼ ▼ ▼ ▼ fijn	Korund A Vlies	30–40
			Fijn slijpen			
			Zeer fijn slijpen			
	Harde non-ferrometalen	Brons, titaan, titaanlegeringen, aluminiumlegeringen (hoog Si-aandeel)	Grof slijpen	grof ▼ ▼ ▼ ▼ ▼ fijn	Keramische korrel CO-COOL Korund A Vlies	20–30
			Fijn slijpen			
			Zeer fijn slijpen			
	Hittebestendige materialen	Nikkel- en kobaltbasislegeringen	Grof slijpen	grof ▼ ▼ ▼ ▼ ▼ fijn		5–15
			Fijn slijpen			
			Zeer fijn slijpen			
Gietijzer	Grijs gietijzer, wit gietijzer	Lamellair gietijzer EN-GJL (GG), globulair gietijzer EN-GJS (GGG), wit uitgegloeid gietijzer EN-GJMW (GTW), zwart uitgegloeid gietijzer EN-GJMB (GTS)	Grof slijpen	grof ▼ ▼ ▼ ▼ ▼ fijn	Korund A Zirkoniumkorund Z	25–35
			Fijn slijpen			
			Zeer fijn slijpen			
Kunststoffen, andere materialen		Vezelversterkte kunststoffen, thermoplastische kunststoffen, hout, spaanplaten, verf, melamine	Grof slijpen	grof ▼ ▼ ▼ ▼ ▼ fijn	Korund A	10–25
			Fijn slijpen			
			Zeer fijn slijpen			

Flexibele slijpmiddelen

Machines en geschikte slijpbandafmetingen

Fabrikaat	Model	Slijpbanden breedte/ lengte [mm]
PFERD	**Perslucht-bandslijpmachines**	
	PBS 3/200 DH 99	BA 3/305 BA 6/305 BA 9/305 BA 12/305
	PWS 3/200 DH + BSVH 25,5	
	PBSA 5/160 HV 925	BA 3/520 BA 6/520 BA 12/520 BA 16/520 BA 20/520 BA 6/610 BA 12/610
	PBS 5/155 HV	BA 6/610 BA 10/480 BA 16/480 BA 20/480 BA 25/480 BA 12/610
	Elektrische bandslijpmachines	
	UBS 5/100 SI 925	BA 3/520 BA 6/520 BA 12/520 BA 16/520 BA 20/520 BA 6/610 BA 12/610
	Buizenslijpmachines	
	UBS 5/70 SI-R	BA 30/533 BA 30/610
	UBS 11/90 SI-R	
	Bandslijpmachines BSG voor buigzame as machines	
	BSG 10/35E	BA 35/450
	BSG 10/50E	BA 50/450
	BSG 3/10/40	BA 40/505
	Haakse handstukken	
	WT 7 E M14 + BSVH 41	BA 3/520 BA 6/520 BA 12/520 BA 16/520 BA 20/520 BA 6/610 BA 12/610
	WZ 7 B + BSVH 36	
	WZ 10 B + BSVH 36	
	WZ 4 A + BSVH 24	BA 3/305 BA 6/305 BA 9/305 BA 12/305
AEG	HBS1000E	BA 75/533
	BBSE1100	BA 100/560
Atlas Copco	G2403 Per bandslijpmachine	BA 10/330
	G2404 Per bandslijpmachine	BA 20/520
ATA	RAL20L	BA 12/305
	BL16L	BA 20/480
Black& Decker	KA 88	BA 75/533
	KA 900 E	BA 13/457
	KA 86	BA 75/457

Fabrikaat	Model	Slijpbanden breedte/ lengte [mm]
DeWalt	DW650	BA 100/560
	DW650E	
	DW432	BA 75/533
	DW433	
Dynabrade	40352	BA 13/457
	40353	
	40320	
	40321	
	40324	
	40335	
	40381	
	15300	
	15400	
	40326	BA 6/520 BA 12/520 BA 16/520
	40330	BA 13/457 BA 6/610 BA 12/610
	40503	
	40615	
	15360	BA 6/610 BA 12/610
	15420	
	14000	
	15401	BA 12/520 BA 16/520 BA 20/520
	15003	BA 3/305 BA 6/305 BA 9/305 BA 12/305
Einhell	RT-BS 75	BA 75/533
	BT-US 400	BA 100/920
Fein/Grit	GX 75 / 75 2H	BA 75/2000
	GXC	
	GI 75 (2H) / GI 150 (2 H)	
	GIS 75	
	GIC	BA 75/2000 BA 150/2000
	GIM	
	GI 100	BA 100/1000
	GXR	BA 75/2250
	GIL	BA 150/2000
	GIS 150	
	BF10-280E	BA 3/520 BA 6/520 BA 12/520 BA 16/520 BA 20/520
	RS10-70E	BA 12/520 BA 16/520 BA 20/520 BA 30/533
Festool	BS 75	BA 75/533
	BS105	BA 100/620

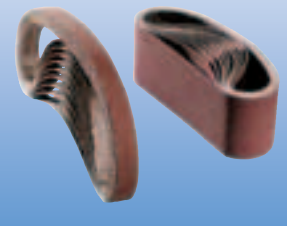
Fabrikaat	Model	Slijpbanden breedte/ lengte [mm]
Flott	BSM 75 / 75 A	BA 75/2000
	BSM 150 / 150A	BA 150/2000
	TBSM 75	BA 75/1000
Güde	BTS 4000 ECO	BA 100/920
	BTS 4000	
Hitachi	SB10V2	BA 100/610
Makita	9910	BA 75/457
	9911	
	9902	BA 75/533
	9903	
	9920	BA 75/610
	9404J	BA 100/610
	9403	
	9031	BA 30/533
	9032	BA 9/533
Metabo	BF 18 LTX 90	BA 13/457
	RB 18 LTX 60	BA 30/533
	BFE 9-90	BA 13/457
	BAE 75	BA 75/533
Milwaukee	BS 100 LE	BA 100/620
	HBSE 75 S	BA 75/533
Proxxon	BS/E	BA 10/330
Rexon	BD480A	BA 100/920
	BD460M	
Rodac	RC 8430	BA 10/330
	RC 8440	BA 20/520
Ryobi	EBS800V	BA 75/533
	EBS1310VFHG	BA 100/610
SCANTOOL	SC 75	BA 75/2000
	SC 150	BA 150/2000
Scheppach	ksm 2500	BA 150/2500
	ksm 2000	BA 150/2000
	bts 800	BA 100/920
SKIL	1215AA	BA 75/457
	1210AA	
Suhner	UBK 6-R	BA 35+50/450
	UTG 9-R	BA 30/610
	UTC 7-R	BA 30/533
	LBH 7 D 35	BA 35/450
	LBH 7 D 50	BA 50/450
	UBC 10-R	BA 6/520 BA 12/520
	LBC 16 H	
	WB 10	
	WB 7	
	LBB 20 DH	BA 6/305 BA 12/305
	WB 4	
	FTM	BA 30/610
	BSG 10/50	BA 50/450
	BSG 10/35	BA 35/450
Triton	TA 1200BS	BA 75/533

Geschikt voor grof- en fijnslijpen op metalen en hout.

Slijpmiddel: korund A

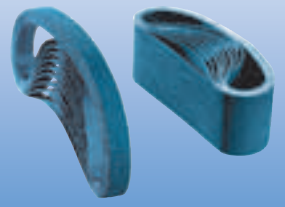
Bestelvoorbeeld:
EAN 4007220**585269**
BA 10/480 A **80**
De omschrijving a.u.b. aanvullen met de gewenste korrelgrofte.

Korte banden uitvoering korund A



Omschrijving	Korrelgrofte										Voldoet aan ISO	T x L [mm]	
	40	50	60	80	100	120	180	240	320	400			
	EAN 4007220												
BA 3/305 A	-	-	663899	-	-	663912	-	-	-	-	-	3 x 305	100
BA 6/305 A	-	-	664025	664032	-	-	664056	-	-	-	-	6 x 305	100
BA 9/305 A	-	-	664179	664186	-	664193	664209	-	-	-	-	9 x 305	100
BA 12/305 A	664261	-	664278	664285	-	664445	664292	-	-	-	-	12 x 305	100
BA 10/330 A	-	-	620151	620168	-	620182	620199	-	-	-	2976	10 x 330	100
BA 12/330 A	-	-	620229	-	-	-	-	-	-	-	-	12 x 330	100
BA 35/450 A	-	-	585665	-	585672	-	-	664704	664711	-	-	35 x 450	10
BA 50/450 A	585719	-	585726	-	585733	-	-	664766	-	-	2976	50 x 450	10
BA 13/457 A	620267	-	620274	620298	-	620304	-	-	-	-	2976	13 x 457	100
BA 10/480 A	585542	-	585252	585269	-	585559	-	-	-	-	-	10 x 480	100
BA 16/480 A	585597	-	585368	-	-	585382	-	-	-	-	-	16 x 480	50
BA 20/480 A	585610	664520	585429	585436	-	585443	664544	664551	-	-	2976	20 x 480	10
BA 25/480 A	585634	-	585481	585498	-	585641	-	-	-	-	2976	25 x 480	20
BA 3/520 A	663950	-	663967	663974	-	663981	663998	664001	-	-	-	3 x 520	100
BA 6/520 A	585528	-	585191	585207	-	585214	664124	664131	-	664155	2976	6 x 520	100
BA 12/520 A	585573	-	585306	585313	-	585320	664322	664339	664346	664353	-	12 x 520	100
BA 16/520 A	585603	-	585399	585405	-	585412	664407	-	-	-	-	16 x 520	50
BA 20/520 A	585627	-	585450	585467	-	585474	664568	664575	-	-	2976	20 x 520	20
BA 30/533 A	620359	-	620380	620397	-	620410	664667	664674	664681	-	2976	30 x 533	20
BA 75/533 A	584958	-	584965	584972	600429	584989	-	-	-	-	2976	75 x 533	10
BA 6/610 A	585535	-	585221	585238	-	585245	-	-	-	-	2976	6 x 610	100
BA 12/610 A	585580	-	585337	585344	-	585351	-	-	-	-	-	12 x 610	100
BA 30/610 A	776414	-	776421	776438	-	776445	776452	776469	-	-	-	30 x 610	10
BA 100/610 A	585030	-	585047	585054	600467	585061	-	-	-	-	2976	100 x 610	10
BA 100/920 A	620786	-	620793	620809	-	620823	-	-	-	-	-	100 x 920	10

Korte banden
uitvoering zirkoniumkorund Z



Voor hoge belasting en maximale materiaal-afname op staal, edelstaal (INOX), non-ferro-metalen en lamellair gietijzer.

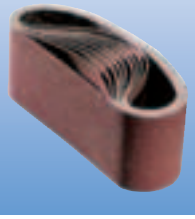
Slijpmiddel: zirkoniumkorund Z

Bestelaanwijzing:
De korte banden BA 20/520 Z in de korrelgroftes 40, 60 en 80 worden in de verpakkingseenheid van 20 stuks geleverd.

Bestelvoorbeeld:
EAN 4007220**620205**
BA 10/330 Z **40**
De omschrijving a.u.b. aanvullen met de gewenste korrelgrofte.

Omschrijving	Korrelgrofte				Voldoet aan ISO	T x L [mm]	
	36	40	60	80			
	EAN 4007220						
BA 10/330 Z	-	620205	620212	-	2976	10 x 330	100
BA 12/330 Z	-	-	620236	620250	-	12 x 330	100
BA 20/480 Z	-	586297	586235	586242	2976	20 x 480	10
BA 12/520 Z	-	586273	586198	586204	-	12 x 520	100
BA 20/520 Z	620342	586303	586259	586310	2976	20 x 520	100
BA 12/610 Z	-	586280	586211	586228	-	12 x 610	100

Korte banden
uitvoering korund A-COOL



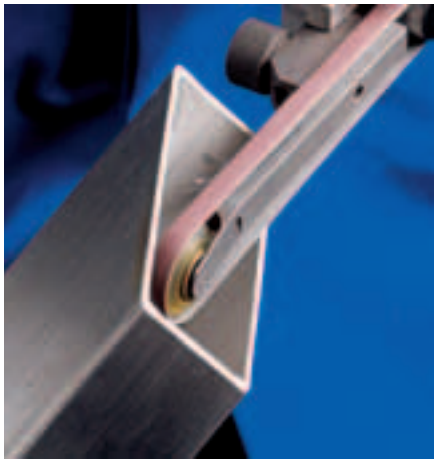
Geschikt voor de bewerking van edelstaal (INOX) en hittebestendige materialen.

De slijpactieve additieven in de dekbinding geven een duidelijk hoger afnamerendement, verhinderen het dichtsmeren en zorgen voor een koeler slijpen.

Slijpmiddel: korund A-COOL

Bestelvoorbeeld:
EAN 4007220**586099**
BA 50/450 A-COOL **40**
De omschrijving a.u.b. aanvullen met de gewenste korrelgrofte.

Omschrijving	Korrelgrofte				Voldoet aan ISO	T x L [mm]	
	40	80	120	180			
	EAN 4007220						
BA 50/450 A-COOL	586099	586105	586112	586129	2976	50 x 450	10



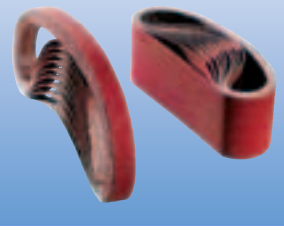
Voor agressief slijpen met het hoogste verspaningsrendement op harde, slecht warmtegeleidende materialen.

Slijpactieve additieven in de dekbinding geven een duidelijk hoger afnamerendement, verhinderen het dichtsmeren en zorgen voor een koeler slijpen.

Slijpmiddel: keramische korrel CO-COOL

Bestelvoorbeeld:
EAN 4007220**799215**
BA 6/305 CO-COOL **40**
De omschrijving a.u.b. aanvullen met de gewenste korrelgrofte.

Korte banden uitvoering keramische korrel CO-COOL



Omschrijving	Korrelgrofte				Voldoet aan ISO	T x L [mm]	
	40	60	80	120			
	EAN 4007220						
BA 6/305 CO-COOL	799215	799222	799239	799246	-	6 x 305	100
BA 9/305 CO-COOL	799352	799369	799376	799383	-	9 x 305	100
BA 12/305 CO-COOL	799444	799451	799468	799475	-	12 x 305	100
BA 10/330 CO-COOL	799390	799406	799413	799420	2976	10 x 330	100
BA 12/330 CO-COOL	799482	799499	799505	799536	-	12 x 330	100
BA 35/450 CO-COOL	949887	949894	949917	949924	2976	35 x 450	20
BA 50/450 CO-COOL	949931	949948	949955	949962	2976	50 x 450	20
BA 13/457 CO-COOL	799628	799635	799642	799659	2976	13 x 457	100
BA 16/480 CO-COOL	799666	799673	799680	799697	-	16 x 480	50
BA 20/480 CO-COOL	799741	799758	799772	799789	2976	20 x 480	20
BA 25/480 CO-COOL	799833	799840	799857	799864	2976	25 x 480	20
BA 6/520 CO-COOL	799260	799277	799284	799307	2976	6 x 520	100
BA 12/520 CO-COOL	799543	799550	799567	799574	-	12 x 520	100
BA 16/520 CO-COOL	799703	799710	799727	799734	-	16 x 520	50
BA 20/520 CO-COOL	799796	799802	799819	799826	2976	20 x 520	20
BA 30/533 CO-COOL	799871	799888	799895	799901	-	30 x 533	20
BA 6/610 CO-COOL	799314	799321	799338	799345	2976	6 x 610	100
BA 12/610 CO-COOL	799581	799598	799604	799611	-	12 x 610	100
BA 30/610 CO-COOL	799918	799925	799932	799949	-	30 x 610	10

Worden met polijstpasta's gebruikt voor het voor- en hoogglanspolijsten van buisconstructies en leuningen/hekwerk.

Toepassingsaanbevelingen:
- Voor de polijstfases voor- en hoogglanspolijsten na elkaar gebruiken
- Bij het wisselen van de polijstpasta ook de polijstband verwisselen, om geen verontreinigingen uit de vorige bewerkingsfase aan te brengen
- Korte banden in de uitvoering vilt bereiken hun beste prestatie bij een aanbevolen snijsnelheid van 5–15 m/s

Bestelvoorbeeld:
EAN 4007220**936269**
P-BA 30/533

Korte banden uitvoering vilt

Omschrijving	EAN 4007220	Voldoet aan ISO	T x L [mm]	
P-BA 30/533	936269	2976	30 x 533	5
P-BA 30/610	936276	-	30 x 610	5

Flexibele slijpmiddelen

Korte banden

Korte banden uitvoering vlies

Geschikt voor het verkrijgen van gematteerde en zijdematte oppervlakken op staal, edelstaal (INOX) en non-ferrometalen.

Slijpmiddel: korund A
Leverbare korrelgroftes:
100 G (grof) = geelbruin
180 M (middel) = roodbruin
240 F (fijn) = blauw

Toepassingsaanbevelingen:
- Korte banden in de uitvoering vlies bereiken bij een aanbevolen snijsnelheid van 5–15 m/s hun beste prestatie

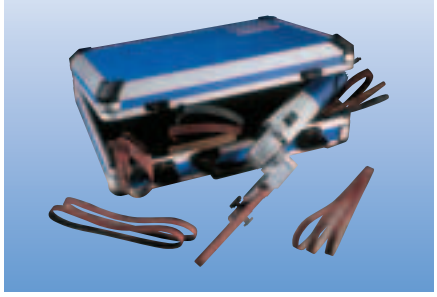
Bestelvoorbeeld:
EAN 4007220**586631**
VB 35/450 A **100 G**
De omschrijving a.u.b. aanvullen met de gewenste korrelgrofte.

Omschrijving	Korrelgrofte			Voldoet aan ISO	T x L [mm]	
	100 G	180 M	240 F			
	EAN 4007220					
VB 6/305 A	667552	667569	667545	-	6 x 305	10
VB 9/305 A	667668	667675	667620	-	9 x 305	10
VB 12/305 A	667637	667644	667651	-	12 x 305	10
VB 35/450 A	586631	586648	586655	-	35 x 450	10
VB 50/450 A	586662	586679	586686	2976	50 x 450	10
VB 6/520 A	586518	586525	586532	-	6 x 520	10
VB 12/520 A	586549	586556	586563	-	12 x 520	10
VB 16/520 A	586570	586587	586594	-	16 x 520	10
VB 20/520 A	586600	586617	586624	2976	20 x 520	5
VB 30/533 A	667699	667705	667682	2976	30 x 533	5
VB 30/610 A	776520	776537	776551	-	30 x 610	5

Gereedschapssets

Gereedschapssets met machine

Bandslijpset



Set voor de universele oppervlaktebewerking van grof tot fijn. De in de set opgenomen elektrische bandslijpmachine met traploze toerentalregeling maakt een optimale toerentalregeling voor het gebruik van slijpbanden met hoog toerental resp. van vliesbanden met een laag toerental mogelijk.

Ideaal voor alle slijpbandtoepassingen, speciaal geschikt voor montagewerkzaamheden. De bandsnelheid kan traploos elektrisch geregeld worden van 6,5 tot 16 m/s.

Uitvoerige informatie en bestelgegevens van machines vindt u in de catalogus 209.

Inhoud:
- 1 elektrische bandslijpmachine UBS 5/100 SI 925 met traploze toerentalregeling, vermogen 500 Watt
- Van elk 2 slijpbanden 6 en 12 mm breed, korrel 40, 60, 80, 120 en 180
- Van elk 2 vliesbanden grof, middel en fijn

Toepassingsaanbevelingen:
- Slijpbanden gebruiken met de hogere toerentaltrappen 4–6
- Vliesbanden gebruiken met de lagere toerentaltrappen 1–4

Veiligheidsvoorschriften:
- De maximale omtreksnelheid voor slijpbanden bedraagt 32 m/s
- De maximale omtreksnelheid voor vliesbanden bedraagt 25 m/s

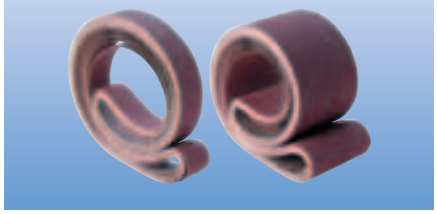
Omschrijving	EAN 4007220	
SET BA 6-12/520 UBS 5/100 230 V	344125	1

Voor het grof- en fijnslijpen op metalen en hout. Op alle gangbare en speciale band-slijpmachines in de industrie en het ambacht inzetbaar.

Slijpmiddel: korund A

Bestelvoorbeeld:
EAN 4007220**621059**
BA 50/1000 A **60**
De omschrijving a.u.b. aanvullen met de gewenste korrelgrofte.

Lange banden uitvoering korund A



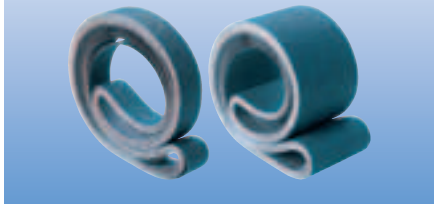
Omschrijving	Korrelgrofte					Voldoet aan ISO	T x L [mm]	
	36	40	60	80	120			
	EAN 4007220							
BA 50/1000 A	-	-	621059	621066	621073	2976	50 x 1.000	10
BA 100/1000 A	-	585917	585924	585931	585948	2976	100 x 1.000	10
BA 50/2000 A	-	585771	585788	585795	585801	2976	50 x 2.000	10
BA 75/2000 A	600481	585832	585849	585856	585863	2976	75 x 2.000	10
BA 150/2000 A	600597	585955	585962	585979	-	2976	150 x 2.000	10
BA 75/2500 A	620373	585870	585887	585894	585900	2976	75 x 2.500	10

Voor hoge belasting en maximale materiaal-afname op staal, edelstaal (INOX), non-ferro-metalen en lamellair gietijzer.

Slijpmiddel: zirkoniumkorund Z

Bestelvoorbeeld:
EAN 4007220**586457**
BA 100/1000 Z **40**
De omschrijving a.u.b. aanvullen met de gewenste korrelgrofte.

Lange banden uitvoering zirkoniumkorund Z



Omschrijving	Korrelgrofte						Voldoet aan ISO	T x L [mm]	
	24	36	40	60	80	120			
	EAN 4007220								
BA 100/1000 Z	-	-	586457	586464	586471	621042	2976	100 x 1.000	10
BA 50/2000 Z	621219	621233	586327	586334	586341	619353	2976	50 x 2.000	10
BA 75/2000 Z	600511	586358	586365	586372	586389	586396	2976	75 x 2.000	10
BA 150/2000 Z	-	600641	586488	586495	586501	600672	2976	150 x 2.000	10
BA 75/2250 Z	-	-	613191	613214	-	-	2976	75 x 2.250	10
BA 75/2500 Z	-	586402	586419	586426	586433	-	2976	75 x 2.500	10
BA 150/2500 Z	-	621141	-	-	-	-	2976	150 x 2.500	10

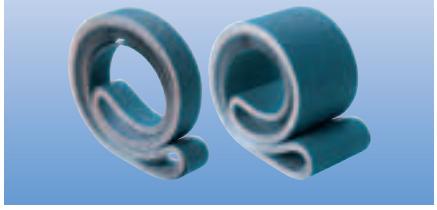
Geschikt voor zeer koel slijpen en hoge standtijd.

Bijzonder geschikt voor de bewerking van dunwandige edelstaal (INOX) werkstukken en slecht warmtegeleidende stalen of nikkelbasis-legeringen.

Slijpmiddel: zirkoniumkorund Z-FORTE

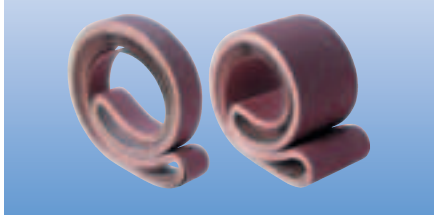
Bestelvoorbeeld:
EAN 4007220**620243**
BA 75/2000 Z **40 FORTE**
De omschrijving a.u.b. aanvullen met de gewenste korrelgrofte.

Lange banden uitvoering Z-FORTE



Omschrijving	Korrelgrofte				Voldoet aan ISO	T x L [mm]	
	36 FORTE	40 FORTE	60 FORTE	80 FORTE			
	EAN 4007220						
BA 75/2000 Z	620175	620243	620311	620335	2976	75 x 2.000	10
BA 75/2500 Z	620458	620502	-	-	2976	75 x 2.500	10

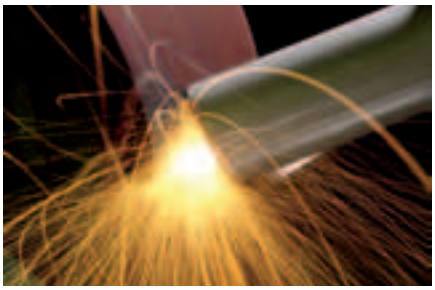
Lange banden
uitvoering keramische korrel CO



Voor agressief slijpen met zeer hoog verspaningsrendement en zeer goede standtijd. De keramische korrel is speciaal geschikt voor de bewerking van harde materialen en lagen.

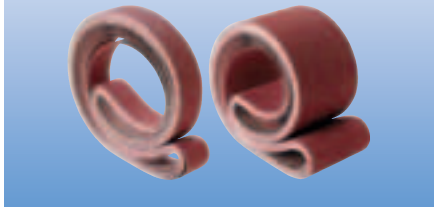
Slijpmiddel: keramische korrel CO

Bestelvoorbeeld:
EAN 4007220**950623**
BA 50/2000 CO **24**
De omschrijving a.u.b. aanvullen met de gewenste korrelgrofte.



Omschrijving	Korrelgrofte							Voldoet aan ISO	T x L [mm]	
	24	36	40	50	60	80	120			
	EAN 4007220									
BA 50/2000 CO	950623	950630	950647	950654	950661	950678	950685	2976	50 x 2.000	10
BA 75/2000 CO	950692	950708	950715	950722	950739	950746	950753	2976	75 x 2.000	10
BA 75/2500 CO	950760	950777	950784	950791	950807	950814	950821	2976	75 x 2.500	10

Lange banden
uitvoering keramische korrel CO-COOL



Voor agressief slijpen met zeer hoog verspaningsrendement op harde, slecht warmtegeleidende materialen.

Slijpactieve additieven in de dekbinding geven een duidelijk hoger afnamerendement, verhinderen het dichtsmeren en zorgen voor een koeler slijpen.

Slijpmiddel: keramische korrel CO-COOL

Bestelvoorbeeld:
EAN 4007220**950173**
BA 50/2000 CO-COOL **36**
De omschrijving a.u.b. aanvullen met de gewenste korrelgrofte.

Omschrijving	Korrelgrofte						Voldoet aan ISO	T x L [mm]	
	36	40	50	60	80	120			
	EAN 4007220								
BA 50/2000 CO-COOL	950173	950333	950357	950371	950401	950425	2976	50 x 2.000	10
BA 75/2000 CO-COOL	950449	950470	950494	950500	950517	950524	2976	75 x 2.000	10
BA 75/2500 CO-COOL	950562	950579	950586	950593	950609	950616	2976	75 x 2.500	10

De linnen schuurvellen kunnen naar behoefte op de gevraagde maat gescheurd worden. Zij voldoen aan ISO 21948.

Schuurvellen linnen bruin:
Geschikt voor universeel gebruik met extreem hoge belasting bij de bewerking van gelegeerde en ongelegeerde stalen en non-ferrometalen.

Voordelen:
- Zeer flexibel weefsel
- Zeer goede korrelhechting
- Hoog slijpvermogen
- Olie- en petroleumbestendig

Schuurvellen linnen blauw:
Voordelig alternatief voor normale belasting bij de bewerking van gelakte vlakken op hout en metalen.

Voordelen:
- Stabiel weefsel
- Goede korrelhechting
- Goed slijpvermogen

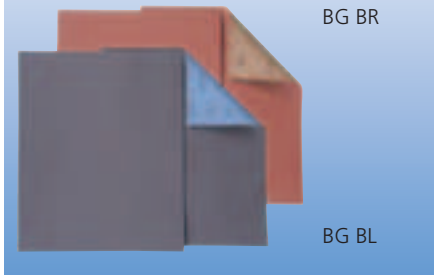
Bestelaanwijzing voor BG blauw:
De korrelgroftes 100, 120, 150, 180 en 220 worden in de verpakkingseenheid van 100 stuks geleverd.

Bestelvoorbeeld:
EAN 4007220**587393**
BG BR 230x280 A **40**
De omschrijving a.u.b. aanvullen met de gewenste korrelgrofte.

Toelichting bestelvoorbeeld

BG	= Schuurvellen linnen
BR	= Bruin
230	= Breedte T [mm]
280	= Lengte L [mm]
A	= Slijpmiddel
40	= Korrelgrofte

Schuurvellen linnen bruin (BR)
Schuurvellen linnen blauw (BL)



Omschrijving	Korrelgrofte								T x L [mm]	
	40	60	80	100	120	150	180	220		
	EAN 4007220									
BG BR 230x280 A	587393	587409	587416	587423	587430	587447	587454	587461	230 x 280	50
BG BL 230x280 A	587270	587287	587294	587300	587317	587324	587331	587348	230 x 280	50

Omschrijving	Korrelgrofte						T x L [mm]	
	240	280	320	400	444	999		
	EAN 4007220							
BG BR 230x280 A	587478	587485	587492	587515	587522	587539	230 x 280	50
BG BL 230x280 A	587355	-	-	-	-	-	230 x 280	100

De papieren schuurvellen voldoen aan ISO 21948.

Schuurvellen papier watervast, uitvoering SiC:
Het SiC-slijpmiddel maakt het gebruik op lakken en glas mogelijk. Speciaal geschikt voor alle natte slijpwerkzaamheden bij conventionele lakopbouw.

Voordelen:
- Zeer flexibel licht papier
- Zeer goede korrelhechting
- Kunnen zowel bij nat en droog slijpen gebruikt worden

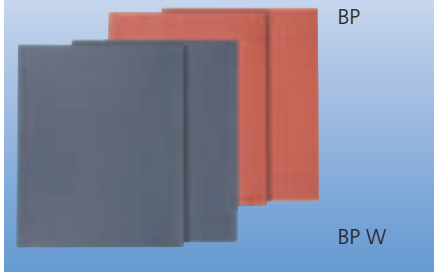
Schuurvellen papier, uitvoering korund A:
Voordelig alternatief voor normale belasting bij de bewerking van gelakte vlakken op hout en metalen.

Voordelen:
- Stabiel papier
- Goed slijpvermogen

Bestelaanwijzing voor BP:
De korrelgroftes 100, 120, 150,180 en 220 worden in de verpakkingseenheid van 100 stuks geleverd.

Bestelvoorbeeld:
EAN 4007220**587546**
BP W 230x280 SiC **100**
De omschrijving a.u.b. aanvullen met de gewenste korrelgrofte.

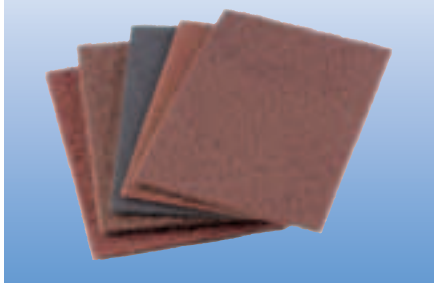
Schuurvellen papier watervast (BP W)
Schuurvellen papier (BP)



Omschrijving	Korrelgrofte								T x L [mm]	
	40	60	80	100	120	150	180	220		
	EAN 4007220									
BP W 230x280 SiC	-	-	-	587546	588222	588239	588246	588253	230 x 280	50
BP 230x280 A	622520	622544	622551	622568	622575	622582	622476	622483	230 x 280	50

Omschrijving	Korrelgrofte										T x L [mm]	
	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200		
	EAN 4007220											
BP W 230x280 SiC	588260	588277	588284	588291	588307	588314	588321	588338	588345	588352	230 x 280	50
BP 230x280 A	622490	622506	-	-	622513	-	-	-	-	-	230 x 280	100

POLINOX®-slijpkussens



Geschikt voor lichte slijp-, ontbraam- en reinigingswerkzaamheden op metalen, kunststoffen (GFK), edelstaal (INOX), aluminium, lakken en plamuur.

Door de hoge flexibiliteit kunnen contouren en moeilijk toegankelijke plaatsen uitstekend bewerkt worden.

Slijpmiddel:
A = korund
SiC = siliciumcarbide

Toepassingsvoorbeelden:
- Gelijk maken van gestreepte vlakken
- Opruwen van lijmplekken
- Reinigen van onderdelen uit edelstaal (INOX)

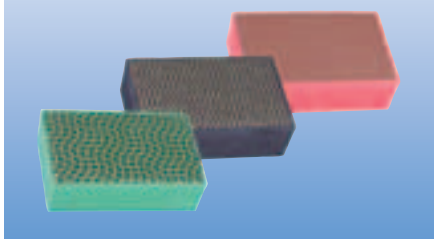
Toepassingsaanbeveling:
- Kunnen zowel bij het nat als droog slijpen gebruikt worden

Bestelvoorbeeld:
EAN 4007220**294642**
PVSK 150 A **280**
De omschrijving a.u.b. aanvullen met de gewenste korrelgrofte.

Toelichting bestelvoorbeeld
PVSK = POLINOX®-slijpkussens
150 = Breedte T [mm]
A = Slijpmiddel
280 = Korrelgrofte

Omschrijving	Korrelgrofte					T x L [mm]	
	80	100	180	280	400		
	EAN 4007220						
PVSK 150 A	294611	294628	294635	294642	-	154 x 224	10
PVSK 150 SiC	-	-	-	-	294659	154 x 224	10

Handpads uitvoering diamant



Uitstekend geschikt voor slijpopgaven op slijtagebestendige lagen en pantserringen uit wolframcarbide, chroomcarbide, titaancarbide enz. Speciaal geschikt voor de bewerking van keramische lagen in de motoren- en turbinebouw. Ook zeer goed geschikt voor de bewerking van extreem abrasieve materialen zoals glas- en koolvezelversterkte kunststoffen (GFK/CFK).

Slijpmiddel: diamant
D 251 (groen) = P 60
D 126 (zwart) = P 120
D 76 (rood) = P 200
(P = korrelgrofte volgens ISO 6344)

Toepassingsaanbevelingen:
- Kunnen zowel bij het nat als bij droog slijpen gebruikt worden
- Met geringe werkdruk werken

Bestelaanwijzing:
De korrelgroftes zijn aangegeven in µm. Uitvoerige informatie en bestelgegevens van slijpgereedschappen met diamant vindt u in catalogus 205.

Bestelvoorbeeld:
EAN 4007220**804568**
HP 5590 DIA **251**
De omschrijving a.u.b. aanvullen met de gewenste korrelgrofte.

Toelichting bestelvoorbeeld
HP = Handpad
55 = Breedte T [mm]
90 = Lengte L [mm]
DIA = Slijpmiddel
251 = Korrelgrofte in µm

Omschrijving	Korrelgrofte [µm]			T x L [mm]	
	251	126	76		
	EAN 4007220				
HP 5590 DIA	804568	804575	804582	55 x 90	1

PFERD biedt schuurrollen aan met verschillende
- bandbreedtes,
- korrelgroftes en
- onderlagen.

Voordelen:

- Hoge flexibiliteit
- Hoge scheurvastheid
- Zeer goede korrelhechting

Toepassingsvoorbeelden:

- Handmatig schuren op moeilijk toegankelijke plaatsen
- Slijpen van onregelmatige contouren, concave of convexe welvingen op buizen
- Fijn schuren op draaiende delen
- Gebruik in de mechanische werkplaats

Besteladvies:

Spaarrolhouder a.u.b. apart bestellen.

Bestelhandleiding:

Bij bestelling a.u.b. de EAN-code of de complete bestelomschrijving aangeven en met de gewenste korrelgrofte aanvullen.

Bestelvoorbeeld:
EAN 4007220**587775**
SBR 50 A **100**

Toelichting bestelvoorbeeld:
SBR = Schuurrollen
50 = Breedte T [mm]
A = Slijpmiddel
100 = Korrelgrofte

Geschikt voor het handmatig schuren van allerlei materialen. Levering geschiedt in een kartonnen doos met een afscheurkant, zodat een stuk slijpband naar behoefte op de werkvloer kan worden afgescheurd.

SBR 25, SBR 40 en SBR 50 voldoen aan vorm B, ISO 3366.
SBR 100 voldoet aan vorm A, ISO 3366.

Slijpmiddel: korund A

Bestelvoorbeeld:
EAN 4007220**587553**
SBR 25 A **60**
De omschrijving a.u.b. aanvullen met de gewenste korrelgrofte.

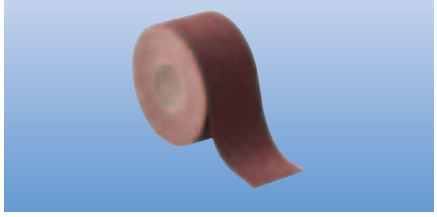
Schuurrollen/linnen uitvoering korund A

204

Omschrijving	Korrelgrofte							T x L [mm]	Asgat-ø [mm]	
	40	50	60	80	100	120	150			
	EAN 4007220									
SBR 25 A	-	-	587553	587560	587577	587584	587591	25 x 50.000	75	1
SBR 38 A	602010	602027	602034	602041	602058	602065	602072	38 x 25.000	75	1
SBR 40 A	587645	-	587652	587669	587676	587683	587690	40 x 50.000	75	1
SBR 50 A	587744	-	587751	587768	587775	587782	587799	50 x 50.000	75	1
SBR 100 A	587843	-	587850	588864	587874	587881	587973	100 x 50.000	75	1

Omschrijving	Korrelgrofte							T x L [mm]	Asgat-ø [mm]	
	180	220	240	320	400	600	800			
	EAN 4007220									
SBR 25 A	587607	-	587614	587621	587638	607237	607244	25 x 50.000	75	1
SBR 38 A	602089	602096	602102	602119	602126	-	-	38 x 25.000	75	1
SBR 40 A	587706	622612	587713	587720	587737	-	-	40 x 50.000	75	1
SBR 50 A	587805	621981	587812	587829	587836	607251	-	50 x 50.000	75	1
SBR 100 A	587980	-	587997	588000	588017	-	-	100 x 50.000	75	1

Schuurrollen/papier uitvoering korund A



Geschikt voor handmatig schuren van hout, metalen en lakken.

Slijpmiddel: korund A

Bestelvoorbeeld:
EAN 4007220**667781**
SBR-P 115 A **60**
De omschrijving a.u.b. aanvullen met de gewenste korrelgrofte.

Omschrijving	Korrelgrofte						T x L [mm]	Asgat-ø [mm]	
	40	60	80	100	120	150			
	EAN 4007220								
SBR-P 115 A	667774	667781	622858	622865	667798	667804	115 x 25.000	75	1

Gereedschapshouders

Spaarrolhouders SRH 1 en SRH 5

SRH 1

SRH 5

Voor het bewaren en naar behoefte op de gewenste lengte afscheuren staan twee verschillende houders ter beschikking:

Spaarrolhouder SRH 1 (leeg)
Voor schuurrollen in breedte 25, 38, 40 of 50 mm.

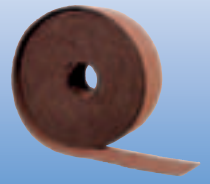
Spaarrolhouder SRH 5 (leeg)
Voor schuurrollen in breedte 25, 38, 40 of 50 mm breedte. Verschillende combinaties van rolbreedtes zijn mogelijk, bijv. 5 x 50 mm of 5 x 40 mm.

Beide houders kunnen aan de wand gemonteerd worden.

Omschrijving	EAN 4007220	Aantal rollen	Geschikt voor rolbreedte [mm]	Geschikt voor rollen-ø [mm]	
SRH 1	297551	1	25, 38, 40, 50	380	1
SRH 5	297568	5	25, 38, 40, 50	260	1

Vliesrollen

Vliesrollen



Voor de bewerking van metalen, kunststoffen, lakken en plamuur.
Speciaal aan te bevelen voor lichte reinigings- en ontbraamwerkzaamheden. Water-, olie- en petroleumbestendig.

Slijpmiddel:
A = korund
SiC = siliciumcarbide

Bestelvoorbeeld:
EAN 4007220**622711**
VBR 100 A **100**
De omschrijving a.u.b. aanvullen met de gewenste korrelgrofte.

Toelichting bestelvoorbeeld
VBR = Vliesrollen
100 = Breedte T [mm]
A = Slijpmiddel
100 = Korrelgrofte

Omschrijving	Korrelgrofte				T x L [mm]	
	100	180	280	400		
	EAN 4007220					
VBR 100 A	622711	622728	622735	-	100 x 10.000	1
VBR 100 SiC	-	-	-	951385	100 x 10.000	1

Klitschijven van PFERD zijn afgestemd op alle in de markt gangbare machines. Zij zijn geschikt voor het fijnslijpen van grote vlakken met excentrische slijpmachines en kunnen universeel op metalen, hout en lak gebruikt worden.

De klitschijven met stofgaten zijn volgens ISO 21951, vorm A uitgevoerd:
ø 125 8L: 8 stofgaten ø 10 mm, steekcirkel 65 mm ISO 21951 – nominale grootte 6
ø 150 8L: 8 stofgaten ø 10 mm, steekcirkel 65 mm ISO 21951 – nominale grootte 9
ø 150 6L: 6 stofgaten ø 10 mm, steekcirkel 80 mm ISO 21951 – nominale grootte 10

Voordelen:

- Hoge flexibiliteit
- Snelle gereedschapswisseling
- Hoog slijpvermogen
- Gering dichtsmeren voor zeer lange standtijd

Toepassingsvoorbeelden:

- Verwijderen van lak
- Fijnslijpen ter voorbereiding van het lakken
- Fijnslijpen van hout

Veiligheidsvoorschriften:

= Veiligheidsbril dragen!

= Stofmasker gebruiken!

= Gehoor beschermen!

= Alleen met steunschijf gebruiken!

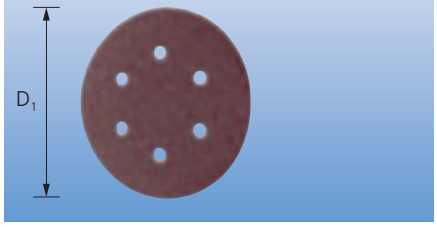
Slijpmiddel: korund A

Bestelvoorbeeld:
EAN 4007220**588024**
KSS 125 8 L A **40**
De omschrijving a.u.b. aanvullen met de gewenste korrelgrofte.

Toelichting bestelvoorbeeld

KSS	= Klitschijven
125	= Buiten-ø D_1 [mm]
8 L	= 8 gaten (OL = zonder gat)
A	= Slijpmiddel
40	= Korrelgrofte

Klitschijven uitvoering korund A



Omschrijving	Korrelgrofte										D_1 [mm]	
	40	60	80	100	120	150	180	240	320	400		
	EAN 4007220											
KSS 125 O L A	599273	599297	599303	599310	599426	599327	-	-	-	-	125	25
KSS 150 O L A	599341	599358	599365	599372	599389	599396	599402	599419	-	-	150	25
KSS 125 8 L A	588024	588031	588048	588055	588062	588079	588086	588093	588109	588116	125	25
KSS 150 8 L A	599105	599112	599129	599136	599143	599150	-	-	-	-	150	25
KSS 150 6 L A	588123	588130	588147	588154	588161	588178	588185	588192	588208	588215	150	25

Slijphulzen en slijphulshouders

Algemene informatie

PFERD biedt voor een breed toepassingsspectrum een omvangrijk programma van slijphulzen aan in verschillende:
- vormen,
- afmetingen,
- slijpmiddelen,
- korrelgroftes en
- verpakkingseenheden.

Voor het gebruik van slijphulzen staan geschikte, herbruikbare slijphulshouders in twee verschillende vormen ter beschikking:
- cilindrische vorm en
- conische vorm.

Door een hoge op elkaar afgestemde maatvoering is een veilige opspanning van de slijphulzen op de slijphulshouders tijdens het gebruik gewaarborgd.

Slijphulzen worden volgens ISO 2421 onder de omschrijving "cilindrische slijphulzen" gevoerd.

Cilindrische slijphulshouders worden volgens ISO 15637-1 onder de omschrijving "spanlichamen voor cilindrische slijphulzen" gevoerd.

Voordelen:

- De inkepingen zorgen voor uitzetting van de houder bij gebruik en het vast opspannen van de slijphuls wordt hierdoor gewaarborgd
- Uitstekende standtijd door het speciale productieproces – ook onder de zwaarste belastingen
- Bijzonder hoge materiaalafname en hoge agressiviteit van het slijpmiddel

Toepassingsaanbevelingen:

- Slijphulzen kunnen door een lichte rechtse draai op- en afgeschoven worden
- Slijphulzen kunnen gemakkelijker gewisseld worden, wanneer de slijphulshouder in de machine ingespannen is
- Het veilig vastzitten van de slijphuls is alleen bij het aanhouden van het minimale toerental gewaarborgd
- Slijphulzen bereiken bij een aanbevolen snijsnelheid van 20–30 m/s hun beste rendement
- Voor het materiaal geschikte slijpolie gebruiken, om de standtijd en slijpvermogen van de gereedschappen duidelijk te verhogen. Uitvoerige informatie en bestelgegevens van slijpoliën vindt u op bladzijde 120.

Toepassingsvoorbeelden:

- Verwijderen van lasnaden in de staalbouw
- Fijnslijpwerkzaamheden in de apparaten- en tankbouw
- Nabewerking bij montage- en reparatiewerkzaamheden
- Bewerking van kanten en contouren in de turbinebouw

Veiligheidsvoorschriften

- De maximaal toegestane omtreksnelheid bedraagt 30 m/s
- Het aangegeven maximaal toegestane toerental mag om veiligheidsredenen nooit overschreden worden
- Slijphulzen niet over het rubberen lichaam laten steken

Bestelhandleiding:

Bij bestelling a.u.b. de EAN-code of de complete bestelomschrijving opgeven en met de gewenste korrelgrofte aanvullen.

Bestelvoorbeeld:
EAN 4007220**148426**
GSB 4530 Z-COOL **36**

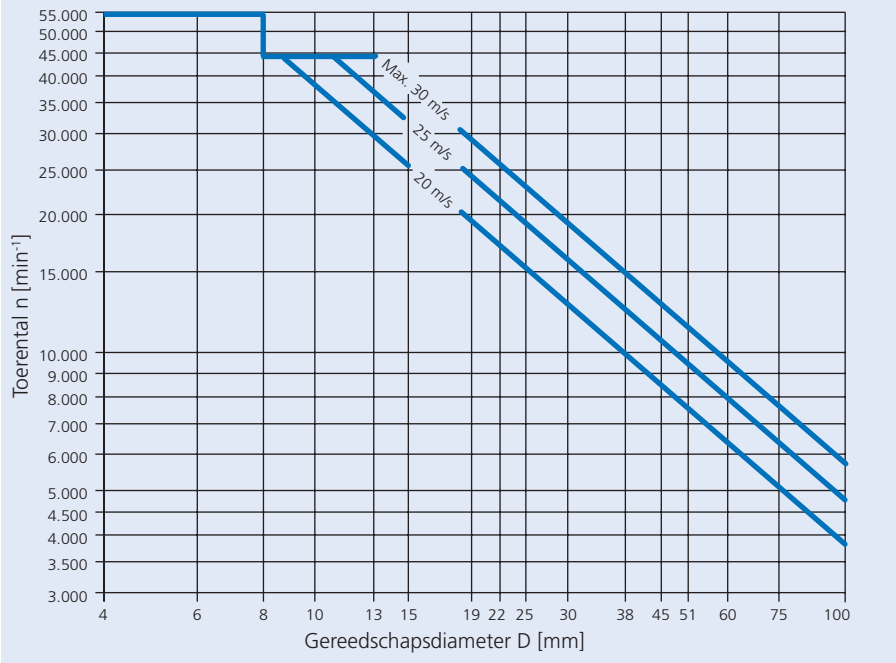
Toelichting bestelvoorbeeld:

GSB	= Grootverpakking slijphulzen
4530	= Binnen-ø D x breedte T [mm]
Z	= Slijpmiddel
COOL	= Bindingssoort
36	= Korrelgrofte

Snijsnelheden

In het diagram zijn de snijsnelheden door blauwe diagonale lijnen weergegeven. De verticale lijn, die de gereedschapsdiameter aangeeft, snijdt de lijn van de aangegeven snijsnelheid (diagonaal). Van daar uit kan men in de horizontale lijn aan de linkse kant het toerental voor slijphulzen en machine in [min^{-1}] aflezen.

Voorbeeld:
KSB 4530 A 60
Snijsnelheid: 20–30 m/s
Toerental: 8.500–12.500 min^{-1}

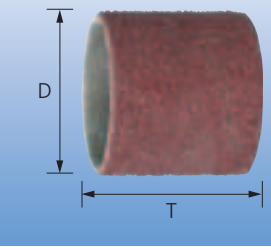


Voor universele slijpopgaven van fijn tot zeer fijn slijpen op metalen en andere materialen.

Slijpmiddel: korund A

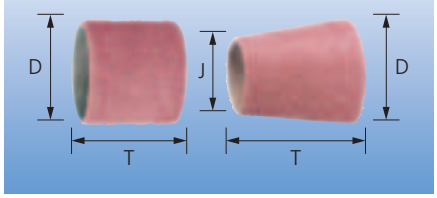
Bestelvoorbeeld:
EAN 4007220**149461**
KSB 4530 A **40**
De omschrijving a.u.b. aanvullen met de gewenste korrelgrofte.

Slijphulzen korund A – kleinverpakking



Omschrijving	Korrelgrofte						D x T [mm]	Aanbev. toerental [min⁻¹]	
	40	50	60	80	150	240			
	EAN 4007220								
Cilindrische vorm									
KSB 0410 A	-	-	-	-	148860	-	4 x 10	30.000–55.000	25
KSB 0610 A	-	-	-	-	148884	-	6 x 10	30.000–55.000	25
KSB 0810 A	-	-	-	-	148907	-	8 x 10	30.000–55.000	25
KSB 1010 A	-	-	-	148921	148938	-	10 x 10	30.000–44.000	25
KSB 1020 A	-	-	-	148952	148969	148976	10 x 20	30.000–44.000	25
KSB 1310 A	-	-	-	148983	148990	-	13 x 10	30.000–44.000	25
KSB 1325 A	-	-	-	149010	149027	-	13 x 25	30.000–44.000	25
KSB 1510 A	-	-	149041	149058	149065	-	15 x 10	26.000–36.000	25
KSB 1530 A	-	149089	149096	149102	149119	149126	15 x 30	26.000–36.000	25
KSB 1925 A	-	-	149133	149140	149157	149164	19 x 25	20.000–30.000	25
KSB 2220 A	-	149171	149188	149195	149201	-	22 x 20	18.000–26.000	25
KSB 2525 A	-	-	149225	149232	149249	-	25 x 25	16.000–22.900	25
KSB 3020 A	149263	-	149270	149287	149294	-	30 x 20	13.000–19.100	25
KSB 3030 A	149324	149317	149331	149348	149355	-	30 x 30	13.000–19.100	25
KSB 3825 A	149379	-	149386	149393	149409	-	38 x 25	10.000–15.900	25
KSB 4530 A	149461	149454	149478	149485	149492	-	45 x 30	8.500–12.700	10
KSB 5125 A	149515	-	149522	149539	149546	-	51 x 25	7.500–11.200	10
KSB 6030 A	149577	149560	149584	149591	149607	-	60 x 30	6.500–9.500	10
KSB 7530 A	149614	-	149621	149638	149645	-	75 x 30	5.000–7.600	10

Slijphulzen korund A – grootverpakking



Voor universele slijpopgaven van fijn tot zeer fijn slijpen op metalen en andere materialen.

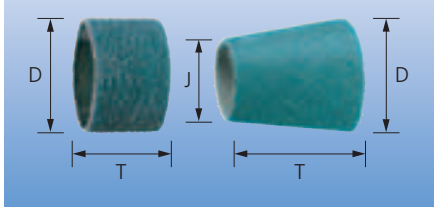
Leverbaar in cilindrische en conische vorm.

Slijpmiddel: korund A

Bestelvoorbeeld:
EAN 4007220**148372**
GSB 4530 A **40**
De omschrijving a.u.b. aanvullen met de gewenste korrelgrofte.

Omschrijving	Korrelgrofte						D x J x T [mm]	Aanbev. toerental [min⁻¹]	
	40	50	60	80	150	240			
	EAN 4007220								
Cilindrische vorm									
GSB 0410 A	-	-	-	-	147610	-	4 x 10	30.000–55.000	100
GSB 0610 A	-	-	-	-	147634	-	6 x 10	30.000–55.000	100
GSB 0810 A	-	-	-	-	147658	-	8 x 10	30.000–55.000	100
GSB 1010 A	-	-	-	147672	147689	-	10 x 10	30.000–44.000	100
GSB 1020 A	-	-	949740	147702	147719	147726	10 x 20	30.000–44.000	100
GSB 1310 A	-	-	-	147733	147740	-	13 x 10	30.000–44.000	100
GSB 1325 A	-	-	-	147764	147771	-	13 x 25	30.000–44.000	100
GSB 1510 A	-	-	147795	147801	147818	-	15 x 10	26.000–36.000	100
GSB 1530 A	-	147832	147849	147856	147863	147870	15 x 30	26.000–36.000	100
GSB 1925 A	-	-	147931	147948	147955	-	19 x 25	20.000–30.000	100
GSB 2220 A	-	147979	147986	147993	148006	148013	22 x 20	18.000–26.000	100
GSB 2525 A	-	-	148075	148082	148099	-	25 x 25	16.000–22.900	100
GSB 3020 A	148112	-	148129	148136	148143	-	30 x 20	13.000–19.100	100
GSB 3030 A	148174	148167	148181	148198	148204	148211	30 x 30	13.000–19.100	100
GSB 3825 A	148280	-	148297	148303	148310	-	38 x 25	10.000–15.900	100
GSB 4530 A	148372	148365	148389	148396	148402	148419	45 x 30	8.500–12.700	100
GSB 5125 A	148488	-	148495	148501	148518	-	51 x 25	7.500–11.200	100
GSB 6030 A	148549	148532	148556	148563	148570	-	60 x 30	6.500–9.500	100
GSB 7530 A	148648	-	148655	148662	148679	-	75 x 30	5.000–7.600	100
GSB 10040 A	148686	-	148693	148709	148716	-	100 x 40	4.000–5.700	50
Conische vorm									
GSB 201463 A	148723	-	148730	148747	148754	148761	20 x 14 x 63	19.000–26.000	100
GSB 292230 A	148778	-	148785	148792	148808	-	29 x 22 x 30	13.000–19.100	100
GSB 362260 A	148822	-	148839	148846	148853	-	36 x 22 x 60	10.000–15.900	100

Slijphulzen zirkoniumkorund Z – grootverpakking



Geschikt voor de hoogste verspaningsrendementen.

De uiterst agressieve snijcapaciteit van het zirkoniumkorund treedt bij verhoogde werkdruk in werking en zorgt voor uitstekende materiaalafname.

Leverbaar in cilindrische en conische vorm.

Slijpmiddel: zirkoniumkorund Z

Bestelvoorbeeld:
EAN 4007220**805664**
GSB 4530 Z **40**
De omschrijving a.u.b. aanvullen met de gewenste korrelgrofte.

Omschrijving	Korrelgrofte						D x J x T [mm]	Aanbev. toerental [min⁻¹]	
	36	40	50	60	80	120			
	EAN 4007220								
Cilindrische vorm									
GSB 1325 Z	-	-	804827	804872	804889	949757	13 x 25	30.000–44.000	100
GSB 1925 Z	-	804896	804902	804940	804957	949764	19 x 25	20.000–30.000	100
GSB 2525 Z	949771	805022	805077	805084	805091	949788	25 x 25	16.000–22.900	100
GSB 3030 Z	949795	805145	805152	805176	805183	-	30 x 30	13.000–19.100	100
GSB 3825 Z	949801	805190	949818	805206	949825	949832	38 x 25	10.000–15.900	100
GSB 4530 Z	-	805664	805671	805725	805732	-	45 x 30	8.500–12.700	100
GSB 5125 Z	949849	803943	949856	803950	803967	949863	51 x 25	7.500–11.200	100

Vervolg zie volgende bladzijde

Omschrijving	Korrelgrofte						D x J x T [mm]	Aanbev. toerental [min⁻¹]	
	36	40	50	60	80	120			
	EAN 4007220								
Conische vorm									
GSB 201463 Z	950050	-	950074	950081	950098	950104	20 x 14 x 63	19.000–26.000	100
GSB 292230 Z	950067	-	950128	950135	950142	950159	29 x 22 x 30	13.000–19.100	100
GSB 362260 Z	950166	-	950241	950258	950265	950289	36 x 22 x 60	10.000–15.900	100

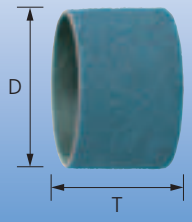
Uitstekend geschikt voor de bewerking van edelstaal (INOX).

Slijpactieve additieven in het beleg geven een duidelijk hoger afnamerendement, verhinderen het dichtsmeren en zorgen voor een koeler slijpen.

Slijpmiddel: zirkoniumkorund Z-COOL

Bestelvoorbeeld:
EAN 4007220**148426**
GSB 4530 Z-COOL **36**
De omschrijving a.u.b. aanvullen met de gewenste korrelgrofte.

Slijphulzen zirkoniumkorund Z-COOL – grootverpakking



Omschrijving	Korrelgrofte				D x T [mm]	Aanbev. toerental [min⁻¹]	
	36	50	80	150			
	EAN 4007220						
Cilindrische vorm							
GSB 1530 Z-COOL	-	147887	147894	147924	15 x 30	26.000–36.000	100
GSB 2220 Z-COOL	-	148020	148037	148068	22 x 20	18.000–26.000	100
GSB 3030 Z-COOL	148228	148235	148242	148273	30 x 30	13.000–19.100	100
GSB 4530 Z-COOL	148426	148433	148440	148471	45 x 30	8.500–12.700	100
GSB 6030 Z-COOL	148587	148594	148600	148631	60 x 30	6.500–9.500	100

Voor agressief slijpen met het hoogste verspaningsrendement op harde, taaie en slecht warmtegeleidende materialen.

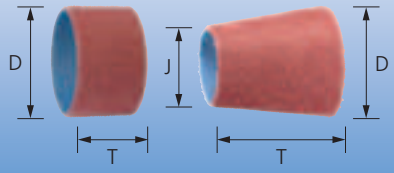
Slijpactieve additieven in het beleg geven een duidelijk hoger afnamerendement, verhinderen het dichtsmeren en zorgen voor een koeler slijpen.

Leverbaar in cilindrische en conische vorm.

Slijpmiddel: keramische korrel CO-COOL

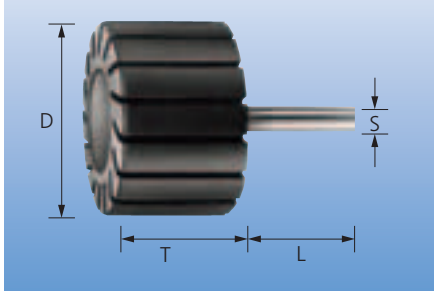
Bestelvoorbeeld:
EAN 4007220**772362**
GSB 4530 CO-COOL **60**
De omschrijving a.u.b. aanvullen met de gewenste korrelgrofte.

Slijphulzen keramische korrel CO-COOL – grootverpakking



Omschrijving	Korrelgrofte				D x J x T [mm]	Aanbev. toerental [min⁻¹]	
	36	60	80	120			
	EAN 4007220						
Cilindrische vorm							
GSB 1530 CO-COOL	-	772195	772201	772218	15 x 30	26.000–36.000	100
GSB 2220 CO-COOL	-	772225	772232	772249	22 x 20	18.000–26.000	100
GSB 2525 CO-COOL	-	772256	772263	772270	25 x 25	16.000–22.900	100
GSB 3030 CO-COOL	772287	772294	772317	772331	30 x 30	13.000–19.100	100
GSB 4530 CO-COOL	772355	772362	772393	772409	45 x 30	8.500–12.700	100
GSB 6030 CO-COOL	772416	772423	772430	772447	60 x 30	6.500–9.500	100
Conische vorm							
GSB 201463 CO-COOL	950302	950319	950326	950340	20 x 14 x 63	19.000–26.000	100
GSB 292230 CO-COOL	950364	950388	950395	950418	29 x 22 x 30	13.000–19.100	100
GSB 362260 CO-COOL	950432	950456	950463	950487	36 x 22 x 60	10.000–15.900	100

Slijphulshouders, cilindrisch

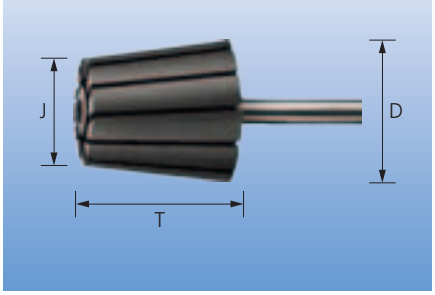


De met "H" aangeduide slijphulshouders hebben een hogere hardheid en laten een zwaardere druk bij het slijpen toe. Zij zijn minder elastisch en zijn uitstekend geschikt voor het slijpen van kanten.

Slijphulshouders normale uitvoering
= hardheid ca. 65–70 Shore A

Slijphulshouders speciale uitvoering H
= hardheid ca. 80 Shore A

Slijphulshouders, conisch



Omschrijving	EAN 4007220	D x J x T [mm]	S x L [mm]	Voldoet aan ISO	Max. toeg. toerental [min⁻¹]	Minimaal toerental [min-¹]	
Cilindrische vorm							
GK 0410/3	146729	4 x 10	3 x 40	-	55.000	30.000	5
GK 0410/6	146712	4 x 10	6 x 40	-	55.000	30.000	5
GK 0610/3	146743	6 x 10	3 x 40	-	55.000	30.000	5
GK 0610/6	146736	6 x 10	6 x 40	-	55.000	30.000	5
GK 0810/3	146767	8 x 10	3 x 40	-	55.000	30.000	5
GK 0810/6	146750	8 x 10	6 x 40	-	55.000	30.000	5
GK 1010/6	146774	10 x 10	6 x 35	15637-1	44.000	30.000	5
GK 1020/6	146781	10 x 20	6 x 35	15637-1	44.000	30.000	5
GK 1310/6	146798	13 x 10	6 x 35	-	44.000	30.000	5
GK 1325/6	146804	13 x 25	6 x 35	-	44.000	30.000	5
GK 1510/6	146811	15 x 10	6 x 35	15637-1	36.000	26.000	5
GK 1530/6	146828	15 x 30	6 x 35	15637-1	36.000	26.000	5
GK 1925/6	146835	19 x 25	6 x 35	-	30.000	20.000	5
GK 2220/6	146842	22 x 20	6 x 35	15637-1	26.000	18.000	5
GK 2220/6 H	146859	22 x 20	6 x 35	15637-1	26.000	18.000	5
GK 2525/6	146866	25 x 25	6 x 35	-	22.900	16.000	5
GK 3020/6	146873	30 x 20	6 x 35	15637-1	19.100	13.000	5
GK 3030/6	146880	30 x 30	6 x 35	15637-1	19.100	13.000	5
GK 3030/6 H	146897	30 x 30	6 x 35	15637-1	19.100	13.000	5
GK 3825/6	146903	38 x 25	6 x 35	-	15.900	10.000	5
GK 4530/6	146927	45 x 30	6 x 35	15637-1	12.700	8.500	5
GK 4530/6 H	146934	45 x 30	6 x 35	15637-1	12.700	8.500	5
GK 5125/6	146941	51 x 25	6 x 35	-	11.200	7.500	5
GK 6030/6	146958	60 x 30	6 x 35	15637-1	9.500	6.500	5
GK 6030/8	146965	60 x 30	8 x 35	15637-1	9.500	6.500	5
GK 7530/8	146972	75 x 30	8 x 35	15637-1	7.600	5.000	5
GK 10040/8	146989	100 x 40	8 x 35	15637-1	5.700	4.000	5
Conische vorm							
GK 201463/6	147078	20 x 14 x 63	6 x 37	-	26.000	19.000	5
GK 292230/6	147085	29 x 22 x 30	6 x 40	-	19.100	13.000	5
GK 362260/6	147092	36 x 22 x 60	6 x 40	-	15.900	10.000	5

PFERD biedt voor de bewerking van moeilijk toegankelijke plaatsen POLIROLL®- en POLICO®-gereedschappen aan in verschillende:
- vormen,
- afmetingen,
- slijpmiddelen en
- korrelgroftes.

POLIROLL®- en POLICO®-gereedschappen bestaan uit spiraalvormig opgewikkeld flexibel slijpmiddel. De slijpkorrel ligt in de kunsthars coating op de trekvaste onderlaag ingebed, waardoor een zeer hoog slijpvermogen mogelijk is.

De zelfopspanning door een gegroefde conische gereedschapshouder zorgt voor een veilig gebruik van de slijprollen.

Voordelen:

- Na slijtage van het buitenste slijpweefsel komen bij POLIROLL®-slijprollen telkens weer nieuwe slijpkorrels te voorschijn
- Zeer goed verspaningsrendement
- Door de speciale gereedschapshouder gemakkelijk te verwisselen

Toepassingsvoorbeelden:

- Ontbraamwerkzaamheden op boringen en moeilijk toegankelijke plaatsen
- Bewerken van opgelegde lasnaden in de metaalindustrie
- Ontbraamwerkzaamheden op gietstukken

Toepassingsaanbevelingen:

- Steeds met het uiteinde en niet met het vlak slijpen, omdat anders de verlijming door hitte-inwerking beschadigd wordt.
- De slijprollen steeds met de verlijmde kant op de gereedschapshouder plaatsen
- Voor het materiaal geschikte slijpolie gebruiken, om de standtijd en het slijprendement van de gereedschappen duidelijk te verhogen. Uitvoerige informatie en bestelgegevens van slijpoliën vindt u op bladzijde 120.

Bestelhandleiding:

Bij bestelling a.u.b. de EAN-code of de complete bestelomschrijving opgeven en met de gewenste korrelgrofte aanvullen.

Bestelvoorbeeld:
EAN 4007220**803394**
PR 1225 CO-COOL **80**

Toelichting bestelvoorbeeld:

PR	= POLIROLL®-slijprollen cilindrisch
1225	= Buiten-ø D x breedte T [mm]
CO	= Slijpmiddel
COOL	= Bindingssoort
80	= Korrelgrofte

Veiligheidsvoorschriften:

- De maximaal toegestane omtreksnelheid bedraagt 11 m/s
- Het aangegeven maximaal toegestane toerental mag om veiligheidsredenen nooit overschreden worden

= Veiligheidsbril dragen!

= Stofmasker gebruiken!

= Gehoor beschermen!

= Handschoenen dragen!

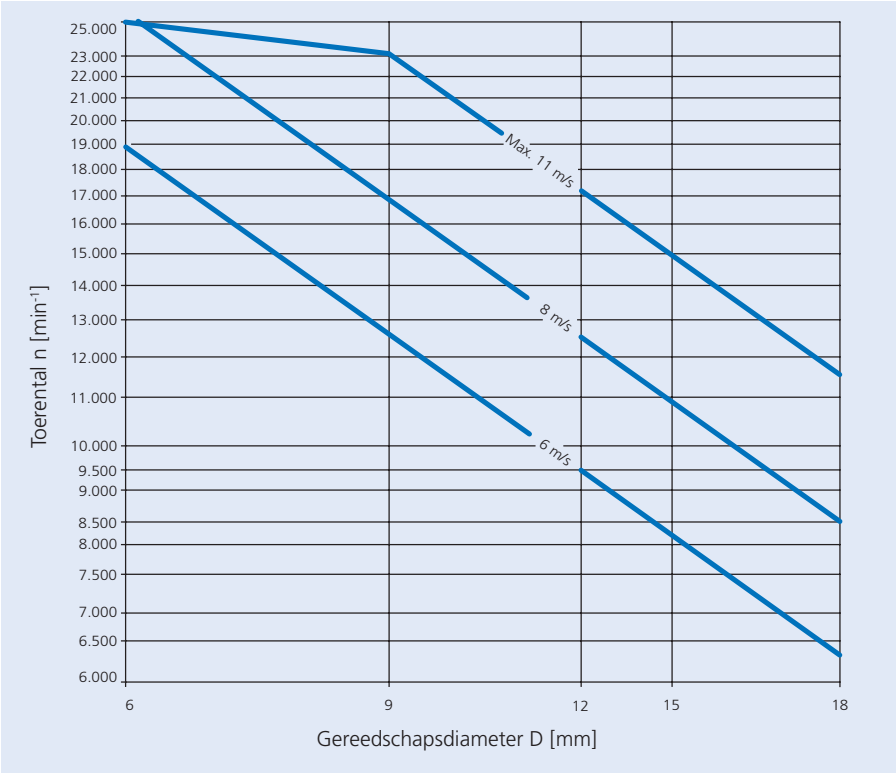
= Veiligheidsvoorschriften in acht nemen!

= Niet geschikt voor nat slijpen!

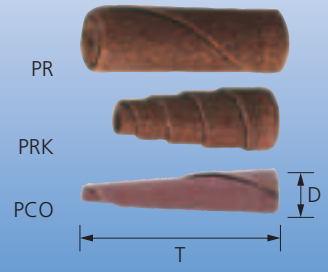
Snijsnelheden

In het diagram zijn de snijsnelheden door blauwe diagonale lijnen weergegeven.
De verticale lijn, die de gereedschapsdiameter aangeeft, snijdt de lijn van de aangegeven snijsnelheid (diagonaal). Van daar uit kan men in de horizontale lijn aan de linkse kant het toerental voor POLIROLL®- en POLICO®-gereedschap en machine in [min^{-1}] aflezen.

Voorbeeld:
PR 1225 A 80
Snijsnelheid: 8 m/s
Toerental: 12.500 min^{-1}



POLIROLL®-slijprollen, POLICO®-slijpkonen uitvoering korund A



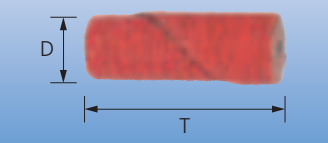
Voor universele slijpopgaven op metalen en andere materialen.

Slijpmiddel: korund A

Bestelvoorbeeld:
EAN 4007220**152393**
PR 1225 A **80**
De omschrijving a.u.b. aanvullen met de gewenste korrelgrofte.

Omschrijving	Korrelgrofte			D x T [mm]	Aanbev. toerental [min⁻¹]	Max. toeg. toerental [min⁻¹]	Geschikte gereedschaps-houders	
	50	80	150					
	EAN 4007220							
Cilindrische vorm (PR)								
PR 0625 A	-	152300	152317	6 x 25	20.000	25.000	BO 3-18-3, BO 6-18-3	50
PR 0635 A	-	152324	152331	6 x 35	20.000	25.000	BO 6-24-3	50
PR 0925 A	-	152348	152355	9 x 25	15.000	23.000	BO 6-18-3	50
PR 0935 A	-	152362	152379	9 x 35	15.000	23.000	BO 6-24-3	50
PR 1225 A	152386	152393	152409	12 x 25	12.000	17.000	BO 6-18-3	50
PR 1235 A	152416	152423	152430	12 x 35	12.000	17.000	BO 6-24-3	50
PR 1835 A	152447	152454	152461	18 x 35	8.000	12.000	BO 6-25-5	50
PR 1850 A	152478	152485	152492	18 x 50	8.000	12.000	BO 6-30-5	50
Conische vorm (PRK)								
PRK 1025 A	-	152508	152515	10 x 25	15.000	23.000	BO 3-18-3, BO 6-18-3	50
PRK 1225 A	152522	152539	152546	12 x 25	12.000	17.000	BO 6-18-3	50
PRK 1235 A	152553	152560	152577	12 x 35	12.000	17.000	BO 6-24-3	50
PRK 1535 A	152584	152591	152607	15 x 35	10.000	15.000	BO 6-24-3	50
POLICO®-slijpkonen (PCO)								
PCO 1050 A	-	152614	152621	10 x 50	15.000	23.000	BO 6-50-8	50

POLIROLL®-slijprollen uitvoering keramische korrel CO-COOL



Voor agressief slijpen met zeer hoog verspaningsrendement op harde, slecht warmtegeleidende materialen.

Slijpactieve additieven in de dekbinding brengen een duidelijk hoger afnamerendement, verhinderen het dichtsmeren en zorgen voor een koeler slijpen.

Slijpmiddel: keramische korrel CO-COOL

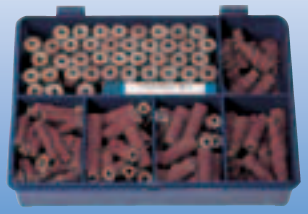
Bestelvoorbeeld:
EAN 4007220**803394**
PR 1225 CO-COOL **80**
De omschrijving a.u.b. aanvullen met de gewenste korrelgrofte.

Omschrijving	Korrelgrofte			D x T [mm]	Aanbev. toerental [min⁻¹]	Max. toeg. toerental [min⁻¹]	Geschikte gereedschaps-houders	
	60	80	120					
	EAN 4007220							
Cilindrische vorm (PR)								
PR 0625 CO-COOL	803264	803271	803288	6 x 25	20.000	25.000	BO 3-18-3, BO 6-18-3	50
PR 0635 CO-COOL	803295	803301	803318	6 x 35	20.000	25.000	BO 6-24-3	50
PR 0925 CO-COOL	803325	803332	803349	9 x 25	15.000	23.000	BO 6-18-3	50
PR 0935 CO-COOL	803356	803363	803370	9 x 35	15.000	23.000	BO 6-24-3	50
PR 1225 CO-COOL	803387	803394	803400	12 x 25	12.000	17.000	BO 6-18-3	50
PR 1235 CO-COOL	803424	803431	803448	12 x 35	12.000	17.000	BO 6-24-3	50

PFERD heeft de keuze van de gereedschappen in de POLIROLL®-set afgestemd op de meest gangbare toepasssingen.

Inhoud:
150 POLIROLL® -slijprollen met een geschikte gereedschapshouder:
- van elk 20 stuks PR 0625, A 80 en A 150
- van elk 20 stuks PR 0925, A 80 en A 150
- van elk 20 stuks PR 1225, A 80 en A 150
- van elk 10 stuks PRK 1025, A 80 en A 150
- 10 stuks PRK 1225, A 80

POLIROLL®-set



Omschrijving	EAN 4007220	Afmetingen [mm]	
PRS 151	335727	180 x 145 x 40	1

Gereedschapshouders voor POLIROLL® en POLICO®

Gereedschapshouders voor POLIROLL®- en POLICO®-gereedschappen. De gereedschapswisseling kan zonder het uitspannen van de houder uit de spantang van de machine plaatsvinden.

Bestelaanwijzing:
Gereedschapshouder BO 6-50-8 – geschikt voor PCO 1050. De conus van het spandeel bedraagt 5°.

Gereedschapshouders voor POLIROLL®- en POLICO®-slijpgereedschappen

Omschrijving	EAN 4007220	S x L [mm]	Geschikt voor	
BO 3-18-3	152171	3 x 27	PR 0625, PRK 1025	1
BO 6-18-3	152188	6 x 30	PR 0625, PR 0925, PR 1225, PRK 1025, PRK 1225	1
BO 6-24-3	152195	6 x 30	PR 0635, PR 0935, PR 1235, PRK 1235, PRK 1535	1
BO 6-25-5	152201	6 x 30	PR 1835	1
BO 6-30-5	152218	6 x 30	PR 1850	1
BO 6-50-8	152232	6 x 30	PCO 1050	1

POLICAP®

Algemene informatie

PFERD biedt POLICAP®-slijpkappen en -hulzen aan in verschillende
- vormen,
- afmetingen,
- slijpmiddelen en
- korrelgroftes.

POLICAP®-gereedschappen zijn naadloos gevormd en kunnen met het totale gereedschapsoppervlak gebruikt worden.

Voor het gebruik van slijpkappen en -hulzen staan bijbehorende, herbruikbare houders in verschillende vormen ter beschikking. Door de op elkaar afgestemde hoge maatnauwkeurigheid is een veilig opschuiven op de houder tijdens het gebruik gewaarborgd.

Voordelen:

- De inkepingen leiden tot het uitzetten van de houder tijdens het gebruik, waardoor een veilige opspanning van de slijpkap/-slijphuls gewaarborgd wordt
- Hoge vormvastheid en uitstekend fijnslijpen door een speciaal productieproces
- Gemakkelijk te verwisselen

Toepassingsvoorbeelden:

- Fijnslijpen in de gereedschaps- en matrijzenbouw
- Nabewerking op turbineschoepen na reparatie
- Bijslijpen van radiussen op overgangen na het frezen aan spanten in de vliegtuigindustrie
- Fijnbewerking van moeilijk toegankelijke plaatsen en boringen
- Egaliseren van overgangen bij de armaturen- en pompenfabricage

Toepassingsaanbevelingen:

- Slijpkappen en -hulzen kunnen door een lichte rechtse draai op of van de houder geschoven worden
- Slijpkappen en -hulzen kunnen gemakkelijker gewisseld worden, wanneer de houder in de machine opgespannen is
- Slijpkappen en -hulzen bereiken bij een aanbevolen snijsnelheid van 10–20 m/s hun beste prestatie

Veiligheidsvoorschriften:

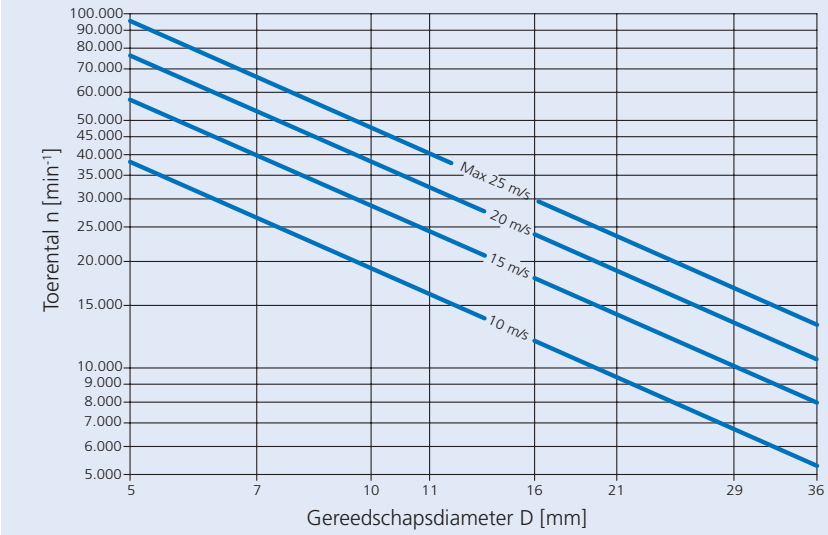
- De maximaal toegestane omtreksnelheid bedraagt 25 m/s
- Het aangegeven maximaal toegestane toerental mag om veiligheidsredenen nooit overschreden worden

Uitvoering korund A (AL_2O_3) A60/80 A150 A280	Voor het universeel gebruik op staalsoorten (gehard, veredeld en ongehard). Speciaal voor bijzondere toepassingen, bijv. in de gereedschaps- en matrijzenbouw alsmede voor overeenkomstige reparatiewerkzaamheden, ontwikkeld. Ook geschikt voor de bewerking van kunststoffen, hout en plamuur in de modelbouw.
Uitvoering SiC-COOL (Siliciumcarbide met slijpactieve laag)	Ideaal voor de bewerking van onderdelen uit titaan, aluminium alsmede de betreffende legeringen. Uitstekend geschikt voor gebruik in de vliegtuigindustrie en turbinebouw en het daarbij behorende onderhoud. De speciale korrelkeuze en de slijpactieve additieven in de binding maken een koel slijpen mogelijk, reduceren de werkstuktemperatuur en verhinderen het aanhechten van de spanen.
Uitvoering CO-COOL (Keramische korrel met slijpactieve laag)	Op basis van de bijzondere opbouw van de keramische korrel alsmede de slijpactieve bindingbestanddelen ideaal geschikt voor de bewerking van edelstalen (INOX) alsmede voor de vaak in de turbinebouw gebruikte hooghittebestendige nikkel- en kobaltbasislegeringen, bijv. Inconel, Hastelloy. De slijpactieve additieven verhinderen het dichtsmeren en leiden tot een koeler slijpen bij een duidelijk hoger afnamerendement.

Snijsnelheden

In het diagram zijn de snijsnelheden door blauwe diagonale lijnen weergegeven. De verticale lijn, die de gereedschapsdiameter aangeeft, snijdt de lijn van de aangegeven snijsnelheid (diagonaal). Van daar uit kan men in de horizontale lijn aan de linkse kant het toerental voor POLICAP®-gereedschap en machine in [min^{-1}] aflezen.

Voorbeeld:
PC 1015 A A 150
Snijsnelheid: 10–20 m/s
Toerental: 19.000–38.000 min^{-1}



PFERDVIDEO

Overige informatie ontvangt u hier of op www.pferd.com

POLICAP®-slijpkappen PC, slijpkaphouders PCT, vorm A

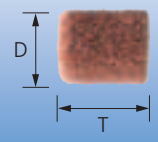
Slijpmiddel: korund A

Kleurherkenning van de korrelgroftes:
60 en 80 = bruin
150 = zwart
280 = roodbruin

Bestelvoorbeeld:
EAN 4007220**150788**
PC 0510 A A **80**
De omschrijving a.u.b. aanvullen met de gewenste korrelgrofte.

Toelichting bestelvoorbeeld
PC = POLICAP®-slijpkappen
0510 = Binnen-ø D x breedte T
A = Cilindervorm
A = Slijpmiddel
80 = Korrelgrofte

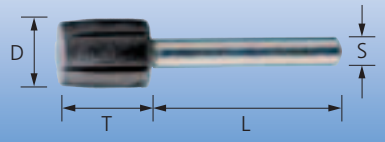
Slijpkappen vorm A



Omschrijving	Korrelgrofte				D x T [mm]	Aanbev. toerental [min⁻¹]	
	60	80	150	280			
	EAN 4007220						
PC 0510 A A	-	150788	150795	150801	5 x 10	40.000	50
PC 0712 A A	150818	-	150825	150832	7 x 12	30.000	50
PC 1015 A A	150849	-	150856	150863	10 x 15	20.000	50
PC 1317 A A	150870	-	150887	150894	13 x 17	16.000	50
PC 1626 A A	150900	-	150917	150924	16 x 26	12.000	50

Bestelvoorbeeld:
EAN 4007220**147139**
PCT 0510 A/3

Slijpkaphouders vorm A



Omschrijving	EAN 4007220	D x T [mm]	S x L [mm]	Max. toeg. toerental [min⁻¹]	
PCT 0510 A/3	147139	5 x 10	3 x 27	95.000	5
PCT 0712 A/3	147146	7 x 12	3 x 25	65.000	5
PCT 1015 A/3	147153	10 x 15	3 x 24	45.000	5
PCT 1317 A/6	147221	13 x 17	6 x 39	35.000	5
PCT 1626 A/6	147238	16 x 26	6 x 39	30.000	5

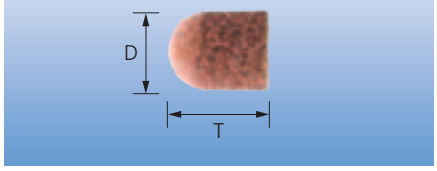
PFERD heeft de keuze van de gereedschappen in de POLICAP®-set op de meest gangbare toepassingen afgestemd.

Inhoud:
- van elk 5 stuks POLICAP®-slijpkappen PC 1015 A A, 1317 A A en 1626 A A (korrelgrofte 60, 150, 280)
- van elk 10 stuks POLICAP®-slijpkappen PC 0510 A A en 0712 A A (korrelgrofte 60 resp. 80 en 150, 280)
- van elk 1 stuk POLICAP®-slijpkaphouder PCT 0510 A/3, 0712 A/3, 1015 A/3, 1317 A/6 en 1626 A/6

POLICAP®-set vorm A

Omschrijving	EAN 4007220	Afmetingen [mm]	
PCS 110 A	355404	180 x 145 x 40	1

Slijpkappen vorm C



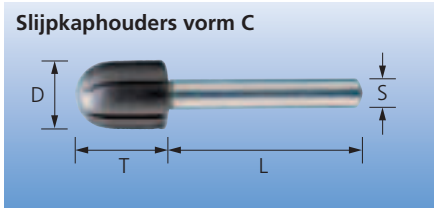
Slijpmiddel:
A = korund
SiC-COOL= siliciumcarbide (grijs)
CO-COOL= keramische korrel (rood)

Kleurherkenning van de korrelgroftes bij korund A:
60 en 80 = bruin
150 = zwart
280 = roodbruin

Bestelvoorbeeld:
EAN 4007220**953938**
PC 0511 C CO-COOL **80**
De omschrijving a.u.b. aanvullen met de gewenste korrelgrofte.

Omschrijving	Korrelgrofte					D x T [mm]	Aanbev. toerental [min⁻¹]	
	60	80	120	150	280			
	EAN 4007220							
Korund A								
PC 0511 C A	-	150931	-	150948	150955	5 x 11	40.000	50
PC 0713 C A	150962	-	-	150979	150986	7 x 13	30.000	50
PC 1015 C A	150993	-	-	151006	151013	10 x 15	20.000	50
PC 1317 C A	151020	-	-	151037	151044	13 x 17	16.000	50
PC 1626 C A	151051	-	-	151068	151075	16 x 26	12.000	50
SiC-COOL (siliciumcarbide)								
PC 0511 C SiC-COOL	-	953716	-	953723	-	5 x 11	40.000	50
PC 0713 C SiC-COOL	-	953730	-	953747	-	7 x 13	30.000	50
PC 1015 C SiC-COOL	-	953754	-	953761	-	10 x 15	20.000	50
PC 1317 C SiC-COOL	-	953778	-	953792	-	13 x 17	16.000	50
PC 1626 C SiC-COOL	-	953808	-	953815	-	16 x 26	12.000	50
Keramische korrel CO-COOL								
PC 0511 C CO-COOL	-	953938	953945	-	-	5 x 11	40.000	50
PC 0713 C CO-COOL	-	953952	953969	-	-	7 x 13	30.000	50
PC 1015 C CO-COOL	-	953976	954041	-	-	10 x 15	20.000	50
PC 1317 C CO-COOL	-	954058	954119	-	-	13 x 17	16.000	50
PC 1626 C CO-COOL	-	954126	954133	-	-	16 x 26	12.000	50

Slijpkaphouders vorm C



Bestelvoorbeeld:
EAN 4007220**147160**
PCT 0511 C/3

Omschrijving	EAN 4007220	D x T [mm]	S x L [mm]	Max. toeg. toerental [min⁻¹]	
PCT 0511 C/3	147160	5 x 11	3 x 26	95.000	5
PCT 0713 C/3	147177	7 x 13	3 x 24	65.000	5
PCT 1015 C/3	147184	10 x 15	3 x 24	45.000	5
PCT 1317 C/6	147245	13 x 17	6 x 39	35.000	5
PCT 1626 C/6	147252	16 x 26	6 x 39	30.000	5

POLICAP®-set vorm C

PFERD heeft de keuze van de gereedschappen in de POLICAP®-set op de meest gangbare toepassingen afgestemd.

Inhoud:
- van elk 5 stuks POLICAP®-slijpkappen PC 1015 C A, 1317 C A en 1626 C A (korrelgrofte 60, 150, 280)
- van elk 10 stuks POLICAP®-slijpkappen PC 0511 C A en 0713 C A (korrelgrofte 60 resp. 80 en 150, 280)
- van elk 1 stuk POLICAP -slijpkaphouder PCT 0511 C/3, 0713 C/3, 1015 C/3, 1317 C/6 en 1626 C/6

Omschrijving	EAN 4007220	Afmetingen [mm]	
PCS 110 C	355411	180 x 145 x 40	1

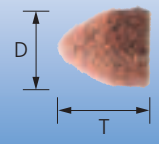
POLICAP®-slijpkappen PC, slijpkaphouders PCT, vorm G

Slijpmiddel: korund A

Kleurherkenning van de korrelgroftes:
60 en 80 = bruin
150 = zwart
280 = roodbruin

Bestelvoorbeeld:
EAN 4007220**151082**
PC 0511 G A **80**
De omschrijving a.u.b. aanvullen met de gewenste korrelgrofte.

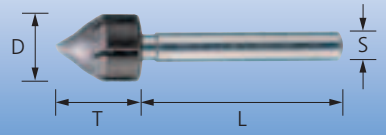
Slijpkappen vorm G



Omschrijving	Korrelgrofte				D x T [mm]	Aanbev. toerental [min⁻¹]	
	60	80	150	280			
	EAN 4007220						
PC 0511 G A	-	151082	151099	151105	5 x 11	40.000	50
PC 0713 G A	151112	-	151129	151136	7 x 13	30.000	50
PC 1015 G A	151143	-	151150	151167	10 x 15	20.000	50
PC 1317 G A	151174	-	151181	151198	13 x 17	16.000	50
PC 1626 G A	151204	-	151211	151228	16 x 26	12.000	50

Bestelvoorbeeld:
EAN 4007220**147207**
PCT 0713 G/3

Slijpkaphouders vorm G



Omschrijving	EAN 4007220	D x T [mm]	S x L [mm]	Max. toeg. toerental [min⁻¹]	
PCT 0511 G/3	147191	5 x 11	3 x 27	95.000	5
PCT 0713 G/3	147207	7 x 13	3 x 26	65.000	5
PCT 1015 G/3	147214	10 x 15	3 x 26	45.000	5
PCT 1317 G/6	147269	13 x 17	6 x 41	35.000	5
PCT 1626 G/6	147276	16 x 26	6 x 41	30.000	5

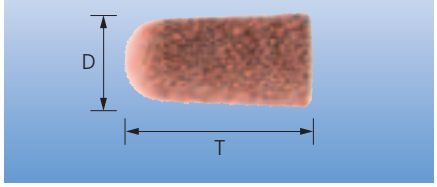
PFERD heeft de keuze van de gereedschappen in de POLICAP®-set op de meest gangbare toepassingen afgestemd.

Inhoud:
- van elk 5 stuks POLICAP®-slijpkappen PC 1015 G A, 1317 G A en 1626 G A (korrelgrofte 60, 150, 280)
- van elk 10 stuks POLICAP®-slijpkappen PC 0511 G A en 0713 G A (korrelgrofte 60 resp. 80 en 150, 280)
- van elk 1 stuk POLICAP®-slijpkaphouder PCT 0511 G/3, 0713 G/3, 1015 G/3, 1317 G/3 en 1626 G/3.

POLICAP®-set vorm G

Omschrijving	EAN 4007220	Afmetingen [mm]	
PCS 110 G	355428	180 x 145 x 40	1

Slijpkappen vorm L



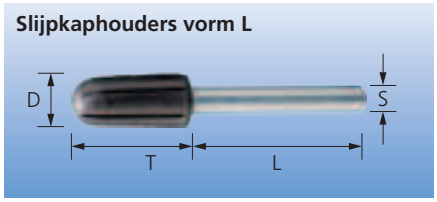
Slijpmiddel:
A = korund A
SiC-COOL= siliciumcarbide (grijs)
CO-COOL= keramische korrel (rood)

Kleurherkenning van de korrelgroftes bij korund A:
60 en 80 = bruin
150 = zwart
280 = roodbruin

Bestelvoorbeeld:
EAN 4007220**954140**
PC 0515 L CO-COOL **80**
De omschrijving a.u.b. aanvullen met de gewenste korrelgrofte.

Omschrijving	Korrelgrofte					D x T [mm]	Aanbev. toerental [min⁻¹]	
	60	80	120	150	280			
	EAN 4007220							
Korund A								
PC 0515 L A	-	151235	-	151242	151259	5 x 15	40.000	50
PC 1125 L A	151266	-	-	151273	151280	11 x 25	20.000	50
PC 1632 L A	151297	-	-	151303	151310	16 x 32	12.000	50
PC 2140 L A	151327	-	-	151334	151341	21 x 40	9.500	50
SiC-COOL (siliciumcarbide)								
PC 0515 L SiC-COOL	-	953822	-	953839	-	5 x 15	40.000	50
PC 1125 L SiC-COOL	-	953846	-	953853	-	11 x 25	20.000	50
PC 1632 L SiC-COOL	-	953891	-	953907	-	16 x 32	12.000	50
PC 2140 L SiC-COOL	-	953914	-	953921	-	21 x 40	9.500	50
Keramische korrel CO-COOL								
PC 0515 L CO-COOL	-	954140	954263	-	-	5 x 15	40.000	50
PC 1125 L CO-COOL	-	954164	954188	-	-	11 x 25	20.000	50
PC 1632 L CO-COOL	-	954195	954218	-	-	16 x 32	12.000	50
PC 2140 L CO-COOL	-	954225	954232	-	-	21 x 40	9.500	50

Slijpkaphouders vorm L



Bestelvoorbeeld:
EAN 4007220**147283**
PCT 0515 L/6

Omschrijving	EAN 4007220	D x T [mm]	S x L [mm]	Max. toeg. toerental [min⁻¹]	
PCT 0515 L/6	147283	5 x 15	6 x 40	95.000	5
PCT 1125 L/6	147290	11 x 25	6 x 40	40.000	5
PCT 1632 L/6	147306	16 x 32	6 x 40	30.000	5
PCT 2140 L/6	147313	21 x 40	6 x 40	20.000	5

POLICAP®-set PCS 650

PFERD heeft de keuze van de gereedschappen in de POLICAP®-set op de meest gangbare toepassingen afgestemd.

Inhoud:
- van elk 10 stuks POLICAP®-slijpkappen PC 1626 A A en 1626 G A (korrelgrofte 150 en 280)
- van elk 25 stuks POLICAP®-slijpkappen PC 1015 A A, 1317 A A, 1015 G A en 1317 G A (korrelgrofte 150 en 280)
- van elk 50 stuks POLICAP®-slijpkappen PC 0510 A A, 0712 A A, 0511 G A en 0713 G A (korrelgrofte 150 en 280)
- van elk 1 stuk POLICAP®-slijpkaphouder PCT 0510 A/3, 0712 A/3, 1317 A/3, 1626 A/6, 0511 G, 0713 G/3, 1015 G/3, 1317 G/6 en 1626 G/6

Omschrijving	EAN 4007220	Afmetingen [mm]	
PCS 650	355435	332 x 235 x 50	1

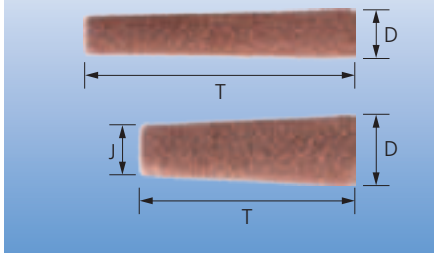
POLICAP®-slijphulzen PCH, slijphulshouders PCT

Slijpmiddel: korund A

Kleurkenmerk van de korrelgroftes:
60 = bruin
150 = zwart
280 = roodbruin

Bestelvoorbeeld:
EAN 4007220**151471**
PCH 201565 L A **60**
De omschrijving a.u.b. aanvullen met de gewenste korrelgrofte.

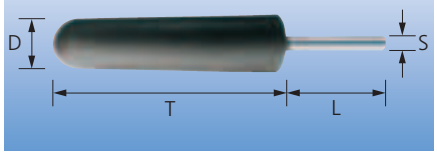
POLICAP®-slijphulzen



Omschrijving	Korrelgrofte			D x J x T [mm]	Aanbev. toerental [min⁻¹]	Geschikte gereedschaps-houders	
	60	150	280				
	EAN 4007220						
PCH 070585 L A	151358	151365	151372	7 x 5 x 85	12.000	PCT 0585	10
PCH 141185 L A	151389	151396	-	14 x 11 x 85	12.000	PCT 1185	10
PCH 201685 L A	151419	151426	-	20 x 16 x 85	12.000	PCT 1685	10
PCH 242185 L A	151440	151457	-	24 x 21 x 85	12.000	PCT 2185	10
PCH 201565 L A	151471	151488	-	20 x 15 x 65	18.500	GK 201463	10
PCH 362265 L A	151532	-	-	36 x 22 x 65	13.000	GK 362260	10

Bestelvoorbeeld:
EAN 4007220**147320**
PCT 0585 L/6

POLICAP®-slijphulshouder PCT

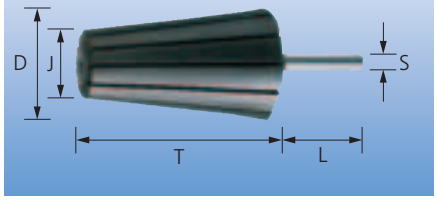


Omschrijving	EAN 4007220	D x T [mm]	S x L [mm]	Max. toeg. toerental [min⁻¹]	
PCT 0585 L/6	147320	8 x 85	6 x 40	20.000	5
PCT 1185 L/6	147337	13 x 85	6 x 40	15.000	5
PCT 1685 L/6	147344	18 x 85	6 x 40	13.000	5
PCT 2185 L/6	147351	23 x 85	6 x 40	12.000	5

Slijphulshouders

Bestelvoorbeeld:
EAN 4007220**147078**
GK 201463/6

POLICAP®-slijphulshouder GK



Omschrijving	EAN 4007220	D x J x T [mm]	S x L [mm]	Max. toeg. toerental [min⁻¹]	Minimaal toerental [min-¹]	
GK 201463/6	147078	20 x 14 x 63	6 x 37	26.000	19.000	5
GK 362260/6	147092	36 x 22 x 60	6 x 40	15.900	10.000	5

PFERD biedt lamellenslijpstiften aan in verschillende
- korrelgroftes,
- slijpmiddelen en
- afmetingen.

De lamellenslijpstiften van PFERD worden met de standaardstiftlengte van 40 mm geleverd. Op aanvraag produceren wij lamellenslijpstiften met schroefdraadopname. Spreek ons hier a.u.b. over aan.

De lamellen uit flexibele slijpmiddelen zijn lamelvormig radiaal om de as van het gereedschap aangebracht. Door hun flexibiliteit passen zij zich ideaal aan de contouren van het werkstuk aan. De slijpkorrel is in een kunsthars binding op de trekvaste flexibele linnen drager gebonden. Lamellenslijpstiften worden volgens ISO 3919 onder de omschrijving "lamellenslijpstiften" gevoerd.

Voordelen:

- Hoge flexibiliteit
- Hoge materiaalafname door agressief flexibel slijpmiddel
- Dragermateriaal verslijt gelijkmatig en zonder resten op het werkstukoppervlak, waardoor steeds scherpe slijpkorrels ter beschikking staan
- Vanwege de vlakke gietkernconstructie kan met lamellenslijpstiften lateraal zeer nauwkeurig op kanten en in hoeken gewerkt worden

Toepassingsvoorbeelden:

- Fijnslijpwerkzaamheden op grote rondingen in de gereedschaps- en matrijzenbouw
- Bewerken van kleine en moeilijk toegankelijke vlakken in de apparaten- en tankbouw
- Bewerken van armaturen uit non-ferro- en lichte metalen
- Slijpen van turbineschoepen in de turbinebouw en bij de -reparatie

Toepassingsaanbevelingen:

- Lamellenslijpstiften bereiken hun beste prestatie bij een aanbevolen snijsnelheid van 15–20 m/s. Hierbij wordt een ideaal compromis tussen verspaningsrendement, oppervlaktekwaliteit, temperatuurbelasting van het werkstuk en slijtage van het gereedschap bereikt.
- Als machines kunnen buigzame as, rechte elektrische en persluchtmachines gebruikt worden
- Voor het materiaal geschikte slijpolie gebruiken, om de standtijd en slijprendement van de gereedschappen duidelijk te verhogen. Uitvoerige informatie en bestelgegevens van slijpoliën vindt u op bladzijde 120.

Invloedfactoren op het werkresultaat

- **Slijtage van het gereedschap en temperatuurbelasting:**
  De reducering van de werkdruk en de omtreksnelheid alsmede het toevoegen van slijpolie reduceren de slijtage van het gereedschap en de temperatuurbelasting van de werkstukken.
- **Materiaalafname:**
  Een stijging van het afnamerendement moet door een grovere korrel en niet door de verhoging van de werkdruk bereikt worden, om onnodige slijtage van het gereedschap en een temperatuurbelasting van het werkstuk te verhinderen.
- **Oppervlakteruwheid:**
  De verhoging van de snijsnelheid geeft een iets fijner oppervlak. Door de verhoging van de werkdruk wordt het oppervlak iets ruwer. Des te zachter het te bewerken materiaal, des te grover het oppervlak (bij gebruik van dezelfde korrelgrofte).

Bestelhandleiding:

Bij bestelling a.u.b. de EAN-code of de complete bestelomschrijving opgeven en met de gewenste korrelgrofte aanvullen.

Bestelvoorbeeld:
EAN 4007220**155455**
F 6030/6 A **120**

Toelichting bestelvoorbeeld:

F	= Lamellenslijpstiften
6030	= Buiten-ø D x breedte T [mm]
6	= Stift-ø S_d [mm]
A	= Slijpmiddel
120	= Korrelgrofte

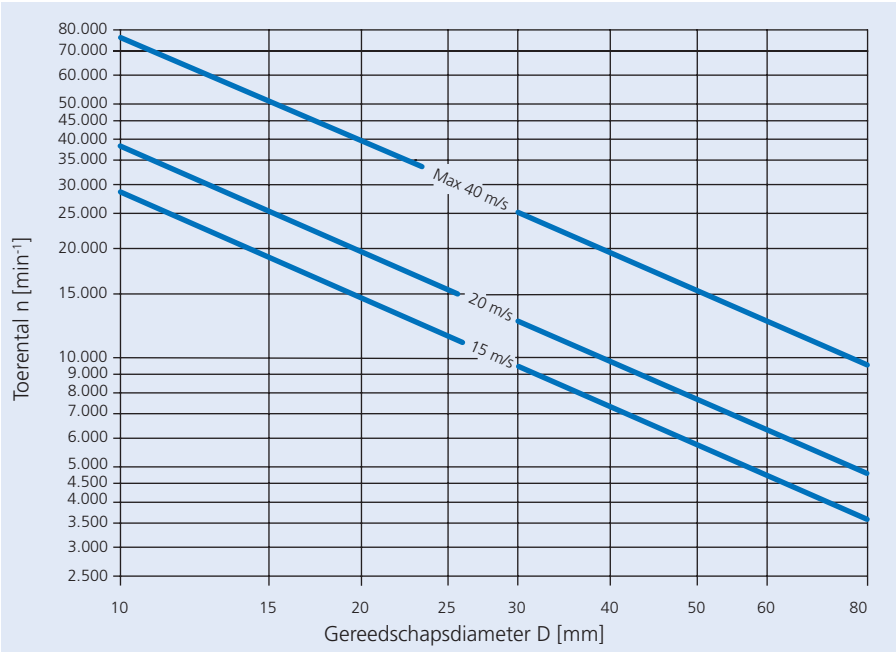
Veiligheidsvoorschriften:

- Het aangegeven maximaal toegestane toerental mag om veiligheidsredenen nooit overschreden worden
- De veiligheid is alleen gewaarborgd wanneer:
  - de inspanlengte minstens 15 mm bedraagt
  - het aangegeven maximale toerental bij vrije stiftlengtes niet overschreden wordt

Snijsnelheden

In het diagram zijn de snijsnelheden door blauwe diagonale lijnen weergegeven. De verticale lijn, die de gereedschapsdiameter aangeeft, snijdt de lijn van de aangegeven snijsnelheid (diagonaal). Van daar uit kan men in de horizontale lijn aan de linkse kant het toerental voor lamellenslijpstiften en machine in [min^{-1}] aflezen.

Voorbeeld:
F 6030/6 A 120
Snijsnelheid: 15–20 m/s
Toerental: 4.750–6.350 min^{-1}



PFERDERGONOMICS® adviseert lamellenslijpstiften, om de bij het gebruik ontstane trillings-, lawaai- en stofemissies duurzaam te laten dalen en het werkcomfort te verbeteren.

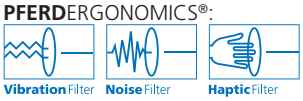
Universeel op alle materialen te gebruiken.

De lamellenslijpstiften F 2010, F 3015, F 4015, F 4020, F 5020, F 5030, F 6015, F 6020, F 6030, F 6040, F 8030, F 8040 en F 8050 voldoen aan de ISO 3919.

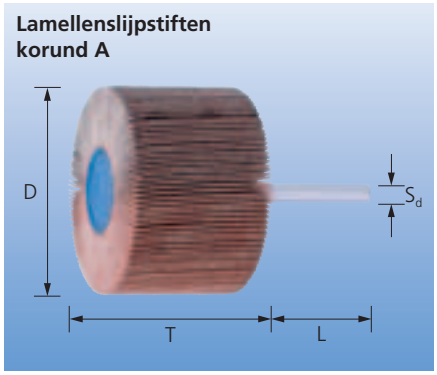
Slijpmiddel: korund A

Bestelvoorbeeld:
EAN 4007220**155455**
F 6030/6 A **120**
De omschrijving a.u.b. aanvullen met de gewenste korrelgrofte.

PFERDERGONOMICS®:

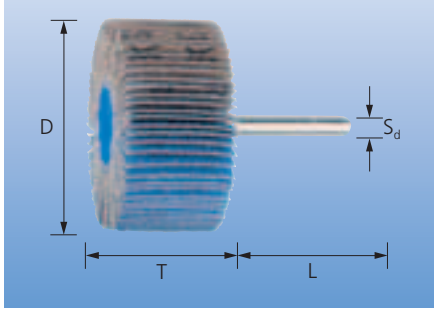


Lamellenslijpstiften korund A



Omschrijving	Korrelgrofte									D x T [mm]	Aanbev. toeren-tal [min⁻¹]	Max. toeg. toerental [min⁻¹]	
	40	60	80	120	150	180	240	320	400				
	EAN 4007220												
Stift-ø 3 x 40 mm [S_d x L]													
F 1010/3 A	-	661529	661635	661642	661659	661673	-	661680	-	10 x 10	38.000	75.000	10
F 1015/3 A	-	661697	661703	661710	661727	661734	-	661741	-	10 x 15	38.000	75.000	10
F 1505/3 A	-	661758	661765	661772	661796	661802	-	661819	-	15 x 5	25.000	50.000	10
F 1510/3 A	-	661871	661918	661925	661932	661963	-	661987	-	15 x 10	25.000	50.000	10
F 1515/3 A	-	661994	662014	662038	662045	662052	-	662069	-	15 x 15	25.000	50.000	10
F 2010/3 A	-	-	-	154113	154120	292563	-	-	-	20 x 10	19.000	38.100	10
F 3005/3 A	-	154137	154151	154175	154199	292693	154212	154236	-	30 x 5	12.000	25.400	10
F 3010/3 A	-	154250	154274	154298	154311	292716	154335	154359	-	30 x 10	12.000	25.400	10
Stift-ø 6 x 40 mm [S_d x L]													
F 2010/6 A	-	-	292594	292617	292624	292631	-	-	-	20 x 10	19.000	38.100	10
F 2510/6 A	-	-	536896	536902	-	536919	-	-	-	25 x 10	15.000	30.500	10
F 2515/6 A	-	-	154557	154564	154571	292648	-	-	-	25 x 15	15.000	30.500	10
F 2520/6 A	-	-	536926	536933	-	536940	-	-	-	25 x 20	15.000	30.500	10
F 2525/6 A	-	-	292655	292662	292679	292686	-	-	-	25 x 25	15.000	30.500	10
F 3003/6 A	-	-	950838	950845	950852	950869	950876	950883	-	30 x 3	12.000	25.400	10
F 3005/6 A	-	154144	154168	154182	154205	292709	154229	154243	-	30 x 5	12.000	25.400	10
F 3010/6 A	-	154267	154281	154304	154328	292723	154342	154366	533017	30 x 10	12.000	25.400	10
F 3015/6 A	-	154687	154694	154700	154717	292730	154724	154731	-	30 x 15	12.000	25.400	10
F 3030/6 A	-	292747	292754	292761	292778	292785	292792	292808	-	30 x 30	12.000	25.400	10
F 4010/6 A	-	154373	154380	154403	154410	292815	154427	-	-	40 x 10	9.600	19.100	10
F 4015/6 A	-	154441	154458	154465	154489	292822	154496	154519	-	40 x 15	9.600	19.100	10
F 4020/6 A	800607	154625	154632	154649	154656	292839	154663	-	-	40 x 20	9.600	19.100	10
F 5005/6 A	-	950968	951019	951026	951033	951040	951057	951064	-	50 x 5	7.000	15.200	10
F 5010/6 A	-	155189	155196	155202	155219	292846	155226	155233	-	50 x 10	7.000	15.200	10
F 5015/6 A	-	155240	155257	155264	155271	292853	155288	155295	-	50 x 15	7.000	15.200	10
F 5020/6 A	-	155127	155134	155141	155158	292860	-	155172	-	50 x 20	7.000	15.200	10
F 5030/6 A	800591	155066	155073	155080	155097	292877	155103	155110	-	50 x 30	7.000	15.200	10
F 6005/6 A	-	951071	951088	951095	951101	951118	951125	951132	-	60 x 5	6.300	12.700	10
F 6015/6 A	-	155301	155318	155325	155332	-	155349	155356	-	60 x 15	6.300	12.700	10
F 6020/6 A	-	155363	155370	155387	155394	-	155400	155417	-	60 x 20	6.300	12.700	10
F 6030/6 A	155424	155431	155448	155455	155462	292907	155479	155486	533024	60 x 30	6.300	12.700	10
F 6040/6 A	-	155493	155509	155516	155523	-	155530	-	-	60 x 40	6.300	12.700	10
F 6050/6 A	155554	155561	155578	155585	155592	-	155608	155615	-	60 x 50	6.300	12.700	10
F 8015/6 A	-	155622	155639	155646	155653	-	-	-	-	80 x 15	4.800	9.500	10
F 8020/6 A	-	155684	155691	155707	155714	-	-	-	-	80 x 20	4.800	9.500	10
F 8030/6 A	155745	155752	155769	155776	155783	-	155790	155806	-	80 x 30	4.800	9.500	10
F 8040/6 A	-	155813	155820	155837	155844	-	155851	-	-	80 x 40	4.800	9.500	10
F 8050/6 A	155875	155882	155899	155905	155912	-	155929	155936	-	80 x 50	4.800	9.500	10

Lamellenslijpstiften zirkoniumkorund Z-COOL



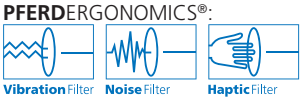
Speciaal ontworpen voor de bewerking van edelstaal (INOX) en hittebestendige legeringen.

Slijpactieve additieven in het beleg geven een duidelijk hoger afnamerendement, verhinderen het dichtsmeren en zorgen voor een koeler slijpen.

Slijpmiddel: zirkoniumkorund Z-COOL

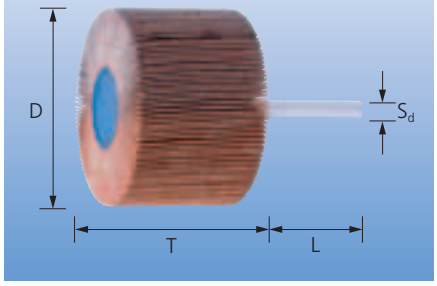
Bestelvoorbeeld:
EAN 4007220**297353**
F 3020/6 Z-COOL **60**
De omschrijving a.u.b. aanvullen met de gewenste korrelgrofte.

PFERDERGONOMICS®:



Omschrijving	Korrelgrofte		D x T [mm]	Voldoet aan ISO	Aanbev. toerental [min⁻¹]	Max. toeg. toerental [min⁻¹]	
	60	80					
	EAN 4007220						
Stift-ø 6 x 40 mm [S_d x L]							
F 3020/6 Z-COOL	297353	297360	30 x 20	3919	12.000	25.400	10
F 4020/6 Z-COOL	297377	297384	40 x 20	3919	9.600	19.100	10
F 5020/6 Z-COOL	297391	297407	50 x 20	3919	7.000	15.200	10
F 6030/6 Z-COOL	297414	297421	60 x 30	3919	6.300	12.700	10
F 8050/6 Z-COOL	297438	297445	80 x 50	3919	4.800	9.500	10

Lamellenslijpstiften keramische korrel CO-COOL



Voor agressief slijpen met zeer hoog verspaningsrendement op harde, slecht warmtegeleidende materialen.

Slijpactieve additieven in het beleg geven een duidelijk hoger afnamerendement, verhinderen het dichtsmeren en zorgen voor een koeler slijpen.

Slijpmiddel: keramische korrel CO-COOL

Bestelvoorbeeld:
EAN 4007220**803936**
F 6030/6 CO-COOL **120**
De omschrijving a.u.b. aanvullen met de gewenste korrelgrofte.

PFERDERGONOMICS®:

Omschrijving	Korrelgrofte				D x T [mm]	Aanbev. toerental [min⁻¹]	Max. toeg. toerental [min⁻¹]	
	40	60	80	120				
	EAN 4007220							
Stift-ø 6 x 40 mm [S_d x L]								
F 3010/6 CO-COOL	803738	803745	803752	803769	30 x 10	12.000	25.400	10
F 3015/6 CO-COOL	803776	803783	803790	803806	30 x 15	12.000	25.400	10
F 4020/6 CO-COOL	803813	803820	803837	803844	40 x 20	9.600	19.100	10
F 5030/6 CO-COOL	803868	803875	803899	803882	50 x 30	7.000	15.200	10
F 6030/6 CO-COOL	803905	803912	803929	803936	60 x 30	6.300	12.700	10

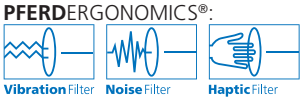
Voor de bewerking van harde en taaie materialen, bijv. titaan en titaanlegeringen. Ook koper en brons kunnen uitstekend bewerkt worden.

Het slijpmiddel SiC verkrijgt een bijzonder fijn slijpbeeld.

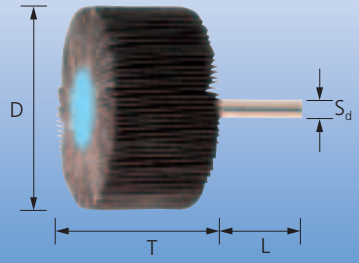
Slijpmiddel: siliciumcarbide SiC

Bestelvoorbeeld:
EAN 4007220**155943**
F 6030/6 SiC **60**
De omschrijving a.u.b. aanvullen met de gewenste korrelgrofte.

PFERDERGONOMICS®:



Lamellenslijpstiften siliciumcarbide SiC



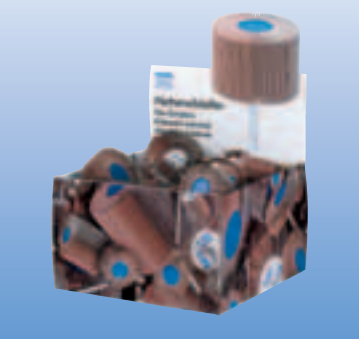
Omschrijving	Korrelgrofte				D x T [mm]	Voldoet aan ISO	Aanbev. toerental [min⁻¹]	Max. toeg. toerental [min⁻¹]	
	60	80	120	150					
	EAN 4007220								
Stift-ø 6 x 40 mm [S_d x L]									
F 3010/6 SiC	154588	154595	154601	154618	30 x 10	3919	12.000	25.400	10
F 6030/6 SiC	155943	155950	155967	155974	60 x 30	3919	6.300	12.700	10

De inhoud van de set is afgestemd op de meest gangbare toepassingen in de industrie en het ambacht.

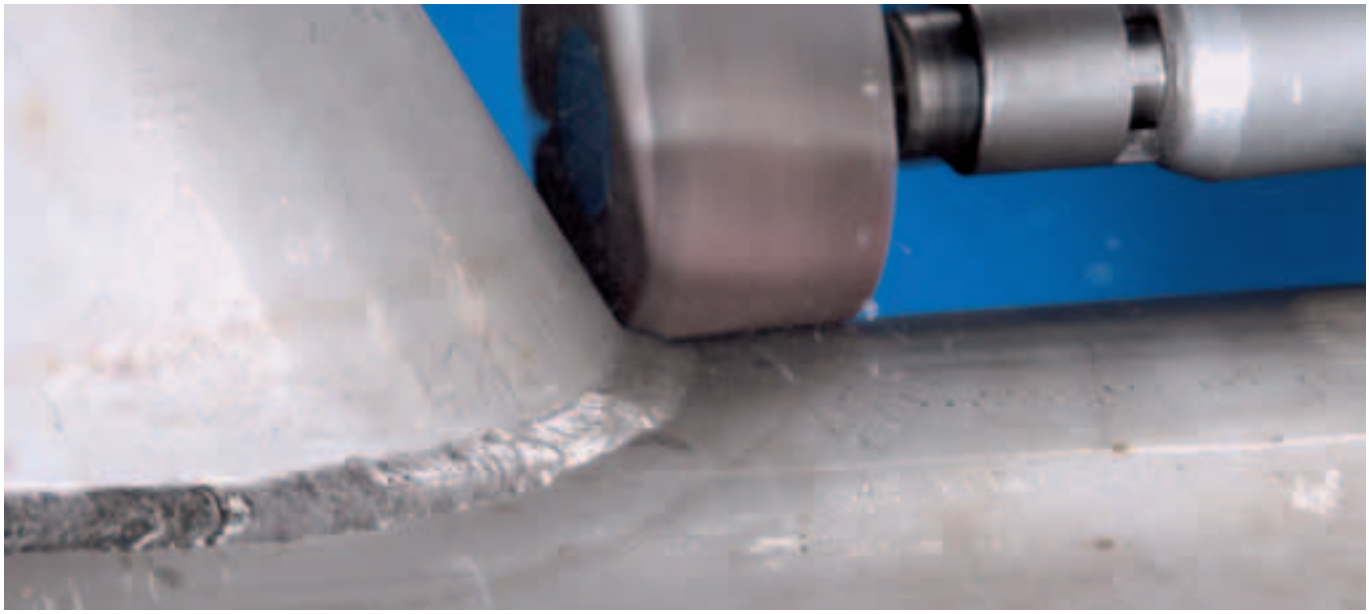
De verkoopbevorderende kartonnen display voor de handel bevat 40 lamellenslijpstiften in de uitvoering korund A, stift-ø 6 mm.

Inhoud:
van elk 5 stuks lamellenslijpstiften:
- F 4015/6 A 80
- F 4015/6 A 120
- F 5015/6 A 60
- F 5015/6 A 80
- F 6030/6 A 60
- F 6040/6 A 80
- F 6040/6 A 150
- F 8030/6 A 60

Lamellenslijpstiftenset



Omschrijving	EAN 4007220	Afmetingen [mm]	
FSO 5400	156087	240 x 145 x 240	1



PFERD biedt lamellenslijpwielen aan in verschillende
- korrelgroftes,
- slijpmiddelen en
- afmetingen.

De lamellen uit flexibele slijpmiddelen zijn lamelvormig radiaal om de as van het gereedschap aangebracht. Door hun flexibiliteit passen zij zich ideaal aan de contouren van het werkstuk aan. De slijpkorrel is in een kunsthars binding op de trekvaste flexibele linnen drager gebonden.

Lamellenslijpwielen worden volgens ISO 5429 onder de omschrijving "lamellenslijpschijven" gevoerd.

Toepassingsvoorbeelden:

- Fijnslijpwerkzaamheden op grote rondingen in de tank-, keuken- en apparatenbouw
- Verwijderen van grote oneffenheden (bijv. lasnaadbewerking)
- Verkrijgen van homogene slijpbeelden (aanzetvrij matteren) op grotere vlakken en contouren bij handmatig gebruik
- Zeer fijn slijpen als voorbewerking voor het hoogglanspolijsten
- Ook geschikt voor robot en stationair gebruik

Toepassingsaanbevelingen:

- Lamellenslijpwielen bereiken hun beste prestatie bij een aanbevolen snijsnelheid van 15–30 m/s. Hierbij wordt een ideaal compromis tussen verspaningsrendement, oppervlaktekwaliteit, temperatuurbelasting van het werkstuk en slijtage van het gereedschap bereikt.
- Als machines kunnen buigzame as, rechte slijpmachines en slijpbokken gebruikt worden
- Het vereiste machinevermogen bedraagt 1.000–1.500 Watt
- Voor het materiaal geschikte slijpolie gebruiken, om de standtijd en slijprendement van de gereedschappen duidelijk te verhogen. Uitvoerige informatie en bestelgegevens van slijpoliën vindt u op bladzijde 120.

Snijsnelheden

In het diagram zijn de snijsnelheden door blauwe diagonale lijnen weergegeven. De verticale lijn, die de gereedschapsdiameter aangeeft, snijdt de lijn van de aangegeven snijsnelheid (diagonaal). Van daar uit kan men in de horizontale lijn aan de linkse kant het toerental voor lamellenslijpwielen en machine in [min^{-1}] aflezen.

Voorbeeld:
FR 16550/25,4 A 80
Snijsnelheid: 15–30 m/s
Toerental: 1.700–3.500 min^{-1}

Voordelen:

- Hoge flexibiliteit
- Hoge materiaalafname door agressief flexibel slijpmiddel
- Dragermateriaal verslijt gelijkmatig en zonder resten op het werkstukoppervlak, waardoor steeds scherpe slijpkorrels ter beschikking staan
- Vanwege het speciale opspansysteem kan met lamellenslijpwielen lateraal zeer nauwkeurig op kanten en in hoeken gewerkt worden

Invloedfactoren op het werkresultaat:

- **Slijtage van het gereedschap en temperatuurbelasting:**
  De reducering van de werkdruk en de omtreksnelheid alsmede het toevoegen van slijpolie reduceren de slijtage van het gereedschap en de temperatuurbelasting van de werkstukken.
- **Materiaalafname:**
  Een stijging van het afnamerendement moet door een grovere korrel en niet door de verhoging van de werkdruk bereikt worden, om onnodige slijtage van het gereedschap en een temperatuurbelasting van het werkstuk te verhinderen.
- **Oppervlakteruwheid:**
  De verhoging van de omtreksnelheid geeft een iets fijner oppervlak. Door de verhoging van de werkdruk wordt het oppervlak iets ruwer. Des te zachter het te bewerken materiaal, des te grover het oppervlak (bij gebruik van dezelfde korrelgrofte).

Besteladvies:

Lamellenslijpwielen met ø 100, 150 en 165 mm worden met asgat-ø 25,4 mm geleverd. Lamellenslijpwielen met ø 200 en 250 mm worden met asgat-ø 44,0 mm geleverd.

Bestelhandleiding:

Bij bestelling a.u.b. de EAN-code of de complete bestelomschrijving opgeven en met de gewenste korrelgrofte aanvullen.

Bestelvoorbeeld:
EAN 4007220**469040**
FR 10030/25,4 A **40**

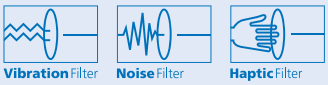
Toelichting bestelvoorbeeld:

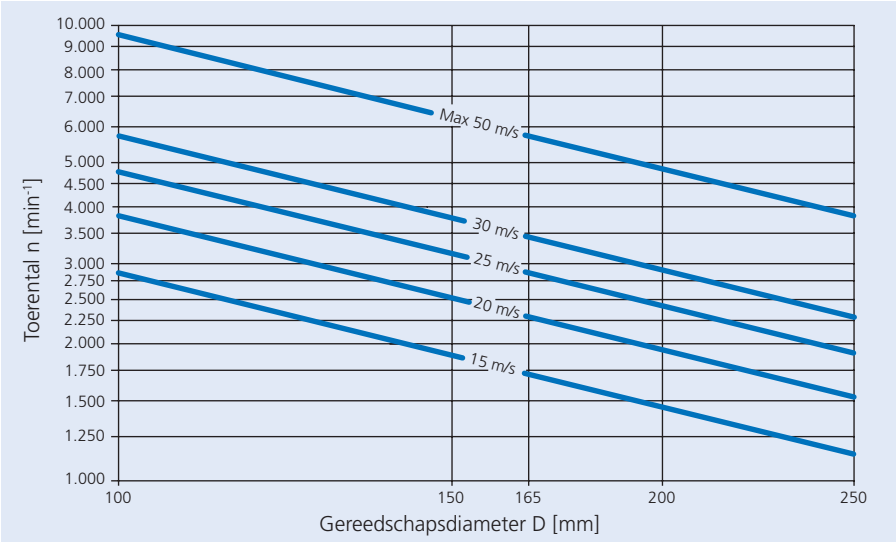
FR	= Lamellenslijpwielen
10030	= Buiten-ø D x breedte T [mm]
25,4	= Asgat-ø H [mm]
A	= Slijpmiddel
40	= Korrelgrofte

Veiligheidsvoorschriften:

- Lamellenslijpwielen moeten principieel gebruikt worden met de geschikte opspanflenzen
- De maximaal toegestane omtreksnelheid is als volgt vastgelegd:
  - Lamellenslijpwielen = 50 m/s
  - Lamellenslijpwielen voor haakse slijpmachines = 80 m/s
- Het aangegeven maximaal toegestane toerental mag om veiligheidsredenen nooit overschreden worden

PFERDERGONOMICS® adviseert lamellenslijpwielen, om de bij het gebruik ontstane trillings-, lawaai- en stofemissies duurzaam te laten dalen en het werkcomfort te verbeteren.





Universeel op alle materialen te gebruiken.

Lamellenslijpwielen FR 10050, FR 15050, FR 16550, FR 20050 en FR 25050 voldoen aan ISO 5429.

Slijpmiddel: korund A

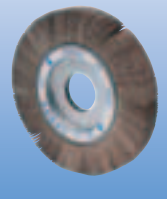
Bestelaanwijzing:
Gereedschapshouders a.u.b. apart bestellen. Geschikte gereedschapshouder voor ø 100, 150 en 165 mm: FR/VR 12/25,4

Geschikte gereedschapshouder voor ø 200 mm en 250 mm: FR/VR 12/44,0

Bestelvoorbeeld:
EAN 4007220**469040**
FR 10030/25,4 A **40**
De omschrijving a.u.b. aanvullen met de gewenste korrelgrofte.

PFERDERGONOMICS®:

Lamellenslijpwielen uitvoering korund A



Omschrijving	Korrelgrofte							D x T [mm]	H [mm]	Aanbev. toerental [min⁻¹]	Max. toeg. toerental [min⁻¹]	
	40	60	80	120	150	240	320					
	EAN 4007220											
FR 10030/25,4 A	469040	469057	469071	469095	-	-	-	100 x 30	25,4	5.500	9.500	2
FR 10050/25,4 A	469187	469194	469224	469231	-	-	-	100 x 50	25,4	5.500	9.500	2
FR 15030/25,4 A	296851	296868	296875	296882	296899	-	-	150 x 30	25,4	3.500	6.300	2
FR 15050/25,4 A	296905	296912	296929	296936	296943	469699	-	150 x 50	25,4	3.500	6.300	2
FR 16530/25,4 A	470091	470107	470114	470121	470138	469941	-	165 x 30	25,4	3.200	5.700	2
FR 16550/25,4 A	469767	469781	469804	469811	469835	469842	469859	165 x 50	25,4	3.200	5.700	2
FR 20030/44,0 A	-	469606	469613	469637	-	469675	-	200 x 30	44	2.600	4.700	2
FR 20050/44,0 A	-	469262	469286	469309	469323	469347	-	200 x 50	44	2.600	4.700	2
FR 25050/44,0 A	-	469064	469088	469101	469132	469156	469170	250 x 50	44	2.100	3.800	1

Geschikt voor de bewerking van edelstaal (INOX) en hittebestendige legeringen.

Slijpactieve additieven in het beleg geven een duidelijk hoger afnamerendement, verhinderen het dichtsmeren en zorgen voor een koeler slijpen.

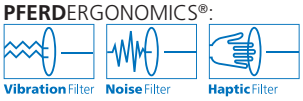
Lamellenslijpwielen FR 15050 en FR 16550 voldoen aan ISO 5429.

Slijpmiddel: korund A-COOL

Bestelaanwijzing:
Gereedschapshouders a.u.b. apart bestellen. Geschikte gereedschapshouder voor ø 150 en 165 mm: FR/VR 12/25,4

Bestelvoorbeeld:
EAN 4007220**469576**
FR 15030/25,4 A-COOL **40**
De omschrijving a.u.b. aanvullen met de gewenste korrelgrofte.

PFERDERGONOMICS®:



Lamellenslijpwielen uitvoering korund A-COOL

Omschrijving	Korrelgrofte				D x T [mm]	H [mm]	Aanbev. toerental [min⁻¹]	Max. toeg. toerental [min⁻¹]	
	40	60	80	120					
	EAN 4007220								
FR 15030/25,4 A-COOL	469576	469590	-	469668	150 x 30	25,4	3.500	6.300	2
FR 15050/25,4 A-COOL	469743	469774	469798	-	150 x 50	25,4	3.500	6.300	2
FR 16530/25,4 A-COOL	469989	470008	470015	470022	165 x 30	25,4	3.200	5.700	2
FR 16550/25,4 A-COOL	469866	469873	469903	469910	165 x 50	25,4	3.200	5.700	2

Voor het opspannen van PFERD-lamellenslijpwielen.
De opspandeksels zijn zo geconstrueerd, dat zij verzonken liggen binnen het gereedschap. Daardoor kan lateraal zeer nauw aan kanten en in hoeken gewerkt worden.

Leveromvang:
- 1 gereedschapshouder, span-ø 12 mm
- 2 opspandeksels
- geschikte opspanschroeven (voor verschillende lamellenslijpwielbreedtes).

Bestelaanwijzing:
Op aanvraag produceren wij gereedschapshouders met morseconus.

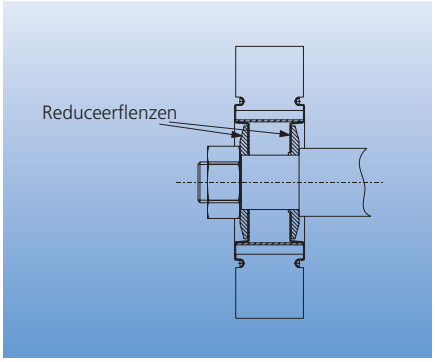
Gereedschapshouders met spandeksels

Omschrijving	EAN 4007220	S x L [mm]	Opspanbereik [mm]	Geschikt voor asgat-ø [mm]	Geschikt voor gereedschap-ø [mm]	
FR/VR 12/25,4 100-165	479643	12 x 40	25–50	25,4	100, 150, 165	1
FR/VR 12/44,0 200-250	479650	12 x 40	25–50	44	200, 250	1

Reduceerflenzen voor lamellenslijpwielen

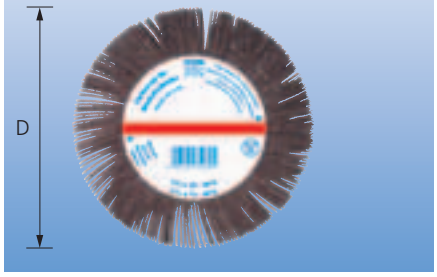
Voor het opspannen van lamellenslijpwielen en POLINOX®-slijpwielen op de aandrijfas.
Het asgat van de flens kan telkens afhankelijk van de afmeting van de betreffende aandrijfas opgeboord worden.
De opspanflenzen zijn zo geconstrueerd, dat zij verzonken liggen binnen het gereedschap.

Leveromvang:
- 1 paar, asgat-ø 12 mm



Omschrijving	EAN 4007220	Asgat-ø [mm]	Max. asgat-ø [mm]	Geschikt voor gereedschap-ø [mm]	
RF FR 150-165 Bo. 12-22,2	509876	12	22,2	150, 165	1
RF FR 200-250 Bo. 12-40	498460	12	40	200, 250	1

Lamellenslijpwielen voor haakse slijpmachines



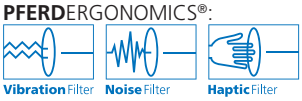
Ideaal gereedschap voor het gebruik op haakse slijpmachines in montagewerkplaatsen.

Slijpmiddel: korund A

Toepassingsaanbevelingen:
- Lamellenslijpwielen voor haakse slijpmachines bereiken hun beste prestatie bij een aanbevolen snijsnelheid van 40–50 m/s

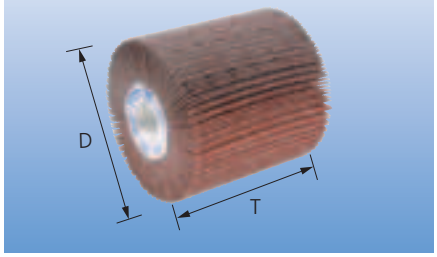
Bestelvoorbeeld:
EAN 4007220**752364**
FR-WS 11520 M14 A **40**
De omschrijving a.u.b. aanvullen met de gewenste korrelgrofte.

PFERDERGONOMICS®:



Omschrijving	Korrelgrofte				D x T [mm]	Schroef-draad	Aanbev. toerental [min⁻¹]	Max. toeg. toerental [min⁻¹]	
	40	60	80	120					
	EAN 4007220								
FR-WS 11520 M14 A	752364	752388	752395	752401	115 x 20	M14	7.500	13.300	2
FR-WS 12520 M14 A	752418	752425	752432	752449	125 x 20	M14	6.850	12.200	2

Lamellenslijpwalsen



Universeel op alle materialen te gebruiken.

Toepassingsvoorbeelden:
- Fijnslijpwerkzaamheden op grote rondingen in de tank-, keuken- en apparatenbouw
- Verwijderen van grove oneffenheden bijv. lasnaadbewerking
- Verkrijgen van homogene slijpbeelden op grote vlakken en contouren bij handmatig gebruik (aanzetvrij matteren)
- Zeer fijn slijpen als voorbewerking voor het polijsten

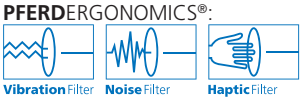
Slijpmiddel: korund A

Toepassingsaanbevelingen:
- Lamellenslijpwalsen bereiken hun beste prestatie bij een aanbevolen snijsnelheid van 15–30 m/s

Bestelaanwijzing:
Overige walsgereedschappen vindt u op de bladzijdes 88 en 104 in deze catalogus en in catalogus 208.

Bestelvoorbeeld:
EAN 4007220**770498**
FR-W 100100 A **40**
De omschrijving a.u.b. aanvullen met de gewenste korrelgrofte.

PFERDERGONOMICS®:



Omschrijving	Korrelgrofte						D x T [mm]	H [mm]	Aanbev. toerental [min⁻¹]	Max. toeg. toerental [min⁻¹]	
	40	60	80	120	150	180					
	EAN 4007220										
FR-W 100100 A	770498	770504	770511	770528	770535	770542	100 x 100	19	3.800	6.100	1

Het slijpwiel bestaat uit een drager op stift en rubberen lamellen. Met de overeenkomstige slijplamellen moet het geheel gecomplementeerd worden.
De combinatie en de plaatsing van de slijp- en rubberen lamellen verlenen het gereedschap een zeer hoge flexibiliteit.

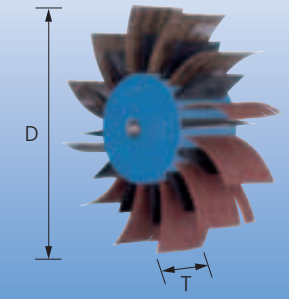
Toepassingsvoorbeelden:
- Het egaliseren en repareren van oppervlaktestructuren
- Fijn slijpen van rondingen, contouren, welvingen en grote vlakken
- Verwijderen van lichte bramen
- Verwijderen van aanloopkleuren
- Reinigen van oppervlakken

Toepassingsaanbevelingen:
- Bij voorkeur op rechte slijpmachines of machines met buigzame as te gebruiken
- Optimale resultaten op edelstaal (INOX) bij toerentallen tussen 1.400–1.700 min^{-1}

Bestelaanwijzing:
Het POLIFLAP®-slijpwiel wordt zonder slijplamellen geleverd. A.u.b. de slijplamellen in de gewenste korrelgrofte apart bestellen.

PFERDERGONOMICS®:

POLIFLAP®-slijpwiel



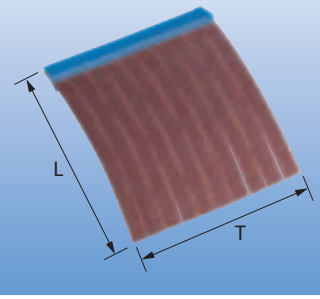
Omschrijving	EAN 4007220	D x T [mm]	S_d [mm]	Aanbev. toerental [min^{-1}]	Max. toeg. toerental [min^{-1}]	
PFL 17060/12	725405	170 x 60	12	1.500	3.500	1

Voor het verkrijgen van optische effecten staan acht verschillende korrelgroftes ter beschikking. Na slijtage kunnen de slijplamellen gemakkelijk uit het slijpwiel worden genomen en verwisseld worden.

Bestelaanwijzing:
Voor een complete bezetting zijn 12 slijplamellen (een verpakkingseenheid) vereist.
De startuitrusting en het overige verbruik a.u.b. apart bestellen.

Bestelvoorbeeld:
EAN 4007220**725276**
PFL-SL A **60**
De omschrijving a.u.b. aanvullen met de gewenste korrelgrofte.

POLIFLAP®-slijplamellen

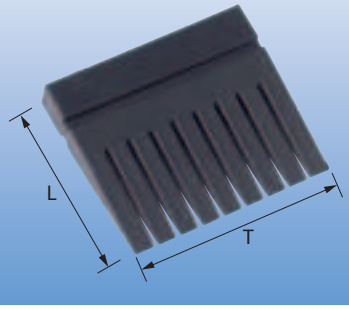


Omschrijving	Korrelgrofte								T x L [mm]	
	60	80	100	120	150	180	220	320		
	EAN 4007220									
PFL-SL A	725276	725283	725290	725306	725313	725320	725337	725344	60 x 75	12

De rubberen lamellen, die tussen de slijplamellen liggen, ondersteunen het slijpeffect en de flexibiliteit van het gereedschap.
Na slijtage van de rubberen lamellen kunnen zij gemakkelijk op het slijpwiel verwisseld worden.

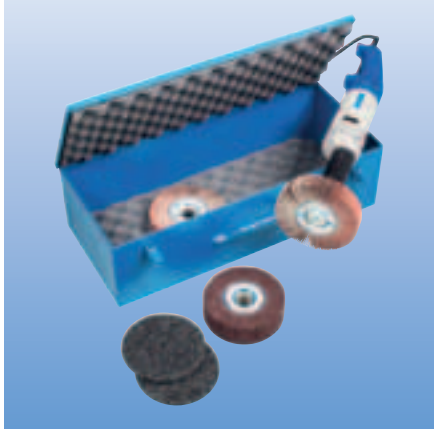
Bestelaanwijzing:
Voor een complete bezetting zijn 12 rubberen lamellen (een verpakkingseenheid) nodig.

POLIFLAP®-rubberen lamellen



Omschrijving	EAN 4007220	T x L [mm]	
PFL-GL	725412	55 x 50	12

Lamellenslijpwielset



Set met krachtige rechte elektrische slijpmachine en PFERD-gereedschappen voor het reinigen, aanzetvrij matteren, zeer fijn slijpen van middelgrote en grote oppervlakken van onderdelen uit edelstaal (INOX). Ideaal te gebruiken voor universele slijpopgaven, speciaal bij montagewerkzaamheden.

Technische gegevens
Rechte elektrische slijpmachine:
- Hoog, constant machinevermogen ook bij belasting
- Dubbel geïsoleerde motor en geïntegreerde bescherming tegen overbelasting
- Bedieningsvriendelijke, robuuste constructie
- Toerental traploos elektronisch regelbaar in het bereik van 2.800 tot 5.900 min^{-1}

Uitvoerige informatie en bestelgegevens van de machines vindt u in de catalogus 209.

Inhoud:
van elk 1 stuk:
- elektrische slijpmachine UGER 15/60 SI
- spantang ø 6, 8 en 12 mm
- lamellenslijpwiel FR 15030 A-COOL 60
- lamellenslijpwiel FR 15030 A-COOL 120
- POLINOX®-slijpwiel PNL 15050 A 100
- gereedschapshouder FR/VR 12/25,4 100-165
- gereedschapshouder PCLB 8/13/26

2 stuks:
- POLICLEAN®-schijven PCLS 15013/13

Toepassingsaanbevelingen:
- Het resultaat van de oppervlaktebewerking van edelstaal (INOX) hangt van verschillende factoren af:
  - Gereedschap (slijpmiddel, korrelgrofte)
  - In te zetten toerental
  - Werkdruk
  - Bewerkingsduur
  - Te bewerken staalkwaliteit

Omschrijving	EAN 4007220	
SET FR 15030 UGER 15/60 230 V	777350	1

Walsenset

Set met krachtige elektrische slijpwalsmachine en PFERD-gereedschappen voor het reinigen, aanzetvrij matteren en zeer fijn slijpen van grotere oppervlakken op onderdelen uit edelstaal (INOX).

De gereedschappen worden in een praktische, overzichtelijk ingedeelde koffer, geleverd. De set is daardoor zeer geschikt voor mobiel gebruik. Het toerental van de machine is traploos elektronisch regelbaar in het bereik van 900 tot 3.500 min^{-1}.

Uitvoerige informatie en bestelgegevens van machines vindt u in de catalogus 209.

Inhoud:
van elk 1 stuk:
- elektrische slijpwalsmachine UWER 15/40 SI D19
- lamellenslijpwals FR-W 100100 A 80
- POLINOX®-slijpwals PNL-W 100100 A 180

Drie lege voorraadvakken bieden plaats aan overige walsgereedschappen uit het PFERD-programma.

Omschrijving	EAN 4007220	
SET FR-W 100100 UWER 15/40 230 V	777299	1

POLIFLAP®-set

Set met krachtige rechte elektrische slijpmachine en PFERD-gereedschappen voor het aanzetvrij matteren en het gelijkmaken van streepeffecten op middelgrote en grote oppervlakken van werkstukken uit edelstaal (INOX).

Technische gegevens
Rechte, elektrische slijpmachine:
- Hoog, constant machinevermogen ook bij belasting
- Dubbel geïsoleerde motor en geïntegreerde bescherming tegen overbelasting
- Bedieningsvriendelijke, robuuste constructie
- Toerental traploos elektronisch regelbaar in het bereik van 750 tot 3.000 min^{-1}

Uitvoerige informatie en bestelgegevens van machines vindt u in de catalogus 209.

Inhoud:
van elk 1 stuk:
- rechte elektrische slijpmachine UGER15/30 SI
- spantang ø 6, 8 en 12 mm
- imbussleutel 6 mm
- POLIFLAP®-slijpwiel PFL 17060/12 met slijplamellen PFL-SL (korrelgroftes A 60, A 80, A 100, A 120, A 150, A 180, A 220, A 320)
- POLINOX®-slijpstift PNG 10050/6 SiC 180
- Poliflex®-fijnslijpstift PF ZY 10030/8 CU 16 PU-STRUC

2 stuks:
- steeksleutel SW 22

Omschrijving	EAN 4007220	
SET PFL 17060 UGER 15/30 SI 230 V	777343	1

Speciaal gereedschap met gecentreerde schroefdraadopname voor het zijdelings slijpen in uithollingen en groeven.

Slijpmiddel: korund A

Voordelen:
- Slijpen met de voor- en achterzijde is mogelijk
- De aan beide zijden aangebrachte lamelvormig met elkaar vertande slijpschijven zijn flexibel en daarom ideaal geschikt voor het ontbramen in gleuven, uithollingen en ribben

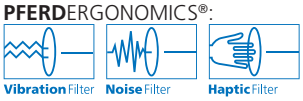
Toepassingsaanbevelingen:
- Het gereedschap schuin geleiden, om met beide zijden gelijktijdig te slijpen

Bestelaanwijzing:
Gereedschapshouders a.u.b. apart bestellen.

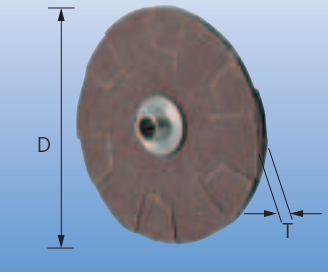
Bestelvoorbeeld:
EAN 4007220**152706**
KS 30-4 A **80**
De omschrijving a.u.b. aanvullen met de gewenste korrelgrofte.

Toelichting bestelvoorbeeld
KS = Kussenslijpers
30 = Buiten-ø D [mm]
4 = Aantal lagen
A = Slijpmiddel
80 = Korrelgrofte

PFERDERGONOMICS®:



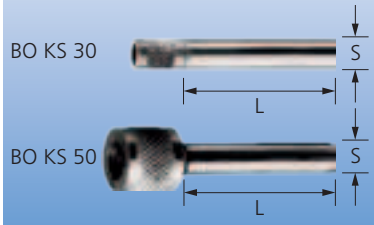
Kussenslijpers



Omschrijving	Korrelgrofte	EAN 4007220	D x T [mm]	Aantal lagen	Aanbev. toerental [min⁻¹]	Max. toeg. toerental [min⁻¹]	Geschikte gereedschaps-houders	
KS 30-4 A	80	152706	30 x 5	4	6.500	12.000	BO KS 30	20
KS 50-4 A	80	152768	50 x 5	4	4.000	8.000	BO KS 50	20

Reduceert de wisseltijd aanzienlijk.
Het wisselen van de kussenslijper kan zonder demontage van de houder uit de spantang van de machine gebeuren.

Gereedschapshouders voor kussenslijpers



Omschrijving	EAN 4007220	S x L [mm]	Schroefdraad	Geschikt voor	
BO KS 30	152164	6 x 40	1/8 BSW	KS 30-4 A 80	1
BO KS 50	152157	6 x 40	1/4-28 UNF	KS 50-4 A 80	1

Lamellenslijpgereedschappen

POLISTAR

POLISTAR slijpsterren zijn flexibele gereedschappen, die speciaal voor de bewerking van binnenvlakken van boringen en buizen ontwikkeld werden.

Voordelen:

- Hoge flexibiliteit
- Uitstekend geschikt voor de bewerking van kleine borings- en buisbinnendiameters
- Door de zeer kleine gereedschapsafmeting speciaal geschikt voor het diameterbereik van 7–40 mm.

Toepassingsvoorbeelden:

- Reinigen, fijn- en zeer fijn slijpen van boringen
- Verwijderen van aanloopkleuren in buizen uit edelstaal (INOX) na het lassen
- Afronden van in- en uitgangszijden van boringen
- Verwijderen van kleine bramen (secundaire bramen) aan boringen als voorbehandeling voor het lakken
- Verwijderen van bramen in zich kruisende boringen

Toepassingsaanbevelingen:

- POLISTAR bereiken bij een aanbevolen snijsnelheid van 15–20 m/s hun beste prestatie
- POLISTAR kunnen met meerdere lagen op elkaar gelegd worden. Hierbij moet er op worden gelet, dat de POLISTAR verplaatst op elkaar aangebracht worden, zodat het slijpmiddel optimaal tot inzet komt.
- PST 20/1,6 voor asgat-ø 7–15 mm
  PST 30/1,6 voor asgat-ø 10–20 mm
  PST 40/3 voor asgat-ø 15–25 mm
  PST 50/3 voor asgat-ø 20–40 mm

Veiligheidsvoorschriften:

- Het aangegeven maximaal toegestane toerental mag om veiligheidsredenen nooit overschreden worden

= Veiligheidsbril dragen!

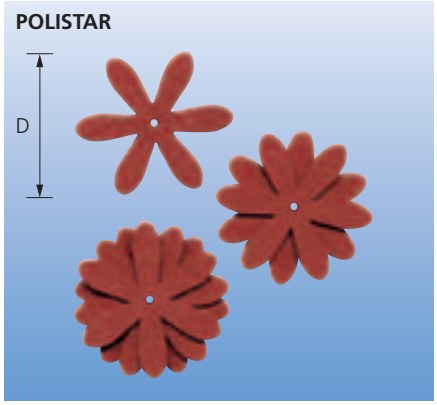
= Stofmasker gebruiken!

= Gehoor beschermen!

Besteladvies:

Gereedschapshouders a.u.b. apart bestellen.
POLISTAR worden in vellen geleverd.
Inhoud vel:
ø 20 en 30 mm = 25 stuks
ø 40 en 50 mm = 10 stuks

PFERDERGONOMICS® adviseert de slijpsterren POLISTAR en POLISTAR-TUBE als innovatieve gereedschapsoplossing, om de bij het gebruik ontstane trillings- en lawaai-emissies duurzaam te verlagen en het werkcomfort te verhogen.



Bestelvoorbeeld:
EAN 4007220**661345**
PST 20/1,6 A **60**
De omschrijving a.u.b. aanvullen met de gewenste korrelgrofte.

Toelichting bestelvoorbeeld

PST	= POLISTAR
20	= Buiten-ø D [mm]
1,6	= Asgat-ø H [mm]
A	= Slijpmiddel
60	= Korrelgrofte

PFERDERGONOMICS®:

Omschrijving	Korrelgrofte			D [mm]	H [mm]	Aanbev. toerental [min⁻¹]	Max. toeg. toerental [min⁻¹]	Geschikte gereedschaps-houders	
	60	80	120						
	EAN 4007220								
PST 20/1,6 A	661345	661444	661451	20	1,6	15.000	38.000	BO 2,3/1,6 1-5, BO 3/1,6 1-5	100
PST 30/1,6 A	661468	661482	661512	30	1,6	9.500	25.000	BO 2,3/1,6 1-5, BO 3/1,6 1-5	100
PST 40/3,0 A	661543	661550	661567	40	3	7.200	19.000	BO 6/3 1-6	100
PST 50/3,0 A	661574	661581	661598	50	3	5.700	15.000	BO 6/3 1-6	100

POLISTAR-TUBE zijn meerdere lagen op elkaar aangebrachte slijpsterren. Om de corrosievorming in de te bewerken buizen uit edelstaal (INOX) te voorkomen, worden POLISTAR-TUBE uitsluitend met edelstalen klinknagels geproduceerd.

Zij worden speciaal gebruikt voor de bewerking van binnenwanden van buizen en bochten in buizen.

Het gebruik van de slijpsterren gebeurt in combinatie met de geschikte buigzame assen uit het catalogusprogramma 209:
- voor PST-T ø 50–80 mm – 4 PST-T DIN 10/M4
- voor PST-T ø 90–100 mm – 7 PST-T DIN 10/M5

Voordelen:

- Zeer hoge flexibiliteit
- Zeer fijne oppervlaktekwaliteiten tot R_a 0,2 µm

Toepassingsvoorbeelden:

- Voor het stapsgewijze reinigen en voor het fijnslijpen op binnenwanden van bochten in buizen
- Voor de afronding van buiseinden en voor het ontbramen van boringen
- Voor het gebruik in rechte buizen en diepe boringen. A.u.b. met geschikte gereedschapshouder gebruiken

Toepassingsaanbevelingen:

- Met de verschillende diameters kunnen de volgende buisbinnendiameters bewerkt worden:
  - PST-T ø 50 mm voor buisbinnen-ø 35–40 mm
  - PST-T ø 60 mm voor buisbinnen-ø 40–45 mm
  - PST-T ø 70 mm voor buisbinnen-ø 45–50 mm
  - PST-T ø 80 mm voor buisbinnen-ø 50–55 mm
  - PST-T ø 90 mm voor buisbinnen-ø 55–60 mm
  - PST-T ø 100 mm voor buisbinnen-ø 60–65 mm
- Met de verschillende korrelgroftes kunnen de volgende ruwheidwaarden bereikt worden:
  - Korrelgrofte 60 = 1,0–1,3 µm R_a
  - Korrelgrofte 120 = 0,6–1,0 µm R_a
  - Korrelgrofte 180 = 0,4–0,6 µm R_a
  - Korrelgrofte 240 = 0,3–0,4 µm R_a
  - Korrelgrofte 320 = 0,2–0,3 µm R_a

Besteladvies:

Gereedschapshouders a.u.b. apart bestellen. PST-T in korrelgrofte 60 worden geleverd in 4 lagen.

Veiligheidsvoorschriften:

- Het aangegeven maximaal toegestane toerental mag om veiligheidsredenen nooit overschreden worden

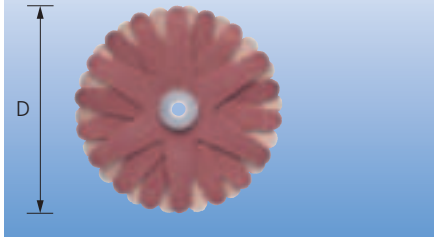
PFERDVIDEO

Overige informatie ontvangt u hier of op www.pferd.com

Bestelvoorbeeld:
EAN 4007220**834404**
PST-T 50/4 A **120**
De omschrijving a.u.b. aanvullen met de gewenste korrelgrofte.

PFERDERGONOMICS®:

POLISTAR-TUBE



Omschrijving	Korrelgrofte 60	120	180	240	320	D [mm]	H [mm]	Aanbev. toerental [min⁻¹]	Max. toeg. toerental [min⁻¹]	Geschikte gereedschaps-houders	
	EAN 4007220										
PST-T 50/4 6 A	834398	834404	834411	834435	834442	50	4	3.000	7.650	BO 6/4 0-10	10
PST-T 60/4 6 A	834596	834718	834725	834732	834749	60	4	2.500	6.350	BO 6/4 0-10	10
PST-T 70/4 6 A	834756	834763	834770	834787	834794	70	4	2.200	5.450	BO 6/4 0-10	10
PST-T 80/4 6 A	834800	834817	834824	834831	834848	80	4	1.900	4.750	BO 6/4 0-10	10
PST-T 90/5 8 A	834855	834862	834879	834886	834893	90	5	1.700	4.250	BO 6/5 0-10	10
PST-T 100/5 8 A	834909	834916	834923	834947	834954	100	5	1.500	3.820	BO 6/5 0-10	10

Gereedschapshouders

Gereedschapshouders voor POLISTAR en POLISTAR-TUBE

BO 2,3/1,6 1-5
BO 3/1,6 1-5

BO 6/3 1-6
BO 6/4 0-10
BO 6/5 0-10

Omschrijving	EAN 4007220	S x L [mm]	Opspanbereik [mm]	Geschikt voor asgat-ø [mm]	
BO 2,3/1,6 1-5	151570	2,34 x 43	1–5	1,6	10
BO 3/1,6 1-5	151587	3 x 43	1–5	1,6	10
BO 6/3 1-6	505694	6 x 40	1–6	3	1
BO 6/4 0-10	834343	6 x 25	0–10	4	1
BO 6/5 0-10	834350	6 x 25	0–10	5	1

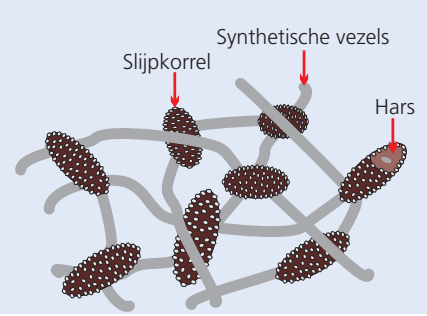
Slijpgereedschappen voor de bewerking van metalen en andere werkstukken worden onderverdeeld in drie groepen:

- **Gebonden slijpmiddelen**
  (bijv. slijpschijven)
- **Flexibele slijpmiddelen**
  (bijv. banden, schijven, discs, folies)
  Deze gereedschappen worden in het grof-, fijn- en zeer fijnslijpen en voor materiaal-afname gebruikt.
- **Vliesslijpmiddelen**
  Deze groep kenmerkt zich door het feit dat zij hoofdzakelijk voor het verkrijgen van speciale oppervlaktestructuren bestemd is.

Vliesslijpmiddelen bestaan uit polyamidevezels, synthetische harsen en slijpkorrel. De vlies-vezelstructuur is met hars en met slijpkorrel geïmpregneerd resp. vermengd. De zeer losse verbinding van de separate vezels onder elkaar geeft een hoge flexibiliteit en sterk verende werking van het vliesmateriaal.

Het is buigzaam en smerend en laat een zeer speciale oppervlaktestructuur achter. Het mat-zijden slijpresultaat is uniek en niet met andere slijpmiddelen te verkrijgen.

Door de gelijkmatige verdeling van de slijpkor-rels in het vliesweefsel is een continue verzor-ging met nieuwe, frisse en scherpe slijpkorrel tijdens het totale slijpgebruik gewaarborgd.



Hoewel slijpvlies volledig anders opgebouwd is dan flexibele slijpmiddelen, worden bij beide gereedschapsgroepen dezelfde abrasieve slijpmiddelen gebruikt:

- Aluminiumoxide (Al_2O_3) is zeer duurzaam, bereikt een zeer hoge standtijd en is zeer agressief op gehard staal. Het verkregen op-pervlak wordt gekenmerkt door een hogere glans. Bij de bewerking van aluminium worden verkleuringen voorkomen.
- Siliciumcarbide (SiC) is nog scherper, harder en snediger. Het produceert in zeer korte tijd een fijner, duurzaam licht mat streepbeeld op de oppervlakken van vele materialen.

Bij conventioneel gebonden slijpmiddelen of flexibele slijpmiddelen kiest de gebruiker een specifieke korrelgrofte. Bij vliesslijpmid-delen geschiedt de omschrijving volgens het volgende schema:

Omschrijving bij PFERD	Vergelijkbare korrelgrofte (Mesh)
zeer grof	50–80
grof	80–100
middel	100–180
fijn	180–220
zeer fijn	220–400

Toepassing:

Het gebruik van vliesslijpmiddelen begint daar, waar andere slijpgereedschappen hun grens bereiken resp. niet meer het gewenste resultaat geven.

Door de elastische eigenschap van de poly-amidevezels en de positieve werking van het abrasieve slijpvlies ontstaan uitstekende, zacht werkende finishing-gereedschappen.

Vliesslijpmiddelen zijn watervast, uitwasbaar en zeer stevig. Zij smeren niet dicht, laten geen roest op oppervlakken achter en zijn niet geleidend.

Slijpvlies kan bij het ontbramen, reinigen en in de oppervlaktebewerking van vele metalen, inclusief aluminium, messing, koper, nikkel, edelstaal (INOX) en titaan uitstekend gebruikt worden. Het is ook geschikt voor de bewerking van andere moeilijk te slijpen materialen zoals keramiek, glas en kunststof. Slijpvlies kan bij zowel nat- als droog slijpen gebruikt worden.

PFERDVIDEO

Overige informatie ontvangt u hier of op www.pferd.com

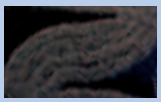
Vliesgereedschappen

Slijpvlies is geschikt voor de productie van een veelvoud aan verschillende gereedschappen bijv. handpads, walsen, schijven, banden, discs, en wielen.
De slijpeigenschappen van deze gereed-schappen zijn op verschillende toepassingen afgestemd en dragen uitstekend bij aan de oplossing van vele bewerkingsopgaven in de metaalbe- en verwerkingsindustrie.
Het PFERD-programma omvat:

- COMBICLICK®/COMBIDISC®-vliesschijven VRW
- Vliesrollen, slijpkussens
- POLINOX®-slijpstiften, -schijven, slijpwielen en slijpwalsen (PNL, PNZ, PNR, PNG, PNST en PNER)

Overige uitvoeringen
Slijpvlies kan ook met weefselversterking geproduceerd worden. Het vliesslijpmiddel verkrijgt een duidelijk hogere agressiviteit en stabiliteit.
Slijpvlies met weefselversterking is geschikt voor de productie van discs, schijven en vlies-banden.
Het PFERD-programma omvat:

- COMBICLICK®/COMBIDISC®-vliesschijven VRH
- POLIVLIES®-lamellenslijpschijven en -klitschijven
- Korte banden uitvoering vlies

Omschrijving		Beschrijving
PNER		Door verschillende combinaties uit verdichting, vezels, korrel en overeenstemmende binding kan met dit gereedschap een breed spectrum in de oppervlaktebewerking, van relatief grof slijpen tot de voorbereiding voor het polijsten, afgedekt worden.
PNK		Het slijpvlies is om een kern gewikkeld en uitgeschuimd. Door verschillende combinaties uit het schuimen, vezels, korrel en bin-ding kunnen de gereedschappen voor verschillende toepassingen geoptimaliseerd worden. Het toepassingsspectrum reikt van fijn ontbramen tot voorbij de voorbereiding van het polijsten.
PNL		Het slijpvlies is lamelvorming radiaal aangebracht. De lamellen zitten zeer dicht tegen elkaar gepakt, waardoor een hoge standtijd bereikt wordt. Het gereedschap vindt zijn belangrijkste toepassingsgebied bij de bewerking van vlakken.
PNZ		Het slijpvlies is lamelvormig radiaal aangebracht, waarbij tussen de lamellen telkens een lamel slijpweefsel bevindt. Door deze combinatie van lamellen is een hogere materiaalafname realiseerbaar en het oppervlak krijgt een grover slijpbeeld.
PNG		Bestaat uit meerdere sterk golvende slijpvliesstroken, die om een kern gewikkeld zijn. Door de golvende vorm van het slijpvlies is aanzetvrij matteren van vlakken mogelijk.
PNR		Het slijpvlies is in ronden (axiaal) tegen elkaar aangebracht. Omdat de aparte vliesronden niet met elkaar verbonden zijn, is een goede aanpassing aan de contouren, bijv. bij de werking van profielen en buizen, mogelijk.
PNST		Het slijpvlies is stervormig in lagen tegen elkaar gelegd en in het centrum met elkaar verbonden. Uitstekend geschikt voor het gebruik op smalle plaatsen zoals boringen en uitkameringen en moeilijk toegankelijke plaatsen.

POLINOX®-compactslijpwielen PNER en -compactslijpdiscs PNER bestaan uit meerdere lagen sterk verperst vliesmateriaal, dat met een speciaal korrelharssysteem vermengd is.

POLINOX®-compactslijpwielen PNK bestaan uit spiraalvormig om een kern gewikkeld en uitgeschuimd slijpvlies.

Door het speciale bindingssysteem ontstaan vliesgereedschappen met een zeer goede oppervlaktefinish, hoog afnamerendement en goede standtijd. De eigenschappen tonen zich het beste bij de bewerking van zachte metalen alsmede gelegeerde en hooggelegeerde stalen en titaanlegeringen.

Toepassingsaanbevelingen:

- Bij de bewerking van slecht warmtegeleidende materialen, bijv. titaan en edelstaal, moet de snijsnelheid duidelijk gereduceerd worden
- Als machines kunnen buigzame as, rechte elektrische en persluchtmachines alsmede haakse - en hoeknaadslijpmachines gebruikt worden

Bestelhandleiding:

Bij bestelling a.u.b. de EAN-code of de complete bestelomschrijving opgeven.

Bestelvoorbeeld:
EAN 4007220**355473**
PNER-H 7506-6 A G

Toelichting bestelvoorbeeld:

PNER	= POLINOX®-compactslijpwielen
H	= Uitvoering
7506	= Buiten-ø D x dikte T [mm]
6	= Asgat-ø H [mm]
A	= Slijpmiddel
G	= Korrelgrofte

Veiligheidsvoorschriften:

- Het aangegeven maximaal toegestane toerental mag om veiligheidsredenen nooit overschreden worden

= Veiligheidsbril dragen!

= Gehoor beschermen!

= Stofmasker gebruiken!

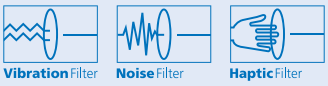
PFERDVIDEO

Overige informatie ontvangt u hier of op www.pferd.com

Er zijn vier verschillende uitvoeringen leverbaar:

zacht W	zeer hoge flexibiliteit	Uitstekend geschikt voor de bewerking van contouren
middel-zacht MW	half-flexibele uitvoering	Geschikt voor de bewerking van contouren
middel-hard MH	gemiddelde flexibiliteit	Goed verspanings-rendement en kantvastheid
hard H	geringe flexibiliteit	Zeer goed verspanings-rendement

PFERDERGONOMICS® adviseert POLINOX®-compactslijpwielen en -compactslijpdiscs PNER, om de bij het gebruik ontstane trillings-, lawaai- en stofemissies duurzaam te verminderen dalen en het werkcomfort te verhogen.



Ontwikkeld voor het gebruik op rechte slijpmachines en buigzame asmachines. Bijzonder goed geschikt voor de bewerking van kleinere vlakken op onderdelen uit edelstaal (INOX) en titaanlegeringen. De slijpwielen met ø 150 mm kunnen ook op slijpblokken gebruikt worden voor de nabewerking van bijv. chirurgische instrumenten.

Slijpmiddel:

A	**= korund**
SiC	**= siliciumcarbide**

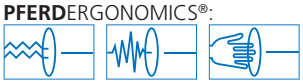
Toepassingsaanbevelingen:

- POLINOX®-compactslijpwielen PNER bereiken hun beste prestatie bij een snijsnelheid van 15–35 m/s. Hierbij wordt een ideaal compromis bereikt tussen het verspaningsrendement, oppervlaktekwaliteit, temperatuurbelasting van het werkstuk en de slijtage van het gereedschap.

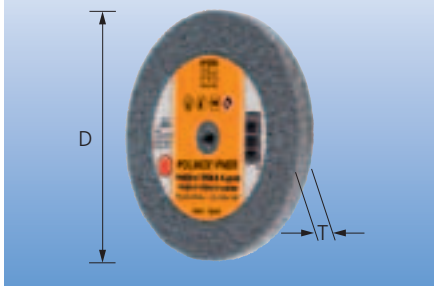
Bestelaanwijzing:
Bij de slijpwielen met ø 150 mm wordt een adapter geleverd om de asgat-ø van 25,4 mm naar 20 mm te reduceren.

Bestelvoorbeeld:
EAN 4007220**355473**
PNER-H 7506-6 A G

PFERDERGONOMICS®:



POLINOX®-compactslijpwielen PNER



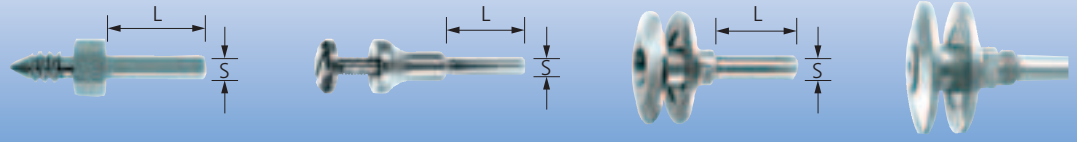
Omschrijving	EAN 4007220	Uitvoering	D x T [mm]	H [mm]	Korrel-grofte	Aanbev. toerental [min⁻¹]	Max. toeg. toeren-tal [min⁻¹]	Geschikte gereedschaps-houders	
PNER-MH 2525-6 A F	440452	middelhard	25 x 25	6	fijn	19.000	30.500	BO PNER 25 S6	10
PNER-H 2525-6 A G	440438	hard	25 x 25	6	grof	19.000	30.500	BO PNER 25 S6	10
PNER-H 2525-6 A F	440445	hard	25 x 25	6	fijn	19.000	30.500	BO PNER 25 S6	10
PNER-H 5003-6 A F	505700	hard	50 x 3	6	fijn	9.500	15.300	BO 6/6 3-10	10
PNER-H 7503-6 A F	505717	hard	75 x 3	6	fijn	6.400	10.200	BO 6/6 3-10	10
PNER-W 7506-6 A G	476307	zacht	75 x 6	6	grof	6.400	10.200	BO 6/6 3-10	5
PNER-W 7506-6 SiC F	355626	zacht	75 x 6	6	fijn	6.400	10.200	BO 6/6 3-10	5
PNER-MW 7506-6 A F	355534	middelzacht	75 x 6	6	fijn	6.400	10.200	BO 6/6 3-10	5
PNER-MW 7506-6 SiC F	355558	middelzacht	75 x 6	6	fijn	6.400	10.200	BO 6/6 3-10	5
PNER-MH 7506-6 A F	355503	middelhard	75 x 6	6	fijn	6.400	10.200	BO 6/6 3-10	5
PNER-H 7506-6 A G	355473	hard	75 x 6	6	grof	6.400	10.200	BO 6/6 3-10	5

Vervolg zie volgende bladzijde

Omschrijving	EAN 4007220	Uitvoering	D x T [mm]	H [mm]	Korrel-grofte	Aanbev. toerental [min⁻¹]	Max. toeg. toeren-tal [min⁻¹]	Geschikte gereedschaps-houders	
PNER-W 7513-6 A G	476314	zacht	75 x 13	6	grof	6.400	10.200	BO 6/6 3-10	5
PNER-W 7513-6 SiC F	476338	zacht	75 x 13	6	fijn	6.400	10.200	BO 6/6 3-10	5
PNER-MW 7513-6 A F	355565	middelzacht	75 x 13	6	fijn	6.400	10.200	BO 6/6 3-10	5
PNER-MW 7513-6 SiC F	355589	middelzacht	75 x 13	6	fijn	6.400	10.200	BO 6/6 3-10	5
PNER-MH 7513-6 A F	355510	middelhard	75 x 13	6	fijn	6.400	10.200	BO 6/6 3-10	5
PNER-H 7513-6 A G	355480	hard	75 x 13	6	grof	6.400	10.200	BO 6/6 3-10	5
PNER-W 15025-25,4 SiC F	355633	zacht	150 x 25	25,4	fijn	3.200	5.100	BO 12/20 10-50	1
PNER-MW 15025-25,4 A F	476291	middelzacht	150 x 25	25,4	fijn	3.200	5.100	BO 12/20 10-50	1
PNER-MW 15025-25,4 SiC F	355602	middelzacht	150 x 25	25,4	fijn	3.200	5.100	BO 12/20 10-50	1
PNER-MH 15025-25,4 A F	355527	middelhard	150 x 25	25,4	fijn	3.200	5.100	BO 12/20 10-50	1
PNER-H 15025-25,4 A G	355497	hard	150 x 25	25,4	grof	3.200	5.100	BO 12/20 10-50	1

Gereedschapshouders

Gereedschapshouders voor POLINOX®-compactslijpwielen



BO PNER 25 S6 | BO 6/6 3-10 | BO 12/20 10-50 | BO MK 1/20 10-50

Omschrijving	EAN 4007220	S x L [mm]	Opspanbereik [mm]	Geschikt voor asgat-ø [mm]	
BO PNER 25 S6	440469	6 x 25	-	6	1
BO 6/6 3-10	297650	6 x 25	3–10	6	1
BO 12/20 10-50	297674	12 x 35	10–50	20	1
BO MK 1/20 10-50	297681	-	10–50	20	1

POLINOX®-compactslijpdiscs worden gebruikt bij het lateraal slijpen op haakse slijpmachines. Zij zijn speciaal geschikt voor de bewerking van grotere vlakken op onderdelen uit edelstaal (INOX). Het verdichte vlies is verlijmd op een glasvezelversterkte steunschijf.

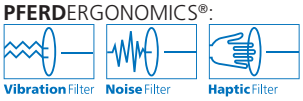
Slijpmiddel: siliciumcarbide SiC

Toepassingsaanbevelingen:

- POLINOX®-compactslijpdiscs bereiken hun beste prestatie bij een aanbevolen snijsnelheid van 35 m/s

Bestelvoorbeeld:
EAN 4007220**824337**
DISC PNER W 115-22,2 SiC F

PFERDERGONOMICS®:



POLINOX®-compactslijpdiscs PNER

Omschrijving	EAN 4007220	Uitvoering	D x T [mm]	H [mm]	Korrel-grofte	Aanbev. toerental [min⁻¹]	Max. toeg. toerental [min⁻¹]	
DISC PNER-W 115-22,2 SiC F	824337	zacht	115 x 13	22,23	fijn	6.000	10.000	5
DISC PNER-MW 115-22,2 SiC F	824344	middelzacht	115 x 13	22,23	fijn	6.000	10.000	5
DISC PNER-MH 115-22,2 SiC F	824351	middelhard	115 x 13	22,23	fijn	6.000	10.000	5
DISC PNER-W 125-22,2 SiC F	824368	zacht	125 x 13	22,23	fijn	5.400	10.000	5
DISC PNER-MW 125-22,2 SiC F	824375	middelzacht	125 x 13	22,23	fijn	5.400	10.000	5
DISC PNER-MH 125-22,2 SiC F	824382	middelhard	125 x 13	22,23	fijn	5.400	10.000	5

Ontworpen voor gebruik op toerental regelbare haakse slijpmachines en hoeknaadslijpmachines. Bijzonder goed geschikt voor de bewerking van hoeklasnaden en zeer moeilijk toegankelijke sleuven of verdiepingen in onderdelen uit edelstaal (INOX).

Slijpmiddel: siliciumcarbide SiC

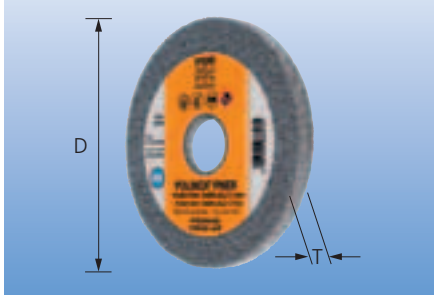
Toepassingsaanbevelingen:

- POLINOX®-compactslijpwielen bereiken hun beste prestatie bij een aanbevolen snijsnelheid van 30 m/s

Bestelvoorbeeld:
EAN 4007220**833131**
PNER-MW 12506-22,2 SiC F

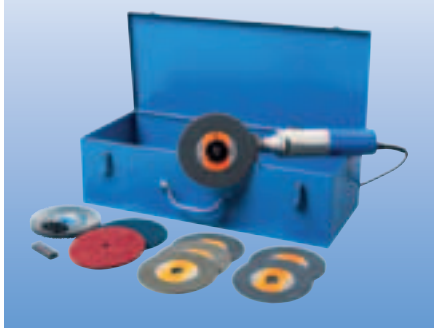
PFERDERGONOMICS®:

POLINOX®-compactslijpwielen PNER



Omschrijving	EAN 4007220	Uitvoering	D x T [mm]	H [mm]	Slijp-middel	Korrel-grofte	Aanbev. toerental [min⁻¹]	Max. toeg. toerental [min⁻¹]	
PNER-MW 12506-22,2 SiC F	833131	middelzacht	125 x 6	22,23	SiC	fijn	4.500	6.100	5
PNER-MW 12506-22,2 A F	833148	middelzacht	125 x 6	22,23	korund	fijn	4.500	6.100	5
PNER-MH 12506-22,2 A F	833155	middelhard	125 x 6	22,23	korund	fijn	4.500	6.100	5
PNER-H 12506-22,2 A F	833162	hard	125 x 6	22,23	korund	fijn	4.500	6.100	5
PNER-H 12506-22,2 A G	833179	hard	125 x 6	22,23	korund	grof	4.500	6.100	5
PNER-MW 15003-25,4 SiC F	895719	middelzacht	150 x 3	25,4	SiC	fijn	3.800	5.100	5
PNER-MH 15003-25,4 SiC F	895726	middelhard	150 x 3	25,4	SiC	fijn	3.800	5.100	5
PNER-H 15003-25,4 A F	895733	hard	150 x 3	25,4	korund	fijn	3.800	5.100	5
PNER-W 15006-25,4 SiC F	895740	zacht	150 x 6	25,4	SiC	fijn	3.800	5.100	5
PNER-MW 15006-25,4 SiC F	895757	middelzacht	150 x 6	25,4	SiC	fijn	3.800	5.100	5
PNER-H 15006-25,4 A F	895764	hard	150 x 6	25,4	korund	fijn	3.800	5.100	5

POLINOX®-set PNER



Set met handige elektrische hoeknaadslijpmachine en PFERD-gereedschappen voor het borstelen, reinigen, bijslijpen en zeer fijn slijpen van hoeknaden en moeilijk toegankelijke plaatsen, speciaal op edelstaal (INOX).

Ideaal geschikt voor alle fijne slijpopgaven, speciaal voor montagewerkzaamheden in de edelstaal leuningbouw. Door het zeer omvangrijk pakket aan toebehoren voor de verschillende bewerkingsopgaven ook geschikt voor gebruik in de pijpleidingindustrie en chemische installatiebouw.

Technische gegevens
Elektrische hoeknaadslijpmachine:
- Lichte, handige vorm
- Dubbel geïsoleerde motor en geintegreerde bescherming tegen overbelasting
- Bedieningsvriendelijke constructie
- Toerental traploos elektronisch regelbaar in het bereik van 1.400–3.200 min^{-1}

Uitvoerige informatie en bestelgegevens van de machines vindt u in catalogus 209.

Inhoud:
van elk 1 stuk:
- Elektrische hoeknaadslijpmachine KNER 5/34 V-SI
- POLINOX®-compactslijpwielen
  - PNER-MW 15003-25,4 SiC F
  - PNER-MH 15003-25,4 SiC F
  - PNER-H 15003-25,4 A F
  - PNER-W 15006-25,4 SiC F
  - PNER-MW 15006-25,4 SiC F
  - PNER-H 15006-25,4 A F
- Afdraaisteen SE 702212 CU 46 M5V
- POLIVLIES®-schijven
  - PVR 15008-13 A 100
  - PVR 15008-13 A 280
- Ronde borstels RBU 15016/12,0 SiC 80 1,00 incl. asgatadapter 22,2 mm

Toepassingsaanbevelingen:
- Voor het africhten van de contour van POLINOX®-compactslijpwielen een afdraaisteen gebruiken
- Wij verzoeken u op de verschillende toerentaladviezen te letten:
  - POLINOX®-compactslijpwielen PNER 2.000–3.800 min^{-1}
  - POLINOX®-schijven PVR 1.500–3.100 min^{-1}
  - Ronde borstels RBU 2.400–3.900 min^{-1}

Omschrijving	EAN 4007220	
SET PNER 15003/06 KNER 5/34 230 V	936306	1

Het slijpvlies is spiraalvormig om een kern gewikkeld en uitgeschuimd. De opbouw garandeert dat er steeds scherp slijpmiddel vrij komt.

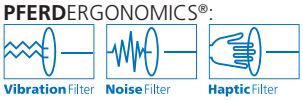
Slijpmiddel:
A = korund
SiC = siliciumcarbide

Toepassingsvoorbeelden:
- Afronden van kanten
- Fijnslijpen van implantaten
- Bijslijpen van overgangen op turbine-schoepen
- Verwijderen van bewerkingssporen op chirurgische instrumenten

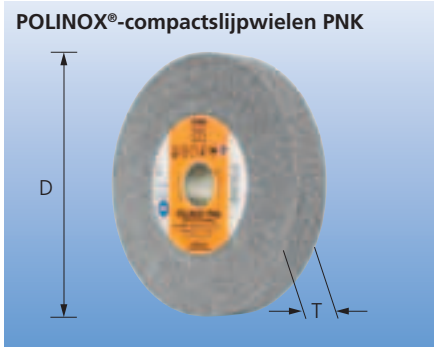
Veiligheidsvoorschriften:
- De gewikkelde opbouw van het gereedschap vereist, dat de aangegegeven loop-richting beslist moet worden aangehouden. Indien de looprichting niet in acht wordt genomen, leidt dit tot verwoesting van het gereedschap en betekent een verhoogde kans op een ongeval.

Bestelvoorbeeld:
EAN 4007220**841846**
PNK-MW 15013-25,4 SiC F

PFERDERGONOMICS®:



POLINOX®-compactslijpwielen PNK



Omschrijving	EAN 4007220	Uitvoering	D x T [mm]	H [mm]	Slijp-middel	Korrel-grofte	Aanbev. toerental [min⁻¹]	Max. toeg. toeren-tal [min⁻¹]	
PNK-MW 15013-25,4 SiC F	841846	middelzacht	150 x 13	25,4	SiC	fijn	2.500	5.100	1
PNK-MH 15013-25,4 SiC F	841860	middelhard	150 x 13	25,4	SiC	fijn	2.500	5.100	1
PNK-MH 15013-25,4 A G	841853	middelhard	150 x 13	25,4	korund	grof	2.500	5.100	1
PNK-H 15013-25,4 SiC F	841877	hard	150 x 13	25,4	SiC	fijn	2.500	5.100	1
PNK-MW 15025-25,4 SiC F	841884	middelzacht	150 x 25	25,4	SiC	fijn	2.500	5.100	1
PNK-MH 15025-25,4 SiC F	841907	middelhard	150 x 25	25,4	SiC	fijn	2.500	5.100	1
PNK-MH 15025-25,4 A G	841891	middelhard	150 x 25	25,4	korund	grof	2.500	5.100	1
PNK-H 15025-25,4 SiC F	841914	hard	150 x 25	25,4	SiC	fijn	2.500	5.100	1
PNK-MW 20013-76,2 SiC F	841921	middelzacht	200 x 13	76,2	SiC	fijn	1.900	3.850	1
PNK-MH 20013-76,2 SiC F	841945	middelhard	200 x 13	76,2	SiC	fijn	1.900	3.850	1
PNK-MH 20013-76,2 A G	841938	middelhard	200 x 13	76,2	korund	grof	1.900	3.850	1
PNK-H 20013-76,2 SiC F	841952	hard	200 x 13	76,2	SiC	fijn	1.900	3.850	1
PNK-MW 20025-76,2 SiC F	841969	middelzacht	200 x 25	76,2	SiC	fijn	1.900	3.850	1
PNK-MH 20025-76,2 SiC F	841983	middelhard	200 x 25	76,2	SiC	fijn	1.900	3.850	1
PNK-MH 20025-76,2 A G	841976	middelhard	200 x 25	76,2	korund	grof	1.900	3.850	1
PNK-H 20025-76,2 SiC F	841990	hard	200 x 25	76,2	SiC	fijn	1.900	3.850	1
PNK-MW 20050-76,2 SiC F	842003	middelzacht	200 x 50	76,2	SiC	fijn	1.900	3.850	1
PNK-MH 20050-76,2 SiC F	842027	middelhard	200 x 50	76,2	SiC	fijn	1.900	3.850	1
PNK-MH 20050-76,2 A G	842010	middelhard	200 x 50	76,2	korund	grof	1.900	3.850	1
PNK-H 20050-76,2 SiC F	842034	hard	200 x 50	76,2	SiC	fijn	1.900	3.850	1

PFERD biedt een omvangrijk programma van POLINOX®-slijpstiften en -wielen aan in verschillende:
- afmetingen,
- korrelgroftes,
- slijpmiddelen en
- uitvoeringen

POLINOX®-slijpstiften en -wielen bestaan uit polyamide vlies, waarin de slijpkorrel opgenomen is. De open en flexibele structuur van het vliesmateriaal zorgt voor een bijzondere elasticiteit van de gereedschappen en koel slijpen.

Het hoge aanpassingsvermogen van het vlies garandeert, dat geen veranderingen aan de oppervlaktegeometrie veroorzaakt worden. Door het veelvoud aan korrelgroftes en verschillende gereedschapsconstructies kunnen verschillende oppervlaktestructuren en -ruwheden verkregen worden.

Voordelen:

- Koel slijpen en geringe thermische belasting van het werkstuk
- Geen dichtsmeren van het werkstuk

Toepassingsvoorbeelden:

- Matteren en satineren van metalen
- Reinigen van geoxideerde non-ferrometalen
- Aanzetvrij matteren van edelstaal (INOX)
- Opruwen van kunststoffen als voorbereiding voor het lijmen
- Aanpassing van het lasnaadoppervlak

Toepassingsaanbevelingen:

- POLINOX®-slijpstiften en -wielen bereiken bij een aanbevolen snijsnelheid van 10–20 m/s hun beste prestatie. Hierbij wordt een ideaal compromis tussen verspaningsrendement, oppervlaktekwaliteit, temperatuurbelasting van het werkstuk en slijtage van het gereedschap bereikt.
- Als machines kunnen buigzame as, rechte elektrische en persluchtmachines gebruikt worden.
  Uitvoerige informatie en bestelgegevens van machines vindt u in de catalogus 209.

Veiligheidsvoorschriften:

- De maximaal toegestane omtreksnelheid bedraagt 32 m/s
- Het aangegeven maximaal toegestane toerental mag om veiligheidsredenen nooit overschreden worden

= Veiligheidsbril dragen!

= Stofmasker gebruiken!

= Gehoor beschermen!

= Veiligheidsvoorschriften in acht nemen!

Bestelhandleiding:

Bij bestelling a.u.b. de EAN-code of de complete bestelomschrijving opgeven en met de gewenste korrelgrofte aanvullen.

Bestelvoorbeeld:
EAN 4007220**157060**
PNL 4020/6 A **100**

Toelichting bestelvoorbeeld:

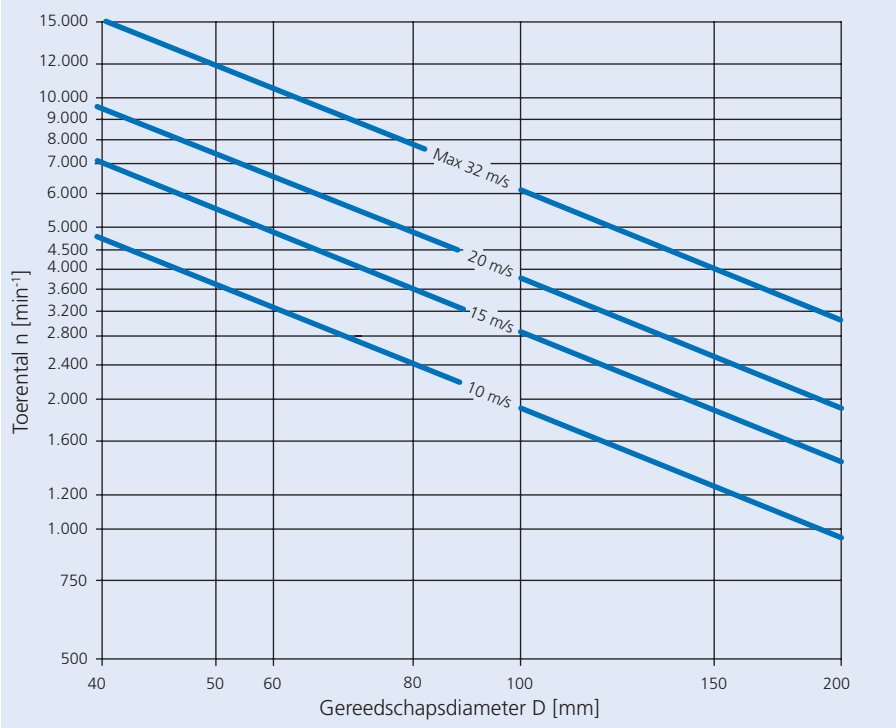
PNL	= POLINOX®-slijpstiften
4020	= Buiten-ø D x breedte T [mm]
A	= Slijpmiddel
100	= Korrelgrofte

PFERDERGONOMICS® adviseert POLINOX®-slijpstiften en -wielen, om de bij het gebruik ontstane trillings- en lawaai-emissies duurzaam te verminderen en het werkcomfort te verbeteren.

Snijsnelheden

In het diagram zijn de snijsnelheden door blauwe diagonale lijnen weergegeven. De verticale lijn, die de gereedschapsdiameter aangeeft, snijdt de lijn van de aangegeven snijsnelheid (diagonaal). Van daar uit kan men in de horizontale lijnen aan de linkse kant het toerental voor de POLINOX®-slijpstift/-wiel en machine in [min^{-1}] aflezen.

Voorbeeld:
PNL 6050/6 A 100
Snijsnelheid: 15 m/s
Toerental: 4.750 min^{-1}



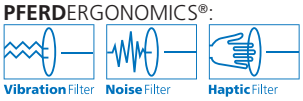
Het slijpvlies is lamelvormig radiaal aangebracht. Door de zeer dicht gepakte lamellen wordt een hoge standtijd bereikt.

Het gereedschap wordt hoofzakelijk gebruikt voor de oppervlaktebewerking.

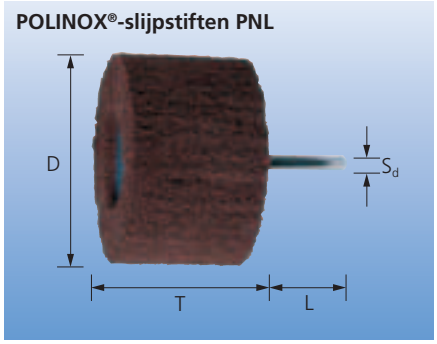
Slijpmiddel:
A = korund
SiC = siliciumcarbide

Bestelvoorbeeld:
EAN 4007220**157060**
PNL 4020/6 A **100**
De omschrijving a.u.b. aanvullen met de gewenste korrelgrofte.

PFERDERGONOMICS®:



POLINOX®-slijpstiften PNL



Omschrijving	Korrelgrofte			D x T [mm]	S_d x L [mm]	Aanbev. toerental [min⁻¹]	Max. toeg. toerental [min⁻¹]	
	100	180	280					
	EAN 4007220							
Korund A								
PNL 4020/6 A	157060	157077	157084	40 x 20	6 x 40	7.500	15.000	10
PNL 5030/6 A	157107	157114	157121	50 x 30	6 x 40	6.000	12.000	10
PNL 6025/6 A	892879	892886	892893	60 x 25	6 x 40	5.000	10.000	10
PNL 6050/6 A	157213	157220	157237	60 x 50	6 x 40	5.000	10.000	10
PNL 8025/6 A	892978	892992	893005	80 x 25	6 x 40	4.000	7.500	10
PNL 8050/6 A	157183	157190	157206	80 x 50	6 x 40	4.000	7.500	10
Siliciumcarbide (SiC)								
PNL 4020/6 SiC	803455	293669	293676	40 x 20	6 x 40	7.500	15.000	10
PNL 5030/6 SiC	803493	293683	293690	50 x 30	6 x 40	6.000	12.000	10
PNL 6050/6 SiC	803509	293706	293713	60 x 50	6 x 40	5.000	10.000	10
PNL 8050/6 SiC	803516	293720	293737	80 x 50	6 x 40	4.000	7.500	10

Het slijpvlies is lamelvormig radiaal aangebracht, waarbij zich tussen de vlieslamellen telkens een lamel slijplinnen bevindt.

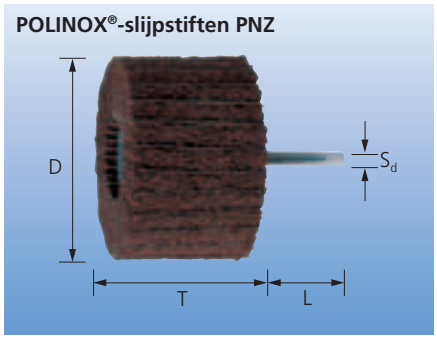
Door deze lamelvolgorde worden een verhoogde materiaalafname en een grover slijpbeeld bereikt.

Slijpmiddel:
A = korund
SiC = siliciumcarbide

Bestelvoorbeeld:
EAN 4007220**157053**
PNZ 4020/6 A **100**
De omschrijving a.u.b. aanvullen met de gewenste korrelgrofte.

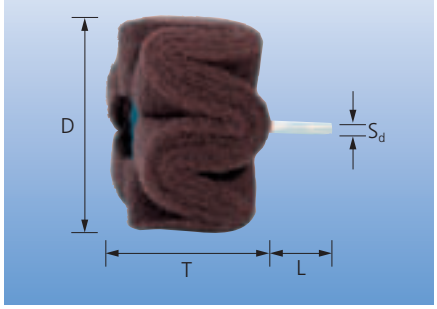
PFERDERGONOMICS®:

POLINOX®-slijpstiften PNZ



Omschrijving	Korrelgrofte		D x T [mm]	S_d x L [mm]	Aanbev. toerental [min⁻¹]	Max. toeg. toerental [min⁻¹]	
	100	180					
	EAN 4007220						
Korund A							
PNZ 4020/6 A	157053	294697	40 x 20	6 x 40	7.500	15.000	10
PNZ 5030/6 A	803158	803165	50 x 30	6 x 40	6.000	12.000	10
PNZ 6025/6 A	892909	892916	60 x 25	6 x 40	5.000	10.000	10
PNZ 6050/6 A	157138	294703	60 x 50	6 x 40	5.000	10.000	10
PNZ 8025/6 A	893012	893029	80 x 25	6 x 40	4.000	7.500	10
PNZ 8050/6 A	157176	294710	80 x 50	6 x 40	4.000	7.500	10
PNZ 10050/6 A	294666	294673	100 x 50	6 x 40	3.000	6.000	5
Siliciumcarbide (SiC)							
PNZ 8050/6 SiC	617571	617588	80 x 50	6 x 40	4.000	7.500	10

POLINOX®-slijpstiften PNG



Bestaat uit meerdere sterk golvende slijpvlies-stroken, die om een kern gewikkeld zijn.

Door de golvende vorm van het slijpvlies is aanzetvrij matteren van vlakken mogelijk.

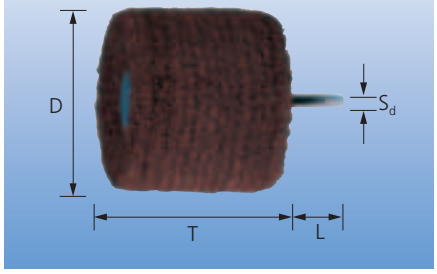
Slijpmiddel:
A = korund
SiC = siliciumcarbide

Bestelvoorbeeld:
EAN 4007220**499580**
PNG 10050/6 A **100**
De omschrijving a.u.b. aanvullen met de gewenste korrelgrofte.

PFERDERGONOMICS®:

Omschrijving	Korrelgrofte			D x T [mm]	S_d x L [mm]	Aanbev. toerental [min⁻¹]	Max. toeg. toerental [min⁻¹]	
	100	180	280					
	EAN 4007220							
Korund A								
PNG 8050/6 A	737989	737996	738009	80 x 50	6 x 40	4.000	7.500	10
PNG 10050/6 A	499580	499597	499603	100 x 50	6 x 40	3.000	6.000	5
Siliciumcarbide (SiC)								
PNG 8050/6 SiC	738016	738023	803639	80 x 50	6 x 40	4.000	7.500	10
PNG 10050/6 SiC	617595	617601	803646	100 x 50	6 x 40	3.000	6.000	5

POLINOX®-slijpstiften PNR



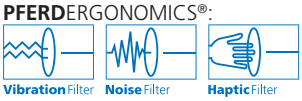
Het slijpvlies is in ronden (axiaal) tegen elkaar aangebracht.

Omdat de aparte vliesronden niet met elkaar verbonden zijn, is een goede aanpassing aan de contouren, bijv. bij de bewerking van profielen en buizen, mogelijk.

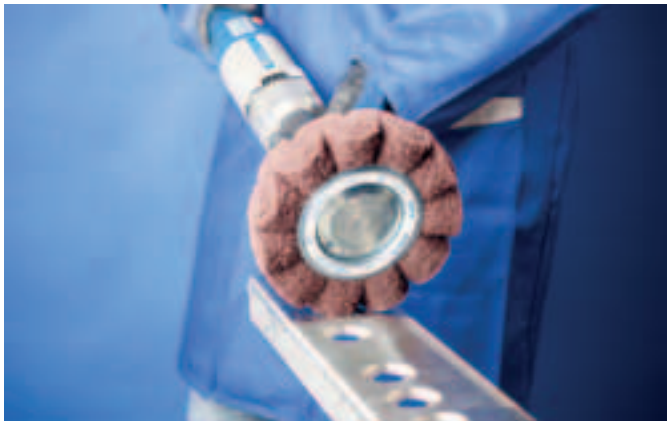
Slijpmiddel:
A = korund

Bestelvoorbeeld:
EAN 4007220**157145**
PNR 6050/6 A **100**
De omschrijving a.u.b. aanvullen met de gewenste korrelgrofte.

PFERDERGONOMICS®:



Omschrijving	Korrelgrofte			D x T [mm]	S_d x L [mm]	Aanbev. toerental [min⁻¹]	Max. toeg. toerental [min⁻¹]	
	100	180	280					
	EAN 4007220							
Korund A								
PNR 6050/6 A	157145	157152	157169	60 x 50	6 x 40	5.000	10.000	10
PNR 8050/6 A	157244	157251	157268	80 x 50	6 x 40	4.000	7.500	10



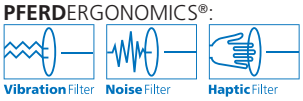
Geschikt voor het reinigen, ontbramen en fijn slijpen van binnenvlakken en contouren. Speciaal voor moeilijk toegankelijke plaatsen zoals boringen en uitkameringen, uitstekend te gebruiken.

Toepassingsvoorbeelden:
- Ontbramen van boringen aan werkstukken uit non-ferrometalen
- Fijnslijpen op binnenvlakken van buizen uit edelstaal (INOX)
- Reinigen van schroefdraadgangen

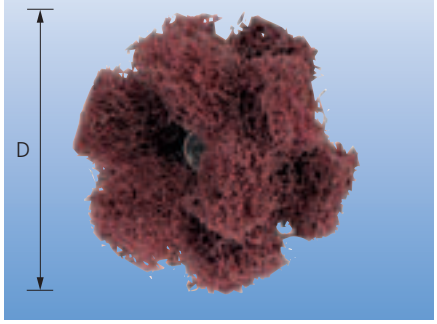
Bestelaanwijzing:
Gereedschapshouder BO PNST 6-75 of 6-125 a.u.b. apart bestellen.

Bestelvoorbeeld:
EAN 4007220**441138**
PNST 25-2 A **180**
De omschrijving a.u.b. aanvullen met de gewenste korrelgrofte.

PFERDERGONOMICS®:



POLINOX®-slijpsterren PNST



Omschrijving	Korrelgrofte			D [mm]	Aantal lagen	Aanbev. toerental [min⁻¹]	Max. toeg. toerental [min⁻¹]	
	80	100	280					
	EAN 4007220							
PNST 19-2 A	-	899199	899205	19	2	15.000	25.100	20
PNST 25-2 A	899212	441138	441145	25	2	10.000	19.100	20
PNST 38-3 A	899229	441152	441169	38	3	7.500	12.600	20
PNST 50-2 A	899410	899427	899434	50	2	5.500	9.500	20

Gereedschapshouders voor POLINOX®-slijpsterren. De beide gereedschapshouders hebben verschillende lengtes, waardoor boringen of uitsparingen van verschillende dieptes bereikt kunnen worden.

Gereedschapshouders voor POLINOX®-slijpsterren

Omschrijving	EAN 4007220	S x L [mm]	Schroefdraad	Inspanlengte [mm]	
BO PNST 6-75	440988	6 x 75	8-32 UNC	30	1
BO PNST 6-125	440995	6 x 125	8-32 UNC	30	1

Gereedschapssets
Gereedschapssets met machine

Set met krachtige rechte elektrische slijpmachine en PFERD-gereedschappen voor het reinigen, aanzetvrij matteren en zeer fijn slijpen op kleine en middelgrote vlakken op onderdelen uit edelstaal (INOX).

Technische gegevens
Rechte elektrische slijpmachine:
- Dubbel geïsoleerde motor en geïntegreerde bescherming tegen overbelasting
- Bedieningsvriendelijke, robuuste constructie
- Toerental traploos elektronisch regelbaar in het bereik van 4.000 tot 9.000 min⁻¹

Uitvoerige informatie van machines en bestelgegevens vindt u in catalogus 209.

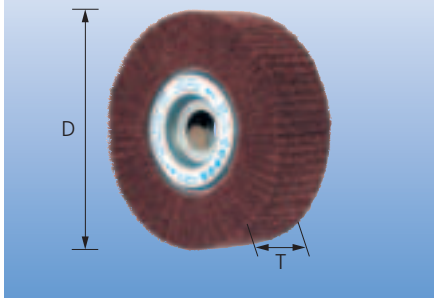
Inhoud:
- rechte elektrische slijpmachine UGER 5/90 SI
- 2 lamellenslijpstiften
- 10 POLINOX®-slijpstiften in verschillende uitvoeringen en korrelgroftes
- POLIFAN®-lamellenslijpschijf PFC 115 A 60 SG-COOL

Toepassingsaanbevelingen:
- Het resultaat van de oppervlaktebewerking van edelstaal (INOX) hangt van de samenwerking van de volgende factoren af:
  - Gereedschap (slijpmiddel, korrelgrofte)
  - Het in te zetten toerental
  - Werkdruk
  - Bewerkingsduur
  - De te bewerken staalkwaliteit.

POLINOX®-set

Omschrijving	EAN 4007220	
SET PNL/Z/R 6050 UGER 5/90 230 V	323274	1

POLINOX®-slijpwielen PNL korund



Het slijpvlies is lamelvormig radiaal aangebracht. Door de dicht gepakte lamellen wordt een hoge standtijd bereikt.

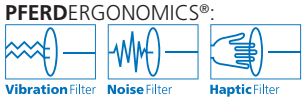
Het gereedschap wordt hoofzakelijk gebruikt voor de bewerking van grote vlakken.

Slijpmiddel: korund A

Bestelaanwijzing:
Gereedschapshouders a.u.b. apart bestellen.

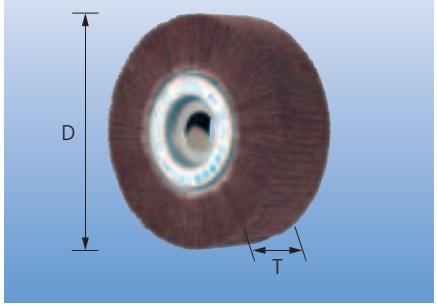
Bestelvoorbeeld:
EAN 4007220**479667**
PNL 15050/25,4 A **100**
De omschrijving a.u.b. aanvullen met de gewenste korrelgrofte.

PFERDERGONOMICS®:



Omschrijving	Korrelgrofte			D x T [mm]	H [mm]	Aanbev. toerental [min⁻¹]	Max. toeg. toerental [min⁻¹]	Geschikte gereedschaps-houders	
	100	180	280						
	EAN 4007220								
PNL 15050/25,4 A	479667	479674	479681	150 x 50	25,4	2.000	4.000	FR/VR 12/25,4	1
PNL 20050/44 A	479698	479704	479711	200 x 50	44	1.500	3.000	FR/VR 12/44,0	1

POLINOX®-slijpwielen PNZ korund



Het slijpvlies is lamelvormig radiaal aangebracht, waarbij zich tussen de vlieslamellen telkens een lamel slijplinnen bevindt.

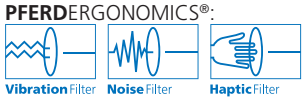
Door deze lamelvolgorde worden een verhoogde materiaalafname en een grover slijpbeeld bereikt.

Slijpmiddel: korund A

Bestelaanwijzing:
Gereedschapshouders a.u.b. apart bestellen.

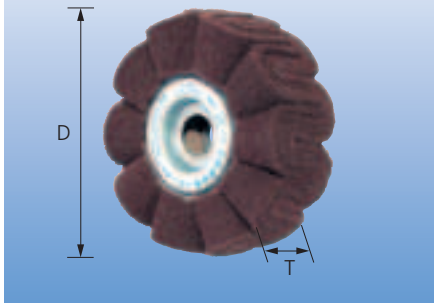
Bestelvoorbeeld:
EAN 4007220**479728**
PNZ 15050/25,4 A **100**
De omschrijving a.u.b. aanvullen met de gewenste korrelgrofte.

PFERDERGONOMICS®:



Omschrijving	Korrelgrofte		D x T [mm]	H [mm]	Aanbev. toerental [min⁻¹]	Max. toeg. toerental [min⁻¹]	Geschikte gereedschaps-houders	
	100	180						
	EAN 4007220							
PNZ 15050/25,4 A	479728	479735	150 x 50	25,4	2.000	4.000	FR/VR 12/25,4	1
PNZ 20050/44 A	479759	479766	200 x 50	44	1.500	3.000	FR/VR 12/44,0	1

POLINOX®-slijpwielen PNG korund



Bestaat uit meerdere sterk gegolfde slijpvliesstroken, die om een kern gewikkeld zijn.

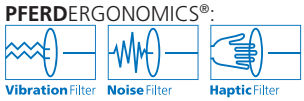
Door de golvende vorm van het slijpvlies is aanzetvrij matteren van vlakken mogelijk.

Slijpmiddel: korund A

Bestelaanwijzing:
Gereedschapshouders a.u.b. apart bestellen.

Bestelvoorbeeld:
EAN 4007220**479780**
PNG 15050/25,4 A **100**
De omschrijving a.u.b. aanvullen met de gewenste korrelgrofte.

PFERDERGONOMICS®:



Omschrijving	Korrelgrofte			D x T [mm]	H [mm]	Aanbev. toerental [min⁻¹]	Max. toeg. toerental [min⁻¹]	Geschikte gereedschaps-houders	
	100	180	280						
	EAN 4007220								
PNG 15050/25,4 A	479780	479797	479803	150 x 50	25,4	2.000	4.000	FR/VR 12/25,4	1
PNG 20050/44 A	479810	479827	479834	200 x 50	44	1.500	3.000	FR/VR 12/44,0	1

Bestaan uit licht gegolfde slijpvliesstroken, die om een metalen kern gelegd zijn.

Door de open aanbrenging en de hoge flexibiliteit van het slijpvlies wordt een uitstekende aanpassing aan contouren bereikt. Daardoor is aanzetvrij matteren van vlakken, profielen en buizen mogelijk.

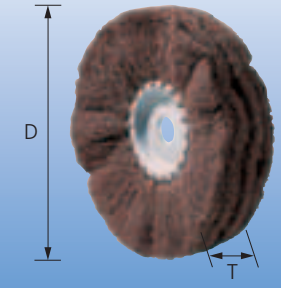
Slijpmiddel: korund A

Bestelaanwijzing:
Gereedschapshouders a.u.b. apart bestellen.

Bestelvoorbeeld:
EAN 4007220**293546**
PNR 10035/10 A **180**
De omschrijving a.u.b. aanvullen met de gewenste korrelgrofte.

PFERDERGONOMICS®:

POLINOX®-slijpwielen PNR korund



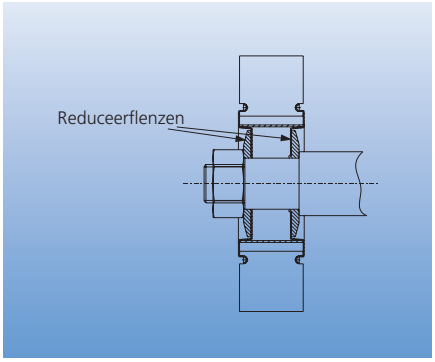
Omschrijving	Korrelgrofte 180	Korrelgrofte 280	D x T [mm]	H [mm]	Aanbev. toerental [min⁻¹]	Max. toeg. toerental [min⁻¹]	Geschikte gereedschaps-houders	
	EAN 4007220							
PNR 10035/10 A	293546	293560	100 x 35	10	2.500	5.500	BO 8/10 6-20	1
PNR 15040/20 A	293577	293584	150 x 40	20	2.000	4.000	BO 12/20 10-50, BO MK 1/20 10-50	1

Gereedschapshouders

Gereedschapshouders voor POLINOX®-slijpwielen

BO 8/41 6-20 | BO 12/20 10-50 | BO MK 1/20 10-50 | FR/VR 12/25,4 100-165 | FR/VR 12/44,0 200-250

Omschrijving	EAN 4007220	S x L [mm]	Opspanbereik [mm]	Geschikt voor asgat-ø [mm]	
BO 8/10 6-20	297667	8 x 30	6–20	10	1
BO 12/20 10-50	297674	12 x 35	10–50	20	1
BO MK 1/20 10-50	297681	-	10–50	20	1
FR/VR 12/25,4 100-165	479643	12 x 40	25–50	25,4	1
FR/VR 12/44,0 200-250	479650	12 x 40	25–50	44	1



Voor het opspannen van lamellenslijpwielen en POLINOX®-slijpwielen op de aandrijfas. Het asgat van de flens kan telkens afhankelijk van de afmeting van de betreffende aandrijfas opgeboord worden.
De opspanflenzen zijn zo geconstrueerd, dat zij verzonken liggen binnen het gereedschap.

Leveromvang:
- 1 paar, asgat-ø 12 mm

Reduceerflens voor POLINOX®-slijpwielen

Omschrijving	EAN 4007220	Asgat-ø [mm]	Max. asgat-ø [mm]	Geschikt voor gereedschap-ø [mm]	
RF FR 150-165 Bo. 12-22,2	509876	12	22,2	150	1
RF FR 200-250 Bo. 12-40	498460	12	40	200	1

Het slijpvlies is lamelvormig radiaal aangebracht. Door de dicht op elkaar gepakte lamellen wordt een hoge standtijd bereikt.

Bij de slijpwalsen PNZ-W bevindt zich tussen de vlieslamellen telkens een lamel slijplinnen. Door deze lamelvolgorde kan een hogere materiaalafname en een grover slijpbeeld verkregen worden.

Slijpwalsen zijn bijzonder goed geschikt voor de bewerking van grote vlakken.

Voordelen:

- Koel slijpen en geringe thermische belasting van het werkstuk
- Geen dichtsmeren van het werkstuk

Besteladvies:

De asgat-ø 19 mm met 4 spiebanen past op alle gangbare walsmachines.

Overige walsgereedschappen vindt u op de bladzijdes 70 en 104 in deze catalogus en in catalogus 208.

Geschikte machines vindt u in catalogus 209.

Bestelhandleiding:

Bij bestelling a.u.b. de EAN-code of de complete bestelomschrijving opgeven en met de gewenste korrelgrofte aanvullen.

Bestelvoorbeeld:
EAN 4007220**593523**
PNL-W 100100 A **100**

Toelichting bestelvoorbeeld:

PNL-W	= POLINOX®-slijpwalsen
100100	= Buiten-ø D x breedte T [mm]
A	= Slijpmiddel
100	= Korrelgrofte

Veiligheidsvoorschriften:

- Het aangegeven maximaal toegestane toerental mag om veiligheidsredenen nooit overschreden worden

PFERDERGONOMICS® adviseert POLINOX®-slijpwalsen, om de bij het gebruik ontstane trillings- en lawaai-emissies duurzaam te verlagen en het werkcomfort te verhogen.

Vibration Filter Noise Filter Haptic Filter

POLINOX®-slijpwalsen PNL-W

Slijpmiddel: korund A

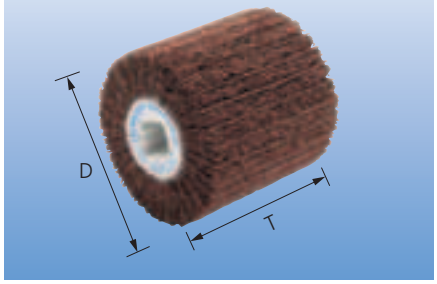
Bestelvoorbeeld:
EAN 4007220**593523**
PNL-W 100100 A **100**
De omschrijving a.u.b. aanvullen met de gewenste korrelgrofte.

PFERDERGONOMICS®:

Vibration Filter Noise Filter Haptic Filter

Omschrijving	Korrelgrofte			D x T [mm]	H [mm]	Aanbev. toerental [min⁻¹]	Max. toeg. toerental [min⁻¹]	
	100	180	280					
	EAN 4007220							
PNL-W 100100 A	593523	593530	593547	100 x 100	19	2.500	4.800	1

POLINOX®-slijpwalsen PNZ-W



Slijpmiddel: korund A

Bestelvoorbeeld:
EAN 4007220**593554**
PNZ-W 100100 A **60**
De omschrijving a.u.b. aanvullen met de gewenste korrelgrofte.

PFERDERGONOMICS®:

Vibration Filter Noise Filter Haptic Filter

Omschrijving	Korrelgrofte			D x T [mm]	H [mm]	Aanbev. toerental [min⁻¹]	Max. toeg. toerental [min⁻¹]	
	60	80	120					
	EAN 4007220							
PNZ-W 100100 A	593554	593561	593578	100 x 100	19	2.500	4.800	1

POLINOX®-schijven zijn geschikt voor het flexibel bewerken van gecompliceerde gereedschapscontouren. Zij worden gebruikt in het omtrekslijpen.

Toepassingsvoorbeelden:

- Ontbramen van ribben en diepe groeven
- Reinigen van cilinderkoppen
- Fijnslijpen van radiatoren

Toepassingsaanbevelingen:

- Voor het vergroten van de inzetbreedte kunnen max. drie schijven naast elkaar opgespannen worden
- POLINOX®-schijven bereiken bij een aanbevolen snijsnelheid van 10–25 m/s hun beste prestatie

Besteladvies:

Gereedschapshouders a.u.b. apart bestellen.

Slijpmiddel: korund A

Bestelvoorbeeld:
EAN 4007220**505847**
PVR 15008-13 A **100**
De omschrijving a.u.b. aanvullen met de gewenste korrelgrofte.

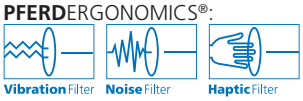
Veiligheidsvoorschriften:

- Het aangegeven maximaal toegestane toerental mag om veiligheidsredenen nooit overschreden worden

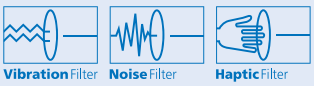
Toelichting bestelvoorbeeld

PVR	= POLINOX®-schijven
15008	= Buiten-ø D x breedte T [mm]
13	= Asgat-ø H [mm]
A	= Slijpmiddel
100	= Korrelgrofte

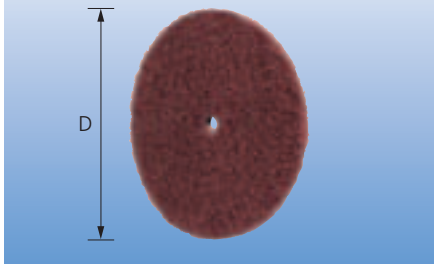
PFERDERGONOMICS®:



PFERDERGONOMICS® adviseert POLINOX®-schijven, om de bij het gebruik ontstane trillings- en lawaai-emissies duurzaam te verminden en het werkcomfort te verbeteren.



POLINOX®-schijven



Omschrijving	Korrelgrofte 100	Korrelgrofte 280	D x T [mm]	H [mm]	Aanbev. toerental [min⁻¹]	Max. toeg. toerental [min⁻¹]	Geschikte gereedschapshouders	
	EAN 4007220							
PVR 5008-6 A	955796	955802	50 x 8	6	3.500–9.500	12.250	BO 6/6 3-10	10
PVR 7508-6 A	955819	955826	75 x 8	6	2.500–6.400	8.150	BO 6/6 3-10	10
PVR 10008-13 A	955833	955840	100 x 8	13	1.900–4.700	6.150	PVR 6/13 1-25	10
PVR 12508-13 A	955857	955864	125 x 8	13	1.500–3.800	4.900	PVR 6/13 1-25	10
PVR 15008-13 A	505847	505861	150 x 8	13	1.300–3.100	4.100	PVR 6/13 1-25	10

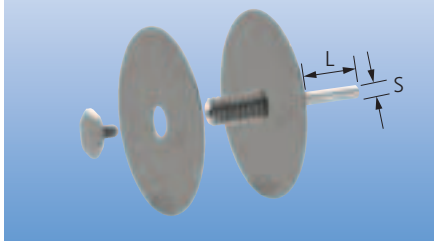
Gereedschapshouders

Gereedschapshouder voor POLINOX®-schijven.

Toepassingsaanbevelingen:
- Met de zeskantmoer van de gereedschapshouder wordt de spanbreedte vooraf ingesteld
- Er kunnen tot drie POLINOX®-schijven opgespannen worden. Om de zijdelingse flexibiliteit te variëren, wordt telkens een paar tussenringen met ø 50 en 80 mm geleverd

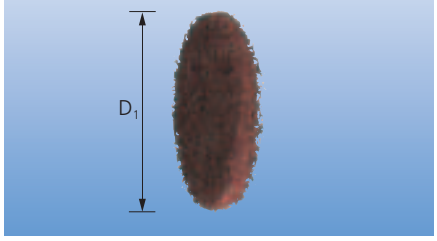
- De gereedschapswisseling geschiedt lateraal door het losdraaien van de bevestigingsschroef. Voor de gereedschapswisseling hoeft de gereedschapshouder niet uit de machine gedemonteerd te worden.

Gereedschapshouders voor POLINOX®-schijven



Omschrijving	EAN 4007220	S x L [mm]	Opspanbereik [mm]	Geschikt voor asgat-ø [mm]	
PVR 6/13 1-25	505878	6 x 35	1–25	13	1

POLINOX®-schijven voor marmoreerschijfhouders



Speciale gereedschappen voor het marmoreren van vlakken.

Water- en olievaste kwaliteit.

Slijpmiddel: korund A

Toepassingsaanbevelingen:
- De schijven met de geschikte marmoreergereedschappen gebruiken

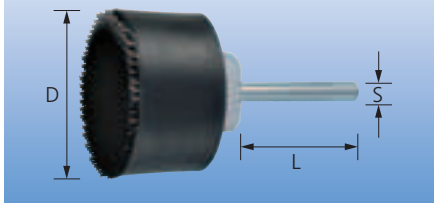
Bestelvoorbeeld:
EAN 4007220**156964**
MKRK 40 A **100**
De omschrijving a.u.b. aanvullen met de gewenste korrelgrofte.

Toelichting bestelvoorbeeld
MKRK = Schijven voor marmoreerschijfhouders
40 = Buiten-ø D_1 [mm]
A = Slijpmiddel
100 = Korrelgrofte

PFERDERGONOMICS®:

Omschrijving	Korrelgrofte			D_1 [mm]	Aanbev. toerental [min⁻¹]	Geschikte gereedschaps-houders	
	100	180	280				
	EAN 4007220						
MKRK 40 A	156964	156971	156988	40	600–1.400	MK 6/40/6	100
MKRK 50 A	156995	157008	157015	50	600–1.400	MK 6/50/6	100
MKRK 60 A	157022	157039	157046	60	600–1.400	MK 6/60/6	100

POLINOX®-marmoreerschijfhouders

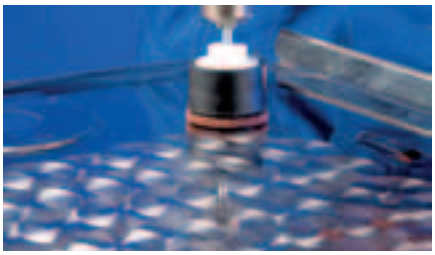


Dienen ter opname van de vlies-marmomeerschijven.

De klitsluiting is op een hoogelastische tussenlaag aangebracht.

Bestelvoorbeeld:
EAN 4007220**156933**
MK 6/40/6

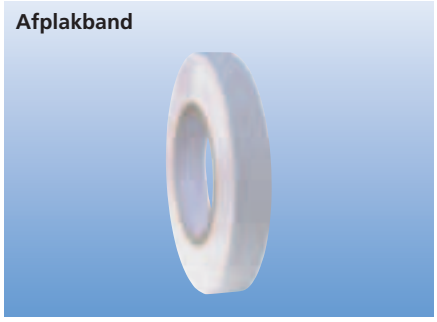
Toelichting bestelvoorbeeld
MK 6 = Marmoreerschijfhouder
40 = Buiten-ø D [mm]
6 = Stift-ø [mm]



Omschrijving	EAN 4007220	D [mm]	S x L [mm]	Max. toeg. toerental [min⁻¹]	Geschikt gereedschap	
MK 6/40/6	156933	40	6 x 40	4.700	MKRK 40	1
MK 6/50/6	156940	50	6 x 40	3.800	MKRK 50	1
MK 6/60/6	156957	60	6 x 40	3.200	MKRK 60	1

Vliesgereedschappen overigen

Afplakband



Het zelfklevende afplakband wordt gebruikt om streepbeelden op oppervlakken zuiver van elkaar te scheiden, wanneer deze tegen elkaar stoten. Het afplakband beschermt de vlakken, die niet bewerkt mogen worden.

Voordelen:
- Hoge elasticiteit en scheurvastheid
- Te verwijderen zonder lijmresten op het oppervlak na te laten
- Hoge kantenstabiliteit
- Laat geen storende smeerfilm op het bewerkte werkstuk achter

Toepassingsvoorbeelden:
- Verkrijgen van scherphoekige overgangen bij de meest verschillende streepbeelden, bijv. bij verstekken
- Ter bescherming van reeds voltooide vlakken

Toepassingsaanbevelingen:
- Het afplakband is alleen geschikt voor de bescherming van vlakken bij de eindbewerking met zachte elastische gereedschappen, bijv. vliesgereedschappen
- Bij het bewerken met slijpgereedschappen altijd erop letten dat het afplakband in de looprichting van het gereedschap belast wordt om het los laten van het afplakband te vermijden

Omschrijving	EAN 4007220	T x L [mm]	
ADB 20	726372	20 x 25.000	1

POLIVLIES®-lamellenslijpschijven en -klitschijven zijn geschikt voor de bewerking van grote vlakken uit edelstaal (INOX).

Toepassingsvoorbeelden:

- Fijnslijpen van grote vlakken
- Verwijderen van aanloopkleuren
- Reinigen en licht poetsen van lasnaden
- Finishwerkzaamheden na de montage in de apparaten- en tankbouw

Bestelhandleiding:

Bij bestelling a.u.b. de EAN-code of de complete bestelomschrijving opgeven en met de gewenste korrelgrofte aanvullen.

Bestelvoorbeeld:
EAN 4007220**748343**
PVL 115 **180 M**

Toelichting bestelvoorbeeld:
PVL = POLIVLIES®-lamellenslijpschijven
115 = Buiten-ø D [mm]
A = Slijpmiddel
180 M = Korrelgrofte

Veiligheidsvoorschriften:

- Het aangegeven maximaal toegestane toerental mag om veiligheidsredenen nooit overschreden worden

Slijpmiddel: korund A
Kleurherkenning van de korrelgroftes:
100 G (grof) = geelbruin
180 M (middel) = roodbruin
240 F (fijn) = blauw

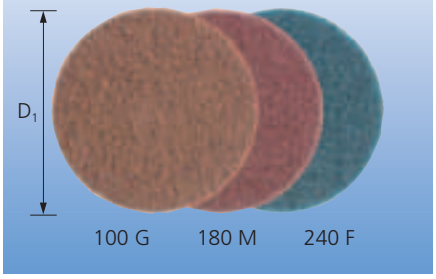
Toepassingsaanbevelingen:
- POLIVLIES®-lamellenslijpschijven bereiken hun beste prestatie bij een aanbevolen snijsnelheid van 30–35 m/s

Bestelvoorbeeld:
EAN 4007220**748343**
PVL 115 **180 M**
De omschrijving a.u.b. aanvullen met de gewenste korrelgrofte.

POLIVLIES®-lamellenslijpschijven

Omschrijving	Korrelgrofte			D [mm]	Breedte [mm]	H [mm]	Aanbev. toerental [min⁻¹]	Max. toeg. toerental [min⁻¹]	
	100 G	180 M	240 F						
	EAN 4007220								
PVL 115 A	748336	748343	748350	115	18	22,23	5.000–5.800	13.300	5
PVL 125 A	748367	748374	748381	125	18	22,23	4.600–5.300	12.200	5

POLIVLIES®-klitschijven



Slijpmiddel: korund A
Kleurherkenning van de korrelgroftes:
100 G (grof) = geelbruin
180 M (middel) = roodbruin
240 F (fijn) = blauw

Toepassingsaanbevelingen:
- Met de POLIVLIES®-klitschijvenhouder PVKRH gebruiken
- POLIVLIES®-klitschijven bereiken hun beste prestatie bij een aanbevolen snijsnelheid van 15–20 m/s. Hierbij wordt een ideaal compromis tussen verspaningsrendement, oppervlaktekwaliteit, temperatuurbelasting en slijtage van het gereedschap bereikt.

Bestelvoorbeeld:
EAN 4007220**354230**
PVKR 115 A **100 G**
De omschrijving a.u.b. aanvullen met de gewenste korrelgrofte.

Omschrijving	Korrelgrofte			D_1 [mm]	Aanbev. toerental [min^{-1}]	Max. toeg. toerental [min^{-1}]	Geschikte gereedschaps-houders	
	100 G	180 M	240 F					
	EAN 4007220							
PVKR 115 A	354230	297469	354254	115	3.300	5.300	PVKRH 115	10
PVKR 125 A	354261	297452	354278	125	3.000	4.850	PVKRH 125	10
PVKR 178 A	354285	354292	354308	178	2.200	3.500	PVKRH 178	10

POLIVLIES®-klitschijvenhouders

Door de elastische tussenlaag van de POLIVLIES®-klitschijvenhouder is het aanzet-vrij bewerken van vlakken mogelijk bij snelle gereedschapswisseling.

Omschrijving	EAN 4007220	D [mm]	Schroefdraad	Max. toeg. toerental [min^{-1}]	
PVKRH 115	316962	115	M14	5.300	1
PVKRH 125	316979	125	M14	4.850	1
PVKRH 178	354223	178	M14	3.500	1

PFERD biedt een omvangrijk programma van POLICLEAN®-gereedschappen aan:
- POLICLEAN®-schijven
- POLICLEAN®-gereedschappen op stift
- COMBIDISC®-POLICLEAN®-schijven (zie COMBIDISC®-gereedschappen, bladzijde 30)
- POLICLEAN®-schijven

POLICLEAN® is een grof gestructureerd, abrasief reinigingsvlies, dat uit een speciale combinatie van synthetische vezels en slijpkorrel ontwikkeld werd.

Voordelen:

- De flexibele structuur past zich op een ideale wijze aan de oppervlakcontouren en de vorm van het gereedschap aan
- De open structuur verhindert het dichtsmeren en zorgt voor koel slijpen
- Geen corrosieresten op het werkstukoppervlak

Toepassingsvoorbeelden:

- Verwijderen van roest, corrosieresten, oxidatie, vuil, hardnekkig vastzittende verven en kleefstoffen, oude lagen en pakkingsresten
- Reinigen van lasnaden, verwijderen van lichte krassen en aanloopkleuren, vooral in het edelstaalbereik (INOX)
- Opruwen ter voorbereiding van lijmen of plamuren
- Reinigen op oppervlakken van verschillende structuren

Toepassingsaanbevelingen:

- POLICLEAN®-gereedschappen bereiken bij een aanbevolen snijsnelheid van 15–20 m/s hun beste prestatie.
  Hierbij wordt een ideaal compromis tussen verspaningsrendement, oppervlaktekwaliteit, temperatuurbelasting en slijtage van het gereedschap bereikt.

Veiligheidsvoorschriften:

- Het aangegeven maximaal toegestane toerental mag om veiligheidsredenen nooit overschreden worden

= Veiligheidsbril dragen!

= Stofmasker gebruiken!

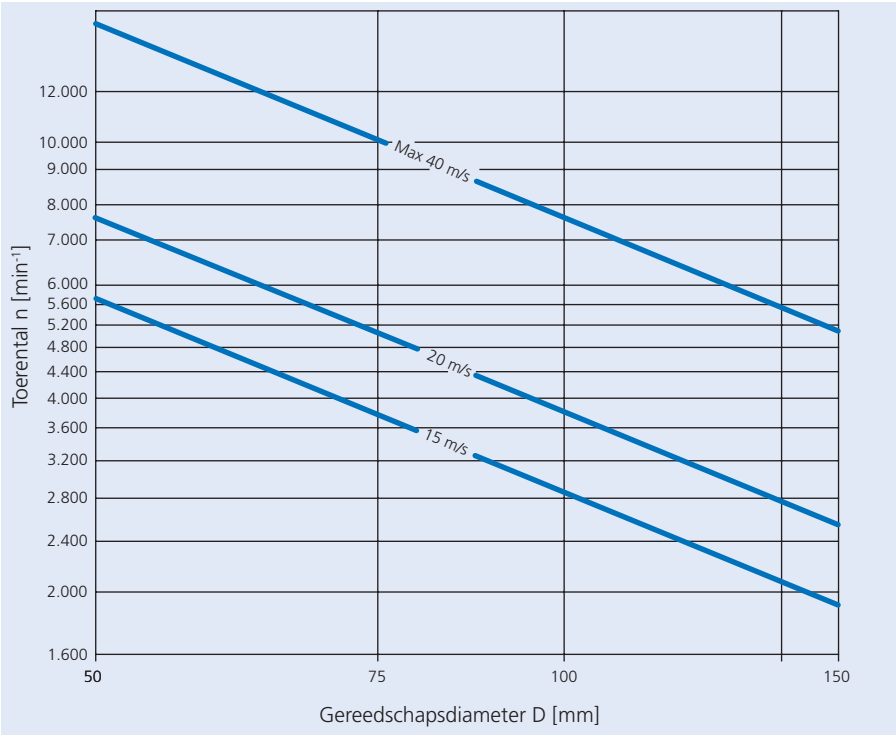
= Gehoor beschermen!

= Veiligheidsvoorschriften in acht nemen!

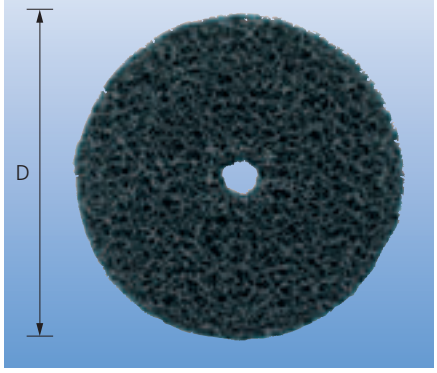
Snijsnelheden

In het diagram zijn de snijsnelheden door blauwe diagonale lijnen weergegeven. De verticale lijn, die de gereedschapsdiameter aangeeft, snijdt de lijn van de aangegeven snijsnelheid (diagonaal). Van daar uit kan men in de horizontale lijnen aan de linkse kant het toerental voor POLICLEAN®-gereedschap en machine in [min^{-1}] aflezen.

Voorbeeld:
PCLS 7513/6
Snijsnelheid: 15–20 m/s
Toerental: 3.800–5.000 min^{-1}



POLICLEAN®-schijven



POLICLEAN®-schijven worden universeel gebruikt bij het omtrekslijpen.

Toepassingsaanbevelingen:
- Als machines kunnen buigzame as, rechte elektrische en persluchtmachines gebruikt worden

Bestelaanwijzing:
Gereedschapshouders a.u.b. apart bestellen.

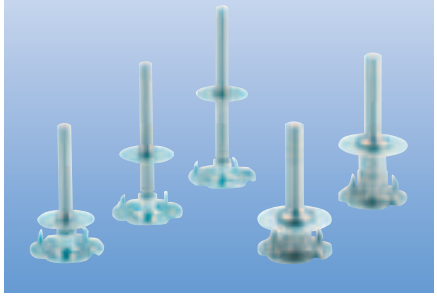
Bestelvoorbeeld:
EAN 4007220**471470**
PCLS 7513/6

Toelichting bestelvoorbeeld
PCLS = POLICLEAN®-schijven
75 = Buiten-ø D [mm]
13 = Breedte T [mm]
6 = Asgat-ø H [mm]

Omschrijving	EAN 4007220	D x T [mm]	H [mm]	Aanbev. toerental [min⁻¹]	Max. toeg. toerental [min⁻¹]	Geschikte gereedschaps-houders	
PCLS 7513/6	471470	75 x 13	6	4.000–5.100	10.000	PCLB 6/6/13, PCLB 6/6/26, PCLB 6/6/39	6
PCLS 10013/13	471487	100 x 13	13	3.000–3.800	7.500	PCLB 6/13/13, PCLB 6/13/26, PCLB 8/13/13, PCLB 8/13/26	4
PCLS 15013/13	471494	150 x 13	13	2.000–2.500	5.100	PCLB 6/13/13, PCLB 6/13/26, PCLB 8/13/13, PCLB 8/13/26	4

Gereedschapshouders

Gereedschapshouders voor POLICLEAN®-schijven



Opspansysteem voor POLICLEAN®-schijven met opbouwmogelijkheid.
De gereedschapshouder reduceert de wisseltijden aanzienlijk. De wisseling van de schijven kan zonder demontage van de stift uit de spantang van de machine gebeuren.

PFERD biedt drie gereedschapshouders voor het opspannen van 1, 2 of 3 schijven aan.

Verklaring van de codes:
S = stift-ø
L = stiftlengte

Omschrijving	EAN 4007220	S x L [mm]	Geschikt voor asgat-ø [mm]	Samenstelling	Geschikt gereedschap	
PCLB 6/6/13	471562	6 x 40	6	1-voud	PCLS 7513/6	1
PCLB 6/6/26	471579	6 x 40	6	2-voud	PCLS 7513/6	1
PCLB 6/6/39	471586	6 x 40	6	3-voud	PCLS 7513/6	1
PCLB 6/13/13	532928	6 x 40	13	1-voud	PCLS 10013/13, PCLS 15013/13	1
PCLB 6/13/26	532935	6 x 40	13	2-voud	PCLS 10013/13, PCLS 15013/13	1
PCLB 8/13/13	471593	8 x 40	13	1-voud	PCLS 10013/13, PCLS 15013/13	1
PCLB 8/13/26	471609	8 x 40	13	2-voud	PCLS 10013/13, PCLS 15013/13	1

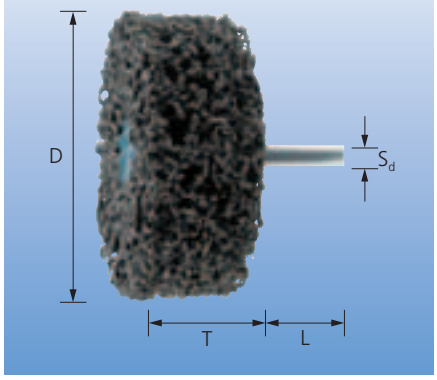
POLICLEAN®-gereedschappen op stift worden universeel gebruikt bij het omtrekslijpen.

Toepassingsaanbevelingen:
- Als machines kunnen buigzame as, rechte elektrische en persluchtmachines gebruikt worden

Bestelvoorbeeld:
EAN 4007220**661369**
PCLZY 5026/6

Toelichting bestelvoorbeeld
PCLZY = POLICLEAN®-gereedschappen op stift
5026 = Buiten-ø D x breedte T [mm]
6 = Stift-ø S_d [mm]

POLICLEAN®-gereedschappen op stift



Omschrijving	EAN 4007220	D x T [mm]	S_d x L [mm]	Aanbev. toerental [min⁻¹]	Max. toeg. toerental [min⁻¹]	
PCLZY 5013/6	661321	50 x 13	6 x 40	6.000–7.000	15.000	5
PCLZY 5026/6	661369	50 x 26	6 x 40	6.000–7.000	15.000	5
PCLZY 7513/6	661376	75 x 13	6 x 40	4.000–5.100	10.000	5
PCLZY 7526/6	661383	75 x 26	6 x 40	4.000–5.100	10.000	5
PCLZY 10013/6	661406	100 x 13	6 x 40	3.000–3.800	7.500	5

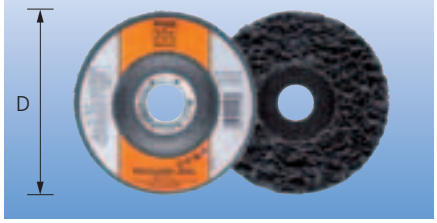
Het reinigingsvlies is op een glasvezeldrager verlijmd. Daardoor zijn de POLICLEAN®-schijven lateraal te gebruiken.

Toepassingsaanbevelingen:
- Bij voorkeur op een langzaam lopende haakse slijpmachine gebruiken
- POLICLEAN®-schijven bereiken hun beste prestatie bij een aanbevolen snijsnelheid van 30–35 m/s

Bestelvoorbeeld:
EAN 4007220**515297**
PCLD 125-13

Toelichting bestelvoorbeeld
PCLD = POLICLEAN®-schijven
125 = Buiten-ø D [mm]
13 = Breedte T [mm]

POLICLEAN®-schijven



Omschrijving	EAN 4007220	D x T [mm]	H [mm]	Aanbev. toerental [min⁻¹]	Max. toeg. toerental [min⁻¹]	
PCLD 115-13	515280	115 x 13	22,23	5.000–7.000	10.000	5
PCLD 125-13	515297	125 x 13	22,23	5.000–7.000	10.000	5

Poliflex®-gereedschappen

Algemene informatie

PFERD biedt een zeer omvangrijk programma van Poliflex®-fijnslijpstiften en -schijven aan. Uit een groot assortiment van:

- vormen,
- slijpmiddelen,
- korrelgroftes en
- bindingen

worden de aan de toepassingen aangepaste fijnslijpgereedschappen geproduceerd.

PFERD produceert Poliflex®-fijnslijpgereedschappen in hoge vormvastheid, uitstekende constante kwaliteit en nauwkeurige maattoleranties. Zij zijn uitstekend geschikt voor het fijnslijpen, structureren en als voorbereiding van polijstwerkzaamheden.

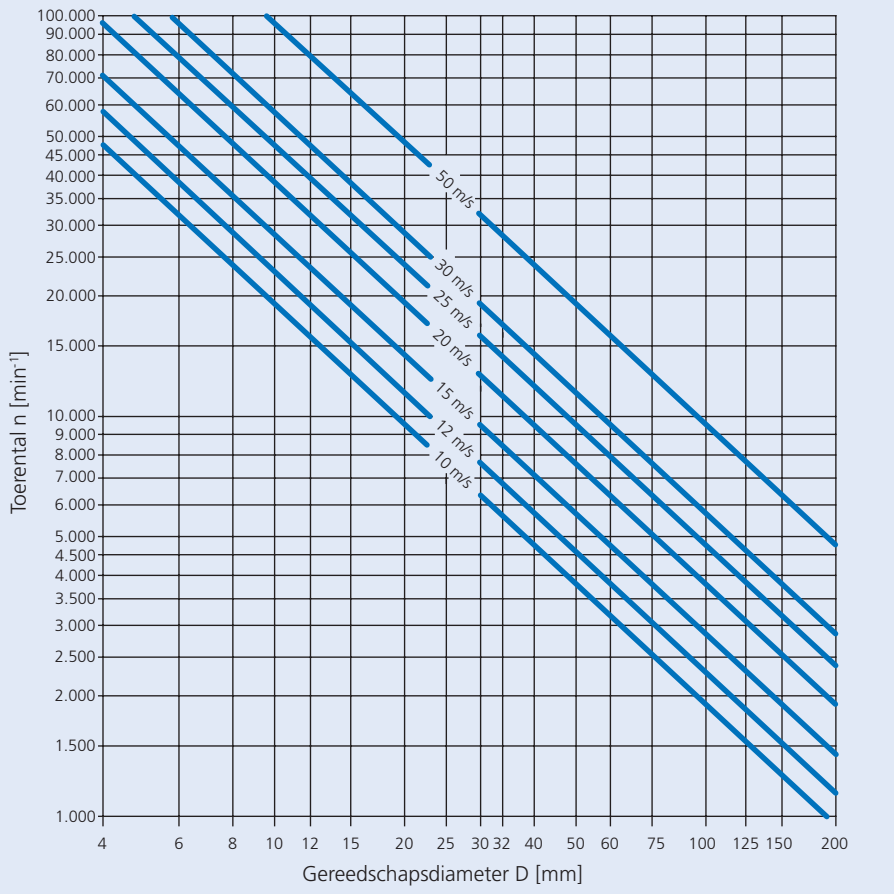
Voordelen:

- Hoge oppervlaktekwaliteit
- De exacte rondloop van de Poliflex®-fijnslijpstiften
  - houdt rekening met de gezondheid van de gebruiker,
  - spaart de machines,
  - maakt rustig werken mogelijk,
  - verhindert het slaan op het werkstuk,
  - vermindert de slijtage
- Poliflex®-fijnslijpgereedschappen kunnen elk, afhankelijk van de toepassing, moeiteloos met een africhtdiamant of met keramische afdraaistenen met laag toerental geprofileerd worden. Uitvoerige informatie en bestelgegevens van africhtgereedschappen vindt u in catalogus 203.

Snijsnelheden

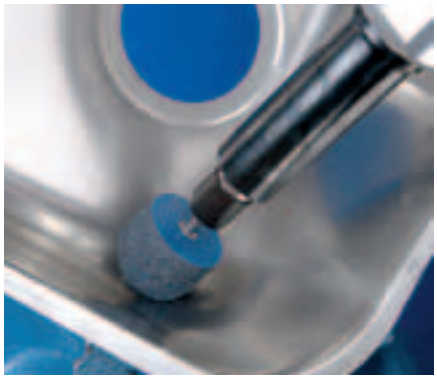
In het diagram zijn de snijsnelheden door blauwe diagonale lijnen weergegeven. De verticale lijn, die de gereedschapsdiameter aangeeft, snijdt de lijn van de aangegeven snijsnelheid (diagonaal). Van daar uit kan men in de horizontale lijn aan de linkse kant het toerental voor gereedschap en machine in [min^{-1}] aflezen.

Voorbeeld:
PF KU 15 6 AR 120 GR
Gereedschaps-ø: 15 mm
Snijsnelheid: 15 m/s
Toerental: 19.000 min^{-1}



PFERDVIDEO

Overige informatie ontvangt u hier of op www.pferd.com



Bestelhandleiding:

Bestelvoorbeeld
Poliflex®-fijnslijpstiften

PF	ZY	2030	6	AR	120	GR
❶	❷	❸	❹	❺	❻	❼

Bestelvoorbeeld
Poliflex®-fijnslijpschijven

PF	SC	4010	6	AR	120	GR
❶	❷	❸	❹	❺	❻	❼

❶ Code

PF = Code voor Poliflex®

❷ Vormen

SC = Schijf

W = Wals

LI = Lens

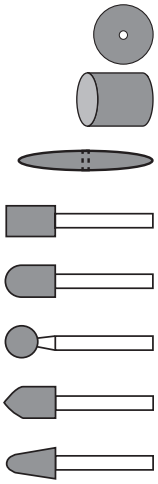
ZY = Cilindervorm

WR = Ronde walsvorm

KU = Kogelvorm

SP = Spitse boogvorm

KE = Kegelvorm



❸ Afmetingen
Poliflex®-fijnslijpstiften
Buiten-ø D x hoogte T [mm]
20 mm x 30 mm = 2030

Poliflex®-fijnslijpschijven
Slijpschijven-ø D x schijfdikte T [mm]
40 mm x 10 mm = 4010

❹ Opspanningen

Poliflex®-fijnslijpstiften
Stift-ø S_d x stiftlengte L_2 [mm]
3 mm x 30 mm
6 mm x 40 mm
8 mm x 40 mm

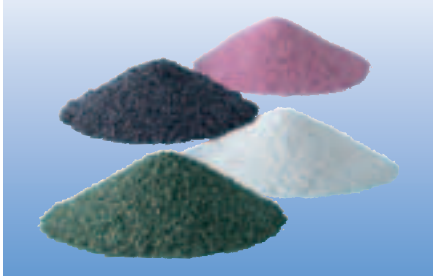
Poliflex®-fijnslijpschijven
Afhankelijk van schijfafmetingen bedraagt de asgat-ø 2, 3, 6, 10 of 20 mm.

Poliflex®-marmoreerwalsen
Binnendraad M 8

❺ Slijpmiddel

In principe worden twee korrelsoorten met de internationaal vastgelegde benamingen volgens ISO 525 gebruikt:
A = korund (Al_2O_3)
C = siliciumcarbide (SiC)

Om het korrelmengsel via de ISO 525 eenvoudiger te kunnen bepalen, worden de volgende afkortingen gebruikt:
AW = edelkorund wit
AR = edelkorund roze
AN = normaalkorund
CN = siliciumcarbide groen
CU = siliciumcarbide grijs
AWCN = mengsel AW + CN
ANCN = mengsel AN + CN



❻ Korrelgroftes volgens ISO 525 en ISO 8486

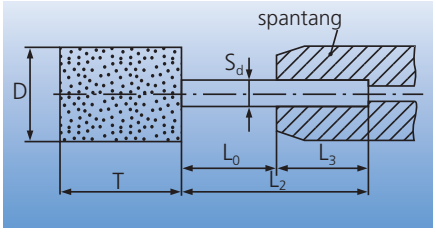
De in de PFERD-fijnslijpstiften verwerkte korrelgroftes richten zich op vorm en diameter van de fijnslijpstift.

❼ Bindingen

De volgende bindingen zijn leverbaar:
PUR = polyurethaan (zacht, middelhard)
PU-STRUC = polyurethaan
GR = rubber
GHR = rubber hard
LR = leer
LHR = leer hard
TX = textiel

Verklaring van de codes volgens EN 12413:

D = buiten-ø van de slijpstift
T = hoogte van de slijpstift
S_d = stiftdiameter
L_0 = vrije stiftlengte
L_2 = stiftlengte
L_3 = inspanlengte van de stift



Veiligheidsvoorschriften:

Poliflex®-fijnslijpgereedschappen zijn geschikt voor de volgende maximale omtreksnelheden:

PUR	15 m/s
GR	15 m/s
LR	25 m/s
TX	30 m/s
PUR-STRUC	15 m/s
GHR	30 m/s
LHR	50 m/s

Voor verschillende stiftlengtes en stiftdiameters zijn in de DIN 69170, op basis van de EN 12413, de maximale toerentallen vastgelegd. Deze moeten in acht worden genomen om het knikken van de stift tijdens het gebruik te vermijden.

Onafhankelijk van de stiftlengte moet de inspanlengte (L_3) van de stift minstens 10 mm bedragen.

Het volgens EN 12413 berekende maximaal toegestane toerental is afhankelijk van de volgende factoren:
- vorm en afmeting van de slijpstift
- diameter van de stalen stift S_d
- vrije stiftlengte L_0

Bij iedere verpakkingseenheid van PFERD-fijnslijpstiften zijn de toerentalopgaven voor de vrije stiftlengte (L_0) bijgevoegd. Daarbij moet op de correcte rondloopnauwkeurigheid en opspanfunctie van de machine gelet worden.

Tabellen met de maximaal toegestane toerentallen voor het totale programma van Poliflex®-fijnslijpstiften ontvangt u op aanvraag.

= Veiligheidsbril dragen!

= Gehoor beschermen!

= Veiligheidsvoorschriften in acht nemen!

Poliflex®-gereedschappen

De snelle weg naar het optimale gereedschap

Om de keuze van het optimale Poliflex®-fijnslijpgereedschap te vergemakkelijken, hebben wij ons georiënteerd op materiaalgroepen, toepassingszwaartepunten en speciale inzeteisen.
Het overzicht toont, welke variaties uit slijpmiddel en binding voor de verschillende materialen met inachtneming van de bewerkingsopgave geadviseerd worden.

De verschillen in de keuzecriteria onder materiaal, toepassing en oppervlaktebeeld zijn noodzakelijk om het optimale gereedschap te vinden. Gereedschapsbinding en korrelmengsel hebben een beslissende invloed op slijpvermogen, standtijd en agressiviteit van de gereedschappen. Bovendien bepalen zij de optiek van de oppervlakken.

Hoe vindt u het optimale Poliflex®-fijnslijpgereedschap?

❶ Materiaal
Normaal gesproken is het materiaal van het te bewerken werkstuk bekend. De verschillende materiaalgroepen worden gekenmerkt door een kleur en vormen de start voor de keuze van het optimaal geschikte fijnslijpgereedschap.

❶ Materiaalgroepen ▼			❷ Toepassing ▼	Binding ▶ / Slijpmiddel (korrelmengsels) ▶ / ❹ Omschrijving/ binding ▶ / Aanbevolen snijsnelheid ▶ / ❸ Oppervlaktebeeld ▼
Staal, gietstaal	Ongeharde, niet veredelde stalen tot 1.200 N/mm² (< 38 HRC)	Bouwstalen, koolstofstalen, gereedschapsstalen, ongelegeerde stalen, snijsnelstalen, gietstaal	**Gebruik op vlakken**	Mat oppervlak
				Glanzend oppervlak
			Gebruik op kanten met hoge vormstabiliteit	Mat oppervlak
				Glanzend oppervlak
	Geharde, veredelde stalen boven 1.200 N/mm² (> 38 HRC)	Gereedschapsstalen, veredelde stalen, gelegeerde stalen, gelegeerd gietstaal	**Gebruik op vlakken**	Mat oppervlak
				Glanzend oppervlak
			Gebruik op kanten met hoge vormstabiliteit	Mat oppervlak
				Glanzend oppervlak
Edelstaal (INOX)	Roestvaste en zuurbestendige stalen	Austenitische en ferritische edelstalen	**Gebruik op vlakken**	Mat oppervlak
				Glanzend oppervlak
			Gebruik op kanten met hoge vormstabiliteit	Mat oppervlak
				Glanzend oppervlak
			Universeel gebruik	Gestructureerd oppervlak
Non-ferrometalen	Zachte non-ferrometalen	Aluminiumlegeringen, messing, koper, zink	**Gebruik op vlakken**	Mat oppervlak
				Glanzend oppervlak
			Gebruik op kanten met hoge vormstabiliteit	Mat oppervlak
				Glanzend oppervlak
	Harde non-ferrometalen	Brons, titaan, titaanlegeringen, harde aluminiumlegeringen (hoog Si-aandeel)	**Gebruik op vlakken**	Mat oppervlak
				Glanzend oppervlak
			Gebruik op kanten met hoge vormstabiliteit	Mat oppervlak
				Glanzend oppervlak
	Hittebestendige materialen	Nikkel- en kobaltbasislegeringen (motoren- en turbinebouw)	**Gebruik op vlakken**	Mat oppervlak
				Glanzend oppervlak
			Gebruik op kanten met hoge vormstabiliteit	Mat oppervlak
				Glanzend oppervlak

● = zeer goed geschikt ❍ = goed geschikt

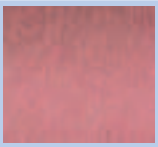
❺ Catalogusbladzijde: ▶

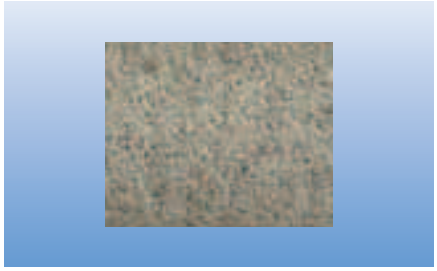
❷ Toepassing
Na het materiaal moet de toepassing gekozen worden. Hierbij onderscheiden wij:
- universeel gebruik
- gebruik op vlakken
- gebruik op kanten

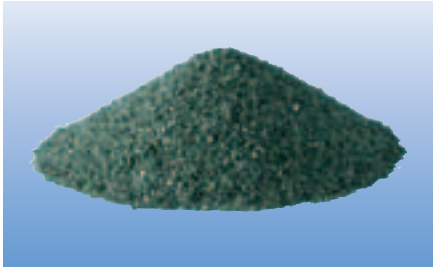
❸ Gewenst oppervlaktebeeld
De volgende stap is het kiezen van het gewenste arbeidsresultaat:
- mat oppervlak
- glanzend oppervlak
- gestructureerd oppervlak

❹ Gereedschapsbinding
Na het bepalen van de bewerking en het gewenste oppervlak kan in het rechtse deel van het overzicht de geschikte binding uitgekozen worden. De "zeer goed geschikte" binding is voorzien van een zwart gevulde punt (●). Overige "goed geschikte" hardheden worden voorzien van een doorzichtige punt (❍).

❺ Verwijzing naar de catalogusbladzijdes
Overige informatie over de gekozen binding, gereedschapsvormen/-afmetingen en korrelgroftes vindt u op de bladzijdes die in de tabellen zijn aangegeven.

Polyurethaanbinding			Elastomeerbinding				Kunsthars binding
CN			AR	ANCN	AW	AWCN	AN
							
PUR			GR	GHR	LR	LHR	TX
W (zacht)	MH (middelhard)	STRUC					
10–12 m/s	10–15 m/s	5–10 m/s	10–12 m/s	20–25 m/s	15–20 m/s	30–40 m/s	20–25 m/s
❍	●		❍				
			●		❍		
	❍		❍				●
				●		❍	
❍	●		❍				
			❍		●		
	❍						●
				❍		●	
●	❍						
			●		❍		
	❍						●
				●	❍		
❍	❍	●					
●	❍						❍
			❍		●		
				❍			●
			❍		●		
	❍						●
			❍	●			
				❍			●
				❍		●	
	❍						●
			●	❍			
	❍			❍			●
				❍		●	
100–102	100–102	103–104	105–107	105–107	108–109	108–109	110–111





Poliflex®-fijnslijpgereedschappen in de binding PUR worden geproduceerd met groen siliciumcarbide (SiC). De binding PUR is een zeer zachte binding, die in twee hardheidsgraden (PUR-W, PUR-MH) beschikbaar is.

De binding PUR is homogeen met slijpkorrel vermengd. De open structuur en elastische binding garanderen een goede aanpassing aan contouren en zacht, koel slijpen.

Voordelen:

- Het beste geschikt voor gebruik op vlakken van staalsoorten, edelstaal (INOX), titaan, lichte en non-ferrometalen
- Geeft een fijn, mat slijpbeeld
- De zachte korrelinbinding in combinatie met de special korrelvorm van het slijpmiddel SiC garandeert een zeer zacht slijpgedrag
- De agressiviteit kan via de keuze van de hardheidsgraad gevarieerd worden

Toepassingsvoorbeelden:

- Fijnslijpen van verzonken pers- en smeedwerkstukken
- Fijnslijpen van lasnaden op edelstaal constructies (INOX)
- Voorslijpen als voorfase voor het polijsten op werkstukken voor de levensmiddel- en keukenindustrie

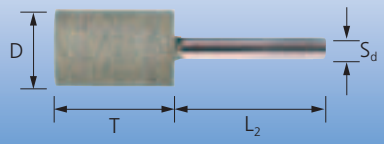
Toepassingsaanbevelingen:

- Poliflex®-fijnslijpgereedschappen in de binding PUR bereiken bij een aanbevolen snijsnelheid van 10–15 m/s hun beste prestaties
- Als machines kunnen buigzame as, rechte elektrische en persluchtmachines alsmede haakse slijpmachines gebruikt worden

Veiligheidsvoorschriften:

- Het aangegeven maximaal toegestane toerental mag om veiligheidsredenen nooit overschreden worden

Poliflex®-fijnslijpstiften ZY PUR



Bestelvoorbeeld:
EAN 4007220**535288**
PF ZY 3232/6 CN **80** PUR-MH
De omschrijving a.u.b. aanvullen met de gewenste korrelgrofte.

Omschrijving	Korrelgrofte			D x T [mm]	S_d x L_2 [mm]	Aanbev. toerental [min^{-1}]	Max. toeg. toerental [min^{-1}]	
	80	150	220					
	EAN 4007220							
Stift-ø 3 mm PUR-W								
PF ZY 0812/3 CN . . . PUR-W	535004	535028	-	8 x 12	3 x 30	24.000	35.800	10
Stift-ø 6 mm PUR-W								
PF ZY 1025/6 CN . . . PUR-W	535042	535073	-	10 x 25	6 x 40	19.000	28.600	10
PF ZY 1530/6 CN . . . PUR-W	535141	535165	-	15 x 30	6 x 40	12.500	19.000	10
PF ZY 2030/6 CN . . . PUR-W	535233	535257	-	20 x 30	6 x 40	9.500	14.300	10
PF ZY 2530/6 CN . . . PUR-W	297841	297865	-	25 x 30	6 x 40	7.500	11.400	10
Stift-ø 3 mm PUR-MH								
PF ZY 0812/3 CN . . . PUR-MH	-	535011	535035	8 x 12	3 x 30	24.000	35.800	10
Stift-ø 6 mm PUR-MH								
PF ZY 1025/6 CN . . . PUR-MH	-	535059	535080	10 x 25	6 x 40	19.000	28.600	10
PF ZY 1530/6 CN . . . PUR-MH	535134	535158	535172	15 x 30	6 x 40	12.500	19.000	10
PF ZY 2030/6 CN . . . PUR-MH	535325	535240	-	20 x 30	6 x 40	9.500	14.300	10
PF ZY 3232/6 CN . . . PUR-MH	535288	535295	-	32 x 32	6 x 40	6.000	8.900	5

Voor de laterale bewerking van grotere vlakken.

Toepassingsaanbeveling:
- Bij voorkeur op langzaam lopende haakse slijpmachines te gebruiken

Bestelvoorbeeld:
EAN 4007220**536346**
PFD 115-22 CN **60** PUR-MH
De omschrijving a.u.b. aanvullen met de gewenste korrelgrofte.

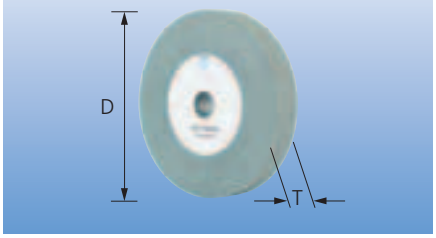
Poliflex®-schijven PFD PUR

Omschrijving	Korrelgrofte		D x T [mm]	H [mm]	Aanbev. toerental [min⁻¹]	Max. toeg. toerental [min⁻¹]	
	60	150					
	EAN 4007220						
PFD 115-22 CN . . . PUR-W	536377	536391	115 x 14	22,23	2.400	5.300	5
PFD 115-22 CN . . . PUR-MH	536346	536360	115 x 14	22,23	2.400	5.300	5

Bestelaanwijzing:
Gereedschapshouders a.u.b. apart bestellen.

Bestelvoorbeeld:
EAN 4007220**144749**
PF SC 7510/10 CN **80** PUR-W
De omschrijving a.u.b. aanvullen met de gewenste korrelgrofte.

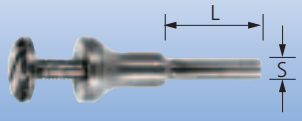
Poliflex®-fijnslijpschijven SC PUR



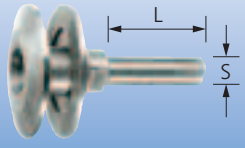
Omschrijving	Korrelgrofte		D x T [mm]	H [mm]	Aanbev. toerental [min⁻¹]	Max. toeg. toerental [min⁻¹]	Geschikte gereedschaps-houders	
	80	150						
	EAN 4007220							
PF SC 7510/10 CN . . . PUR-W	144749	-	75 x 10	10	2.500	3.800	BO 8/10 6-20	5
PF SC 12520/20 CN . . . PUR-W	144794	-	125 x 20	20	1.500	2.300	BO 12/20 10-50, BO MK 1/20 10-50	1
PF SC 15025/20 CN . . . PUR-W	298428	298435	150 x 25	20	1.200	1.900	BO 12/20 10-50, BO MK 1/20 10-50	1

Gereedschapshouders

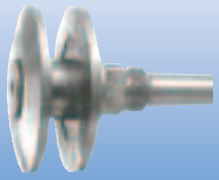
Gereedschapshouders voor Poliflex®-fijnslijpschijven SC PUR



BO 8/10 6-20



BO 12/20 10-50



BO MK 1/20 10-50

Omschrijving	EAN 4007220	S x L [mm]	Opspanbereik [mm]	Geschikt voor asgat-ø [mm]	
BO 8/10 6-20	297667	8 x 30	6–20	10	1
BO 12/20 10-50	297674	12 x 35	10–50	20	1
BO MK 1/20 10-50	297681	-	10–50	20	1

Poliflex®-blokjes PUR

Door de romboïde vorm kunnen ook moeilijk toegankelijke plaatsen zoals hoeken gemakkelijk bewerkt worden.

De blokjes kunnen met een doorslijpschijf naar wens verkleind en aan de bewerkingsopgave aangepast worden.

Bestelvoorbeeld:
EAN 4007220**298688**
PFB 1156030 CU **120** PUR
De omschrijving a.u.b. aanvullen met de gewenste korrelgrofte.

Omschrijving	Korrelgrofte			Afmeting L x B x C [mm]	
	60	120	240		
	EAN 4007220				
PFB 1156030 CU . . . PUR	298671	298688	298695	115 x 60 x 30	5

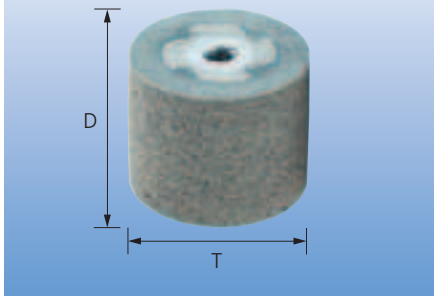
Poliflex®-blokjes-set

Poliflex®-blokjes in een verkoopbevorderende kartonnen display.

Inhoud:
9 stuks, van elk 3 Poliflex®-blokjes in
- korrel 60 (grof)
- korrel 120 (middel)
- korrel 240 (fijn)

Omschrijving	EAN 4007220	Afmetingen [mm]	
PSO 11560	298886	285 x 150 x 60	1

Poliflex®-marmoreerwalsen



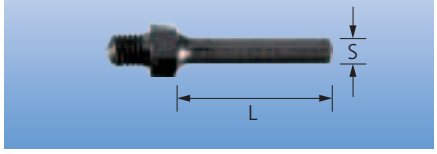
Gereedschappen met binnendraad M8 voor het verkrijgen van oppervlakte-effecten (marmoreren).
Voor het inspannen is de herbruikbare gereedschapshouder nodig.

Toepassingsaanbevelingen:
- Alleen lateraal te gebruiken bij 1.000–4.000 min^{-1}

Bestelvoorbeeld:
EAN 4007220**146194**
PF ZY 5040 M8 CN **30** PUR
De omschrijving a.u.b. aanvullen met de gewenste korrelgrofte.

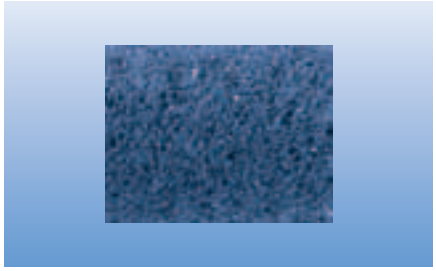
Omschrijving	Korrelgrofte		D x T [mm]	H [mm]	Aanbev. toerental [min^{-1}]	Max. toeg. toerental [min^{-1}]	Geschikte gereedschaps-houders	
	30	80						
	EAN 4007220							
PFZY 5040 M8 CN . . . PUR	146194	146200	50 x 40	M8	1.000–4.000	5.700	BO 6/8	5

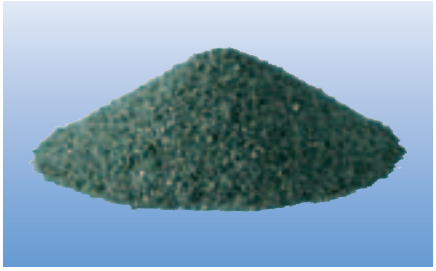
Gereedschapshouders voor Poliflex®-marmoreerwalsen



De gereedschapshouder BO 6/8 (stift-ø 6 mm) is geschikt voor het gebruik met Poliflex®-marmoreerwalsen.

Omschrijving	EAN 4007220	S x L [mm]	Schroefdraad	
BO 6/8	062104	6 x 40	M8	1





Poliflex®-structureergereedschappen worden geproduceerd met grijs siliciumcarbide. Zij zijn uitstekend geschikt voor de bewerking van werkstukken uit edelstaal (INOX). De binding PUR is homogeen met een hoog slijpkorrelaandeel vermengd.

Voordelen:

- De open structuur en elastische binding garanderen een goede aanpassing aan contouren en zacht, koel slijpen
- Oppervlaktegebreken en overgangen op gerichte streepbeelden kunnen met Poliflex®-structureergereedschappen zeer snel en effectief nabewerkt worden

Toepassingsvoorbeelden:

- Nabewerken van lasnaden op platen uit edelstaal (INOX)
- Uitslijpen van oppervlaktegebreken bij de fabricage van spoelbakken
- Verkrijgen van optische effecten op werkstukken in de levensmiddelenindustrie
- Gelijkmaken van streepbeelden in de fabricage van leuningen

Toepassingsaanbevelingen:

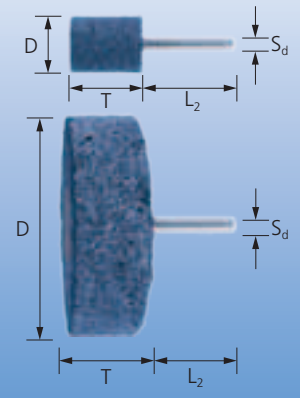
- Poliflex®-structureergereedschappen bereiken bij een aanbevolen snijsnelheid van 5–10 m/s hun beste prestaties
- Als machines kunnen buigzame as, rechte elektrische en persluchtmachines gebruikt worden

Veiligheidsvoorschriften:

- Het aangegeven maximaal toegestane toerental mag om veiligheidsredenen nooit overschreden worden

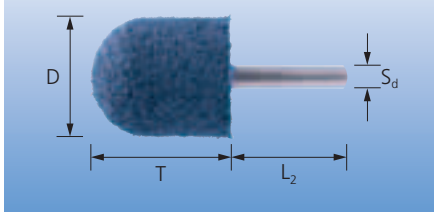
Bestelvoorbeeld:
EAN 4007220**752029**
PF ZY 2030/6 CU 16 PU-STRUC

Poliflex®-structureerslijpstiften ZY



Omschrijving	EAN 4007220	D x T [mm]	S_d x L_2 [mm]	Aanbev. toerental [min^{-1}]	Max. toeg. toerental [min^{-1}]	
Stift-ø 6 mm						
PF ZY 2030/6 CU 16 PU-STRUC	752029	20 x 30	6 x 40	4.750–9.550	14.000	10
PF ZY 2530/6 CU 16 PU-STRUC	752036	25 x 30	6 x 40	3.800–7.600	11.500	10
PF ZY 3232/6 CU 16 PU-STRUC	752043	32 x 32	6 x 40	3.000–6.000	9.000	5
PF ZY 7510/6 CU 16 PU-STRUC	752050	75 x 10	6 x 40	1.250–2.500	4.000	1
PF ZY 7530/6 CU 16 PU-STRUC	752067	75 x 30	6 x 40	1.250–2.500	4.000	1
Stift-ø 8 mm						
PF ZY 10030/8 CU 16 PU-STRUC	752074	100 x 30	8 x 40	1.000–1.900	2.800	1

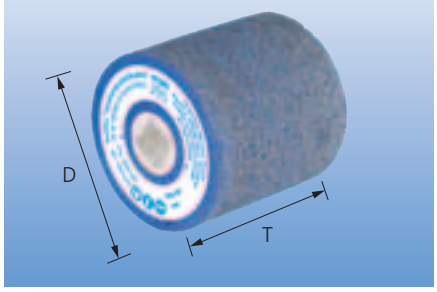
Poliflex®-structureerslijpstiften WR



Bestelvoorbeeld:
EAN 4007220**752081**
PF WR 3045/8 CU 16 PU-STRUC

Omschrijving	EAN 4007220	D x T [mm]	S_d x L_2 [mm]	Aanbev. toerental [min⁻¹]	Max. toeg. toerental [min⁻¹]	
PF WR 3045/8 CU 16 PU-STRUC	752081	30 x 45	8 x 40	3.150–6.350	9.500	5
PF WR 4045/8 CU 16 PU-STRUC	752104	40 x 45	8 x 40	2.350–4.750	7.000	5
PF WR 5045/8 CU 16 PU-STRUC	752111	50 x 45	8 x 40	1.900–3.800	5.700	5

Poliflex®-structureerslijpwalsen

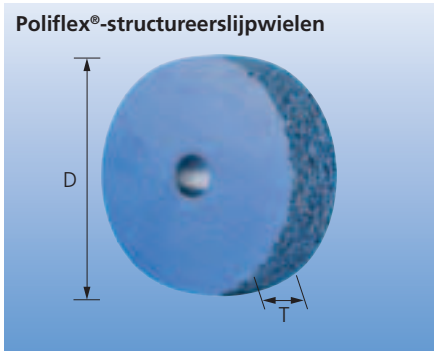


Bestelaanwijzing:
Overige walsgereedschappen vindt u in de sets op de bladzijdes 70 en 88 in deze catalogus en in catalogus 208.

Bestelvoorbeeld:
EAN 4007220**752159**
PF W 100100/19 CU 16 PU-STRUC

Omschrijving	EAN 4007220	D x T [mm]	H [mm]	Aanbev. toerental [min⁻¹]	Max. toeg. toerental [min⁻¹]	
PF W 100100/19 CU 16 PU-STRUC	752159	100 x 100	19	1.000–1.900	2.800	1

Poliflex®-structureerslijpwielen



Bestelvoorbeeld:
EAN 4007220**752135**
PF SC 10010/20 CU 16 PU-STRUC

Omschrijving	EAN 4007220	D x T [mm]	H [mm]	Aanbev. toerental [min⁻¹]	Max. toeg. toerental [min⁻¹]	Geschikte gereedschaps-houders	
PF SC 10010/20 CU 16 PU-STRUC	752135	100 x 10	20	1.000–1.900	2.800	BO 12/20 10-50	1
PF SC 10030/20 CU 16 PU-STRUC	752142	100 x 30	20	1.000–1.900	2.800	BO 12/20 10-50	1

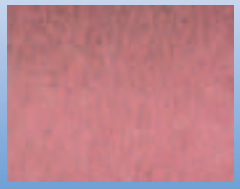
Binding GR

Poliflex®-fijnslijpgereedschappen in de binding GR worden geproduceerd met rozekleurig edelkorund. De binding GR is een zachtere binding op elastomeerbasis.

Voordelen:

- Het beste geschikt voor gebruik op vlakken van ongeharde staalsoorten, edelstaal (INOX) en non-ferrometalen
- Geeft een fijn, glanzend slijpbeeld
- De zachte, elastische korrelinbinding garandeert een zacht, fijn slijpgedrag

Binding GHR



Poliflex®-fijnslijpgereedschappen in de binding GHR worden geproduceerd met een slijpkorrelmengsel bestaande uit normaalkorund en groen siliciumcarbide (SiC). De binding GHR is eveneens een zachtere, echter standvaste binding op elastomeerbasis.

Voordelen:

- Het beste geschikt voor gebruik op kanten van ongeharde staalsoorten alsmede edelstaal (INOX)
- Geeft een fijn, glanzend slijpbeeld
- Op hittebestendige legeringen en titaan of titaanlegeringen wordt een glanzend slijpbeeld verkregen

Toepassingsvoorbeelden:

- Fijnslijpen van kanten en overgangen op gereedschappen voor gespoten kunststof delen
- Fijnslijpen van verzonken persdelen
- Fijnslijpen van turbineschoepen
- Bereiken van fijn geslepen oppervlakken van armaturen

Toepassingsaanbevelingen:

- Poliflex®-fijnslijpgereedschappen in de binding GR bereiken bij een aanbevolen snijsnelheid van 10–12 m/s hun beste prestaties
- Poliflex®-fijnslijpgereedschappen in de binding GHR bereiken bij een aanbevolen snijsnelheid van 20–25 m/s hun beste prestaties
- Als machines kunnen buigzame as, rechte elektrische en persluchtmachines gebruikt worden

Veiligheidsvoorschriften:

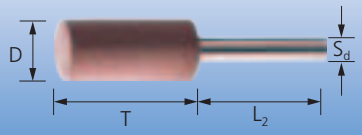
- Het aangegeven maximaal toegestane toerental mag om veiligheidsredenen nooit overschreden worden

Bestelaanwijzing:
Poliflex®-fijnslijpstiften met de korrelgrofte 400 worden geproduceerd met slijpmiddel AW wit edelkorund.

Bestelvoorbeeld:
EAN 4007220**534113**
PF ZY 2030/6 AR **80** GR

De omschrijving a.u.b. aanvullen met de gewenste korrelgrofte.

Poliflex®-fijnslijpstiften ZY GR/GHR

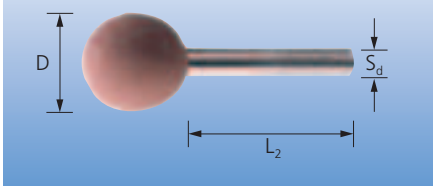


Omschrijving	Korrelgrofte					D x T [mm]	S_d x L_2 [mm]	Aanbev. toerental [min⁻¹]	Max. toeg. toerental [min⁻¹]	
	46	80	120	220	400					
	EAN 4007220									
Stift-ø 3 mm GR										
PF ZY 0408/3 AR . . . GR	-	-	144800	-	-	4 x 8	3 x 30	47.500	71.600	10
PF ZY 0610/3 AR . . . GR	-	-	144824	-	-	6 x 10	3 x 30	32.000	47.700	10
PF ZY 0808/3 AR . . . GR	-	-	144848	144855	-	8 x 8	3 x 30	24.000	35.800	10
PF ZY 0812/3 AR . . . GR	-	-	144886	144893	-	8 x 12	3 x 30	24.000	35.800	10
PF ZY 1006/3 AR . . . GR	-	-	145838	-	-	10 x 6	3 x 30	19.000	28.600	10
PF ZY 1010/3 AR . . . GR	-	-	144947	144954	-	10 x 10	3 x 30	19.000	28.600	10
PF ZY 1015/3 AR . . . GR	-	-	145036	145043	-	10 x 15	3 x 30	19.000	28.600	10
PF ZY 1208/3 AR . . . GR	-	-	145883	-	-	12 x 8	3 x 30	16.000	23.800	10
PF ZY 1212/3 AR . . . GR	-	-	145203	-	-	12 x 12	3 x 30	16.000	23.800	10
PF ZY 1220/3 AR . . . GR	-	-	145265	-	-	12 x 20	3 x 30	16.000	23.800	10
Stift-ø 6 mm GR										
PF ZY 1010/6 AR . . . GR	-	-	144992	-	-	10 x 10	6 x 40	19.000	28.600	10
PF ZY 1015/6 AR . . . GR	-	-	145081	145098	-	10 x 15	6 x 40	19.000	28.600	10

Vervolg zie volgende bladzijde

Omschrijving	Korrelgrofte					D x T [mm]	S_d x L_2 [mm]	Aanbev. toerental [min^{-1}]	Max. toeg. toerental [min^{-1}]	
	46	80	120	220	400					
	EAN 4007220									
PF ZY 1025/6 AR . . . GR	-	533925	145128	145135	-	10 x 25	6 x 40	19.000	28.600	10
PF ZY 1208/6 AR . . . GR	-	-	145913	-	-	12 x 8	6 x 40	16.000	23.800	10
PF ZY 1212/6 AR . . . GR	-	-	145234	-	-	12 x 12	6 x 40	16.000	23.800	10
PF ZY 1220/6 AR . . . GR	-	-	145296	145302	-	12 x 20	6 x 40	16.000	23.800	10
PF ZY 1515/6 AR . . . GR	-	-	145371	-	-	15 x 15	6 x 40	12.500	19.000	10
PF ZY 1525/6 AR . . . GR	-	-	145418	145425	-	15 x 25	6 x 40	12.500	19.000	10
PF ZY 1530/6 AR . . . GR	-	-	145470	145487	-	15 x 30	6 x 40	12.500	19.000	10
PF ZY 2012/6 AR . . . GR	-	-	145982	-	-	20 x 12	6 x 40	9.500	14.300	10
PF ZY 2020/6 AR . . . GR	-	-	145562	145579	-	20 x 20	6 x 40	9.500	14.300	10
PF ZY 2030/6 AR . . . GR	-	534113	145630	-	-	20 x 30	6 x 40	9.500	14.300	10
PF ZY 2515/6 AR . . . GR	-	-	146026	-	-	25 x 15	6 x 40	7.500	14.300	10
PF ZY 2525/6 AR . . . GR	-	-	145708	145715	-	25 x 25	6 x 40	7.500	11.400	10
PF ZY 3020/6 AR . . . GR	-	-	146057	-	-	30 x 20	6 x 40	6.500	9.500	5
PF ZY 3030/6 AR . . . GR	-	-	145760	-	-	30 x 30	6 x 40	6.500	9.500	5
Stift-ø 8 mm GR										
PF ZY 4025/8 AR . . . GR	-	-	146095	-	-	40 x 25	8 x 40	4.500	9.500	5
Stift-ø 3 mm GHR										
PF ZY 0408/3 AW . . . GHR	-	-	-	-	533734	4 x 8	3 x 30	100.000	143.200	10
PF ZY 0812/3 ANCN . . . GHR	-	-	533765	-	-	8 x 12	3 x 30	60.000	71.600	10
PF ZY 0812/3 AW . . . GHR	-	-	-	-	533772	8 x 12	3 x 30	60.000	71.600	10
PF ZY 1010/3 ANCN . . . GHR	-	-	533871	-	-	10 x 10	3 x 30	45.000	57.200	10
PF ZY 1015/3 ANCN . . . GHR	-	-	533895	-	-	10 x 15	3 x 30	45.000	52.000	10
Stift-ø 6 mm GHR										
PF ZY 1025/6 ANCN . . . GHR	-	-	533956	-	-	10 x 25	6 x 40	45.000	57.200	10
PF ZY 1025/6 AW . . . GHR	-	-	-	-	533970	10 x 25	6 x 40	45.000	57.200	10
PF ZY 1220/6 ANCN . . . GHR	145364	-	-	-	-	12 x 20	6 x 40	40.000	47.700	10
PF ZY 1530/6 ANCN . . . GHR	145555	534069	-	-	-	15 x 30	6 x 40	32.000	47.700	10
PF ZY 2030/6 ANCN . . . GHR	145692	-	-	-	-	20 x 30	6 x 40	24.000	28.600	10
PF ZY 2525/6 ANCN . . . GHR	145753	-	-	-	-	25 x 25	6 x 40	19.000	22.900	10

Poliflex®-fijnslijpstiften KU GR



Bestelvoorbeeld:
EAN 4007220**146316**
PF KU 25/6 AR **120** GR
De omschrijving a.u.b. aanvullen met de gewenste korrelgrofte.

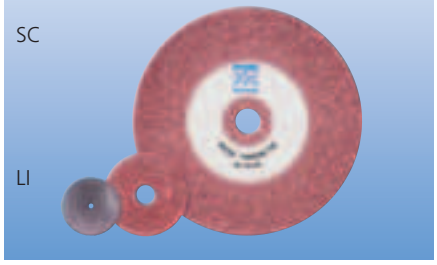
Omschrijving	Korrelgrofte 120 EAN 4007220	D [mm]	S_d x L_2 [mm]	Aanbev. toerental [min^{-1}]	Max. toeg. toerental [min^{-1}]	
Stift-ø 3 mm						
PF KU 08/3 AR . . . GR	146217	8	3 x 30	24.000	35.800	10
PF KU 10/3 AR . . . GR	146231	10	3 x 30	19.000	28.600	10
Stift-ø 6 mm						
PF KU 12/6 AR . . . GR	146255	12	6 x 40	16.000	23.800	10
PF KU 15/6 AR . . . GR	146279	15	6 x 40	12.500	19.000	10
PF KU 20/6 AR . . . GR	146293	20	6 x 40	9.500	14.300	10
PF KU 25/6 AR . . . GR	146316	25	6 x 40	7.500	11.400	10
PF KU 30/6 AR . . . GR	146323	30	6 x 40	6.500	9.500	5

Ideaal geschikt voor het zeer fijn slijpen van alle metaalhoudende materialen bijv. in de gereedschaps- en matrijzenbouw, tandheelkunde en de sieradenindustrie.

Door de kleine vorm zijn ze zeer goed geschikt voor de bewerking van nauwe en moeilijk toegankelijke plaatsen.

Bestelvoorbeeld:
EAN 4007220**146699**
PF SC 2503/2 AR **120** GR
De omschrijving a.u.b. aanvullen met de gewenste korrelgrofte.

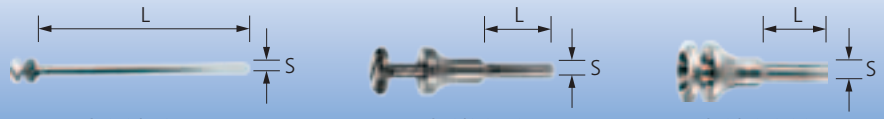
Poliflex®-fijnslijpschijven SC/LI GR/GHR



Omschrijving	Korrelgrofte 120	Korrelgrofte 220	D x T [mm]	H [mm]	Aanbev. toerental [min⁻¹]	Max. toeg. toerental [min⁻¹]	Geschikte gereedschaps-houders	
	EAN 4007220							
Schijfvorm								
PF SC 2503/2 AR . . . GR	146699	-	25 x 3	2	7.500	11.400	BO 2,3/1,6 1-5, BO 3/1,6 1-5	100
PF SC 2503/2 CU . . . GHR	-	146705	25 x 3	2	7.500	11.400	BO 2,3/1,6 1-5, BO 3/1,6 1-5	100
PF SC 3006/6 AR . . . GR	144695	-	30 x 6	6	6.300	9.500	BO 6/6 3-10	5
PF SC 5006/6 AR . . . GR	144718	-	50 x 6	6	3.800	5.700	BO 6/6 3-10	5
PF SC 8006/10 AR . . . GR	144756	-	80 x 6	10	2.400	3.500	BO 8/10 6-20	5
PF SC 10020/10 AR . . . GR	144787	-	100 x 20	10	1.900	2.800	BO 8/10 6-20	1
Lenzenvorm								
PF LI 1604/2 CU . . . GHR	-	146675	16 x 4	2	12.000	17.900	BO 2,3/1,6 1-5, BO 3/1,6 1-5	100
PF LI 2403/2 CU . . . GHR	-	146682	24 x 3	2	8.000	12.000	BO 2,3/1,6 1-5, BO 3/1,6 1-5	100

Gereedschapshouders

Gereedschapshouders voor Poliflex®-fijnslijpschijven SC/LI/GR/GHR



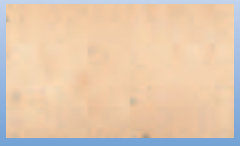
BO 2,3/1,6 1-5
BO 3/1,6 1-5

BO 6/6 3-10

BO 8/10 6-20

Omschrijving	EAN 4007220	S x L [mm]	Opspanbereik [mm]	Geschikt voor asgat-ø [mm]	
BO 2,3/1,6 1-5	151570	2,34 x 43	1–5	1,6	10
BO 3/1,6 1-5	151587	3 x 43	1–5	1,6	10
BO 6/6 3-10	297650	6 x 25	3–10	6	1
BO 8/10 6-20	297667	8 x 30	6–20	10	1

Binding LR



Poliflex®-fijnslijpgereedschappen in de binding LR worden geproduceerd met wit edelkorund. De binding LR is een hardere, standvastere binding.

Voordelen:

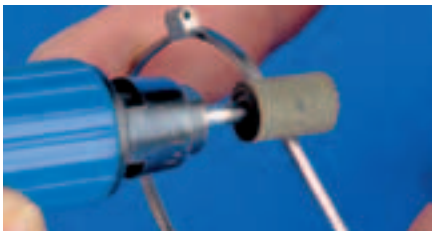
- Het beste geschikt voor het fijnslijpen op vlakken van gehard en veredeld staal en titaan
- Goede verspaningsrendementen bij hoge standtijd en fijn slijpbeeld

Binding LHR

Poliflex®-fijnslijpgereedschappen in de binding LHR worden geproduceerd met een slijpkorrelmengsel bestaande uit wit edelkorund en voor een deel groene siliciumcarbide. De binding LHR is een harde, standvaste binding.

Voordelen:

- Ideaal geschikt voor gebruik op kanten van geharde en veredelde staalwerkstukken en hittebestendige legeringen
- Geeft een fijn, glanzend slijpbeeld
- Hoge standtijd en kantenstabiliteit bij een hoog verspaningsrendement



Toepassingsvoorbeelden:

- Fijnslijpwerkzaamheden in de gereedschaps- en matrijzenbouw
- Slijpen van werkstukken uit nikkelbasislegeringen
- Bereiken van fijn geslepen oppervlakken op constructies uit hooghittebestendige en hittebestendige legeringen

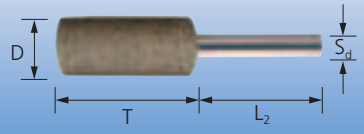
Toepassingsaanbevelingen:

- Poliflex®-fijnslijpstiften in de binding LR bereiken bij een aanbevolen snijsnelheid van 15–20 m/s hun beste prestaties
- Poliflex®-fijnslijpstiften in de binding LHR bereiken bij een aanbevolen snijsnelheid van 30–40 m/s hun beste prestaties
- Als machines kunnen buigzame as, rechte elektrische en persluchtmachines gebruikt worden

Veiligheidsvoorschriften:

- Het aangegeven maximaal toegestane toerental mag om veiligheidsredenen nooit overschreden worden

Poliflex®-fijnslijpstiften ZY LR/LHR



Bestelaanwijzing:
Poliflex®-fijnslijpstiften LHR met de korrelgrofte 60 worden geproduceerd met een slijpkorrelmengsel AWCN bestaande uit wit edelkorund en het groene siliciumcarbide.

Bestelvoorbeeld:
EAN 4007220**145449**
PF ZY 1525/6 AW **120** LR
De omschrijving a.u.b. aanvullen met de gewenste korrelgrofte.

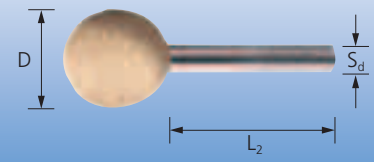
Omschrijving	Korrelgrofte				D x T [mm]	S_d x L_2 [mm]	Aanbev. toerental [min^{-1}]	Max. toeg. toerental [min^{-1}]	
	60	120	220	400					
	EAN 4007220								
Stift-ø 3 mm LR									
PF ZY 0408/3 AW . . . LR	-	144817	-	533697	4 x 8	3 x 30	95.000	143.200	10
PF ZY 0610/3 AW . . . LR	-	144831	-	-	6 x 10	3 x 30	64.000	95.400	10
PF ZY 0808/3 AW . . . LR	-	144862	-	-	8 x 8	3 x 30	47.500	71.600	10
PF ZY 0812/3 AW . . . LR	-	144909	144916	533758	8 x 12	3 x 30	47.500	71.600	10
PF ZY 1010/3 AW . . . LR	-	144961	144978	-	10 x 10	3 x 30	38.000	57.200	10
PF ZY 1015/3 AW . . . LR	-	145050	-	-	10 x 15	3 x 30	38.000	57.200	10
PF ZY 1208/3 AW . . . LR	-	145906	-	-	12 x 8	3 x 30	32.000	47.700	10
PF ZY 1212/3 AW . . . LR	-	145210	-	-	12 x 12	3 x 30	32.000	33.700	10
PF ZY 1220/3 AW . . . LR	-	145272	-	-	12 x 20	3 x 30	32.000	33.700	10
Stift-ø 6 mm LR									
PF ZY 1010/6 AW . . . LR	-	145012	-	-	10 x 10	6 x 40	38.000	57.200	10
PF ZY 1015/6 AW . . . LR	-	145104	-	-	10 x 15	6 x 40	38.000	57.200	10
PF ZY 1025/6 AW . . . LR	-	145142	145159	-	10 x 25	6 x 40	38.000	57.200	10
PF ZY 1212/6 AW . . . LR	-	145258	-	-	12 x 12	6 x 40	32.000	47.700	10

Vervolg zie volgende bladzijde

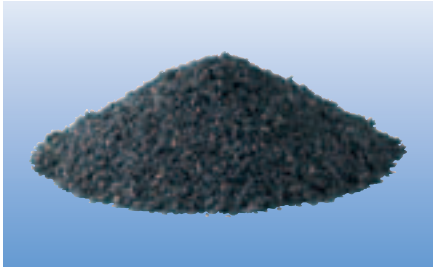
Omschrijving	Korrelgrofte				D x T [mm]	S_d x L_2 [mm]	Aanbev. toerental [min⁻¹]	Max. toeg. toerental [min⁻¹]	
	60	120	220	400					
	EAN 4007220								
PF ZY 1220/6 AW . . . LR	-	145319	-	-	12 x 20	6 x 40	32.000	47.700	10
PF ZY 1515/6 AW . . . LR	-	145395	-	-	15 x 15	6 x 40	25.500	38.100	10
PF ZY 1525/6 AW . . . LR	-	145449	-	-	15 x 25	6 x 40	25.500	38.100	10
PF ZY 1530/6 AW . . . LR	-	145500	-	-	15 x 30	6 x 40	25.500	38.100	10
PF ZY 2020/6 AW . . . LR	-	145593	-	-	20 x 20	6 x 40	19.000	28.600	10
PF ZY 2030/6 AW . . . LR	-	145661	-	-	20 x 30	6 x 40	19.000	28.600	10
PF ZY 2525/6 AW . . . LR	-	145739	-	-	25 x 25	6 x 40	15.000	22.900	10
PF ZY 3030/6 AW . . . LR	-	145791	-	-	30 x 30	6 x 40	12.500	19.000	5
Stift-ø 3 mm LHR									
PF ZY 0812/3 AW . . . LHR	-	144923	-	-	8 x 12	3 x 30	47.000	76.700	10
Stift-ø 6 mm LHR									
PF ZY 1025/6 AWCN . . . LHR	145166	-	-	-	10 x 25	6 x 40	75.000	83.200	10
PF ZY 1025/6 AW . . . LHR	-	145173	-	-	10 x 25	6 x 40	75.000	83.200	10
PF ZY 2020/6 AW . . . LHR	-	145616	-	-	20 x 20	6 x 40	38.000	47.700	10

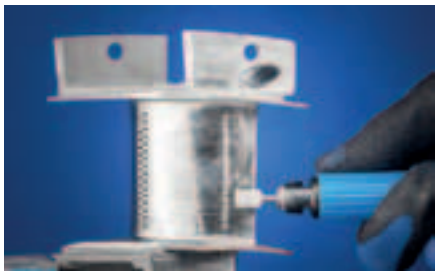
Bestelvoorbeeld:
EAN 4007220**146224**
PF KU 08/3 AW **120** LR
De omschrijving a.u.b. aanvullen met de gewenste korrelgrofte.

Poliflex®-fijnslijpstiften KU LR



Omschrijving	Korrelgrofte	D [mm]	S_d x L_2 [mm]	Aanbev. toerental [min⁻¹]	Max. toeg. toerental [min⁻¹]	
	120					
	EAN 4007220					
Stift-ø 3 mm						
PF KU 08/3 AW . . . LR	146224	8	3 x 30	47.000	71.600	10
PF KU 10/3 AW . . . LR	146248	10	3 x 30	38.000	57.200	10
Stift-ø 6 mm						
PF KU 15/6 AW . . . LR	146286	15	6 x 40	29.500	38.100	10
PF KU 20/6 AW . . . LR	146309	20	6 x 40	19.000	28.600	10





Poliflex®-fijnslijpgereedschappen in de binding TX worden geproduceerd met normaalkorund. Door de toevoeging van textiefweefsel is de binding TX een zeer harde, standvaste binding.

Voordelen:

- Het beste geschikt voor het gebruik op werkstukkanten uit staal, edelstaal (INOX), titaan, lichte en non-ferrometalen
- Geeft een fijn, mat slijpbeeld
- Door de zeer stabiele korrelinbinding is een zeer agressief slijpgedrag bij gelijktijdig fijne oppervlaktestructuur bereikbaar

Toepassingsvoorbeelden:

- Fijnslijpen van geharde verzonken pers- en smeedwerkstukken
- Fijnslijpen van lasnaden op werkstukken uit edelstaal (INOX)
- Voorslijpen als voorfase voor het polijsten op werkstukken voor de motoren- en turbinebouw

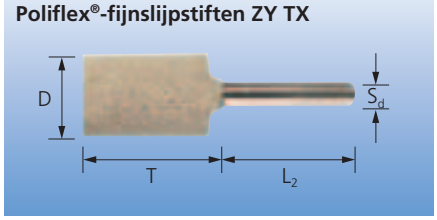
Toepassingsaanbevelingen:

- Poliflex®-fijnslijpstiften in de binding TX bereiken bij een aanbevolen snijsnelheid van 20–30 m/s hun beste prestaties
- Als machines kunnen buigzame as, rechte elektrische en persluchtmachines gebruikt worden

Veiligheidsvoorschriften:

- Het aangegeven maximaal toegestane toerental mag om veiligheidsredenen nooit overschreden worden

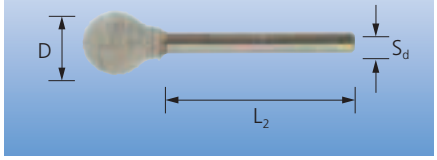
Poliflex®-fijnslijpstiften ZY TX



Bestelvoorbeeld:
EAN 4007220**297964**
PF ZY 2032/6 AN **120** TX
De omschrijving a.u.b. aanvullen met de gewenste korrelgrofte.

Omschrijving	Korrelgrofte 80	Korrelgrofte 120	D x T [mm]	S_d x L_2 [mm]	Aanbev. toerental [min^{-1}]	Max. toeg. toerental [min^{-1}]	
	EAN 4007220						
Stift-ø 3 mm							
PF ZY 0610/3 AN . . . TX	298060	298077	6 x 10	3 x 30	63.000	95.400	10
PF ZY 0812/3 AN . . . TX	298084	298091	8 x 12	3 x 30	47.500	71.600	10
Stift-ø 6 mm							
PF ZY 1025/6 AN . . . TX	297780	297889	10 x 25	6 x 40	38.000	57.200	10
PF ZY 1632/6 AN . . . TX	297919	297940	16 x 32	6 x 40	24.000	35.800	10
PF ZY 2032/6 AN . . . TX	297957	297964	20 x 32	6 x 40	19.000	28.600	10
PF ZY 2532/6 AN . . . TX	297988	297995	25 x 32	6 x 40	15.000	22.900	10

Poliflex®-fijnslijpstiften KU TX

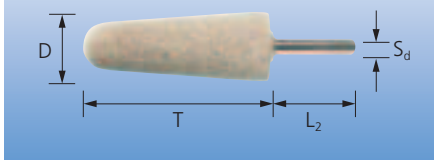


Bestelvoorbeeld:
EAN 4007220**298190**
PF KU 10/3 AN **120** TX
De omschrijving a.u.b. aanvullen met de gewenste korrelgrofte.

Omschrijving	Korrelgrofte 80	Korrelgrofte 120	D [mm]	S_d x L_2 [mm]	Aanbev. toerental [min^{-1}]	Max. toeg. toerental [min^{-1}]	
	EAN 4007220						
Stift-ø 3 mm							
PF KU 06/3 AN . . . TX	298145	298152	6	3 x 30	63.000	95.400	10
PF KU 08/3 AN . . . TX	-	298176	8	3 x 30	47.500	71.600	10
PF KU 10/3 AN . . . TX	-	298190	10	3 x 30	38.000	57.200	10

Bestelvoorbeeld:
EAN 4007220**298008**
PF KE 2570/6 AN **80** TX
De omschrijving a.u.b. aanvullen met de gewenste korrelgrofte.

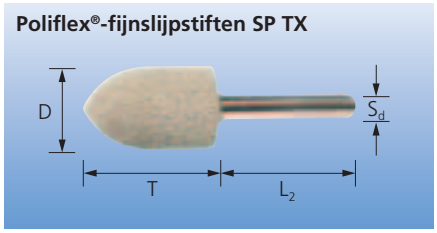
Poliflex®-fijnslijpstiften KE TX



Omschrijving	Korrelgrofte 80	Korrelgrofte 120	D x T [mm]	S_d x L_2 [mm]	Aanbev. toerental [min⁻¹]	Max. toeg. toerental [min⁻¹]	
	EAN 4007220						
Stift-ø 6 mm							
PF KE 1025/6 AN . . . TX	298121	298138	10 x 25	6 x 40	38.000	57.200	10
PF KE 1645/6 AN . . . TX	298015	-	16 x 45	6 x 40	24.000	38.800	10
PF KE 2570/6 AN . . . TX	298008	-	25 x 70	6 x 40	15.000	22.900	10

Bestelvoorbeeld:
EAN 4007220**298046**
PF SP 2032/6 AN **120** TX
De omschrijving a.u.b. aanvullen met de gewenste korrelgrofte.

Poliflex®-fijnslijpstiften SP TX

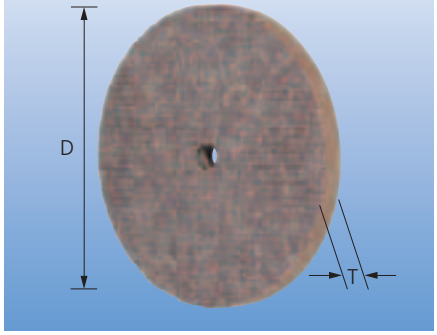


Omschrijving	Korrelgrofte 80	Korrelgrofte 120	D x T [mm]	S_d x L_2 [mm]	Aanbev. toerental [min⁻¹]	Max. toeg. toerental [min⁻¹]	
	EAN 4007220						
Stift-ø 3 mm							
PF SP 1020/3 AN . . . TX	298107	298114	10 x 20	3 x 30	38.000	57.200	10
Stift-ø 6 mm							
PF SP 2032/6 AN . . . TX	298039	298046	20 x 32	6 x 40	19.000	28.600	10

Bestelaanwijzing:
Gereedschapshouders a.u.b. apart bestellen.

Bestelvoorbeeld:
EAN 4007220**505502**
PF SC 2503/3 A **80** TX
De omschrijving a.u.b. aanvullen met de gewenste korrelgrofte.

Poliflex®-fijnslijpschijven SC TX



Omschrijving	Korrelgrofte 80	Korrelgrofte 120	D x T [mm]	H [mm]	Aanbev. toerental [min⁻¹]	Max. toeg. toerental [min⁻¹]	Geschikte gereedschaps-houders	
	EAN 4007220							
PF SC 2503/3 A . . . TX	505502	505519	25 x 3	3	15.000	22.900	BO 6/3 1-6	20
PF SC 2506/3 A . . . TX	-	505540	25 x 6	3	15.000	22.900	BO 6/3 1-6	20
PF SC 4003/3 A . . . TX	505564	505571	40 x 3	3	9.500	14.300	BO 6/3 1-6	10
PF SC 4006/6 A . . . TX	-	505618	40 x 6	6	9.500	14.300	BO 6/6 3-10	10

Gereedschapshouders voor Poliflex®-fijnslijpschijven SC TX

BO 6/3 1-6 BO 6/6 3-10

Omschrijving	EAN 4007220	S x L [mm]	Opspanbereik [mm]	Geschikt voor asgat-ø [mm]	
BO 6/3 1-6	505694	6 x 40	1–6	3	1
BO 6/6 3-10	297650	6 x 25	3–10	6	1

Vijlen met keramische vezels

Vijlen met keramische vezels KFF

Vijlen met keramische vezels bestaan uit hoogwaardige keramische vezels, die in een speciale kunstharsbinding gericht verzonken zijn. Geschikt voor de bewerking van vlakken en moeilijk toegankelijke plaatsen in de gereedschaps- en matrijzenbouw.

Uitvoering met goed verspaningsrendement bij hoge oppervlaktekwaliteit.

Geschikt voor handmatig gebruik of met perslucht en elektrisch aangedreven vijlapparaten (bijv. persluchtvijlapparaat PFG 07/220). Uitvoerige informatie en bestelgegevens vindt u in de catalogus 209.

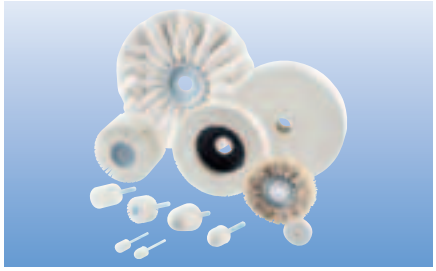
Slijpmiddel: keramische vezels
Kleurherkenning van de korrelgroftes:
180 = goud
280 = licht bruin
400 = oranje
700 = blauw

Bewerkbare materialen:
- Gereedschapsstaal (veredeld)
- Gietstaal, edelstalen (INOX)
- Aluminium, koper

Toepassingsaanbevelingen:
- Het hoogste afnamerendement wordt bereikt, wanneer de vijl in een hoek van 45° gebruikt wordt

Bestelvoorbeeld:
EAN 4007220**668887**
KFF 0,5 x 4 x 150 A **180**
De omschrijving a.u.b. aanvullen met de gewenste korrelgrofte.

Omschrijving	Korrelgrofte				Hoogte [mm]	Breedte [mm]	Lengte [mm]	
	180	280	400	700				
	EAN 4007220							
KFF 0,5 x 4 x 150 A	668887	668894	668900	668917	0,5	4	150	1
KFF 1,0 x 4 x 150 A	668924	668931	668948	668955	1	4	150	1
KFF 2,0 x 4 x 150 A	668962	668979	668986	668993	2	4	150	1
KFF 0,5 x 6 x 150 A	669006	669013	669020	669037	0,5	6	150	1
KFF 1,0 x 6 x 150 A	669044	669051	669068	669075	1	6	150	1
KFF 2,0 x 6 x 150 A	669082	669099	669105	669112	2	6	150	1
KFF 1,0 x 10 x 150 A	669129	669136	669143	669150	1	10	150	1



Het omvangrijke PFERD-programma omvat polijstgereedschappen in verschillende diameters en vormen:
- viltstiften
- viltlamellenstiften
- viltschijven
- viltlamellenschijven
- lappenschijven

Viltstiften en -schijven zijn in twee uitvoeringen verkrijgbaar:
- Viltstiften/-schijven zonder metaalversterking: zij worden overwegend gebruikt voor hoogglanspolijsten
- Viltstiften/-schijven met metaalversterking (MS): zij worden gebruikt voor een verhoogde materiaalafname bij het voorpolijsten met diamantslijppasta's

Viltstiften en -schijven zijn aanzienlijk harder en minder flexibel dan lappenschijven of viltlamellenstiften en worden daarom gebruikt, wanneer geometrische vormen nauwkeurig bewerkt moeten worden. Hierbij worden in de regel diamantpolijstpasta's en staven polijstpasta gebruikt.

Lappenschijven en viltlamellenstiften zijn daarentegen vanwege hun flexibiliteit geschikt voor het polijsten van contourrijke werkstukken. Zij worden in combinatie met polijst- en slijppasta's ingezet.

Voordelen:

- Ook werkstukken met gecompliceerde geometriën kunnen gepolijst worden
- Viltgereedschappen van PFERD zijn vrij profileerbaar

Toepassingsvoorbeelden:

- Voor- en hoogglanspolijsten van gespoten gietwerkstukken voor kunststof delen
- Hoogglanspolijsten van edelstaal werkstukken (INOX)
- Voorpolijsten van armaturen
- Polijsten van hardmetalen snijmessen

Toepassingsaanbevelingen:

- Viltgereedschappen bereiken bij een aanbevolen snijsnelheid van 5–10 m/s hun beste prestatie. Hierbij wordt een ideaal compromis bereikt tussen polijstvermogen, temperatuurbelasting van het werkstuk en slijtage van het gereedschap.
- Bij het wisselen van de polijstpasta moet ook het polijstgereedschap gewisseld worden

Bestelhandleiding:

Bij bestelling a.u.b. de EAN-code of de complete bestelomschrijving opgeven.

Bestelvoorbeeld:
EAN 4007220**295243**
FK ZYA 0610/3

Toelichting bestelvoorbeeld:

FK	= Viltgereedschappen
ZYA	= Cilindervorm
0610	= Buiten-ø D x breedte T [mm]
3	= Stift-ø S_d [mm]

Veiligheidsvoorschriften:

- Het aangegeven maximaal toegestane toerental mag om veiligheidsredenen nooit overschreden worden

= Veiligheidsbril dragen!

= Stofmasker gebruiken!

= Gehoor beschermen!

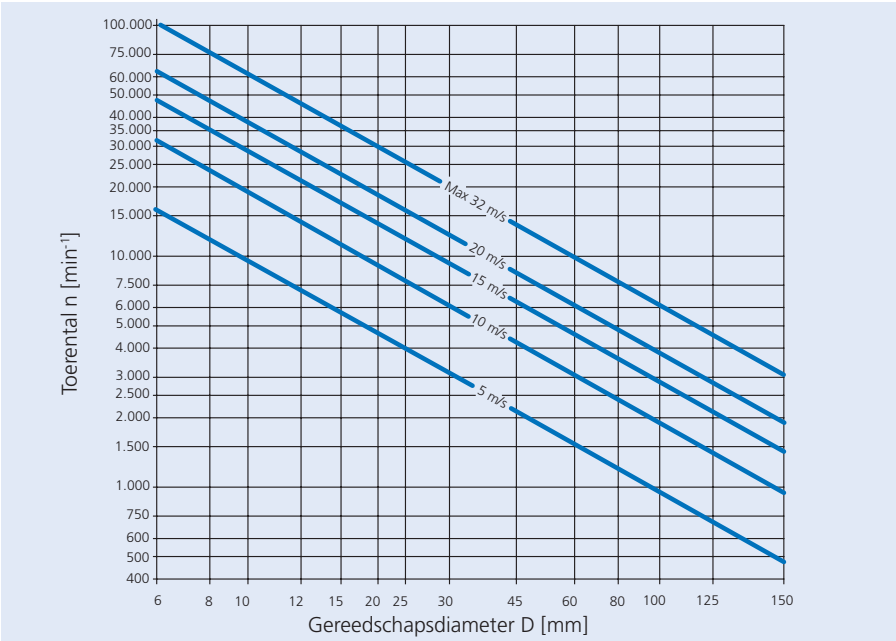
= Veiligheidsvoorschriften in acht nemen!

Snijsnelheden

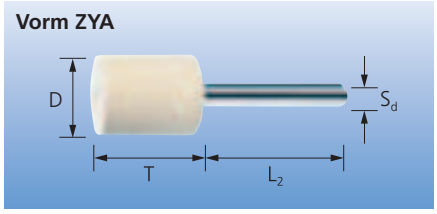
In het diagram zijn de snijsnelheden door blauwe diagonale lijnen weergegeven. De verticale lijn, die de gereedschapsdiameter aangeeft, snijdt de lijn van de aangegeven snijsnelheid (diagonaal). Van daar uit kan men in de horizontale lijn aan de linkse kant het toerental voor viltgereedschappen of lappenschijf en machine in [min^{-1}] aflezen.

Voorbeeld:
FK ZYA 2530/6 ST-BO
Snijsnelheid: 5–10 m/s
Toerental: 3.800–7.600 min^{-1}

Voorbeeld:
TR 10010 ST/10
Snijsnelheid: 10–15 m/s
Toerental: 1.900–2.850 min^{-1}



Vorm ZYA



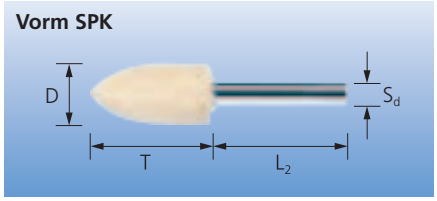
De cilindervorm ZYA wordt overwegend omvangzijdig gebruikt. De uitvoering met kopboring (ST-BO) is bijzonder goed geschikt voor lateraal gebruik.

Viltstiften met metaalversterking (MS) worden gebruikt voor verhoogde materiaalafname bij het voorpolijsten met diamantpolijstpasta's.

Bestelvoorbeeld:
EAN 4007220**295243**
FK ZYA 0610/3

Omschrijving	EAN 4007220	D x T [mm]	S_d x L_2 [mm]	Aanbev. toerental [min^{-1}]	Max. toeg. toerental [min^{-1}]	
Stift-ø 3 mm						
FK ZYA 0610/3	295243	6 x 10	3 x 40	16.000–32.000	79.500	10
FK ZYA 0810/3	295250	8 x 10	3 x 40	12.000–24.000	59.500	10
FK ZYA 1014/3	153871	10 x 14	3 x 40	10.000–20.000	47.500	10
FK ZYA 1014/3 MS	295304	10 x 14	3 x 40	10.000–20.000	47.500	10
Stift-ø 6 mm						
FK ZYA 1014/6	153772	10 x 14	6 x 40	10.000–20.000	47.500	10
FK ZYA 1520/6 ST-BO	294727	15 x 20	6 x 40	6.000–12.000	31.500	10
FK ZYA 2025/6 ST-BO	153802	20 x 25	6 x 40	5.000–10.000	23.500	10
FK ZYA 2530/6 ST-BO	153888	25 x 30	6 x 40	4.000–8.000	19.000	10
FK ZYA 1520/6 MS ST-BO	295311	15 x 20	6 x 40	6.000–12.000	31.500	10
FK ZYA 2025/6 MS ST-BO	295328	20 x 25	6 x 40	5.000–10.000	23.500	10
FK ZYA 2530/6 MS ST-BO	295335	25 x 30	6 x 40	4.000–8.000	19.000	10

Vorm SPK



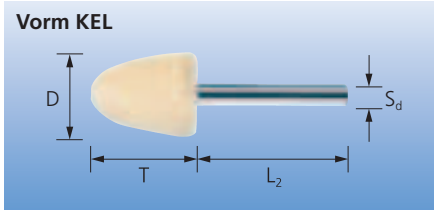
De spitse kegelvorm SPK wordt overwegend gebruikt voor de bewerking van rondingen en contouren.

Bestelvoorbeeld:
EAN 4007220**294734**
FK SPK 2025/6

Omschrijving	EAN 4007220	D x T [mm]	S_d x L_2 [mm]	Aanbev. toerental [min^{-1}]	Max. toeg. toerental [min^{-1}]	
Stift-ø 3 mm						
FK SPK 0812/3	295267	8 x 12	3 x 40	12.000–24.000	59.500	10
FK SPK 1018/3	153925	10 x 18	3 x 40	10.000–20.000	47.500	10
FK SPK 1218/3	295274	12 x 18	3 x 40	8.000–16.000	39.500	10
Stift-ø 6 mm						
FK SPK 1018/6	153796	10 x 18	6 x 40	10.000–20.000	47.500	10
FK SPK 1520/6	153932	15 x 20	6 x 40	6.000–12.000	31.500	10
FK SPK 1530/6	153949	15 x 30	6 x 40	6.000–12.000	31.500	10
FK SPK 2025/6	294734	20 x 25	6 x 40	5.000–10.000	23.500	10

De kegelvorm KEL wordt overwegend gebruikt voor de bewerking van rondingen.

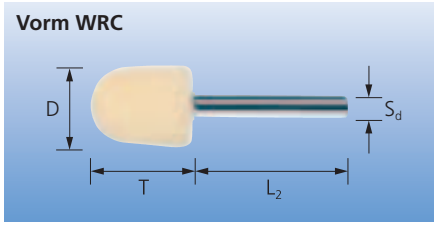
Bestelvoorbeeld:
EAN 4007220**153956**
FK KEL 2025/6



Omschrijving	EAN 4007220	D x T [mm]	S_d x L_2 [mm]	Aanbev. toerental [min⁻¹]	Max. toeg. toerental [min⁻¹]	
FK KEL 1520/6	294741	15 x 20	6 x 40	6.000–12.000	31.500	10
FK KEL 2025/6	153956	20 x 25	6 x 40	5.000–10.000	23.500	10
FK KEL 2530/6	153819	25 x 30	6 x 40	4.000–8.000	19.000	10
FK KEL 3035/6	153826	30 x 35	6 x 40	3.000–6.000	15.500	10

De ronde walsvorm WRC wordt overwegend gebruikt voor de bewerking van kleine concave contouren.

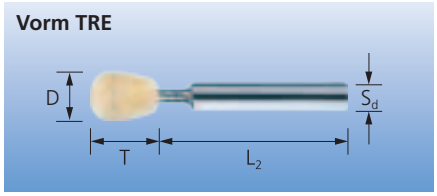
Bestelvoorbeeld:
EAN 4007220**153901**
FK WRC 2025/6



Omschrijving	EAN 4007220	D x T [mm]	S_d x L_2 [mm]	Aanbev. toerental [min⁻¹]	Max. toeg. toerental [min⁻¹]	
Stift-ø 3 mm						
FK WRC 0812/3	295281	8 x 12	3 x 40	12.000–24.000	59.500	10
FK WRC 1014/3	295298	10 x 14	3 x 40	10.000–20.000	47.500	10
Stift-ø 6 mm						
FK WRC 1520/6	153895	15 x 20	6 x 40	6.000–12.000	31.500	10
FK WRC 2025/6	153901	20 x 25	6 x 40	5.000–10.000	23.500	10
FK WRC 2530/6	153918	25 x 30	6 x 40	4.000–8.000	19.000	10

De druppelvorm TRE wordt overwegend gebruikt voor de bewerking van kleine rondingen.

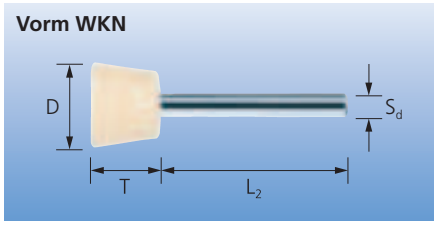
Bestelvoorbeeld:
EAN 4007220**153789**
FK TRE 1014/6



Omschrijving	EAN 4007220	D x T [mm]	S_d x L_2 [mm]	Aanbev. toerental [min⁻¹]	Max. toeg. toerental [min⁻¹]	
FK TRE 1014/6	153789	10 x 14	6 x 40	10.000–20.000	47.500	10

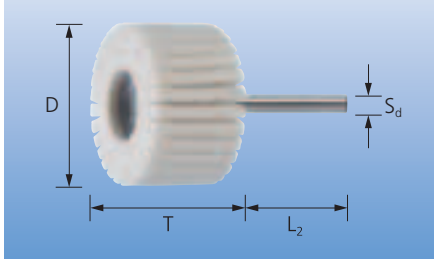
De stompe kegelvorm WKN wordt overwegend gebruikt voor de bewerking van binnenhoeken.

Bestelvoorbeeld:
EAN 4007220**294758**
FK WKN 2016/6



Omschrijving	EAN 4007220	D x T [mm]	S_d x L_2 [mm]	Aanbev. toerental [min⁻¹]	Max. toeg. toerental [min⁻¹]	
FK WKN 2016/6	294758	20 x 16	6 x 40	5.000–10.000	23.500	10

Viltlamellenstiften



Viltlamellenstiften worden met polijstpasta gebruikt voor het voor- en hoogglanspolijsten op kleine tot middelgrote werkstukken.

Door de lamellenuitvoering past het polijstgereedschap zich ideaal aan aan de werkstukcontouren. De thermische belasting van het werkstuk wordt duidelijk gereduceerd.

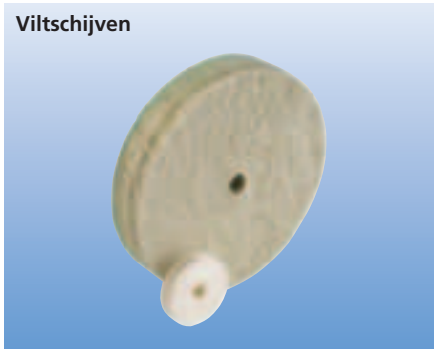
Toepassingsaanbevelingen:
- De harde uitvoering is ideaal geschikt voor het voorpolijsten van gladde vlakken
- De zachte uitvoering is optimaal geschikt voor het glanzend maken en bewerken van zeer contourrijke werkstukken
- Wanneer zeer fijne oppervlakken verkregen moeten worden, kunnen beide uitvoeringen na elkaar worden gebruikt. Hiervoor moeten overeenkomstige polijstpasta's gebruikt worden

Bestelvoorbeeld:
EAN 4007220**936184**
FLS 4020/6 **W**
De omschrijving a.u.b. aanvullen met de gewenste uitvoering.

Omschrijving	Uitvoering		D x T [mm]	S_d x L [mm]	Aanbev. toerental [min⁻¹]	Max. toeg. toerental [min⁻¹]	
	W (zacht)	H (hard)					
	EAN 4007220						
FLS 3020/6	936160	936177	30 x 20	6 x 40	6.300	20.000	5
FLS 4020/6	936184	936191	40 x 20	6 x 40	4.750	15.000	5
FLS 5030/6	936207	936214	50 x 30	6 x 40	3.800	12.000	5
FLS 6040/6	936221	936238	60 x 40	6 x 40	3.150	10.000	5
FLS 8050/6	936245	936252	80 x 50	6 x 40	2.400	7.500	5

Viltschijven

Viltschijven



Viltschijven worden overwegend omvangzijdig gebruikt.

Viltschijven met metaalversterking (MS) worden gebruikt voor een verhoogde materiaalafname bij het voorpolijsten met diamantslijppasta's.

Bestelaanwijzing:
Gereedschapshouders a.u.b. apart bestellen.

Bestelvoorbeeld:
EAN 4007220**295359**
FK SC 10020/10 MS

Omschrijving	EAN 4007220	D x T [mm]	H [mm]	Aanbev. toerental [min⁻¹]	Max. toeg. toerental [min⁻¹]	Geschikte gereedschapshouders	
FK SC 3007/6	153864	30 x 7	6	3.000–6.000	20.000	BO 6/6 3-10	5
FK SC 4509/6	153840	45 x 9	6	2.000–4.000	13.500	BO 6/6 3-10	5
FK SC 6010/6	297605	60 x 10	6	1.500–3.000	10.000	BO 6/6 3-10	5
FK SC 8010/10	154069	80 x 10	10	1.000–2.000	7.500	BO 8/10 6-20	5
FK SC 10020/10	297612	100 x 20	10	900–1.800	6.100	BO 8/10 6-20	1
FK SC 12520/20	297629	125 x 20	20	750–1.500	4.900	BO 12/20 10-50, BO MK 1/20 10-50	1
FK SC 15025/20	297636	150 x 25	20	600–1.200	4.000	BO 12/20 10-50, BO MK 1/20 10-50	1
FK SC 20030/20	297643	200 x 30	20	500–1.000	3.000	BO 12/20 10-50, BO MK 1/20 10-50	1
FK SC 8010/10 MS	295342	80 x 10	10	1.000–2.000	7.500	BO 8/10 6-20	5
FK SC 10020/10 MS	295359	100 x 20	10	900–1.800	6.100	BO 8/10 6-20	1
FK SC 12520/20 MS	295366	125 x 20	20	750–1.500	4.900	BO 12/20 10-50, BO MK 1/20 10-50	1

Viltlamellenschijven worden met polijstpasta's gebruikt voor het voor- en hoogglanspolijsten op kleine tot middelgrote werkstukken.

Door de lamellenuitvoering past het polijstgereedschap zich ideaal aan aan de werkstukcontouren. De thermische belasting van het werkstuk wordt duidelijk gereduceerd.

Toepassingsaanbevelingen:
- De harde uitvoering is ideaal geschikt voor het voorpolijsten van gladde vlakken
- De zachte uitvoering is optimaal geschikt voor het glanzend maken en bewerken van zeer contourrijke werkstukken
- Wanneer zeer fijne oppervlakken verkregen moeten worden, kunnen beide uitvoeringen na elkaar worden gebruikt. Hiervoor moeten overeenkomstige polijstpasta's gebruikt worden

Bestelvoorbeeld:
EAN 4007220**936085**
FFS 115/22,23 **W**
De omschrijving a.u.b. aanvullen met de gewenste uitvoering.

Viltlamellenschijven

Omschrijving	Uitvoering		D x T [mm]	H [mm]	Aanbev. toerental [min⁻¹]	Max. toeg. toerental [min⁻¹]	
	W (zacht)	H (hard)					
	EAN 4007220						
FFS 115/22,23	936085	936139	115 x 22	22,23	1.650	8.350	5
FFS 125/22,23	936146	936153	125 x 22	22,23	1.500	7.650	5

Lappenschijven

Lappenschijven worden met polijstpasta's gebruikt voor het voor- en hoogglanspolijsten.

Wanneer zeer gladde oppervlakken bereikt moeten worden, dan moeten meerdere of zelfs alle uitvoeringen na elkaar gebruikt worden.

Lappenschijven zijn in vier uitvoeringen leverbaar:
- ST (sisaldoek) = grof voorpolijsten
- TH (doek hard) = voorpolijsten
- TW (doek zacht) = hoogglanspolijsten
- FL (flanel) = hoogglanspolijsten/glad maken

Toepassingsaanbevelingen:
- Voorpolijsten van staal en INOX: lappenschijf ST of TH met polijstpasta PP 1 VP Fe
- Voorpolijsten van aluminium en messing: lappenschijf ST of TH met polijstpasta PP 2 VP MS
- Voorpolijsten van non-ferrometalen: lappenschijf ST of TH met polijstpasta PP 3 VP NE
- Hoogglanspolijsten van alle metalen: lappenschijf TW of FL met polijstpasta PP 4 HGP
- Hoogglanspolijsten van kunststoffen: lappenschijf TW of FL met polijstpasta PP 5 HGP K

Optimale snijsnelheden:
- Lappenschijven in de uitvoering TW en FL bereiken hun beste prestaties bij een aanbevolen snijsnelheid van 5–15 m/s
- Lappenschijven in de uitvoering ST en TH bereiken hun beste prestaties bij een aanbevolen snijsnelheid van 10–15 m/s

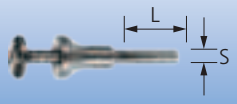
Bestelaanwijzing:
Gereedschapshouders a.u.b. apart bestellen.
TR 12510 uitvoering ST-sisaldoek: 10 mm asgat (25,4/6-kant, gereedschapshouder FR/VR12/25,4)

Bestelvoorbeeld:
EAN 4007220**294185**
TR 12510-20 **TW**
De omschrijving a.u.b. aanvullen met de gewenste uitvoering.

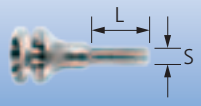
Lappenschijven

Omschrijving	Uitvoering				D [mm]	Inzet-breedte [mm]	H [mm]	Aanbev. toerental [min⁻¹]	Max. toeg. toerental [min⁻¹]	Geschikte gereedschaps-houders	
	ST	TH	TW	FL							
	EAN 4007220										
TR 5010-6	-	804315	804322	804339	50	10	6	3.800	12.000	BO 6/6 3-10	5
TR 8010-10	294086	294093	294109	294116	80	10	10	2.500	7.500	BO 8/10 6-20	5
TR 10010-10	294123	294130	294147	294154	100	10	10	1.900	6.100	BO 8/10 6-20	5
TR 12510-20	294161	294178	294185	294192	125	10	20	1.300	4.900	BO 12/20 10-50, BO MK 1/20 10-50	5
TR 15010-20	294208	294215	294222	294239	150	10	20	1.250	4.000	BO 12/20 10-50, BO MK 1/20 10-50	5
TR 20010-20	294246	294253	294260	294277	200	10	20	950	3.000	BO 12/20 10-50, BO MK 1/20 10-50	5

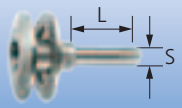
Gereedschapshouders voor viltschijven en lappenschijven



BO 6/6 3-10



BO 8/10 6-20



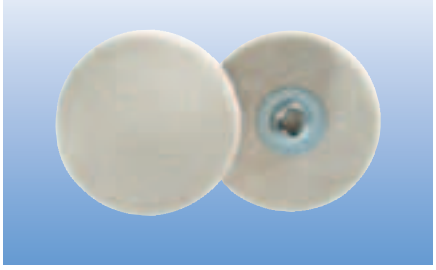
BO 12/20 10-50

BO MK 1/20 10-50

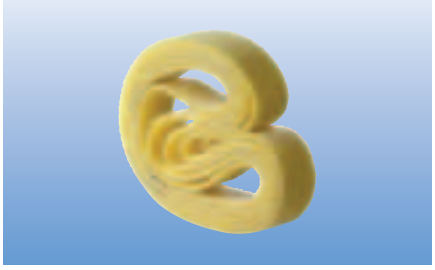
Omschrijving	EAN 4007220	S x L [mm]	Opspanbereik [mm]	Geschikt voor asgat-ø [mm]	
BO 6/6 3-10	297650	6 x 25	3–10	6	1
BO 8/10 6-20	297667	8 x 30	6–20	10	1
BO 12/20 10-50	297674	12 x 35	10–50	20	1
BO MK 1/20 10-50	297681	-	10–50	20	1

Overige polijstgereedschappen uit vilt vindt u in de volgende productfamilies:

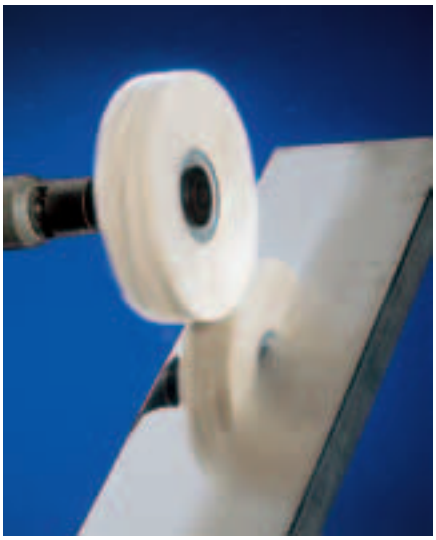
COMBICLICK®:
CC-FR, blz. 15



COMBIDISC®:
CD-FR, blz. 33



Korte banden:
P-BA, blz. 41



Olieachtige slijppasta's met scherpkantige SiC-korrels worden bij zeer fijne slijpwerkzaamheden gebruikt, bijv. bij het roderen van klepzittingen, aslagers en als voorbereiding voor het polijsten met viltpolijstgereedschappen en lappenschijven.

Bestelvoorbeeld:
EAN 4007220**298664**
SFP 600

Slijppasta's

Omschrijving	EAN 4007220	Korrelgrofte [µm]	Inhoud [g]	
SFP 90	153963	90	250	1
SFP 150	153970	150	250	1
SFP 280	153987	280	250	1
SFP 360	153994	360	250	1
SFP 600	298664	600	250	1
SFP 800	154007	800	250	1

Diamantpolijstpasta's worden gebruikt voor de bewerking van zeer harde materialen, bijv. hardmetaal en geharde stalen. Zij worden in combinatie met viltstiften of -schijven gebruikt. De diamantpolijstpasta's kunnen met water en alkohol verdund en opgelost worden.

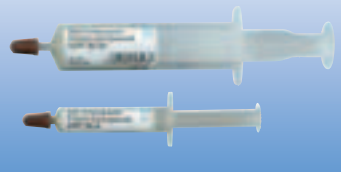
De zeer hoge concentratie garandeert snel en rationeel werken.

Leverbare korrelgroftes:
30 (grof) = P 500
15 (middel) = P 1200
7 (fijn) = P 2500
3 (zeer fijn)
(P = korrelgrofte volgens ISO 6344)

Toepassingsaanbevelingen:
- Bij het gebruik van diamantpolijstpasta's moet bij aanvang de grofste pasta gebruikt worden
- Wanneer zeer sterke oppervlakteverbeteringen vereist zijn, moeten meerdere korrelgroftes, fijner wordend, achter elkaar en na goede reinigingen tussendoor gebruikt worden
- Hierbij moet men er op letten, dat bij de wisseling van de korrelgrofte een nieuwe, schone drager (bijv. viltstift, viltschijf) gebruikt wordt

Bestelaanwijzing:
De korrelgroftes zijn in µm aangegeven.

Diamantpolijstpasta's



Omschrijving	EAN 4007220	Korrelgrofte [µm]	Kleur van het sluitdopje	Inhoud [g]	
DPP 30-5	294543	30	bruin	5	1
DPP 30-20	535981	30	bruin	20	1
DPP 15-5	294536	15	blauw	5	1
DPP 15-20	535998	15	blauw	20	1
DPP 7-5	294505	7	rood	5	1
DPP 7-20	536001	7	rood	20	1
DPP 3-5	294499	3	groen	5	1
DPP 3-20	536018	3	groen	20	1

Deze verdunning wordt gebruikt om bij polijstwerkzaamheden de smeerlaag tussen drager en werkstuk constant te houden.

Toepassingsaanbevelingen:
- De verdunning moet uiterst spaarzaam toegevoegd worden. Een te sterke toevoeging van de speciale verdunning spoelt de diamanten weg en vermindert het polijstvermogen

Speciale verdunning voor diamantpolijstpasta's

Omschrijving	*	EAN 4007220	Inhoud [ml]	
PSP 125	*	294550	125	1

* Transport door de lucht, over zee en met de trein is voor de met het sterretje gekenmerkte producten niet mogelijk.

Staven polijstpasta

PFERD biedt vijf verschillende staven polijstpasta's aan, die met verschillende kleuren gekenmerkt zijn, om ze eenvoudig voor het betreffende toepassingsdoel te kunnen samenvoegen. De betekenis van de kleuren kunt u uit de onderstaande tabel aflezen.

Staven polijstpasta zijn als groot- en kleinverpakking verkrijgbaar.

Bestelvoorbeeld:
EAN 4007220**294574**
G-PP 2 VP MS

Toelichting bestelvoorbeeld

G	= Grootverpakking
PP	= Polijstpasta in staafvorm
2	= Nummering
VP	= Uitvoering voorpolijsten
MS	= Alu + messing

Omschrijving	EAN 4007220	Uitvoering	Kleur	Te gebruiken voor	Inhoud [g]	Afmeting B x H x L [mm]	
G-PP 1 VP Fe	294567	voorpolijsten	groen	staal + INOX	1.100	70 x 50 x 140	1
G-PP 2 VP MS	294574	voorpolijsten	grijs	aluminium + messing	1.300	70 x 50 x 140	1
G-PP 3 VP NE	294581	voorpolijsten	bruin	non-ferrometalen	1.150	70 x 50 x 140	1
G-PP 4 HGP	294598	hoogglanspolijsten	roze	alle metalen	1.150	70 x 50 x 140	1
G-PP 5 HGP K	294604	hoogglanspolijsten	beige	kunststoffen	1.100	70 x 50 x 140	1
K-PP 1 VP FE	955666	voorpolijsten	groen	staal + INOX	108	25 x 30 x 90	1
K-PP 2 VP MS	955673	voorpolijsten	grijs	aluminium + messing	142	25 x 30 x 90	1
K-PP 3 VP NE	955680	voorpolijsten	bruin	non-ferrometalen	111	25 x 30 x 90	1
K-PP 4 HGP	955697	hoogglanspolijsten	roze	alle metalen	132	25 x 30 x 90	1
K-PP 5 HGP K	955703	hoogglanspolijsten	beige	kunststoffen	104	25 x 30 x 90	1

Slijpoliën

Slijpoliën

Slijpoliën worden gebruikt bij flexibele slijpmiddelen.

PFERD biedt drie uitvoeringen aan:
- uitvoering Fe voor staal: geeft bescherming tegen corrosie
- uitvoering NE voor non-ferrometalen en edelstaal (INOX): verhindert storende vlekken op het werkstuk, speciaal op oppervlakken uit edelstaal
- uitvoering ALU voor aluminium: verhindert het dichtsmeren van het slijpgereedschap

Voordelen:
- Hogere standtijd van de gereedschappen
- Geringere temperatuurontwikkeling door een smerende en koelende werking
- Gereduceerd aanhechten van spanen op het slijpbeleg
- Betere oppervlakken

Bestelvoorbeeld:
EAN 4007220**294451**
411/1 NE

Omschrijving	*	EAN 4007220	Te gebruiken voor	Inhoud [ml]	
Spuitbus					
410 Fe	*	147597	staal	400	1
411 NE	*	147603	non-ferrometalen, INOX	400	1
412 ALU	*	791332	aluminium	400	1
Blik 1 l					
410/1 Fe	-	294444	staal	1.000	1
411/1 NE	-	294451	non-ferrometalen, INOX	1.000	1
412/1 ALU	-	791349	aluminium	1.000	1
Blik 5 l					
410/5 Fe	-	294468	staal	5.000	1
411/5 NE	-	294475	non-ferrometalen, INOX	5.000	1
412/5 ALU	-	791356	aluminium	5.000	1

* Transport door de lucht, over zee en met de trein is voor de met het sterretje gekenmerkte producten niet mogelijk.

Gedrukt in Duitsland.
Technische wijzigingen voorbehouden.
05/2014
831 504
4007220699799